



建设项目环境影响登记表

(区域环评+环境标准)

(污染影响类)

项目名称：浙江云慧智丰通讯设备有限公司年
产农机自动驾驶接收机产品 10 万套项目

建设单位（盖章）：浙江云慧智丰通讯设备有限公司

编制日期：二〇二五年十月

嘉兴市生态环境局制

目 录

建设项目环境影响登记表	1
-------------------	---

附表：

附表 建设项目污染物排放量汇总表

建设项目环境影响登记表

填报日期:

项目名称	浙江云慧智丰通讯设备有限公司 年产农机自动驾驶接收机产品 10 万套项目		
建设地点	浙江省嘉兴市南湖区大桥镇兴业路 427 号	占地（建筑、营业） 面积（m ² ）	12976.28 （总租赁面积）
建设单位	浙江云慧智丰通讯设备有限公司	法定代表人或者主要负责人	
联系人		联系电话	
项目投资（万元）	1950	环保投资（万元）	5
拟投入生产运营日期	2025.12		
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建		
承诺备案依据	<input checked="" type="checkbox"/> “区域环评+环境标准”改革区域内，环境影响报告表简化为环境影响登记表的建设项目 根据《浙江省人民政府办公厅关于全面推行“区域环评+环境标准”改革的指导意见》（浙政办发[2017]57号）、《关于落实“区域环评+环境标准”改革，切实加强环评管理的通知》（浙环发[2017]34号）等相关文件的要求，2018年11月30日嘉兴工业园区管理委员会制定了关于要求批准实施《浙江嘉兴工业园区“区域环评+环境标准”改革实施方案》的请示，2018年12月获得嘉兴市南湖区人民政府批复（南政发[2018]109号）同意。根据上述改革实施方案，本项目属于嘉兴工业园区规划区域内（见附图7），且不属于环评审批负面清单内项目，因此环境影响报告表简化为环境影响登记表。		
建设内容及规模	<input checked="" type="checkbox"/> 工业生产类项目 <input type="checkbox"/> 生态影响类项目 <input type="checkbox"/> 畜禽养殖类项目 <input type="checkbox"/> 核工业类项目 （核设施的非放射性和非安全重要建设项目） <input type="checkbox"/> 核技术利用类项目 <input type="checkbox"/> 电磁辐射类项目 <input type="checkbox"/> 非工业生产类项目		
主要环境影响	<input checked="" type="checkbox"/> 废气 <input checked="" type="checkbox"/> 废水 <input checked="" type="checkbox"/> 生活污水 <input type="checkbox"/> 生产废水 <input checked="" type="checkbox"/> 固废 <input checked="" type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/> 生态影响 <input type="checkbox"/> 辐射环境影响	采取的环境措施及排放去向	<input checked="" type="checkbox"/> 无环保措施： 胶粘废气、热缩包装废气、激光打标废气、焊接废气采取日常加强车间通风换气管理措施后直接通过车间无组织排放至大气环境； <input checked="" type="checkbox"/> 生活污水采取化粪池处理后一并通过嘉兴市污水处理工程管网排放至嘉兴市南湖工业污水处理有限公司。 <input checked="" type="checkbox"/> 噪声采取隔声、减震措施后排放至声环境。 <input checked="" type="checkbox"/> 其他措施：一般固废外卖综合利用，危险废物委托有资质单位处置，生活垃圾委托环卫部门清运。
总量控制指标	废水量675t/a、COD _{Cr} 0.034t/a、NH ₃ -N0.003t/a、VOCs0.007t/a。 本项目新增VOCs污染物需按1:1进行区域代替削减。		
承诺： 浙江云慧智丰通讯设备有限公司法定代表人岳峰承诺所填写各项内容真实、准确、完整。建设项目符合“区域环评+环境标准”改革相关条件，是环境影响报告表简化为环境影响登记表项目。涉及总量控制的项目，投产前取得污染物排放总量指标，并落实区域削减平衡方案。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由浙江云慧智丰通讯设备有限公司法定代表人岳峰承担全部责任。			
法定代表人或者主要负责人签字：			
备案回执 该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：			

附件

附件 1：污染源强分析

建设项目名称	浙江云慧智丰通讯设备有限公司 年产农机自动驾驶接收机产品 10 万套项目		
项目代码	2507-330402-89-01-250117		
地理坐标	(120 度 51 分 54.790 秒, 30 度 43 分 5.287 秒)		
国民经济行业类别	C3921 通信系统设备制造		
建设项目行业类别	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39（82、通讯设备制造 392）	排污许可类别	登记管理
太湖流域相关要求符合性分析	<input checked="" type="checkbox"/> 符合：_____ <input type="checkbox"/> 不符合：_____		
规划环境影响评价情况	<p>规划环境影响评价文件名称：<u>《浙江嘉兴工业园区总体规划（2017-2030年）环境影响报告书》、《浙江嘉兴工业园区总体规划（2017-2030年）环境影响报告书“六张清单”修订报告》</u></p> <p>审查机关：<u>浙江省生态环境厅</u></p> <p>审查文件名称及文号：<u>《浙江省生态环境厅关于嘉兴工业园区总体规划（2017-2030年）环保意见的函》（浙环函〔2019〕134号）</u></p> <p>涉及规划环评生态空间清单情况：</p> <p>①涉及管控区名称及编号：嘉兴工业园区环境优化准入区（0402-V-0-3）</p> <p>②管控要求：本项目与规划环评生态空间清单符合性分析详见下表 1-1。</p>		

表 1-1 本项目与规划环评生态空间清单符合性分析		
序号	管控要求	本项目
①	严格实施污染物总量控制制度，根据环境功能目标实现情况，编制实施重点污染物减排计划，削减污染物排放总量；	本项目严格实施污染物总量控制制度，新增 VOCs 按照建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标的 1 倍进行削减替代；
②	禁止新建、扩建三类工业项目，但鼓励对三类工业项目进行淘汰和提升改造；	本项目属于新建二类工业项目，不属于三类工业项目；
③	新建二类工业项目污染物排放水平需达到同行业国内先进水平；	本项目属于新建二类工业项目，废气经处理后均可达标排放，废水经收集处理后可达标纳管排放；污染物排放水平可达到同行业国内先进水平。要求企业加强绿色低碳技术的改造。
④	优化居住区与工业功能区布局，在居住区和工业功能区、工业企业之间设置隔离带，确保人居环境安全；	本项目所在区域为产业集聚重点管控单元。周围均为工业企业，最近的敏感点为东侧渝家浜零散农户，距离本项目车间最近距离约 1300m。中间有工业企业、河流、道路进行间隔。
⑤	禁止畜禽养殖；	本项目不涉及畜禽养殖；
⑥	禁止新建入河（湖）排污口，现有的非法入河（湖）排污口责令关闭或纳管；	本项目属于新建项目，排水采用雨污分流制，雨水经管道收集后排入市政雨水管网；本项目外排废水仅为生活污水，经化粪池预处理后纳入嘉兴市污水处理工程管网，不设入河（湖）排污口；
⑦	加强土壤和地下水污染防治与修复；	本项目一般固废、危险废物均放置于专门的仓库内，地面做好硬化、防渗、防腐、防漏措施；对土壤和地下水的污染风险较小；
⑧	最大限度保留原有自然生态系统，保护好河湖湿生境，禁止未经法定许可占用水域；除以防洪、重要航道必须的护岸外，禁止非生态型河湖堤岸改造；建设项目不得影响河道自然形态和河湖水生生态（环境）功能。	本项目主要从事农机自动驾驶接收机产品的生产，租赁嘉兴市南湖区兴业路 427 号的 3 号厂房作为生产车间，不涉及未经法定许可占用水域；不属于非生态型河湖堤岸改造项目；不涉及影响河道自然形态和河湖水生生态（环境）功能。
规划环境影响评价符合性	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：_____	
	规划环评 6 张清单符合性分析： 本环评对照《浙江嘉兴工业园区总体规划（2017-2030 年）环境影响报告书》及修订报告中的 6 张清单进行符合性分析。	

