

建设项目环境影响登记表

(适用于环境影响报告表简化为环境影响登记表的项目)

填报日期:

项目名称	嘉兴三养食品（浙江）有限公司年产 8 亿份方便面项目		
建设地点	浙江省嘉兴市经济技术开发区马家浜食品小镇内，东至荷美尔地界，西至马家浜路，南至董亭浜路，北至天带桥路绿化带	占地(建筑、营业)面积 (m ²)	55050.03 (占地面积)
建设单位	三养食品（浙江）有限公司	法定代表人或者主要负责人	金周泳
联系人		联系电话	
项目投资(万元)	109626	环保投资(万元)	850
拟投入生产运营日期	2027 年 01 月		
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建		
承诺备案依据	<input checked="" type="checkbox"/> “区域环评+环境标准”改革区域内，环境影响报告表简化为环境影响登记表的建设项目 根据《关于要求批准<嘉兴现代服务业集聚区“区域环评+环境标准”改革实施方案>的请示》以及嘉兴市人民政府批复（嘉政发函[2018]10号），本项目位于嘉兴现代服务业集聚区规划区域内，且不属于环评审批负面清单内项目，因此环境影响报告表简化为环境影响登记表。		
建设内容及规模	<input checked="" type="checkbox"/> 工业生产类项目（C1433 方便面制造） <input type="checkbox"/> 生态影响类项目 <input type="checkbox"/> 畜禽养殖类项目 <input type="checkbox"/> 核工业类项目（核设施的非放射性和非安全重要建设项目） <input type="checkbox"/> 核技术利用类项目 <input type="checkbox"/> 电磁辐射类项目		
主要环境影响	<input checked="" type="checkbox"/> 废气 <input type="checkbox"/> 废水 <input checked="" type="checkbox"/> 生活污水 <input checked="" type="checkbox"/> 生产废水 <input checked="" type="checkbox"/> 固废 <input checked="" type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/> 生态影响 <input type="checkbox"/> 辐射环境影响	采取的环保措施及排放去向	<p><input checked="" type="checkbox"/>无环保措施： 打码废气、消毒废气和柴油燃烧废气产生量较小，无组织排放。</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>有环保措施： 天然气燃烧废气采取低氮燃烧处理后通过 15m 排气筒 DA001~DA002 排放至大气； 油烟废气采取设备一体化吸风罩收集后经油烟净化装置处理后通过 25m 排气筒 DA003~DA008 排放至大气； 污水处理站废气采取密闭收集后经生物除臭装置处理后通过 15m 排气筒 DA009 排放至大气； 质量分析废气采取通风柜收集后经活性炭吸附装置处理后通过 30m 排气筒 DA010 排放至大气； 淀粉类投料废气采取 3 台移动式除尘器收集处理后无组织排放至大气； 进料废气采取计量系统管道密闭收集后经计量系统自带的“袋式过滤器”处理后无组织排放至大气； 搅拌废气采取设备管道密闭收集后经“袋式过</p>

		<p>“<u>滤器</u>”处理后<u>无组织排放至大气</u>； <u>蔬菜混合废气</u>采取<u>设备管道密闭收集</u>后经<u>设备自带的“袋式过滤器”</u>处理后<u>无组织排放至大气</u>； <u>含油生产废水</u>采取<u>隔油池</u>处理后与<u>其他生产废水、罐区初期雨水</u>一并采取<u>污水处理站（调节+气浮+水解酸化+A/O+MBR 膜生物反应器）</u>处理后与经采取隔油池处理的生活污水，一起通过<u>嘉兴市污水處理工程管网</u>排放至<u>嘉兴市联合污水处理有限责任公司</u>； <input checked="" type="checkbox"/>其他措施：<u>固废妥善处置，噪声经综合降噪措施后不会对周围环境造成影响</u>。</p>
总量控制指标	本项目实施后全厂总量控制指标为废水量 132371t/a、COD _{Cr} 5.295t/a、NH ₃ -N0.265t/a、SO ₂ 2.828t/a、NO _x 4.285t/a、颗粒物 1.711t/a、VOCs 0.087t/a。本项目新增 COD _{Cr} 、NH ₃ -N、SO ₂ 、NO _x 、颗粒物、VOCs，按照 1:1 进行区域代替削减。	
<p>承诺：三养食品（浙江）有限公司及法人代表金周泳承诺所填写各项内容真实、准确、完整。建设项目符合“区域环评+环境标准”改革相关条件，是环境影响报告表简化为环境影响登记表项目。涉及总量控制的项目，投产前取得污染物排放总量指标，并落实区域削减平衡方案。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由三养食品（浙江）有限公司及法人代表金周泳承担全部责任。</p>		法定代表人或者主要负责人签字：
<p>备案回执 该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：</p>		



建设项目环境影响登记表 (附件)

(区域环评+环境标准)

(污染影响类)

(修订)

项目名称: 嘉兴三养食品(浙江)有限公司年产8亿份方便面项目

建设单位(盖章): 三养食品(浙江)有限公司

编制日期: 二〇二五年八月

嘉兴市生态环境局制

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	6
三、运营期主要环境影响和保护措施	25
四、环境保护措施监督检查清单	41
建设项目污染物排放量汇总表	46

附图：

附图 1：建设项目地理位置图

附图 3：生态环境分区管控单元分类图

附图 6：嘉兴市中心城区声环境功能区划分图

附图 7：周围环境图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	嘉兴三养食品（浙江）有限公司年产 8 亿份方便面项目		
项目代码	2502-330451-04-01-504328		
建设单位	三养食品（浙江）有限公司	法定代表人或者 主要负责人	金周泳
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	浙江省嘉兴市 <u>经济技术开发区马家浜食品小镇内，东至荷美尔地界，西至马家浜路，南至董亭浜路，北至天带桥路绿化带</u>		
地理坐标	<u>(120 度 42 分 35.917 秒, 30 度 42 分 7.455 秒)</u>		
国民经济 行业类别	C1433 方便面制造	建设项目 行业类别	十一、食品制造业 14 (21 方便食品制造 143*)
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	排污许可类别	简化管理
总投资（万元）	109626	环保投资（万元）	850
拟投入生产 运营日期	2027 年 01 月	建筑面积（m ² ）	55050.03（占地面积）

承诺：三养食品（浙江）有限公司及法人代表金周泳承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由三养食品（浙江）有限公司及法人代表金周泳承担全部责任。

太湖流域相关要 求符合性分析	<input checked="" type="checkbox"/> 符合：对照《太湖流域水环境综合治理总体方案》（发改地区[2022]959 号）、《太湖流域管理条例》、《关于落实<水污染防治行动计划>实施区域差别化环境准入的指导意见》（环环评[2016]190 号）等相关文件，项目符合文件要求。 <input type="checkbox"/> 不符合： _____
规划环境影响 评价情况	规划环境影响评价文件名称： <u>《嘉兴现代服务业集聚区总体规划环境影响报告书》《嘉兴现代服务业集聚区总体规划环评结论清单调整报告》（修正稿）</u> 审查机关： <u>浙江省生态环境厅</u>

规划环境影响评价情况	<p>审查文件名称及文号: <u>浙江省生态环境厅关于《嘉兴现代服务业集聚区总体规划环境影响报告书》审查小组意见(浙环函(2019)145号)</u></p> <p>规划环境影响评价生态空间名称及编号: 与“三线一单”一致。具体见下表 1-1。</p>
规划环境影响评价符合性	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合: _____
“三线一单”情况	<p><u>嘉兴市生态环境分区管控动态更新方案文件名称: 根据《嘉兴市生态环境局关于印布<嘉兴市生态环境分区管控动态更新方案>的通知》(嘉环发[2024]39号)</u></p> <p><u>管控单元: 浙江省嘉兴市南湖区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元</u></p> <p><u>管控单元代码: ZH33040220005</u></p>
“三线一单”符合性	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合: _____

“三线一单”符合性	表 1-1 “嘉兴市生态环境分区管控动态更新方案”符合性分析		是否符合
	内容	符合性分析	
	生态保护红线	本项目位于经济技术开发区马家浜食品小镇内，东至荷美尔地界，西至马家浜路，南至董亭浜路，北至天带桥路绿化带，周边无自然保护区、饮用水源保护区等生态保护目标，不在生态红线保护范围内，符合生态保护红线要求。	符合
	资源利用上线	能源（煤炭）： 本项目所用能源为电能和天然气，不涉及煤炭，符合能源（煤炭）资源利用上线要求。 水： 本项目用水量较少，年用水量为 364468 吨，符合水资源利用上线要求。 土地： 本项目拟申请用地 55050.03 平方米，用地性质为工业用地，项目所在地远期规划为工业用地，本项目行业类别属于“C1433 方便面制造”，故符合远期规划。符合土地资源利用上线要求。	符合
	环境质量底线	大气： 根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》嘉环发【2023】7 号文件要求，结合 2024 年度市对区考核结果以及“2024 年 1-12 月全市环境空气质量情况”，经开区 2024 年度环境空气质量达到二级标准，属于达标区。本项目废气经处理后能达标排放，本项目废气对环境影响较小，符合大气环境质量底线要求。 水： 2024 年嘉兴市 83 个市控以上地表水监测断面水质 III 类及以上比例为 100%，全市饮用水水源地水质达标率为 100%。本项目外排废水为生活污水、罐区初期雨水和生产废水（CIP 及设备清洗废水、地面冲洗废水、纯水制备废水、锅炉排污废水、超纯水制备废水和质量分析清洗废水），含油生产废水（CIP 及设备清洗废水、地面冲洗废水）经生产车间下隔油池处理后与其他生产废水、罐区初期雨水一并汇入污水处理站（调节+气浮+水解酸化+A/O+MBR 膜生物反应器）进行预处理后与经化粪池处理的生活污水一起纳入嘉兴市污水处理工程管网，不会对附近地表水体和纳污水体产生明显影响，符合水环境质量底线要求。 土壤： 本项目车间地面采用水泥硬化，不存在土壤污染途径，对土壤环境影响较小，符合土壤环境质量底线要求。	符合
	生态环境准入清单	空间布局约束： 本项目主要方便面的生产，已经通过嘉兴经济技术开发区经济发展部备案，符合产业准入条件；本项目行业类别属于“C1433 方便面制造”，不属于三类工业项目；本项目位于马家浜食品小镇，不在智创园、城南工业园区内；本项目周围主要为工业企业、道路，最近的保护目标为马家浜遗址（项目选址不涉及马家浜遗址保护范围、建设控制地带），本项目距马家浜遗址建设控制地带最近距离约 366m，项目与保护目标之间设有道路、绿化进行隔离。详见附图 2。 污染物排放管控： 本项目严格实施污染物总量控制制度，污染物排放符合总量控制要求；锅炉天然气燃烧废气采用低氮燃烧，废气通过不低于 15m 高排气筒 DA001~DA002 排放；每条生产线的油烟废气经设备一体化吸风罩收集后采用 1 套“油烟净化装置”处理后，尾气通过 25m 排气筒 DA003~DA008 排放；污水处理站废气采用密闭收集，收集后经 1 套“生物除臭装置”处理后，尾气通过 15m 排气筒 DA009 排放；采用通风柜收集，收集后经 1 套“活	符合