规划环境影响评价符合性	<p>清单 1 “生态空间清单”。本项目位于浙江省嘉兴市南湖区大桥镇兴业路 427 号，属于嘉兴工业园区环境优化准入区（0402-V-0-3），根据表 1-1 分析，本项目落实各项环保措施后均符合上述管控单元的相关要求。</p> <p>清单 2 “现有问题整改清单”。本项目在产业结构与布局上均符合要求；污染防治、环境保护和资源利用方面在落实相关环保措施的基础上与区域现存环境问题的解决方案不冲突，符合要求。</p> <p>清单 3 “污染物排放总量管控限值清单”。本项目外排废水仅为生活污水，新增 COD_{Cr}、NH₃-N 排放量可不进行区域替代削减；新增 VOCs 按照 1:1 进行替代削减，危险废物委托处置，符合要求。</p> <p>清单 4 “规划优化调整建议清单”。本项目不涉及规划优化调整建议，符合要求。</p> <p>清单 5 “环境准入条件清单”。本项目行业类别属于 C3921 通信系统设备制造，不属于禁止类、限制类清单中的内容，满足环境准入清单要求。</p> <p>清单 6 “环境标准清单”。经对照，本项目满足空间准入、污染物排放和环境质量管控和行业准入等标准。符合要求。</p>
“三线一单”情况	<p>嘉兴市生态环境分区分管动态更新方案文件名称：<u>根据《嘉兴市生态环境局关于印布<嘉兴市生态环境分区分管动态更新方案>的通知》（嘉环发[2024]39 号）</u></p> <p>管控单元：<u>浙江省嘉兴市南湖区嘉兴工业园区产业集聚重点管控单元</u></p> <p>管控单元代码：<u>ZH33040220001</u></p>

“三 线 一 单” 符合 性	表 1-2 “嘉兴市生态环境分区管控动态更新方案”符合性分析		
	内容	符合性分析	是否符合
	生态保护红线	本项目位于浙江省嘉兴市嘉兴市南湖区兴业路 427 号，不涉及嘉兴市生态保护红线，周边无自然保护区、饮用水源保护区等生态保护目标，不在生态红线保护范围内，符合生态保护红线要求。	符合
	资源利用上线	能源（煤炭）： 本项目所用能源为电，不涉及煤炭，符合能源（煤炭）资源利用上线要求。 水： 本项目用水量较少，年用水量为 750.12 吨，符合水资源利用上线要求。 土地： 本项目不新增土地，租赁嘉科双创产业园（嘉兴）有限公司位于浙江省嘉兴市南湖区大桥镇兴业路 427 号 3#厂房整栋（共 5 层）作为生产车间，项目所在地规划为工业用地，本项目行业类别属于“C3921 通信系统设备制造”，符合土地资源利用上线要求。	符合
	环境质量底线	大气： 2024 年南湖区城市环境空气质量达到二级标准，属于达标区。本项目废气经处理后达标排放，废气对环境的影响较小，符合大气环境质量底线要求。 水： 根据嘉兴市环境状况公报数据（2024 年），2024 年嘉兴市 83 个市控以上地表水监测断面水质中 II 类 12 个、III 类 71 个，分别占 14.5%、85.5%。全市饮用水水源地水质达标率为 100%。本项目生活污水经化粪池预处理后纳入嘉兴市污水处理工程管网。不直接排入附近地表水体，不会对附近地表水体和纳污水体产生明显影响，符合水环境质量底线要求。 土壤： 针对可能潜在的土壤环境影响，建议企业采取分区防控措施，生产车间、原料仓库均进行地面硬化；危废仓库进行防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施；污水管道采取防渗措施建设。符合土壤环境质量底线要求。	符合
	生态环境准入清单	空间布局约束： 本项目主要从事农机自动驾驶接收机产品的生产，项目已通过南湖区行政审批局的备案，符合产业布局和结构；本项目行业类别属于“C3921 通信系统设备制造”，属于新建二类工业项目，不属于三类工业项目；本项目所在区域为产业集聚重点管控单元。周围均为工业企业，最近的敏感点为东侧渝家浜零散农户，距离本项目车间最近距离约 1300m。中间有工业企业、河流、道路进行间隔；本项目不涉及畜禽养殖禁养区。 污染物排放管控： 本项目严格实施污染物总量控制制度，无生产废水产生，新增 COD _{Cr} 、NH ₃ -N 排放量无需进行区域替代削减；新增 VOCs 按照建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标的 1 倍进行削减替代；本项目属于新建二类工业项目，废气经处理后均可达标排放，废水经收集处理后可达标纳管排放；污染物排放水平可达到同行业国内先进水平。要求企业加强绿色低碳技术的改造；本项目属于新建非高耗能、高排放的项目，建设符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，企业应当在本项目启动生产设施或者发生实际排污之前在全国排污许可证管理信息平台完成排污许可登记回执的申领，推进减污降碳协同控制；本项目排水采用雨污分流制，雨水经管道收集后排入市政雨水管网，生活污水经化粪池预处理后的排入嘉兴市污水处理工程管网；本项目危险废物、一般固废均放置于专门的仓库内，地面做好硬化、防渗、防腐、防漏处；生活污水经化粪池预处理后纳入嘉兴市南湖工业污水处理有限公司管网，对土壤和地下水的污染风险较小；本项目不属于重点行业，无需开展建设项目碳排放评价。 环境风险防控： 本项目不沿河湖建设，实施后要求企业积极配合当地生态环境部门开展环境和健康风险评估；要求企业建立环境风险防范制度，定期进行隐患排查。	符合

	资源开发效率要求：本项目用水量较少；所有设备用电驱动，符合清洁生产要求。									
其他符合性 (行业准入及 行业整治规 范等)	对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》、《嘉兴市当前限制和禁止发展产业目录（2010 年本）》、嘉兴市南湖区工业产业结构调整指导目录》（南政发[2008]37 号）、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》、《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》、《太湖流域管理条例》、《关于印发<浙江省全面推荐工业园区（工业集聚区）“污水零直排区”建设实施方案>及配套技术要点的通知》（浙环函〔2020〕157 号）、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》浙江省实施细则、“四性五不批”等相关文件，本项目均符合相关文件要求。									
环境保护 目标	表 1-3 项目环境保护目标									
	环境要素	名称	坐标/°		保护类型	保护对象	保护内容	相对厂址方位	相对厂界距离 m	相对生产车间距离 m
			东经	北纬						
	大气环境	厂界外 500m 范围内不涉及大气环境保护目标								
	声环境	厂界外 50m 范围内不存在声环境保护目标								
	地下水环境	厂界外 500m 范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源								
	生态环境	本项目不新增用地，不涉及生态环境保护目标								
与项目有关的 原有环境 污染问题	本项目为新建项目，不存在原有环境污染问题。									

建设内容	1、项目概况			
	浙江云慧智丰通讯设备有限公司租赁嘉兴市南湖区兴业路 427 号的 3 号厂房作为生产车间，租赁面积约为 12976.28 平米，计划总投资 1950 万元，其中：固定资产投入 1450 万元，流动资金 500 万元，购置气密检测仪、试验检测机械气压检漏试验机、紫外线老化试验箱、5 盘包装机等设备，预计形成年产农机自动驾驶接收机产品 10 万套的生产能力。企业于 2025 年 7 月完成项目备案（项目代码：2507-330402-89-01-250117）。			
	建设项目工程组成表见表 1-4。			
	表 1-4 建设项目工程组成表			
	主体工程	2F	激光打标、打包区域	
		3F	生产线（贴膜、安装、固定、插线、组装、热缩包装）、成品测试、焊接、老化试验、维修、实验室	
		4F～5F	闲置车间	
	辅助工程	位于 1F 东侧夹层，办公区域		
	依托工程	废水	生活污水依托园区现有化粪池预处理	
	劳动定员及工作制度	本项目劳动定员 50 人，员工实行 8 小时一班制。年工作日为 300 天，不设食堂（仅设餐厅，员工用餐通过外送餐饮服务解决）、不设宿舍。		
	其他	环保工程	1、废气。胶粘废气、热缩包装废气、激光打标废气和焊接废气要求企业日常加强车间通风换气管理。 2、废水。生活污水经化粪池预处理后排入嘉兴市污水处理工程管网，由嘉兴市南湖工业污水处理有限公司集中处理后排入杭州湾。 3、固体废物。设置一般固废仓库（位于厂房 1F 北侧中部，面积约 20m ² ）和危险废物暂存场所（位于厂房 1F 北侧中部，面积约 20m ² ），进行分类处置 4、噪声。采用低噪声型号设备，车间合理布局作隔声处理，针对空压机等设备采取减震、隔声、消声、减振等综合降噪措施。	
		储运工程	1、储存。原料存放在原料仓库。 2、运输。原料由专用车辆运输进厂，存放于原料仓库。	
公用工程		1、给水与供电。由市政给水管网、市政电网提供。 2、排水。本项目实行雨、污分流制，雨水经管道收集后排入市政雨水管网。生活污水经化粪池预处理后排入嘉兴市污水处理工程管网，由嘉兴市南湖工业污水处理有限公司集中处理后排入杭州湾。		
2、主要产品及产能				
表 1-5 项目主要产品及产能一览表				
序号	产品名称	规格	单位	本项目生产规模
1	GNSS 接收机	R70/R71	万套/年	8
2	GNSS 接收机	R26/R10	万套/年	1
3	控制器	MNC101/104/204/308	万套/年	1

建设内容	3、主要设施及设施参数							
	表 1-6 主要设施及设施参数一览表							
	序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	本项目数量	其他
	主要产污设施							
	1	农 机 自 动 驾 驶 接 收 机 生 产 单 元	生 产 线 （ 贴 膜 、 安 装 、 固 定 、 插 线 、 组 装 、 热 缩 包 装 ）	R70 上料机器人	BRT19092146	台	3	/
	2			坐标式自动锁螺丝机（双头伺服定扭锁付，带落地式机箱，双工位平台）	KN-ZPL6522	台	3	/
	3			单工位进出滑台测试工装	AF0222-H	台	3	/
	4			热收缩包装机	JQ-FL500+JQ-4020	台	3	/
	5			全自动封切机	FQL-450	台	3	/
	6			多轴型自动锁螺丝机	/	台	6	/
	7			A 型自动锁螺丝机	/	台	15	/
	8			B 型自动锁螺丝机	/	台	9	/
	9	农 机 自 动 驾 驶 接 收 机 生 产 单 元	成 品 测 试	气密性检测仪器（直压型）	JC-TC-50S	台	3	/
	10			高性能电磁屏蔽箱	500*400*800	台	24	/
	11			双路稳压直流电源	APS3005S-3D（30V5A 标配加送 2 条测试线）	台	21	/
	12			稳压电源	APS3003D	台	3	/
	13			高性能电磁屏蔽箱	500*400*800	台	24	/
	14			气密检测仪	定制	台	3	/
	15			气密检测仪	定制	台	3	/
	16			试验检测机械气压检漏试验机	YX-JL-5AS-100L	台	3	/
	17	激 光 打 标		激光打标机	HY-30	台	3	/
	18			激光打标机	FLS-FB50	台	3	/
	19	焊 接		电烙铁	/	台	3	/
	20	老 化 试 验		步进式老化箱	/	台	1	/
	21	实 验 室		紫外线老化试验箱	TX-UV	台	3	/
	22			5 盘包装机	/	台	3	/
	23			拉力强度试验机	HT-L-200	台	3	/
	24			按键寿命试验机	LX-5617	台	3	/
25	磁粉测功机			WA50F	台	3	/	
26	转速转矩测量仪			WA2218	台	3	/	
27	多功能电参数测量仪			6618A	台	3	/	

建设内容	续表 1-6 主要设施及设施参数一览表								
	序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	本项目数量	其他	
	28	农机自动驾驶接收机生产单元	实验室	IPX56 强喷水试验箱	YX-IPX56B-500L	台	3	/	
	29			螺丝机包装机	/	台	3	/	
	30			四度空间振动试验台	YSZD-CYTF	台	2	/	
	其他设施								
	31	电子原料仓库		恒温恒湿试验箱	TX-TH-1000F	台	3	/	
	32			恒温恒湿试验箱	TX-TH-1000F	台	3	/	
	33	空压机房		GSG 无油静音空压机	/	台	9	/	
	34			螺杆式空气压缩机	MPS-37X/8	台	2	/	
	4、主要原辅材料及能源的种类和用量								
	表 1-7 主要原辅材料情况一览表								
	序号	种类	名称	原辅料 计量单位	有毒有害物质含量	本项目设计 年使用量	其他		
	GNSS 接收机（型号 R70/R71）								
	1	原料	下壳体	万个/年	/	8	30pcs/箱		
	2		防水透气膜	万个/年	/	8	4700pcs/袋		
	3		转接头（自带螺母）	万个/年	/	8	100pcs/袋		
	4		LED 灯板	万个/年	/	8	200 pcs/箱		
	5		MCX-MMCX 连接线	万根/年	/	8	100 pcs/袋		
	6		SIM 卡挡板	万个/年	/	8	500pcs/箱		
	7		小密封圈	万个/年	/	8	1000pcs/袋		
	8		大密封圈	万个/年	/	8	100pcs/袋		
	9		底板	万个/年	/	8	60pcs/箱		
	10		散热垫	万个/年	/	8	100 pcs/袋		
	11		中腔壳体	万个/年	/	8	80 pcs/箱		
	12		四系统全频内置测量天线	万个/年	/	8	20 pcs/箱		
	13	辅料	密封胶	kg/年	见下文	96	45kg/支		
14	螺丝		万个/年	/	360	5000 pcs/袋			
15	支架		万个/年	/	8	30pcs/箱			
16	塑料膜		万个/年	/	8	13kg/卷			