“三线一单”符合性	<p>性炭吸附装置”处理后，尾气通过 30m 排气筒 DA010 排放。含油生产废水（CIP 及设备清洗废水、地面冲洗废水）经生产车间下隔油池处理后与其他生产废水、罐区初期雨水一并汇入污水处理站（调节+气浮+水解酸化+A/O+MBR 膜生物反应器）进行预处理后与经化粪池处理的生活污水一起纳入嘉兴市污水处理工程管网；本项目不属于“两高”项目；本项目排水采用雨、污分流制，雨水经管道收集后排入市政雨水管网；外排废水为生活污水、罐区初期雨水和生产废水（CIP 及设备清洗废水、地面冲洗废水、纯水制备废水、锅炉排污废水、超纯水制备废水和质量分析清洗废水）。本项目危险废物、一般固废均放置于专门的仓库内，地面做好硬化、防渗、防腐、防漏处理，废水经处理后纳入嘉兴市污水处理工程管网，对土壤和地下水的污染风险较小；本项目不属于重点行业。</p> <p>环境风险防控：本项目不沿河湖建设，实施后要求企业积极配合当地生态环境部门开展环境和健康风险评估；要求企业加强环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。</p> <p>资源开发效率要求：本项目不属于高耗能、高污染型企业，项目实施后将以“节能、降耗、减污”为目标，有效的提高资源的利用效率。</p>	
其他符合性分析	<p>对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》、《嘉兴市当前限制和禁止发展产业目录（2010 年本）》、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》浙江省实施细则、《关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143 号）、《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南》、“四性五不批”等相关文件，项目符合相关文件要求。</p>	

表 1-1 环境保护目标一览表									
环境 保护 目标	环境要素	名称	坐标/°		保护类型	保护对象	保护内容	相对场 址方位	相对厂界 距离 m
			东经	北纬					
	大气 环境	马家浜遗址 (建设控制地带)	120.704533	30.704516	文化遗址	文化遗址	遗址	西北	366
	声环境	厂界外 50 米范围内不存在声环境保护目标							
	地下水 环境	厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源							
	生态环境	本项目位于浙江省嘉兴市经济技术开发区马家浜食品小镇内，东至荷美尔地界，西至马家浜路，南至董亭浜路，北至天带桥路绿化带，属于浙江省嘉兴市南湖区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元（编码：ZH33040220005），用地范围内无生态环境保护目标。							
与项 目有 关的 原 有 环 境 污 染 问 题	本项目为新建项目，不存在原有环境污染问题。								

二、建设项目工程分析

建设 内容	1、项目概况		
	<p>三养食品（浙江）有限公司成立于 2025 年 01 月，为适应市场需求和公司更好的经营和发展，本项目拟申请用地 55050.03 平方米，用于新建生产车间、仓库、办公及配套用房等（项目主要技术指标见表 2-2）。项目拟购置锅炉、搅拌机、制面机、蒸煮设备、油炸设备等生产设备，预计形成年产 8 亿份方便面的生产能力。目前本项目已经通过嘉兴经济技术开发区经济发展部备案，取得浙江省外商投资项目备案（赋码）信息表（详见附件 1），项目代码：2502-330451-04-01-504328。</p>		
	建设项目工程组成表见表 2-1。		
	表 2-1 建设项目工程组成表		
	主体工程 生产车间	1 层	设有淀粉类投料区、制面工序、蒸熟工序、洒水工序、切断成型工序、油炸工序、冷却工序、内包装工序、外包装工序等
		2 层	设有搅拌工序、蔬菜分装工序、检测室、投放室、投箱室等
		3 层	设有纯水制备工序、蔬菜投放室、蔬菜混合工序、质量分析室等
	辅助工程	本项目多处区域涉及生产辅助区（办公区、休息区等），详见附图 9。	
	依托工程	/	
	劳动定员及工作制度		本项目新增劳动定员为 272 人，实行 20 小时 2 班制，年工作 288 天，不设食堂、宿舍。
	其他 环保 工程	废气	<p>1、锅炉天然气燃烧废气采用低氮燃烧，废气通过不低于 15m 高排气筒 DA001~DA002 排放； 2、每条生产线的油烟废气经设备一体化吸风罩收集后采用 1 套“油烟净化装置”处理后，尾气通过 25m 排气筒 DA003~DA008 排放。 3、污水处理站废气采用密闭收集，收集后经 1 套“生物除臭装置”处理后，尾气通过 15m 排气筒 DA009 排放。 4、质量分析废气采用通风柜收集，收集后经 1 套“活性炭吸附装置”处理后，尾气通过 30m 排气筒 DA010 排放。 5、淀粉类投料废气经 3 台移动式除尘器收集后车间无组织排放。 6、进料废气经计量系统管道密闭收集，经计量系统自带的“袋式过滤器”处理后厂区无组织排放。 7、搅拌废气经设备管道密闭收集后，经“袋式过滤器”处理后厂区无组织排放。 8、蔬菜混合废气不定量分析。经设备管道密闭收集后，再</p>

建设 内容				经设备自带的“袋式过滤器”处理后厂区无组织排放。 9、打码废气、消毒废气和柴油燃烧废气产生量较小，不定量分析。
			废水	本项目外排废水为生活污水、罐区初期雨水和生产废水（CIP 及设备清洗废水、地面冲洗废水、纯水制备废水、锅炉排污废水、超纯水制备废水和质量分析清洗废水）。含油生产废水（CIP 及设备清洗废水、地面冲洗废水）经生产车间下隔油池处理后与其他生产废水、罐区初期雨水一并汇入污水处理站（调节+气浮+水解酸化+A/O+MBR 膜生物反应器）进行预处理后与经化粪池处理的生活污水一起纳入嘉兴市污水处理工程管网，经嘉兴市联合污水处理有限责任公司处理达标后排放。
			固废	固体废物分类收集，分类处置。 1、一般固废仓库，面积约 425m ² ，位于厂区北侧； 2、危废暂存间，面积约 25m ² ，位于厂区北侧； 3、污泥贮存在污水处理站 2 层的污泥收集斗（单个污泥收集斗设计容量约 5 吨，共 1 个）； 4、废棕榈油贮存在废棕榈油罐区（单个油罐设计容量约 50 吨，共 1 个）。
			噪声	尽可能选择低噪声设备；加强对设备的维修保养；加强管理和人员培训，车间合理布局；加强厂区绿化；针对废气处理设施风机等设备采取减震隔声、消声、减振等综合降噪措施。
			储存	1、本项目多处区域涉及原料仓库（位于厂区北侧、生产车间 2 层中间、3 层中间等），详见附图 9； 2、棕榈油贮存在棕榈油罐区（单个油罐设计容量约 150 吨，共 2 个）； 3、试剂仓库，面积约 20m ² ，位于质量分析室内； 4、成品仓库，面积约 8300m ² ，位于厂区南侧。
			运输	1、原料由专用车辆运输进厂，存放于原料仓库、棕榈油罐区、试剂仓库； 2、成品由专用车辆运输出厂。
			公用工程	1、给水。由市政给水管网提供。 2、供电。由市政电网提供。 3、供天然气。由市政燃气集团提供。 4、污水处理厂。嘉兴市联合污水处理有限责任公司。

建设 内容	表 2-2 项目主要技术指标表				
	序号	项目	数量	单位	备注
	1	总用地面积	55050.03	平方米	
	2	总建筑面积	57643.73	平方米	
	3	地下建筑面积	27.97	平方米	
	4 其 中	地上建筑面积	57615.76	平方米	
		生产车间建筑面积	45458.30	平方米	
		成品仓库 (丙类仓库建筑面积)	8378.14	平方米	
		污水处理站、一般固废仓库、危废仓库、原料仓库 (污水处理及库房建筑面积)	2014.50	平方米	
		锅炉房及泵房建筑面积	1258.25	平方米	
		门卫 1 建筑面积	332	平方米	
		门卫 2 建筑面积	26.00	平方米	
		非机动车棚	148.57	平方米	
		油罐区建筑面积	/	平方米	
5	建、构筑物基底面积	29644.98	平方米		
6	计入容积率建筑面积	60456.01	平方米		
7	全厂容积率	1.10	/		
8	建筑密度	53.85	%		
9	道路、广场铺砌面积	19895.05	平方米		
10	绿地面积	5510	平方米		
11	绿地率	10.01	%		

2、主要产品及产能

项目主要产品及产能见表 2-3。

表 2-3 项目主要产品及产能一览表

序号	产品名称	规格	设计年生产时间(d)	产品计量单位	本项目生产能力	其他
1	辣鸡肉味拌面袋面	140 克/袋	288	亿件/年	5.31	/
2	奶油辣鸡肉味拌面袋面	140 克/袋	288	亿件/年	1.10	/
3	鸡肉芝士味拌面袋面	140 克/袋	288	亿件/年	0.09	/
4	双倍辣鸡肉味拌面袋面等其他	140 克/袋	288	亿件/年	0.23	/
5	辣鸡肉味拌面杯面	80 克/袋	288	亿件/年	0.64	/
6	奶油辣鸡肉味拌面杯面	80 克/袋	288	亿件/年	0.53	/
7	双倍辣鸡肉味拌面杯面等其他	80 克/袋	288	亿件/年	0.10	/
合计		/	/	亿件/年	8	约 104380 吨