建设内容	续表 1-7 主要原辅材料情况一览表						
	序号	种类	名称	原辅料 计量单位	有毒有害 物质 含量	本项目 设计年 使用量	其他
	GNSS 接收机（型号 R26/R10）						
	1	原料	喇叭接头	万个/年	/	1	500pcs/箱
	2		防水透音膜	万个/年	/	1	2000pcs/袋
	3		下壳体	万个/年	/	1	30pcs/箱
	4		防水透气膜	万个/年	/	1	4700pcs/袋
	5		转接头（自带螺母）	万个/年	/	1	100pcs/袋
	6		指示灯	万个/年	/	1	80pcs/箱
	7		锂电池	万个/年	/	1	40pcs/箱
	8		R26 电池固定板	万个/年	/	1	300pcs/箱
	9		电池保护海绵垫	万个/年	/	1	200pcs/袋
	10		R26 防水密封圈	万个/年	/	1	100pcs/袋
	11		MCX-IPEX 连接线	万根/年	/	1	100pcs/袋
	12		IPEX-IPEX 连接线	万根/年	/	1	100pcs/袋
	13		散热垫	万个/年	/	1	100 pcs/袋
	14		中腔壳体	万个/年	/	1	120pcs/箱
	15		天线	万个/年	/	1	30pcs/箱
	16		上壳体	万个/年	/	1	80pcs/箱
	17	辅料	密封胶	千克/年	/	20	45kg/支
	18		螺丝	万个/年	/	24	5000pcs/袋
	19		R26L 橡胶盖固定板	万个/年	/	1	300pcs/袋
	20		R26L 防水橡胶盖	万个/年	/	1	300pcs/袋
	21		塑料膜	万个/年	/	1	13kg/卷
	控制器 MNC101/104/204/308						
	1	原料	下壳体	万个/年	/	1	30pcs/箱
	2		底板	万个/年	/	1	50pcs/箱
	3		彩色 6P 双头端子线	万根/年	/	1	100pcs/袋
	4		密封胶	千克/年	/	12	45kg/支
	5		上壳体	万个/年	/	1	900pcs/箱
	6		智能喷雾控制器指示 灯板	万个/年	/	1	300pcs/箱
	7		防水透气膜	万个/年	/	1	4700pcs/袋
	8		35 芯控制器密封圈	万个/年	/	1	200pcs/袋
	9	辅料	螺丝	万个/年	/	16	5000pcs/袋
	10		塑料膜	万个/年	/	1	13kg/卷

建设内容

续表 1-7 主要原辅材料情况一览表

序号	种类	名称	原辅料 计量单位	有毒有害 物质 含量	本项目 设计年 使用量	其他
公用						
25	辅料	润滑油	t/a	/	0.04	/
26		焊丝	kg/a	/	5	/
27		外购纯水	t/a	/	0.12	/
28		水	t/a	/	750.12	/
29		电	万 kWh/a	/	49.95	/

主要原辅材料简介见下表：

密封胶：主要成为液体聚硅氧烷（45%~65%）、硅烷偶联剂（3~5%）、纳米碳酸钙（30~50%）、氨基硅烷（2~5%）、其他（1~5%）。根据厂商提供的密封胶 VOCs 含量检测报告（附件 7），本项目所用密封胶为有机硅类本体型胶粘剂，其 VOCs 含量为 52 g/kg。参照《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB 33372-2020）表 3 中关于有机硅类胶粘剂的 VOCs 限量要求（≤100 g/kg），本项目所使用的密封胶 VOCs 含量符合国家标准限值要求。

5、厂区平面布置

本项目位于浙江省嘉兴市南湖区大桥镇兴业路 427 号。租赁嘉科双创产业园（嘉兴）有限公司的 3#厂房整栋（共 5 层）。

厂界周围环境：

东侧为园区内道路、绿化带，再往东为兴业路，隔路东为吉祥新材料股份有限公司；南侧为园区内道路、园区 1#厂房、2#厂房、5#厂房，再往南为嘉兴临动智能科技有限公司、顺泽路；西侧为园区内道路、绿化、停车场；再往西为四坝港、周降桥港，隔港西为浙江中运机械科技有限公司、空地（规划为工业用地）；北侧为园区内道路、园区 4#厂房，再往北为新大路，隔路北为绿地、浙江青辰智能科技有限公司、嘉兴联控新能源科技有限公司。

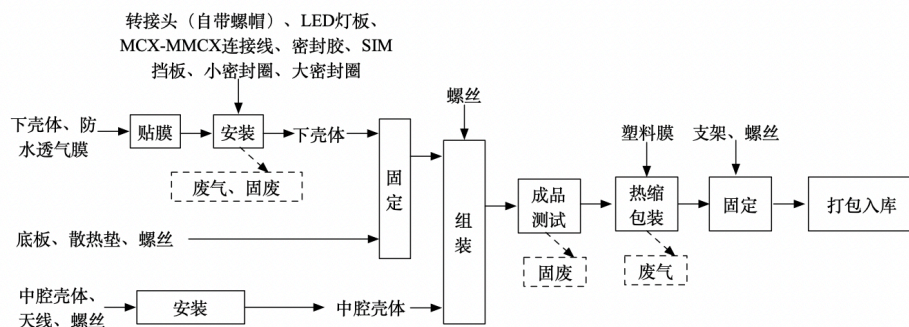
本项目位置及周边环境图、照片见附图 1、附图 9、附图 10。本项目车间平面布置见附图 11。

1、本项目产排污情况汇总

1.1 工艺流程和产排污环节

主要
污染
物种
类及
总量
核算

本项目主要从事 GNSS 接收机（型号 R70/R71）、GNSS 接收机（型号 R26/R10）、控制器（型号 MNC101/104/204/308）的生产，工艺流程详见图 1-1~图 1-3。除此之外，电子原材料【转接头（自带螺母）、LED 灯板、喇叭接头等】经来料检验后需进行激光打标，该工艺流程见图 1-4；极小部分外购底板上存在的质量缺陷元器件需进行手工焊接修复，工艺流程见图 1-5；定期对成品进行抽样，并开展老化试验，工艺流程见图 1-6。



注：1、各工序均会产生噪声

图 1-1 GNSS 接收机（型号 R70/R71）生产工艺流程及产污环节图

GNSS 接收机（型号 R70/R71）工艺流程说明：

GNSS 接收机（型号 R70/R71）由企业自制的下壳体、中腔壳体与外购底板、散热垫经螺丝固定后组成，再经螺丝组装、成品测试、热缩包装、固定，最后打包入库。成品测试工序会产生不可维修的次品，属于固废；热缩包装工序会产生热缩包装废气。

下壳体：首先在外购的下壳体上贴一层防水透气膜，安装转接头（自带螺母），然后使用螺丝/密封胶安装指示灯、LED 灯板、MCX-MMCX 连接线、SIM 挡板（并套上小密封圈）等组件，最后套上大密封圈，完成下壳体的安装。安装工序使用密封胶会产生胶粘废气、固废。