3、主要设施及设施参数

本项目主要设施及设施参数见表 2-4。

表 2-4 主要设施及设施参数一览表

序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	数量	其他
1	计量	计量	粉体储存/输送/计量系统	6 条产线	套	1	/
2	配合水	配合水	配合制造/水储存/计量系统	6 条产线	套	1	/
3	搅拌	搅拌	搅拌机（袋装面）	/	台	10	/
4	搅拌	搅拌	搅拌机（桶装面）	/	台	2	/
5	制面	制面	制面机（袋装面）	/	台	5	/
6	制面	制面	制面机（桶装面）	/	台	1	/
7	蒸煮	蒸煮	蒸煮设备(袋装面)	/	台	5	/

建设 内容	8	蒸煮	蒸煮	蒸煮设备(桶装面)	/	台	1	/
	9	切断成型	切断成型	切断折叠机(袋装面)	/	台	5	/
	10	切断成型	切断成型	切断折叠机(桶装面)	/	台	1	/
	11	油炸	油炸	油炸设备(袋装面)	/	台	5	/
	12	油炸	油炸	油炸设备(桶装面)	/	台	1	
	13	油炸	油炸	换热器	/	台	6	
	14	冷却	冷却	冷却设备(袋装面)	/	台	5	
	15	冷却	冷却	冷却设备(桶装面)	/	台	1	
	16	内包装	内包装	面饼投放传送带	/	台	5	
	17	内包装	内包装	料包投放机(袋装面)	/	台	40	
	18	内包装	内包装	包装机	/	台	10	
	19	内包装	内包装	连包包装机	/	台	10	
	20	内包装	内包装	叉子投放机	/	台	2	
	21	内包装/ 蔬菜分装	内包装/ 蔬菜分装	膜供应设备	/	台	6	
	22	内包装	内包装	袋打码机/视觉检测(袋装面)	/	台	10	
	23	内包装	内包装	桶打码机/视觉检测(桶装面)	/	台	2	
	24	内包装	内包装	连包打码机/视觉检测(袋装面)	/	台	10	
	25	内包装	内包装	料包投放机(桶装面)	/	台	6	
	26	内包装	内包装	热缩机	/	台	4	
	27	检测	检测	X 光机(袋装面)	/	台	10	
	28	检测	检测	X 光机(桶装面)	/	台	2	
	29	外包装	外包装	装盒机	/	台	2	
	30	外包装	外包装	选别称(袋装面)	/	台	10	
	31	外包装	外包装	堆叠机	/	台	10	

建设 内容	32	外包装	外包装	箱包装机	/	台	10	
	33	外包装	外包装	箱打码机/视觉检测(袋装面)	/	台	10	
	34	外包装	外包装	箱检重秤(袋装面)	/	台	10	
	35	外包装	外包装	封箱机(袋装面)	/	台	10	
	36	外包装	外包装	装箱机(袋装面)	/	台	10	
	37	外包装	外包装	传送带(袋装面)	/	套	1	
	38	外包装	外包装	箱打码机/视觉检测(桶装面)	/	台	2	
	39	外包装	外包装	箱检重秤(桶装面)	/	台	2	
	40	外包装	外包装	封箱机(桶装面)	/	台	2	
	41	外包装	外包装	托盘成型机	/	台	2	
	42	外包装	外包装	装箱机(袋装面)	/	台	2	
	43	外包装	外包装	传送带(桶装面)	/	套	1	
	44	外包装	外包装	充填机	/	台	1	
	45	外包装	外包装	整列机	/	台	6	
	46	质量分析	质量分析	自动水分测定仪	/	台	1	
	47	质量分析	质量分析	干燥箱	/	台	4	
	48	质量分析	质量分析	干燥器	/	台	3	
	49	质量分析	质量分析	精密分注器	/	台	3	
	50	质量分析	质量分析	滴定管	/	台	2	
	51	质量分析	质量分析	自动脂肪提取装置	/	台	1	
	52	质量分析	质量分析	循环水浴槽	/	台	4	
	53	质量分析	质量分析	旋转蒸发仪	/	台	1	
	54	质量分析	质量分析	马弗炉	/	台	1	
	55	质量分析	质量分析	电子天平	/	台	4	
	56	质量分析	质量分析	电热板	/	台	3	

建设 内容	57	质量分析	质量分析	凯氏定氮自动分析仪	/	台	1	
	58	质量分析	质量分析	凯氏分解装置	/	台	1	
	59	质量分析	质量分析	数字糖度计	/	台	4	
	60	质量分析	质量分析	电位滴定仪	/	台	1	
	61	质量分析	质量分析	振荡器	/	台	1	
	62	质量分析	质量分析	离心机	/	台	2	
	63	质量分析	质量分析	聚合酶链式反应仪	/	台	1	
	64	质量分析	质量分析	高效液相色谱仪	/	台	1	
	65	质量分析	质量分析	超声波破碎仪	/	台	1	
	66	质量分析	质量分析	真空泵	/	台	1	
	67	质量分析	质量分析	回流冷却提取装置	/	台	1	
	68	质量分析	质量分析	加热模块	/	台	1	
	69	质量分析	质量分析	超纯水制备装置	/	台	2	
	70	质量分析	质量分析	pH 计	/	台	1	
	71	质量分析	质量分析	洁净工作台	/	台	1	
	72	质量分析	质量分析	通风柜	/	台	9	
	73	质量分析	质量分析	液相-质谱仪	/	台	1	
	74	质量分析	质量分析	气相-质谱仪	/	台	1	
	75	质量分析	质量分析	电感耦合等离子体质谱仪	/	台	1	
	76	质量分析	质量分析	微波消解仪	/	台	1	
	77	质量分析	质量分析	酶标仪	/	台	1	
	78	质量分析	质量分析	样品匀质器	/	台	1	
	79	质量分析	质量分析	自动分注装置	/	台	1	
	80	质量分析	质量分析	涡旋混合器	/	台	2	
	81	质量分析	质量分析	高压灭菌器	/	台	1	

建设 内容	82	质量分析	质量分析	显微镜	/	台	1	
	83	质量分析	质量分析	培养箱	/	台	4	
	84	质量分析	质量分析	生物安全工作台	/	台	2	
	85	蔬菜混合	蔬菜混合	蔬菜混合机	/	台	2	
	86	蔬菜分装	蔬菜分装	蔬菜包包装机	/	台	6	
	87	油罐区	储存	棕榈油罐	单个油罐设计容量约 150 吨	台	2	
	88	油罐区	储存	废棕榈油罐	单个油罐设计容量约 50 吨	台	1	
	89	公用	公用	锅炉	输出蒸汽量 6 吨/h•台	台	10	
	90	公用	公用	空压机	/	台	6	
	91	公用	公用	纯水处理系统	/	台	2	
	92	公用	公用	自动化仓库系统	/	套	1	
	93	备用	备用	柴油发动机	内设 1m ³ 油箱	台	1	用于应急发电， 平常不使用
	94	污水处理站	污水处理站	废水处理设施	调节+气浮+水解酸化 +A/O+MBR 膜生物反应器	套	1	
	95	废气处理	废气处理	油烟净化装置	设计风量: 6000m ³ /h	套	6	
	96	废气处理	废气处理	移动式除尘器	设计风量: 1200m ³ /h	台	3	
	97	废气处理	废气处理	生物除臭装置	设计风量: 6000m ³ /h	套	1	
	98	废气处理	废气处理	活性炭吸附装置	设计风量: 25000m ³ /h	套	1	
注: X 光机(桶装面)、X 光机(袋装面)属于辐射设备, 需委托有资质单位作专项评价, 本环评不涉及辐射评价。								

建设 内容	4、主要原辅材料及能源的种类和用量								
	本项目主要原辅材料及能源的种类和用量见表 2-5。								
	表 2-5 主要原辅材料及能源的使用情况一览表								
	生产单元	种类	名称	原辅料计量单位	有毒有害物质含量	本项目设计年使用量	规格	最大贮存量	
	生产车间	原料	面粉	吨/年	/	54709	/	950	
		原料	淀粉类	吨/年	/	13237	/	316	
		原料	盐	吨/年	/	1132	/	50	
		原料	食品添加剂	吨/年	/	720	/	10	
		原料	棕榈油	吨/年	/	9915	/	180 吨，2 个棕榈油罐储存；根据建设单位提供的资料，单个棕榈油罐最大贮存量按容积的 60%计。	
		原料	复合调味粉	吨/年	/	9767	/	170	
		原料	复合调味酱	吨/年	/	14983	/	260	
		原料	袋面保丽纸	千米/年	/	139000	/	2413	
		原料	5 连包外袋	千米/年	/	41700	/	724	
		原料	杯身	千个/年	/	127000	/	2205	
		原料	杯盖	千个/年	/	127000	/	2205	
		原料	纸箱	千个/年	/	33750	/	586	
		原料	餐具	千个/年	/	174,182	/	3024	
		原料	干燥蔬菜	吨/年	/	800	/	15	
		原料	包装膜	吨/年	/	若干	/	/	
日常生产		75%乙醇消毒凝胶	吨/年	/	0.15	500g/瓶		0.05	
质量分析		精制海砂	吨/年	/	0.120	1000g/瓶		0.060	

建设 内容	生产车间	质量分析	硅胶	吨/年	/	0.144	1000g/瓶	0.036
		质量分析	碘化钾	吨/年	/	0.003	500g/瓶	0.001
		质量分析	氢氧化钠	吨/年	/	0.264	500g/瓶	0.066
		质量分析	硫酸铵	吨/年	/	0.001	500g/瓶	0.001
		质量分析	碳酸氢钠	吨/年	/	0.012	500g/瓶	0.003
		质量分析	氯化钠	吨/年	/	0.001	500g/瓶	0.001
		质量分析	氯化钾	吨/年	/	0.020	500g/瓶	0.005
		质量分析	硫酸钠	吨/年	/	0.012	500g/瓶	0.003
		质量分析	氢氧化钾	吨/年	/	0.048	500g/瓶	0.008
		质量分析	氯化钙	吨/年	/	0.002	500g/瓶	0.001
		质量分析	酚酞	吨/年	/	0.001	500g/瓶	0.001
		质量分析	氢氧化钙	吨/年	/	0.030	500g/瓶	0.010
		质量分析	淀粉	吨/年	/	0.005	500g/瓶	0.001
		质量分析	硫代硫酸钠	吨/年	/	0.048	500g/瓶	0.012
		质量分析	pH 4 缓冲溶液	吨/年	/	0.030	500g/瓶	0.010
		质量分析	pH 7 缓冲溶液	吨/年	/	0.030	500g/瓶	0.010
		质量分析	酒石酸溶液	吨/年	/	0.024	500g/瓶	0.006
		质量分析	25%氨水	L/年	/	144	500mL/瓶	0.5L
		质量分析	石油醚	L/年	/	960	1000mL/瓶	4L
		质量分析	乙醚	L/年	/	312	1000mL/瓶	1L
		质量分析	乙醇	L/年	/	196	500mL/瓶	1L
		质量分析	乙酸乙酯	L/年	/	72	500mL/瓶	0.5L
		质量分析	甲醇	L/年	/	264	1000mL/瓶	1L
		质量分析	乙腈	L/年	/	168	500mL/瓶	1L
		质量分析	正己烷	L/年	/	60	500mL/瓶	0.5L
		质量分析	98%硫酸	L/年	/	4	500mL/瓶	1L
		质量分析	37%盐酸	L/年	/	208	500mL/瓶	54L

建设 内容	污水 处理站	质量分析	68%硝酸	L/年	/	1	500mL/瓶	0.5L
		质量分析	硼酸	L/年	/	36	500mL/瓶	9L
		质量分析	乙酸	L/年	/	100	500mL/瓶	22L
		质量分析	85%磷酸	L/年	/	1	500mL/瓶	1L 折算为纯磷酸为 0.0014t
		质量分析	检验试剂盒	个/年	/	100	/	50
		/	PAM	吨/年	/	0.725	25kg/袋	0.225
		/	PAC	吨/年	/	12	25kg/袋	3.6
		/	柠檬酸	吨/年	/	0.95	25kg/袋	0.3
		/	氢氧化钠	吨/年	/	0.4	25kg/袋	0.125
		应急	/	柴油	吨/年	/	0.7	/ 0.7 (柴油由槽罐车运输进场, 直接放入备用柴油发动机)
		公用	/	机油	吨/年	/	0.96	20kg/瓶 0.16
		公用	/	自来水	吨/年	/	364468	/
		公用	/	天然气	万 m ³ /年	/	1413.6	/

主要原辅材料理化性质见下表 2-6。

表 2-6 主要原辅材料性质汇总表

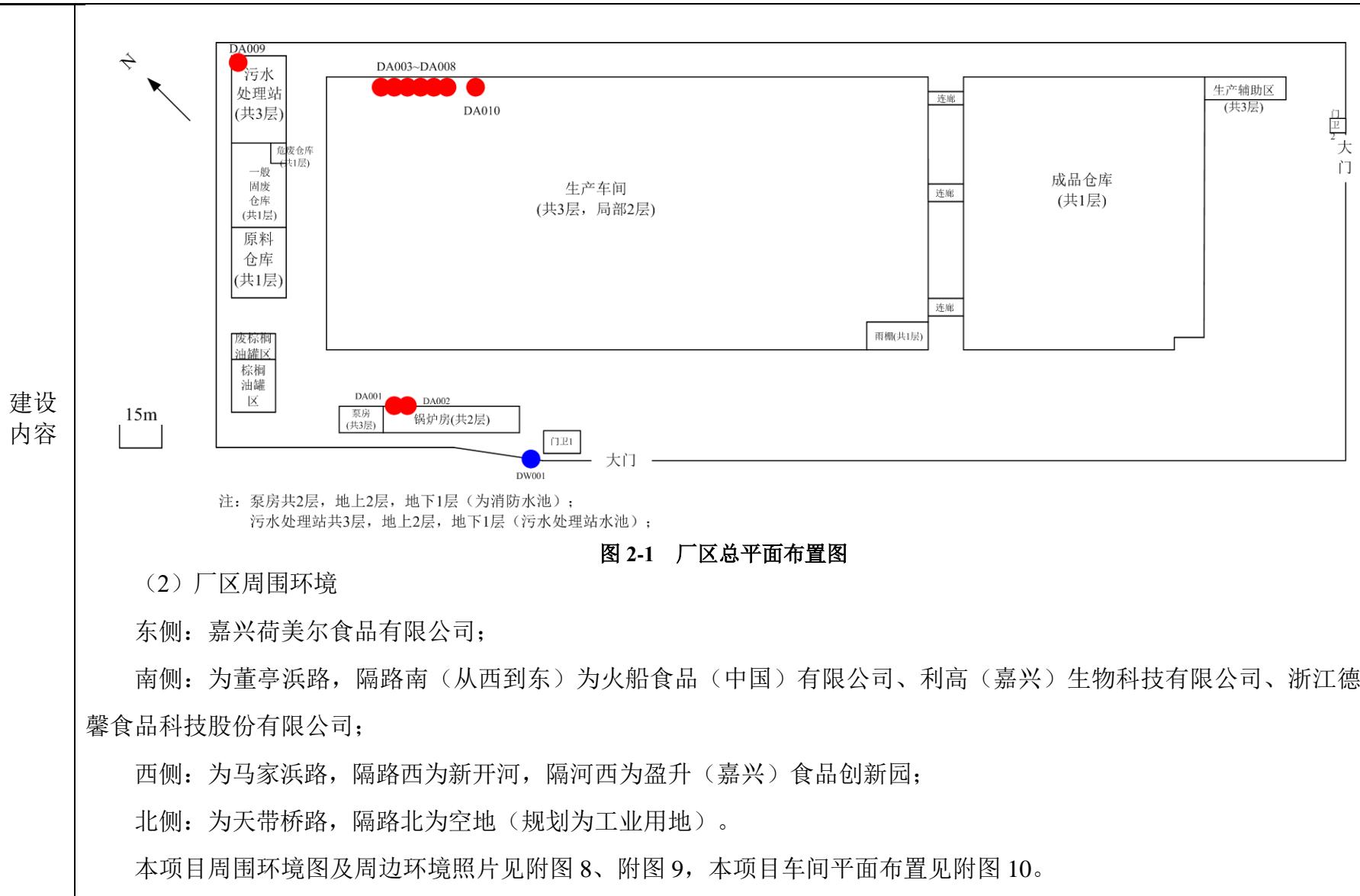
名称	CAS 号	理化性质	危险特性
棕榈油	8002-75-3	深黄色固体或半固体、液体。不溶于水, 溶于醇、醚等。 相对密度(水=1)为 0.92。具有良好的稳定性和抗氧化性。	/
乙醇	64-17-5	无色透明液体, 有酒香。能跟水以任意比互溶, 能溶解醚、氯仿等多种有机物溶剂, 无水乙醇相对密度 (水=1) 为 0.79。	本品易燃, 易挥发, 有刺激性。
25%氨水	1336-21-6	无色透明液体, 有强烈的刺激性臭味, 溶于水、醇。相对密度(水=1)为 0.91。	/
石油醚	8032-32-4	无色透明液体, 有煤油气味。不溶于水, 溶于无水乙醇、油类等多数有机溶剂, 相对密度 (水=1) 为 0.65。	本品易燃, 有刺激性。
乙醚	60-29-7	无色透明液体, 有芳香气味, 极易挥发。微溶于水, 溶于乙醇、苯等	本品极度易燃, 具刺激性。

建设 内容			多数有机试剂。相对密度（水=1）为 0.71。	
	乙酸乙酯	141-78-6	无色澄清液体，有芳香气味，易挥发。微溶于水，溶于醇、醚等多数有机试剂。相对密度（水=1）为 0.90。	本品易燃，具刺激性，具致敏性。
	甲醇	67-56-1	无色澄清液体，有刺激性气味，易挥发。溶于水，可混溶于醇、酮、醚等多数有机试剂。相对密度（水=1）为 0.79。	本品易燃，具刺激性。
	乙腈	75-05-8	无色液体，有刺激性气味。与水混溶，溶于醇等多数有机试剂。相对密度（水=1）为 0.79。	本品易燃。
	正己烷	110-54-3	有微弱的特殊气味的无色挥发性液体。不溶于水，溶于乙醇、乙醚等。相对密度（水=1）为 0.66。	本品极度易燃，具刺激性。
	98%硫酸	7664-93-9	无色透明油状液体，无臭。与水混溶。相对密度(水=1)为 1.83。	有强烈的腐蚀性和吸水性。
	37%盐酸	7647-01-0	无色或微黄色发烟液体，有刺鼻的酸味。与水混溶，溶于碱液。相对密度(水=1)为 1.20。	本品不燃，具有腐蚀性，刺激性。
	68%硝酸	7697-37-2	无色透明发烟液体，有酸味。与水混溶，相对密度(水=1)为 1.50。	具有强腐蚀性。
	硼酸	10043-35-3	无色微带珍珠光泽的三斜晶体或白色粉末，有滑腻手感，无臭味。溶于水，溶于乙醇、乙醚等。相对密度(水=1)为 1.44。	本品不燃，具刺激性。
	乙酸	64-19-7	无色透明液体，有刺激性酸臭。溶于水、醚、甘油，不溶于二硫化碳。相对密度(水=1)为 1.05。	本品易燃，具腐蚀性、强刺激性。
	磷酸	7664-38-2	纯磷酸为无色结晶，无臭，具有酸味。与水混溶，可混溶于乙醇。85%磷酸相对密度(水=1)为 1.68。	本品不燃，具有腐蚀性，刺激性。
	氢氧化钠	1310-73-2	白色不透明固体，易潮解，易溶于水、乙醇、甘油，不溶于丙酮。	本品不燃，有强腐蚀性、刺激性。
	柴油	68334-30-5	稍有粘性的棕色液体，相对密度(水=1)为 0.8 左右。	/

5、厂区平面布置

本项目位于浙江省嘉兴市经济技术开发区马家浜食品小镇内，东至荷美尔地界，西至马家浜路，南至董亭浜路，北至天带桥路绿化带。

(1) 厂区总平面布置如下所示：



6、水平衡图分析

本项目用水主要为产品用水、纯水制备用水、锅炉用水、CIP 及设备清洗用水、地面冲洗用水、超纯水制备用水、质量分析清洗用水、绿化用水和生活用水。本项目外排废水为生活污水、罐区初期雨水和生产废水（CIP 及设备清洗废水、地面冲洗废水、纯水制备废水、锅炉排污废水、超纯水制备废水和质量分析清洗废水）。