中腔壳体：通过螺丝将天线安装到外购的中腔壳体上，完成中腔壳体。

焊接、固定：通过螺丝将外购的底板固定在下壳体上，并在底板上贴上散热垫，完成底板与下壳体的安装。

主要
污染
物种
类及
总量
核算

主要污染物种类及总量核算

<p>主要 污染 物种 类及 总量 核算</p>	<div data-bbox="383 201 1324 604"><pre>graph LR subgraph Bottom_Housing [下壳体、底板] A[固定] --> B[插线] B --> C[下壳体、底板] A -.-> D[废气、固废] end subgraph Top_Housing [上壳体、智能喷雾控制器指示灯板、螺丝] E[安装] --> F[安装] F --> G[上壳体] F -.-> H[防水透气阀、35芯控制器密封圈] end C --> I[组装] G --> I I --> J[成品测试] J --> K[热缩包装] K --> L[打包入库] J -.-> M[固废] K -.-> N[废气] J --> I K --> I</pre><p>注：各工序均会产生噪声</p></div> <div data-bbox="383 660 1316 705"><p>图 1-3 控制器（型号 MNC101/104/204/308）的生产工艺流程及产污环节图</p></div> <div data-bbox="383 716 1157 761"><p>控制器（型号 MNC101/104/204/308）工艺流程说明：</p></div> <div data-bbox="383 772 1356 1008"><p>控制器（型号 MNC101/104/204/308）由企业自制的下壳体、底板、上壳体组成，经螺丝组装、成品测试、热缩包装后打包入库。成品测试工序会产生不可维修的次品，属于固废；热缩包装工序会产生热缩包装废气。</p></div> <div data-bbox="383 1019 1356 1131"><p>下壳体：使用螺丝、密封胶将底板固定在下壳体上，并在底板上插入彩色 6P 双头端子线，完成底板与下壳体的安装。</p></div> <div data-bbox="383 1142 1356 1321"><p>上壳体：在外购的上壳体上，通过螺丝安装智能喷雾控制器指示灯板、防水透气阀（自带螺母）等组件，最后套上 35 芯控制器密封圈，完成上壳体的安装。</p></div> <div data-bbox="542 1366 1149 1534"><pre>graph LR A[电子原材料【转接头（自带螺母）、LED灯板、喇叭接头等】] --> B[激光打标] B -.-> C[废气]</pre></div> <div data-bbox="383 1579 670 1624"><p>注：工序会产生噪声</p></div> <div data-bbox="614 1612 1141 1657"><p>图 1-4 激光打标的工艺流程及产污环节图</p></div> <div data-bbox="383 1668 630 1713"><p>工艺流程说明：</p></div> <div data-bbox="383 1724 1356 1848"><p>本项目采用激光打标机对电子原材料进行激光打标。激光打标工序会产生少量激光打标废气。</p></div>
--	---

主要 污染 物种 类及 总量 核算	<pre> graph LR A[底板（有质量缺陷的元器件）] --> B[手工焊接] C[焊丝] --> B B --> D[废气] </pre> <p>注：工序会产生噪声</p> <p>图 1-5 手工焊接的工艺流程及产污环节图</p> <p>工艺流程说明：</p> <p>本项目需对极小部分外购底板上存在的质量缺陷元器件进行手工焊接修复。使用焊丝，手工焊接工序会产生少量焊接废气。</p>																																																			
	<pre> graph LR A[抽检成品] --> B[老化试验] </pre> <p>注：工序会产生噪声</p> <p>图 1-6 老化试验的工艺流程及产污环节图</p> <p>工艺流程说明：</p> <p>本项目对抽检产品在步进式老化箱内进行老化试验，该试验采用空气加热老化原理，通过加热空气模拟高温环境（温度控制在约40℃），以测试产品在高温条件下的性能稳定性。</p>																																																			
	<p>1.2 本项目产排污情况汇总表</p> <p>表 1-8 本项目产排污情况汇总表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>类别</th><th>生产单元</th><th>污染源/工艺名称</th><th>主要污染因子</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>废水</td><td>职工生活</td><td>生活污水</td><td>COD_{Cr}、NH₃-N</td></tr> <tr> <td rowspan="4">废气</td><td>安装、固定</td><td>胶粘废气</td><td>非甲烷总烃</td></tr> <tr> <td>热缩包装</td><td>热缩包装废气</td><td>非甲烷总烃</td></tr> <tr> <td>激光打标</td><td>激光打标废气</td><td>颗粒物</td></tr> <tr> <td>焊接</td><td>焊接废气</td><td>颗粒物</td></tr> <tr> <td rowspan="8">固废</td><td>原料使用</td><td>一般固废</td><td>一般废包装材料</td></tr> <tr> <td>成品测试</td><td>一般固废</td><td>次品</td></tr> <tr> <td>安装、固定</td><td>危险废物</td><td>废胶</td></tr> <tr> <td>设备维修保养</td><td>危险废物</td><td>废润滑油、废紫外灯管</td></tr> <tr> <td>原料（润滑油）使用</td><td>危险废物</td><td>废油桶</td></tr> <tr> <td>原料（密封胶）使用</td><td>危险废物</td><td>废胶水包装物</td></tr> <tr> <td>设备维修保养、原料使用</td><td>危险废物</td><td>废抹布和手套</td></tr> <tr> <td>职工生活</td><td>生活垃圾</td><td>生活垃圾</td></tr> <tr> <td>噪声</td><td>生产设备</td><td>设备噪声</td><td>Leq（A）</td></tr> </tbody> </table>			类别	生产单元	污染源/工艺名称	主要污染因子	废水	职工生活	生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N	废气	安装、固定	胶粘废气	非甲烷总烃	热缩包装	热缩包装废气	非甲烷总烃	激光打标	激光打标废气	颗粒物	焊接	焊接废气	颗粒物	固废	原料使用	一般固废	一般废包装材料	成品测试	一般固废	次品	安装、固定	危险废物	废胶	设备维修保养	危险废物	废润滑油、废紫外灯管	原料（润滑油）使用	危险废物	废油桶	原料（密封胶）使用	危险废物	废胶水包装物	设备维修保养、原料使用	危险废物	废抹布和手套	职工生活	生活垃圾	生活垃圾	噪声	生产设备	设备噪声
类别	生产单元	污染源/工艺名称	主要污染因子																																																	
废水	职工生活	生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N																																																	
废气	安装、固定	胶粘废气	非甲烷总烃																																																	
	热缩包装	热缩包装废气	非甲烷总烃																																																	
	激光打标	激光打标废气	颗粒物																																																	
	焊接	焊接废气	颗粒物																																																	
固废	原料使用	一般固废	一般废包装材料																																																	
	成品测试	一般固废	次品																																																	
	安装、固定	危险废物	废胶																																																	
	设备维修保养	危险废物	废润滑油、废紫外灯管																																																	
	原料（润滑油）使用	危险废物	废油桶																																																	
	原料（密封胶）使用	危险废物	废胶水包装物																																																	
	设备维修保养、原料使用	危险废物	废抹布和手套																																																	
	职工生活	生活垃圾	生活垃圾																																																	
噪声	生产设备	设备噪声	Leq（A）																																																	