本项目自来水用量为 364468t/a，废水排放量为 132371t/a。根据工程分析，本项目用水平衡分析见图 2-2。

建设
内容

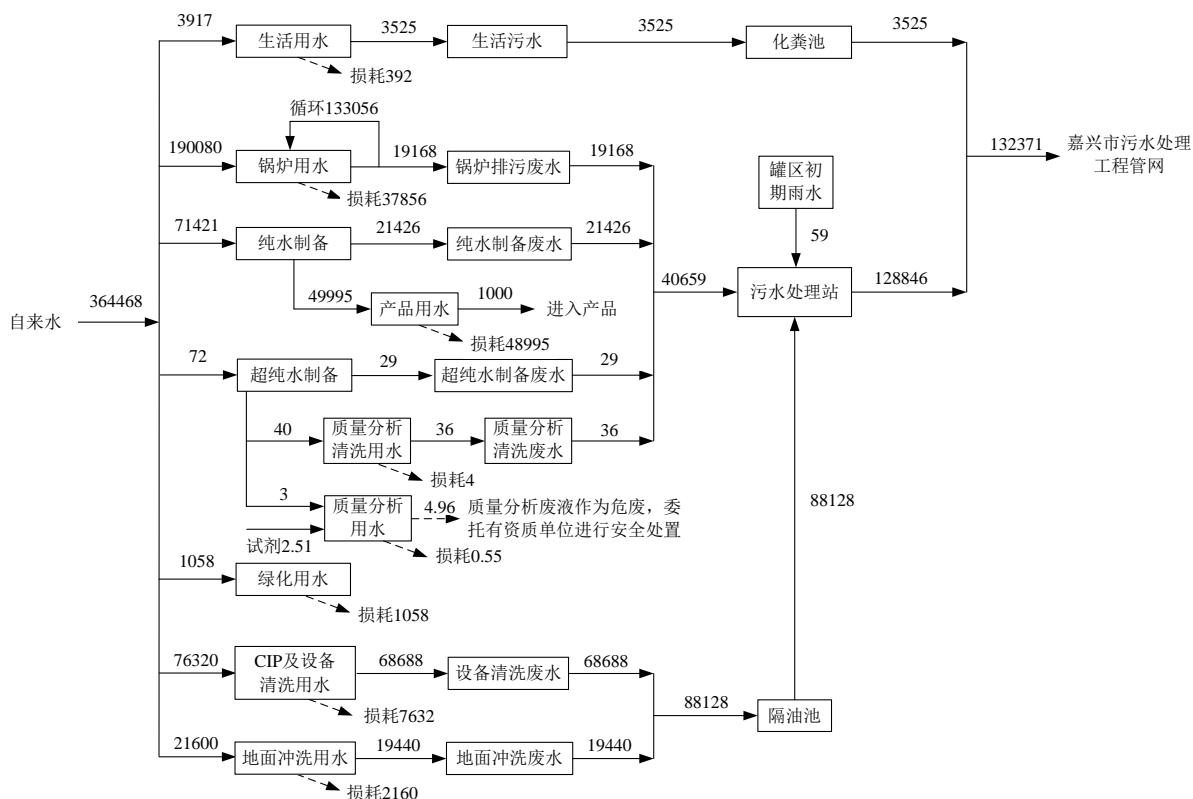


图 2-2 水平衡分析 单位: t/a

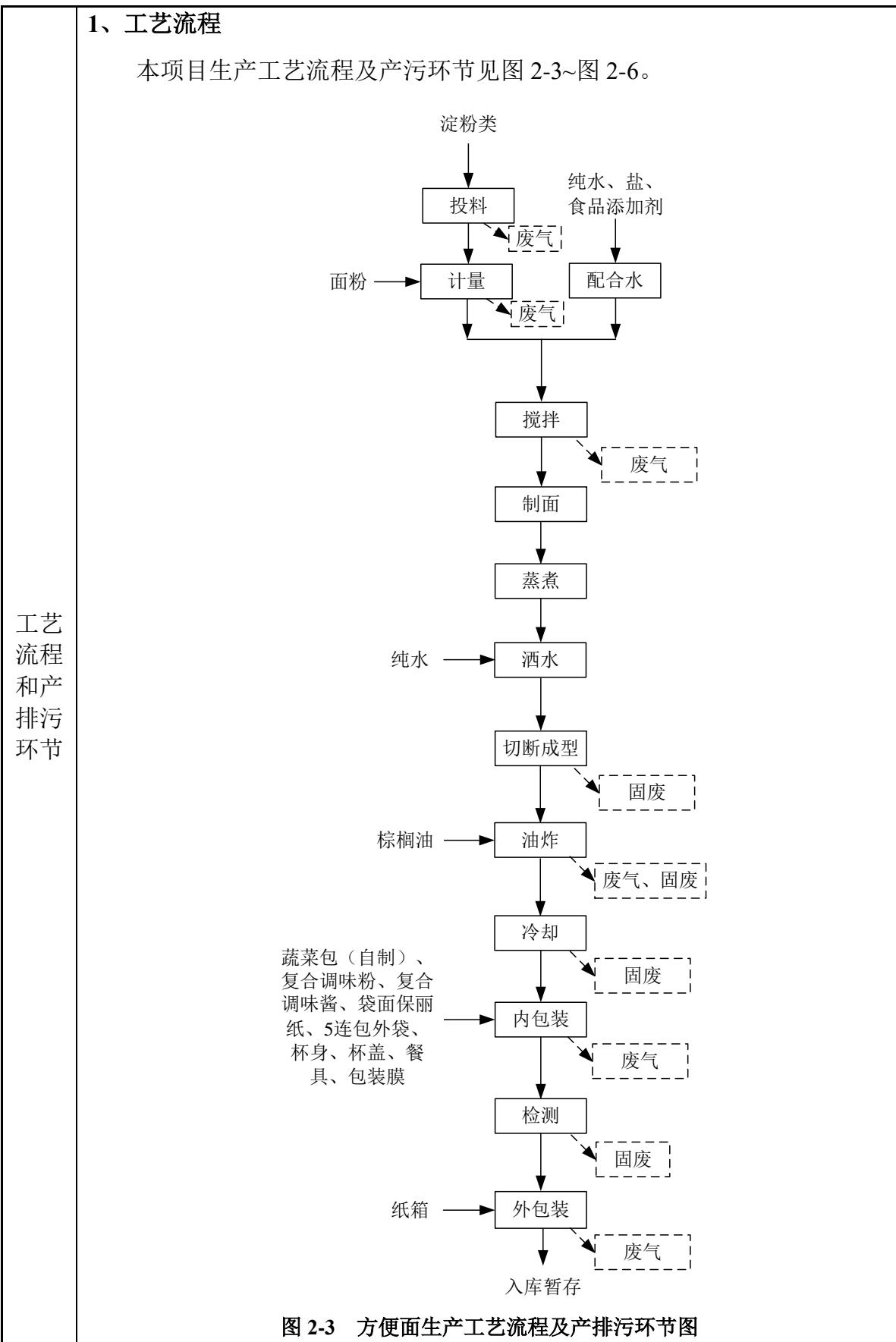
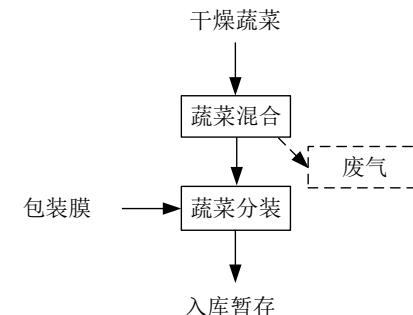
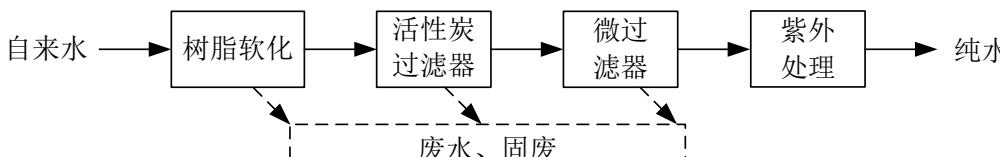


图 2-3 方便面生产工艺流程及产排污环节图

工艺流程和产排污环节	<p>工艺流程及产排污说明：</p> <p>配合水：将计量好的盐、食品添加剂按比例与纯水混合搅拌溶解。</p> <p>投料：人工将淀粉类原料投放到计量系统中，此工序会产生投料废气。</p> <p>计量：按照比例将计量好面粉、淀粉类，管道输送至下一工序。此工序会产生进料废气。</p> <p>搅拌：将面粉等与配合水先进行高速搅拌 10 分钟，使原料充分混合；再低速搅拌 5 分钟，使原料混合形成有韧劲的面团。其中配合水与面粉的比例为 32: 68。此工序会产生搅拌废气。</p> <p>制面：面团经设备辊压，形成厚度均匀韧劲的面坯，然后将面坯折叠成产品所需形状。</p> <p>蒸煮：放入蒸煮设备进行蒸煮（采用水蒸汽加热，水蒸气部分会发损耗，部分变为冷凝水经管道回收后回用于锅炉工序），蒸煮温度为 100°C 左右，时间为 120~140 秒。</p> <p>洒水：根据面块的干湿度及天气情况，需要使用纯水进行喷雾加湿，以保证面块的状态。</p> <p>切断成型：按照标准重量进行切断，此工序会产生固废。</p> <p>油炸：将棕榈油加热至规定温度后（采用水蒸气加热），将蒸煮后的面饼放入锅中油炸（油炸温度为 120~160°C，时间为 40~100 秒）。此工序会产生废气和固废。</p> <p>冷却：经油炸好的面饼放在冷却设备上风冷至 35°C 左右，此工序会产生固废。</p> <p>内包装：将面饼与蔬菜包（自制）、复合调味粉、复合调味酱、袋面保丽纸、5 连包外袋、杯身、杯盖、餐具、包装膜等组装在一起。然后在产品包装打印上标识（生产日期、批号等），采用热转印打码和激光打码两种方式，根据建设单位提供的资料，打码机工作原理是通过控制打印头上的加热元件，使色带上的墨粉受热融化并转移到目标物体表面，形成持久标识。色带的成分为蜡基、树脂、着色剂等，打码温度为 150°C 左右，打码时间为 1 秒左右，无污染；激光打码时光能局限在极小的区域内，且打码时间极短（仅 1 秒左右）。</p>
------------	---

工艺流程和产排污环节	<p>右)，仅产生少量打码废气。</p> <p>检测：对产品进行检测。检测不合格的次品作为固废处理，检测合格的进入下一工序，此工序会产生固废。</p> <p>外包装：用纸箱将产品打包好，然后在产品包装打印上标识（生产日期、批号等），采用热转印打码和激光打码两种方式，根据建设单位提供的资料，打码机工作原理是通过控制打印头上的加热元件，使色带上的墨粉受热融化并转移到目标物体表面，形成持久标识。色带的成分为蜡基、树脂、着色剂等，打码温度为 150°C 左右，打码时间为 1 秒左右；激光打码时光能局限在极小的区域内，且打码时间极短（仅 1 秒左右），仅产生少量打码废气。放入仓库暂存。</p>  <pre> graph TD A[干燥蔬菜] --> B[蔬菜混合] B --> C[蔬菜分装] C --> D[入库暂存] E[包装膜] --> C B --> F[废气] </pre> <p>图 2-4 干燥蔬菜生产工艺流程及产排污环节图</p> <p>工艺流程及产排污说明：</p> <p>蔬菜混合：将干燥蔬菜管道输送至蔬菜混合机，进行混合。此工序会产生废气。由于干燥蔬菜为块状，且设备密闭，故此工序废气不进行定量分析。</p> <p>蔬菜分装：按照要求将蔬菜分装成小份，放入仓库暂存。</p>  <pre> graph LR A[自来水] --> B[树脂软化] B --> C[活性炭过滤器] C --> D[微过滤器] D --> E[紫外处理] E --> F[纯水] C --> G[废水、固废] D --> G E --> G </pre> <p>图 2-5 纯水生产工艺流程及产排污环节图</p> <p>工艺流程及产排污说明：</p> <p>本项目纯水制备能力合计为 8000L/h，制备率在 70% 左右。</p> <p>自来水经树脂软化去除水中的钙离子、镁离子等，降低硬度；然后经活</p>
------------	--

工艺流程和产排污环节	<p>活性炭过滤器，去除有机物、微粒及余氯；再经微过滤、紫外装置进一步处理，产生的水为纯水。</p> <p>纯水制备过程中树脂软化、活性炭过滤、微过滤等需定期进行冲洗，故纯水制备过程中会产生废水和固废。制备好的纯水主要用于产品使用。</p> <p>图 2-6 超纯水生产工艺流程及产排污环节图</p> <p>工艺流程及产排污说明：</p> <p>本项目超纯水制备装置制备能力合计为 40L/h，制备率在 60%左右。</p> <p>自来水经树脂类预处理软化去除水中的钙离子、镁离子等，降低硬度；然后经 RO 反渗透，去除有机物及大部分杂质；再经去离子系统、终端过滤装置进一步处理，产生的水为超纯水。</p> <p>超纯水制备过程中树脂类、RO 反渗透、EDI 去离子系统等需定期进行冲洗，故超纯水制备过程中会产生废水和固废。制备好的超纯水主要用于质量分析。</p> <p>项目使用锅炉制造水蒸气，为蒸煮工序、油炸工序进行加热，会产生天然气燃烧废气。污水处理站运行过程中会产生废气。油罐区储存棕榈油，棕榈油属于植物油，挥发性低，会产生少量异味。除此之外，企业在设备维修保养时还会产生废机油、废含油抹布和手套等固废。</p> <p>本项目产排污情况见表 2-7。</p>
------------	--

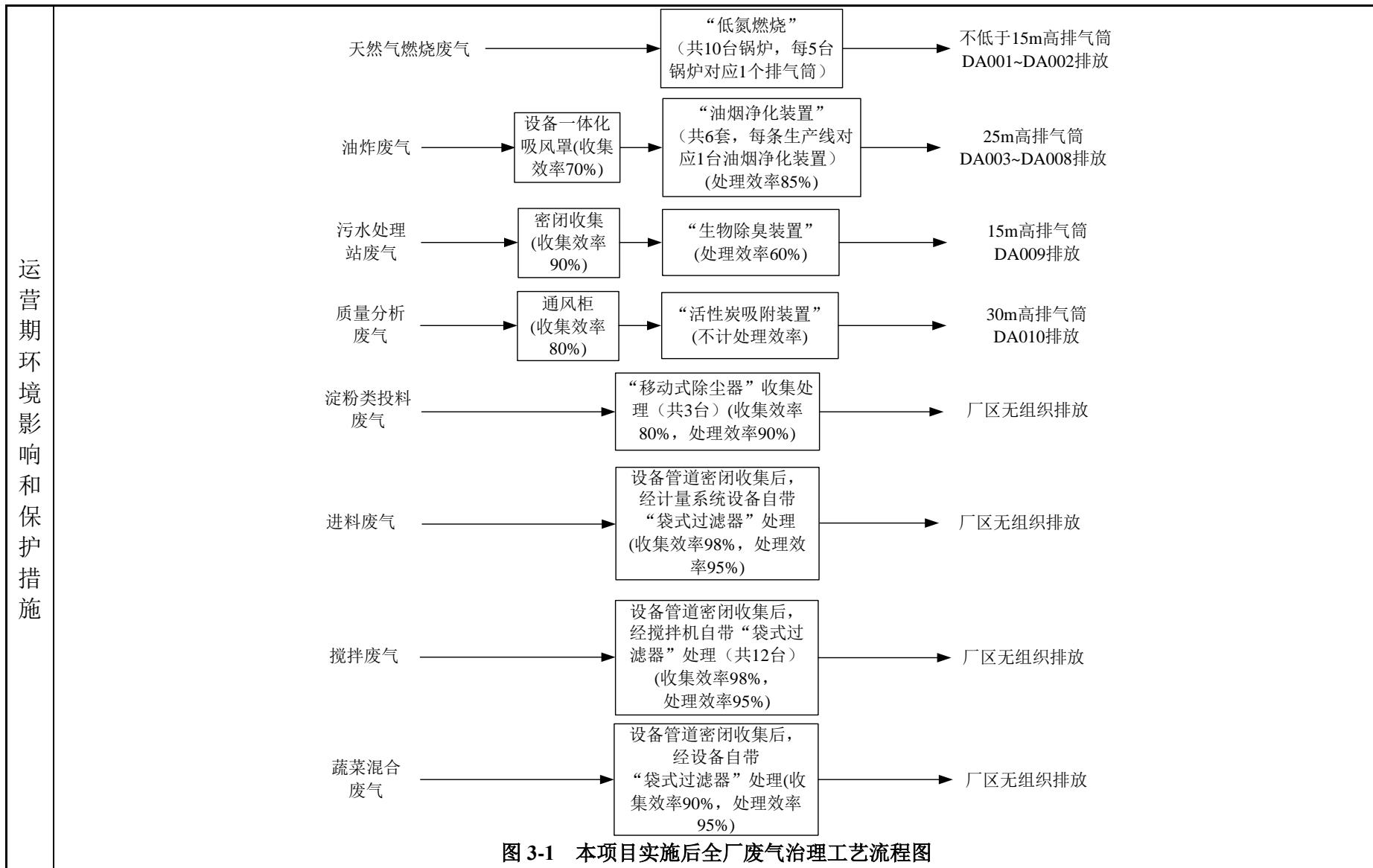
表 2-7 本项目产排污情况汇总表			
类别	生产单元	污染源/工艺名称	主要污染因子
废水	职工生活	生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N
	生产	CIP 及设备清洗废水	pH 值、COD _{Cr} 、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS、动植物油
	生产	地面冲洗废水	
	纯水制备	纯水制备废水	
	锅炉工序	锅炉排污废水	
	超纯水制备	超纯水制备废水	
	质量分析	质量分析清洗废水	
	油罐区	罐区初期雨水	COD _{Cr} 、SS、动植物油
废气	锅炉工序	天然气燃烧废气	烟尘、二氧化硫、氮氧化物
	淀粉类投料	淀粉类投料废气	颗粒物
	计量输送	进料废气	颗粒物
	搅拌工序	搅拌废气	颗粒物
	油炸工序	油烟废气	油烟
	蔬菜混合	蔬菜混合废气	颗粒物
	污水处理	污水处理站废气	氨、硫化氢、臭气浓度
	质量分析	质量分析废气	非甲烷总烃、氯化氢、氮氧化物、硫酸雾、氨
	内包装/外包装	打码废气	颗粒物、非甲烷总烃
	日常生产	消毒废气	非甲烷总烃
	备用柴油发动机	柴油燃烧废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物
	生产车间、油罐区	厂区异味	臭气浓度
工艺流程和产排污环节	原料使用	一般固废	一般废包装材料
		危险废物	沾染化学品的废包装物、沾染矿物油的废包装物
	设备维修保养	危险废物	废机油、废含油抹布和手套
	切断成型工序	一般固废	废边角料
	油炸工序	一般固废	废棕榈油
	冷却工序	一般固废	面饼碎、废棕榈油
	检测工序	一般固废	次品
	纯水制备	一般固废	废树脂、废活性炭过滤器、废微过滤器
		危险废物	废紫外灯管
	超纯水制备	一般固废	废 RO 膜、废树脂
	质量分析	危险废物	质量分析废液、废弃试剂及耗材
	废水处理	一般固废	污泥、废棕榈油
	废气处理	一般固废	废集尘灰、废棕榈油
		危险废物	废活性炭
	职工生活	生活垃圾	生活垃圾
	噪声	生产、配套等设备	机械噪声
			Leq (A)

三、运营期主要环境影响和保护措施

运营期环境影响和保护措施	1、运营期废气主要环境影响和保护措施																			
	表 3-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表																			
	工序/生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生					治理措施					污染物排放			排放时间 h		
					核算方法	核算系数	核算依据	产生量		收集方式	收集效率 %	工艺	是否可行技术	效率 %	行业整治规范符合性	排放浓度 mg/m ³	排放量			
	锅炉	锅炉	DA 001~DA 002	SO ₂ NO _x 颗粒物	产污系数法	详见附录 1	详见附录 1	18.5	0.245	1.414	烟道	100	低氮燃烧	是	0	符合	18.5	0.245	1.414	57 60
								28.1	0.372	2.142						28.1	0.372	2.142		
								5	0.066	0.381						5	0.066	0.381		
	油炸	油炸设备	DA 003~DA 008	油烟	类比法	详见附录 1	详见附录 1	11.83	0.071	0.4072	设备一体化吸风罩	70	油烟净化	是	85	符合	1.83	0.011	0.061	57 60
	污水处理站	DA 009	氨 硫化氢 臭气浓度	产污系数法	详见附录 1	详见附录 1	4.0	0.024	0.174	密闭收集	90	生物除臭	是	60	符合	1.667	0.010	0.069	72 00	
							0.167	0.001	0.006							0.167	0.001	0.003		
							少量	少量	少量							少量	少量	少量		
	质量分析	/	DA 010	非甲烷总烃	类比法	详见附录	详见附录	0.48	0.012	0.070	通风	80	活性炭吸	是	0	符合	0.48	0.012	0.070	57 60