2、运营期环境影响和保护措施

2.1 运营期废气主要环境影响和保护措施

表 2-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生				治理措施						污染物排放			排放时间/h
				核算方法	产生浓度 mg/m ³	产生量		收集方式	收集效率%	工艺	是否可行技术	效率%	行业整治规范符合性	排放浓度 mg/m ³	排放量		
						kg/h	t/a								kg/h	t/a	
安装、固定	/	车间无组织排放	非甲烷总烃	产污系数法	少量	0.003	0.007	/	/	/	/	/	/	少量	0.003	0.007	2400
热缩包装	热收缩包装机	车间无组织排放	非甲烷总烃	/	少量	少量	少量	/	/	/	/	/	/	少量	少量	少量	2400
激光打标	激光打标机	车间无组织排放	颗粒物	/	少量	少量	少量	/	/	/	/	/	/	少量	少量	少量	700
焊接	电烙铁	车间无组织排放	颗粒物		少量	少量	少量	/	/	/	/	/	/	少量	少量	少量	700

本项目废气主要来自安装、固定工序产生的胶粘废气、热缩包装工序产生的热缩包装废气、激光打标工序产生的激光打标废气和焊接工序产生的焊接废气。

1、胶粘废气

主要污染物种类及总量核算

<p>主要 污 染 物 种 类 及 总 量 核 算</p>	<p>本项目安装、固定工序使用密封胶会产生少量废气，根据《关于印发〈2020 年挥发性有机物治理攻坚方案〉的通知（环大气【2020】33 号）》，使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）均低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集和处理措施。根据本项目密封胶的 VOCs 含量检测报告（附件 7），结果为 52g/kg（即为 5.2%），本项目密封胶用量为 128kg/a，则胶粘废气产生量为 0.007t/a，排放量为 0.007t/a。胶粘废气全部无组织排放，要求企业日常加强车间通风换气管理。</p> <p>2、热缩包装废气</p> <p>本项目热缩包装工序会产生少量废气。该废气主要产生于塑料膜在热缩过程中，受热发生膨胀和收缩，从而逸散出少量有机废气（异味）。鉴于热缩温度相对不高，废气产生量较小，因此，本报告不进行定量分析。要求企业日常加强车间通风换气管理。</p> <p>3、激光打标废气</p> <p>本项目采用激光打标机对产品进行激光打标。激光打标机的特点是激光能量高度聚焦于极小区域，能最大限度地减少对邻近区域的热影响。这种高精度特性使得每次打标过程中仅有极少量产品表面物质发生汽化或分解。因此，激光打标废气产生量极少，本报告不进行定量分析。要求企业日常加强车间通风换气管理。</p> <p>4、焊接废气</p> <p>本项目需对极小部分外购底板上存在的质量缺陷元器件进行手工焊接修复。使用焊丝，手工焊接工序会产生少量焊接废气。焊丝年用量仅为 5kg/a，考虑焊材年用量较少，废气产生量极少，因此，本报告不进行定量分析。要求企业日常加强车间通风换气管理。</p> <p>5、小结</p>
---	--

2.2 运营期废水主要环境影响和保护措施

表 2-2 项目废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	污染源	废水产生量 m³/a	污染物产生						治理措施				回用情况	污染物排放			废水排放量 m³/a	排放时间 h
				污染物	核算方法	核算系数	核算依据	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力	是否可行技术	效率%		核算方法	排放浓度 mg/L	排放量 t/a		
职工生活	/	生活污水	675	COD _{Cr}	类比法	/	/	320	0.216	化粪池	/	是	/	/	类比法	320	0.216	675	2400
				NH ₃ -N				35	0.024							35	0.024		

注：1、本项目运营期用水主要包括试验用水及职工生活用水。试验工序涉及 IPX56 强喷水试验箱和恒温恒湿试验箱两类设备，均采用封闭式循环水系统，系统内部水体循环使用，仅定期补充损耗，无生产废水外排。根据建设单位提供资料，IPX56 强喷水试验箱每月需补充自来水约 0.01 吨，年补充水量为 0.12 吨；恒温恒湿试验箱每月补充外购纯水约 0.01 吨，年补充水量为 0.12 吨。本项目运营期外排废水主要为职工生活污水。

2、纳管浓度高于产生浓度，本次报告按产生浓度计算纳管量；

主要污染物种类及总量核算

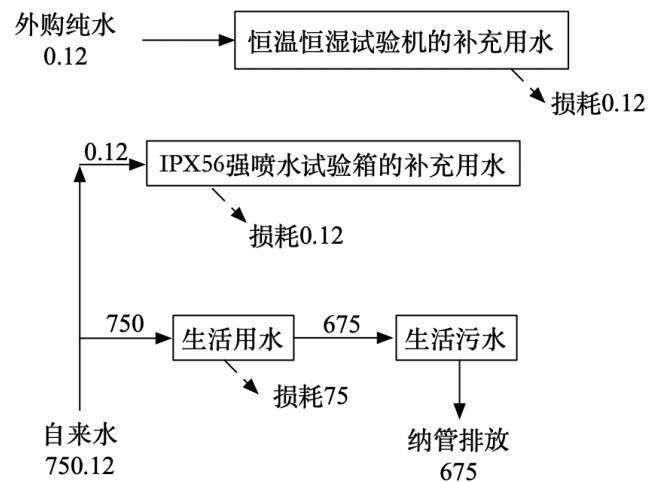


图 2-2 本项目水平衡分析图

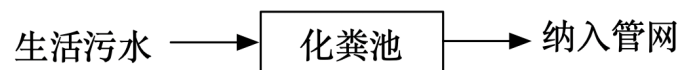


图 2-3 生活污水处理设施工艺流程图

2.3 运营期噪声主要环境影响和保护措施

本项目生产过程中的噪声源主要为热收缩包装机、全自动封切机、激光打标机、电烙铁、步进式老化箱、IPX56 强喷水试验箱、GSG 无油静音空压机、螺杆式空气压缩机等设备运转时的机械噪声，根据类比调查，噪声污染源强核算结果及相关参数见表 2-3。

主要污染物种类及总量核算

表 2-3 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在 位置	工序/生产线	装置	噪声源	声源类型 (频发、偶发等)	噪声源强		持续 时间 h
					核算方法	噪声值 dB(A)	
3#厂房 1F	公用	GSG 无油静音空压机	GSG 无油静音空压机	频发	类比法	75	2400
		螺杆式空气压缩机	螺杆式空气压缩机	频发	类比法	90	2400
3#厂房 2F	激光打标	激光打标机	激光打标机	频发	类比法	65	2400
3#厂房 3F	热缩包装	热收缩包装机	热收缩包装机	频发	类比法	70	2400
		全自动封切机	全自动封切机	频发	类比法	70	2400
	焊接	电烙铁	电烙铁	频发	类比法	60	700
	老化试验	步进式老化箱	步进式老化箱	频发	类比法	70	350
	实验室	IPX56 强喷水试验箱	IPX56 强喷水试验箱	频发	类比法	70	350

为确保本项目厂界噪声稳定达标，本环评建议建设单位采用如下治理措施：尽可能选择低噪声设备，并对空压机等高噪声源设备采用防震、消声、隔声等降噪措施；加强对设备的维修保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；加强管理和对操作人员的培训，合理安排工作时间，文明操作，轻拿轻放；对生产车间合理布局，设备下方加装橡胶减振垫。在采取上述隔声降噪措施后，预计厂界昼间噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求，项目评价范围（50m）内无声环境敏感点，本项目噪声对周围环境影响较小。

2.4 运营期固体废物主要环境影响和保护措施

所在位置	工序/生产线	装置	噪声源	声源类型 (频发、偶发等)	噪声源强		持续时间 h
					核算方法	噪声值 dB(A)	
3#厂房 1F	公用	GSG 无油静音空压机	GSG 无油静音空压机	频发	类比法	75	2400
		螺杆式空气压缩机	螺杆式空气压缩机	频发	类比法	90	2400
3#厂房 2F	激光打标	激光打标机	激光打标机	频发	类比法	65	2400
3#厂房 3F	热缩包装	热收缩包装机	热收缩包装机	频发	类比法	70	2400
		全自动封切机	全自动封切机	频发	类比法	70	2400
	焊接	电烙铁	电烙铁	频发	类比法	60	700
	老化试验	步进式老化箱	步进式老化箱	频发	类比法	70	350
	实验室	IPX56 强喷水试验箱	IPX56 强喷水试验箱	频发	类比法	70	350

2.4 运营期固体废物主要环境影响和保护措施

主要污染物种类及总量核算

表 2-4 固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表							
固体废物属性	工序/ 生产线	固体废物名称	固体废物代码	产生情况		最终去向	管理要求
				核算方法	产生量 t/a		
一般工业固体废物	原料使用	一般废包装材料	900-099-S17	类比法	1.34	外卖综合利用	<p>（1）一般工业固体废物暂存库匹配性：固废贮存场所（设施）管理要求。要求建设单位做好固废在区块内的临时储存工作，一般工业固体废物贮存参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中的三防要求：防渗漏、防雨淋、防扬尘，企业在厂房 1F 北侧中部设有一般固废仓库（20m²），一般固废不得露天堆放，堆放点做好防雨防渗。</p> <p>（2）一般固废委托利用管理要求。本项目一般固废为一般废包装材料、次品。经收集后外卖综合利用。一般固废经上述措施妥善处置后，对外环境无影响。</p>
	成品测试	次品	900-099-S59	类比法	0.067		

主要污染物种类及总量核算	表 2-5 固体废物产生量核算 单位:t/a				
	序号	固废名称	产生工序	产生量	核算依据
	1	一般废包装材料	原料使用	1.34	类比同类型企业，一般废包装材料产生量约为原辅材料用量的 1%，本项目原辅材料用量约 134t
	2	次品	成品测试	0.067	类比同类型企业，次品产生量约为原辅材料用量的 0.05%，本项目原辅材料用量约 134t
	3	废胶	组装、固定	0.001	类比同类型企业，废胶产生量约为原辅材料用量的 1%，本项目密封胶用量为 128kg
	4	废润滑油	设备维修保养	0.04	设备维修保养产生，每年定期更换，废润滑油产生量为 0.04t/a
	5	废紫外灯管		0.002	本项目紫外线老化试验箱中的紫外灯管每 3 个月需定期检查，发现有破损或不能正常工作的应及时更换，每 1 年全部更换一次。紫外线老化试验箱中配备 8 根灯管，每根灯管重约 250g。
	6	废油桶	原料（润滑油）使用	0.004	润滑油 2 桶，2kg/空桶
	7	废胶水包装物	原料（密封胶）使用	0.003	根据原料用量及规格计算。密封胶约 3 支，1kg/空支
	8	废抹布和手套	设备维修保养、原料使用	0.01	设备维修保养、原料使用过程中有废抹布和手套产生，预计废含油抹布手套产生量为 0.01t/a。
	9	生活垃圾	职工生活	15	本项目劳动定员 50 人，生活垃圾产生量按 1kg/p.d 计
2.5 环境风险					

主要污染物种类及总量核算

[illegible][illegible]

主要污染物种类及总量核算	表 2-7 影响途径和风险防控措施			
	序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
	1	润滑油泄漏	污染物通过雨水管网、地表径流污染地表水，或通过渗入厂区绿化带污染地表水、地下水、土壤环境。危废等发生火灾爆炸事故，还可能导致燃烧气体影响周围大气环境，以及消防水污染地表水、地下水。	1、生产过程：必须加强安全管理，提高事故防范措施；严格注意设备安装、调度的质量；提高认识，完善安全管理制度； 2、运输过程：应特别小心谨慎、确保安全。合理的规划运输路线和时间；装运应做到定车、定人；担负长途运输的车辆，途中不得停车住宿；被装运的物品必须在其外包装的明显部位按规定粘贴规定的物品标志，包装标志的粘贴要正确、牢固；发生意外应采取应急处理并报生态环境、公安等部门； 3、储存过程中的风险防范措施：不同性质的物质储存区间应严格区分，隔开贮存，不得混存或久存。并按各类物质的要求配置相应的消防器材、降温设施、防护用品等；危废暂存间应设置通讯装置，并保证在任何情况下都处于正常使用状态；仓库地面应采取防渗、防漏、防腐蚀等措施；库内物质应明确标识。按储藏养护技术条件的要求规范储存；仓库内应安装温、湿度计，应保持库内通风良好，严格控制库内温度，夏季气温较高，应特别注意降温，以确保库内原料的安全；应按养护技术条件和操作规程的要求，严格进行各类物质装卸及储存的管理，文明作业；库内原料应尽量快进快出减少易燃危险品储存量过大的危险性。因此，库内应杜绝明火、高温，墙壁应张贴相应警告标志，杜绝安全事故的发生； 4、环境风险对策控制：要求企业重视安全措施建设，除了配备必要的消防应急措施外，还应加强车间的通风设施建设，保证车间内有良好通风，同时，定期组织应急教育培训及应急演练。为员工提供安全防护用品，配备应急救援设施和器材，定期开展相关设施、器材使用培训； 5、管理对策：加强员工管理；建立环境管理机构；加强安全管理的领导；针对环境风险事故，编制环境突发事件应急预案；加强环保措施日常管理； 6、根据国家有关法规，为了认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，使项目投产后能达到劳动安全卫生的要求，保障职工在工作过程中的安全与健康，从而更好的发挥其社会效益和经济效益，企业应落实好相应的劳动安全卫生应急措施； 7、应按照《浙江省应急管理厅 浙江省生态环境厅 关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143 号），要求企业对项目环保设施与主体工程一起按照安全生产要求设计，各项环保设施设计应当由具有环保设施工程设计资质的单位承担，经科学论证，并经验收合格后方可正式投入使用。
	2	危险废物泄露		

3、总量控制指标

表 2-8 总量控制指标一览表

总量控制污染物	现有总量指标	本项目排放量	本项目实施后全厂排放量	以新带老削减量	变化量	总量来源	总量削减比例	总量建议值
废水量	/	675	675	/	+675	/	/	675
COD _{Cr}	/	0.034	0.034	/	+0.034		/	0.034
NH ₃ -N	/	0.003	0.003	/	+0.003		/	0.003
VOCs	/	0.007	0.007	/	+0.007		1:1	0.007