运营期环境影响和保护措施				氯化氢		1	1	0.08	0.002	0.012	柜	附			0.08	0.002	0.012			
				氮氧化物				0.04	0.001	0.0008					0.04	0.001	0.0008			
				硫酸雾				0.04	0.001	0.0008					0.04	0.001	0.0008			
				氨				0.04	0.001	0.006					0.04	0.001	0.006			
	油炸	油炸设备	无组织	油烟	类比法	/	/	/	0.182	1.047	/	/	/	/	/	0.182	1.047	5760		
	污水处理站	无组织	氨	产污系数法	/	/	/	0.003	0.019		/	/	/	/	/	0.003	0.019	7200		
	淀粉类投料	/	无组织	颗粒物	类比法	/	/	/	0.401	2.310	移动式除尘器	80	移动式除尘器	是	90	符合	/	0.112	0.647	5760
	进料	/	无组织	颗粒物	类比法	/	/	/	0.490	2.821	管道密闭	98	袋式过滤器	是	95	符合	/	0.034	0.194	5760
	搅拌	搅拌机	无组织	颗粒物	类比法	/	/	/	0.271	1.563	管道密闭	98	袋式过滤器	是	95	符合	/	0.019	0.108	5760
	蔬菜混合	蔬菜混合机	无组织	颗粒物	类比法	/	/	/	少量	少量	管道密闭	90	袋式过滤器	是	95	符合	/	少量	少量	5760

运营期环境影响和保护措施	质量分析	/	无组织	非甲烷总烃	类比法	/	/	/	0.003	0.017	/	/	/	/	/	/	0.003	0.017	57 60
				氯化氢					0.001	0.003							0.001	0.003	
				氮氧化物					0.001	0.0002							0.001	0.0002	
				硫酸雾					0.001	0.0002							0.001	0.0002	
				氨					0.001	0.002							0.001	0.002	
	内包装/外包装	/	无组织	颗粒物	类比法	/	/	/	少量	少量	/	/	/	/	/	/	少量	少量	57 60
				非甲烷总烃															
	日常生产	/	无组织	非甲烷总烃	类比法	/	/	/	少量	少量	/	/	/	/	/	/	少量	少量	57 60
	生产车间	备用柴油发动机	无组织	颗粒物	类比法	/	/	/	少量	少量	/	/	/	/	/	/	少量	少量	7
				SO ₂															
				NO _x															
<p>注 1：本项目废气源强核算及治理工艺情况详见附录 1。</p> <p>注 2：由于污水处理站需要定期维护保养和检修，且不能经常开关（废水处理工序中含有菌群，频繁开关会使菌群处理效率降低），故污水处理站工作时间按 24h/天，年工作 300 天计。</p> <p>注 3：备用柴油发动机油箱内柴油只能紧急供电 7 小时，本项目按每年使用 1 次进行分析。</p> <p>注 4：由于质量分析工序废气产生浓度低，故本项目对污染因子不计去除效率。</p>																			



运营期环境影响和保护措施	2、运营期废水主要环境影响和保护措施																												
	表 3-2 项目废水污染源源强核算结果及相关参数一览表																												
	工序/生产线	装置	污染源	废水产生量 m ³ /a	污染物产生				治理措施				回用情况	污染物排放			废水排放量 m ³ /a	排放时间 h											
					污染物	核算方法	核算系数	核算依据	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力 t/a	是否可行技术	效率%	核算方法	排放浓度 mg/L	排放量 t/a												
	生活	/	生活污水	3525	COD _{Cr}	类比法	/	/	320	1.128	化粪池	/	是	/	类比法	320	1.128	3525	5760										
					NH ₃ -N				35	0.123						35	0.123												
	生产	/	详见附录2	1288 46	COD _{Cr}	类比法	/	/	1335.05	172.016	隔油+调节+气浮+水解酸化+A/O+MBR 膜生物反应器	240000	是	8050806060	类比法	267.01	34.403	1288 46	7200										
					NH ₃ -N				24.42	3.147						12.21	1.573												
					BOD ₅				603.27	77.729						120.65	15.545												
					SS				161.51	20.810						64.60	8.323												
					动植物油				39.63	5.106						15.85	2.042												
注 1：废水源强核算情况说明及治理工艺情况详见附录 2。																													
注 2：由于污水处理站需要定期维护保养和检修，且不能经常开关（废水处理工序中含有菌群，频繁开关会使菌群处理效率降低），故污水处理站工作时间按 24h/天，年工作 300 天计；罐区初期雨水产生时间按每月 1 次，每次 10 分钟计。																													
注 3：含油生产废水（CIP 及设备清洗废水、地面冲洗废水）经生产车间下隔油池处理后与其他生产废水、罐区初期雨水一并汇入污水处理站（调节+气浮+水解酸化+A/O+MBR 膜生物反应器）进行预处理后与经化粪池处理的生活污水一起纳入嘉兴市污水处理工程管网。																													
表 3-3 废水间接排放口基本情况表																													
排放口编号	排放口地理坐标/°		废水排放量(万t/a)	排放去向		排放规律		间歇排放时段	受纳污水处理厂信息																				
	经度	纬度							名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值 (mg/L)																		
废水	120.708	30.7021	13.2371	进入城市污	间断排放，排放期		24h	嘉兴市联合污水	COD _{Cr}	40						NH ₃ -N	2 (4) *												

运营期环境影响和保护措施	总排口 DW001	678	68		水处理厂	间流量不稳定，但有周期性规律		处理有限责任公司		
	*注：括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行。									
	表 3-4 雨水排放口基本情况表									
	排放口编号	排放口地理坐标/°		排水去向	排放规律	间歇式排放时段	收纳自然水信息		汇入收纳自然水系地理坐标/°	
		经度	纬度				名称	收纳水体功能目标	经度	纬度
	雨水排放口 YS001	120.709 637	30.7014 31	进入市政雨水管网(再入新开河)	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	下雨时段	新开河	III类	120.709329	30.700999
	/									
	图 3-2 本项目实施后废水处理工艺流程图									
	3、运营期噪声主要环境影响和保护措施									
	本项目生产过程中的噪声源主要为搅拌机、制面机、油炸设备、污水处理站（水泵）、废气处理设施（风机）等设备运转时的机械噪声，根据类比调查，噪声污染源源强核算结果及相关参数见表 3-5。									
	表 3-5 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表									
	所在位置	工序/ 生产线	装置	噪声源	声源类型 (频发、偶发等)	噪声源强		持续时 间 h		
						核算方法	噪声值 dB (A)			
	生产车间	计量	粉体储存/输送/计量系统	粉体储存/输送/计量系统	频发	类比法	65	5760		

运营期环境影响和保护措施	生产车间	配合水	配合制造/水储存/计量系统	配合制造/水储存/计量系统	频发	类比法	65	5760
	生产车间	搅拌	搅拌机（袋装面）	搅拌机（袋装面）	频发	类比法	70	5760
	生产车间	搅拌	搅拌机（桶装面）	搅拌机（桶装面）	频发	类比法	70	5760
	生产车间	制面	制面机（袋装面）	制面机（袋装面）	频发	类比法	70	5760
	生产车间	制面	制面机（桶装面）	制面机（桶装面）	频发	类比法	70	5760
	生产车间	蒸煮	蒸煮设备(袋装面)	蒸煮设备(袋装面)	频发	类比法	65	5760
	生产车间	蒸煮	蒸煮设备(桶装面)	蒸煮设备(桶装面)	频发	类比法	65	5760
	生产车间	切断成型	切断折叠机(袋装面)	切断折叠机(袋装面)	频发	类比法	75	5760
	生产车间	切断成型	切断折叠机(桶装面)	切断折叠机(桶装面)	频发	类比法	75	5760
	生产车间	油炸	油炸设备(袋装面)	油炸设备(袋装面)	频发	类比法	70	5760
	生产车间	油炸	油炸设备(桶装面)	油炸设备(桶装面)	频发	类比法	70	5760
	生产车间	油炸	换热器	换热器	频发	类比法	65	5760
	生产车间	冷却	冷却设备(袋装面)	冷却设备(袋装面)	频发	类比法	70	5760
	生产车间	冷却	冷却设备(桶装面)	冷却设备(桶装面)	频发	类比法	70	5760
	生产车间	内包装	面饼投放传送带	面饼投放传送带	频发	类比法	60	5760
	生产车间	内包装	料包投放机(袋装面)	料包投放机(袋装面)	频发	类比法	60	5760
	生产车间	内包装	包装机	包装机	频发	类比法	60	5760
	生产车间	内包装	连包包装机	连包包装机	频发	类比法	70	5760
	生产车间	内包装	叉子投放机	叉子投放机	频发	类比法	60	5760
	生产车间	内包装/蔬菜分装	膜供应设备	膜供应设备	频发	类比法	70	5760
	生产车间	内包装	袋打码机/视觉检测(袋装面)	袋打码机/视觉检测(袋装面)	频发	类比法	75	5760
	生产车间	内包装	桶打码机/视觉检测(桶装面)	桶打码机/视觉检测(桶装面)	频发	类比法	75	5760
	生产车间	内包装	连包打码机/视觉检测(袋装面)	连包打码机/视觉检测(袋装面)	频发	类比法	75	5760