本环评建议针对本项目最终排入环境的污染物总量控制指标为废水量 675t/a、COD_{Cr}0.034t/a、NH₃-N0.003t/a、VOCs0.007t/a。

根据《嘉兴市生态环境局关于修订护航经济稳进提质助力企业纾困解难若干措施的通知》（嘉环发〔2023〕7号）、《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发[2014]197号），对上一年度环境空气质量年平均浓度达标、水环境质量达到要求的区域，挥发性有机物、化学需氧量和氨氮等三项污染物排放总量控制指标按所需替代总量指标的 1:1 进行削减替代。对于市级及以上重大项目，化学需氧量、氨氮、二氧化硫和氮氧化物排污权指标由市级储备库优先保障。南湖区上一年度环境空气质量年平均浓度达标、水环境质量达到要求。

本项目仅排放生活污水，项目实施后全厂 COD_{Cr}、NH₃-N 无需进行区域平衡替代削减；VOCs 排放量需按 1:1 进行区域平衡替代削减。相应的排污总量指标由嘉兴市南湖区范围内调剂解决，排污权指标按照浙政办发〔2023〕18 号文件执行。

主要污染物种类及总量核算

表 2-9 项目环境保护监督检查清单								
环 境 保 护 措 施 监 督 检 查 清 单	内 容 要素	排放口 (编号、 名称)/污 染源	污染物 项目	环境保护措施	执行标准			自行 监测 要求 (监 测频 次)
					名称/文号	浓度限 值 mg/m ³	速率限 值 (kg/h)	
	大气环境	厂界无 组织	非甲烷 总烃	胶粘废气、热缩 包装废气、激光 打标废气和焊接 废气要求企业日 常加强车间通风 换气管理。	《大气污染物综合 排放标准》 (GB16297- 1996) 表 2 中无组 织排放监控浓度限 值	4.0	/	1 次/ 年
			颗粒物			1.0	/	
		厂区内 无组织	非甲烷 总烃		《挥发性有机物无 组织排放控制标 准》(GB37822- 2019) 表 A.1 厂 区内 VOCs 无组 织排放限值	6 (监控点处 1h 平均浓度值)		1 次/ 年
						20 (监控点处任 意一次浓度值)		
	地表水 环境	废水总排 口 DW001	COD _{Cr}	生活污水经化粪 池预处理后纳入 嘉兴市污水处理 工程管网, 最终 经嘉兴市南湖工 业污水处理有限 公司处理达标后 排入杭州湾。	《污水综合排放标 准》(GB8978- 1996) 表 4 中的三 级标准	500mg/L		1 次/ 年
			NH ₃ -N		《工业企业废水 氮、磷污染物间接 排放限值》 (DB33/887- 2013) 中表 1 的规 定	35mg/L		
	声环境	设备运 行噪声	噪声	为尽可能降低生 产噪声对周围环 境的影响程度, 建议建设单位采 取以下措施: ① 采用高效低噪设 备; ②针对空压 机等高噪声设备 采取消声、隔声 减振等综合降噪 措施; ③加强车 间的管理和对员 工的培训, 严格 按照生产班次生 产, 合理安排高 噪声作业时间, 文明操作, 轻拿 轻放; ④加强对 机械设备的维修	《工业企业厂界环 境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中 3 类标准	昼间 65dB (A)、 夜间 55 dB (A)		1 次/ 季度

环境保护措施监督检查清单				与保养，注意对各设备的主要磨损部位及时添加液压油、润滑油，减少因设备老化增加的噪声；⑤积极在厂区围墙内侧及生产车间四周种植绿化带；尽可能减轻噪声对外界的影响。			
	电磁辐射	/					
	固体废物	1、各类固废分类收集、暂存及处置； 2、一般废包装材料、次品存放在一般固废仓库内，经收集后外卖综合利用； 3、废胶、废润滑油、废紫外灯管、废油桶、废胶水包装物、废抹布和手套暂放在危废暂存间内，定期委托有资质单位处置； 4、生活垃圾由当地环卫部门统一清运； 5、一般固废暂存场所及危险废物暂存场所设置符合规范，落实相关环境管理要求。					
	土壤及地下水污染防治措施	1、落实好分区防控措施、各类固体废物及原料的贮存工作； 2、做好生产场地、原料仓库地面硬化、防渗、防腐、防漏措施； 3、一般固废仓库、危废暂存间等按要求做好防渗措施； 4、加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将存在的环境风险事故降到最低程度，做好日常地下水、土壤防护工作。					
	生态保护措施	/					
环境保护	环境风险防范措施	1、生产过程中：加强安全管理，完善安全管理制度； 2、在运输过程中：合理的规划运输路线和时间；按规定粘贴规定的物品标志。 3、储存过程中：不同性质的物质储存区间应严格区分，仓库地面应采取防渗、防漏、防腐蚀等措施，严格进行各类物质装卸及储存的管理。 4、环境风险控制对策：做好应急人员培训故障应立即停止生产并启动相应应急预案，待故障排除完毕后方可恢复生产。 5、管理对策措施：加强员工管理；加强环保措施日常管理。 6、其他：根据国家有关法规，为了认真贯彻“安全第一，预防为主”的方					

措施监督检查清单		针，使项目投产后能达到劳动安全卫生的要求，保障职工在工作过程中的安全与健康，从而更好的发挥其社会效益和经济效益，企业应落实好相应的劳动安全卫生应急措施；
	其他环境管理要求	1、建立健全企业环保规章制度和企业环境管理责任体系。 2、落实日常环境管理和污染源监测工作。 3、建设单位如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗（或组分）、厂区平面布置等情况或建设地块发生变化时，应向生态环境部门及时申报重新进行环境影响评价。 4、本项目应严格执行环保“三同时”制度，项目竣工后，须通过建设项目环保设施竣工验收后方可正式投入运行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 单位：t/a

项目 分类	污染物名称		现有工程 排放量（固体 废物产生量） ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废 物产生量）④	以新带老削减 量（新建项目 不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体 废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废水	废水量		/	/	/	675	/	675	+675
	COD _{Cr}		/	/	/	0.034	/	0.034	0.034
	NH ₃ -N		/	/	/	0.003	/	0.003	0.003
废气	胶粘	非甲烷总烃	/	/	/	0.007	/	0.007	+0.007
	热缩 包装	非甲烷总烃	/	/	/	少量	/	少量	+少量
	激光 打标	颗粒物	/	/	/	少量	/	少量	+少量
	焊接	颗粒物	/	/	/	少量	/	少量	+少量
一般工业 固体废物	一般废包装材料		/	/	/	1.34	/	1.34	+1.34
	次品		/	/	/	0.067	/	0.067	+0.067
危险废物	废胶		/	/	/	0.001	/	0.001	+0.001
	废润滑油		/	/	/	0.04	/	0.04	+0.04
	废紫外灯管		/	/	/	0.002	/	0.002	+0.002
	废油桶		/	/	/	0.004	/	0.004	+0.004
	废胶水包装物		/	/	/	0.003	/	0.003	+0.003
	废抹布和手套		/	/	/	0.01	/	0.01	+0.01
生活垃圾	生活垃圾		/	/	/	15	/	15	+15

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①