运营期环境影响和保护措施	生产车间	内包装	料包投放机(桶装面)	料包投放机(桶装面)	频发	类比法	60	5760
	生产车间	内包装	热缩机	热缩机	频发	类比法	60	5760
	生产车间	异物检测	X 光机(袋装面)	X 光机(袋装面)	频发	类比法	70	5760
	生产车间	异物检测	X 光机(桶装面)	X 光机(桶装面)	频发	类比法	70	5760
	生产车间	外包装	装盒机	装盒机	频发	类比法	70	5760
	生产车间	外包装	选别称(袋装面)	选别称(袋装面)	频发	类比法	70	5760
	生产车间	外包装	堆叠机	堆叠机	频发	类比法	70	5760
	生产车间	外包装	箱包装机	箱包装机	频发	类比法	70	5760
	生产车间	外包装	箱打码机/视觉检测(袋装面)	箱打码机/视觉检测(袋装面)	频发	类比法	75	5760
	生产车间	外包装	箱检重秤(袋装面)	箱检重秤(袋装面)	频发	类比法	70	5760
	生产车间	外包装	封箱机(袋装面)	封箱机(袋装面)	频发	类比法	70	5760
	生产车间	外包装	装箱机(袋装面)	装箱机(袋装面)	频发	类比法	70	5760
	生产车间	外包装	传送带(袋装面)	传送带(袋装面)	频发	类比法	60	5760
	生产车间	外包装	箱打码机/视觉检测(桶装面)	箱打码机/视觉检测(桶装面)	频发	类比法	75	5760
	生产车间	外包装	箱检重秤(桶装面)	箱检重秤(桶装面)	频发	类比法	70	5760
	生产车间	外包装	封箱机(桶装面)	封箱机(桶装面)	频发	类比法	70	5760
	生产车间	外包装	托盘成型机	托盘成型机	频发	类比法	70	5760
	生产车间	外包装	装箱机(袋装面)	装箱机(袋装面)	频发	类比法	70	5760
	生产车间	外包装	传送带(桶装面)	传送带(桶装面)	频发	类比法	60	5760
	生产车间	外包装	充填机	充填机	频发	类比法	70	5760
	生产车间	外包装	整列机	整列机	频发	类比法	70	5760
	生产车间	质量分析	自动水分测定仪	自动水分测定仪	频发	类比法	60	5760
	生产车间	质量分析	干燥箱	干燥箱	频发	类比法	60	5760
	生产车间	质量分析	干燥器	干燥器	频发	类比法	60	5760

运营期环境影响和保护措施	生产车间	质量分析	精密分注器	精密分注器	频发	类比法	60	5760
	生产车间	质量分析	滴定管	滴定管	频发	类比法	60	5760
	生产车间	质量分析	自动脂肪提取装置	自动脂肪提取装置	频发	类比法	60	5760
	生产车间	质量分析	循环水浴槽	循环水浴槽	频发	类比法	60	5760
	生产车间	质量分析	旋转蒸发仪	旋转蒸发仪	频发	类比法	60	5760
	生产车间	质量分析	马弗炉	马弗炉	频发	类比法	60	5760
	生产车间	质量分析	电子天平	电子天平	频发	类比法	40	5760
	生产车间	质量分析	电热板	电热板	频发	类比法	60	5760
	生产车间	质量分析	凯氏定氮自动分析仪	凯氏定氮自动分析仪	频发	类比法	60	5760
	生产车间	质量分析	凯氏分解装置	凯氏分解装置	频发	类比法	60	5760
	生产车间	质量分析	数字糖度计	数字糖度计	频发	类比法	40	5760
	生产车间	质量分析	电位滴定仪	电位滴定仪	频发	类比法	40	5760
	生产车间	质量分析	振荡器	振荡器	频发	类比法	65	5760
	生产车间	质量分析	离心机	离心机	频发	类比法	65	5760
	生产车间	质量分析	聚合酶链式反应仪	聚合酶链式反应仪	频发	类比法	60	5760
	生产车间	质量分析	高效液相色谱仪	高效液相色谱仪	频发	类比法	65	5760
	生产车间	质量分析	超声波破碎仪	超声波破碎仪	频发	类比法	70	5760
	生产车间	质量分析	真空泵	真空泵	频发	类比法	75	5760
	生产车间	质量分析	回流冷却提取装置	回流冷却提取装置	频发	类比法	65	5760
	生产车间	质量分析	加热模块	加热模块	频发	类比法	65	5760
	生产车间	质量分析	超纯水制备装置	超纯水制备装置	频发	类比法	70	5760
	生产车间	质量分析	pH 计	pH 计	频发	类比法	40	5760
	生产车间	质量分析	洁净工作台	洁净工作台	频发	类比法	40	5760
	生产车间	质量分析	通风柜	通风柜	频发	类比法	75	5760
	生产车间	质量分析	液相-质谱仪	液相-质谱仪	频发	类比法	65	5760
	生产车间	质量分析	气相-质谱仪	气相-质谱仪	频发	类比法	65	5760

运营期环境影响和保护措施	生产车间	质量分析	电感耦合等离子体质谱仪	电感耦合等离子体质谱仪	频发	类比法	65	5760
	生产车间	质量分析	微波消解仪	微波消解仪	频发	类比法	75	5760
	生产车间	质量分析	酶标仪	酶标仪	频发	类比法	60	5760
	生产车间	质量分析	样品匀质器	样品匀质器	频发	类比法	65	5760
	生产车间	质量分析	自动分注装置	自动分注装置	频发	类比法	60	5760
	生产车间	质量分析	涡旋混合器	涡旋混合器	频发	类比法	70	5760
	生产车间	质量分析	高压灭菌器	高压灭菌器	频发	类比法	70	5760
	生产车间	质量分析	显微镜	显微镜	频发	类比法	40	5760
	生产车间	质量分析	培养箱	培养箱	频发	类比法	70	5760
	生产车间	质量分析	生物安全工作台	生物安全工作台	频发	类比法	50	5760
	生产车间	蔬菜混合	蔬菜混合机	蔬菜混合机	频发	类比法	75	5760
	生产车间	蔬菜分装	蔬菜包包装机	蔬菜包包装机	频发	类比法	75	5760
	油罐区	储存	棕榈油罐	棕榈油罐	频发	类比法	75	5760
	油罐区	储存	废棕榈油罐	废棕榈油罐	频发	类比法	75	5760
	锅炉房	公用	锅炉	锅炉	频发	类比法	80	5760
	生产车间	公用	空压机	空压机	频发	类比法	80	5760
	生产车间	公用	纯水处理系统	纯水处理系统	频发	类比法	80	5760
	成品仓库	公用	自动化仓库系统	自动化仓库系统	频发	类比法	70	5760
	生产车间	备用	柴油发动机	柴油发动机	偶发	类比法	80	7
	污水处理站	污水 处理站	废水处理设施	废水处理设施	频发	类比法	80	7200
	车间外	废气处理	油烟净化装置	油烟净化装置	频发	类比法	80	5760
	生产车间	废气处理	移动式除尘器	移动式除尘器	频发	类比法	80	5760
	车间外	废气处理	生物除臭装置	生物除臭装置	频发	类比法	80	7200
	车间外	废气处理	活性炭吸附装置	活性炭吸附装置	频发	类比法	80	5760
为确保本项目场界噪声稳定达标，本环评建议建设单位采用如下治理措施：①尽可能选择低噪声设备，并对强噪声源设备								

运营期环境影响和保护措施	<p>采用防震、消声、隔声等降噪措施；②加强对设备的维修保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；③加强管理和对工作人员的培训，合理安排高噪声作业时间，文明操作，轻拿轻放；④合理布局场地，将高噪声设备置于生产车间中央，使噪声最大限度地随距离自然衰减；⑤加强厂区绿化，种植高密度树木。</p> <p>在采取上述隔声降噪措施后，预计厂界东侧、南侧昼间、夜间噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准；西侧和北侧昼间、夜间噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准（西侧紧邻马家浜路，属于城市次干路；北侧紧邻天带桥路，属于城市主干路）。项目评价范围（50m）内无现状声环境敏感点和规划声环境敏感点，项目噪声不会对周围环境造成大的影响。</p>							
	<h4>4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施</h4>							
	表 3-6 固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表							
	固体废物属性	工序/生产线	固体废物名称	固体废物代码	产生情况	最终去向	管理要求	
	一般工业固体废物	原料使用	一般废包装材料	900-099-S17	类比法	20.88	外卖综合利用	<p>1、一般固废仓库匹配性分析：要求建设单位做好固废在区块内的临时储存工作，一般工业固体废物贮存参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关规定，本项目在厂区北侧设有一般固废仓库（425m²）、污泥收集斗（设计容量约 5 吨）废棕榈油罐区（单个油罐设计容量约 50 吨，根据建设单位提供的资料，单个油罐最大贮存量按容积的 60%计，故厂区最大储存量按 30 吨计），废棕榈油每月清运 1 次，故废棕榈油罐区可以满足贮存要求；单个污泥收集斗设计容量约 5 吨，污泥每年清运至少 39 次，故污</p>
		切断成型	废边角料	900-099-S13	类比法	522		
		冷却	面饼碎	900-099-S13	类比法	52.2		
		检测	次品	900-099-S13	类比法	1044		
		超纯水制备	废 RO 膜	900-099-S59	物料平衡法	0.005		
		超纯水制备、纯水制备	废树脂	900-099-S59	物料平衡法	0.275		
		纯水制备	废活性炭过滤器	900-009-S59	物料平衡法	0.200		
		纯水制备	废微过滤器	900-009-S59	物料平衡法	0.336		
		废气处理	集尘灰	900-099-S17	物料平衡法	5.745		
		废水处理	污泥	140-001-S07	类比法	193.3	收集后委托有资质	

运营期环境影响和保护措施		油炸、冷却工序、废气及废水处理	废棕榈油	900-002-S61	物料平衡法	255.227	单位进行合理处置	泥收集斗可以满足贮存要求；除污泥、废棕榈油外的一般固废每 2 个月清运 1 次，故一般固废仓库堆存面积能满足要求。一般固废不得露天堆放，堆放点做好防雨防渗。 2、一般固废委托利用管理要求：本项目废棕榈油收集后外售给油脂公司进行处置，污泥收集后委托有资质单位进行合理处置，除污泥、废棕榈油外的一般固体废物经收集后外卖综合利用妥善处置。
	危险废物	原料使用	沾染化学品的废包装物	900-047-49	物料平衡法	0.580	委托有资质单位处置	1、危废仓库匹配性分析：严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）建造危险废物暂存场所，要求暂存场所建有基础防渗、防风、防雨、防晒及照明设施等，并张贴了危废标识、危废管理制度，各危废或危废包装容器上张贴或悬挂了危废标签等标志。本项目在厂区北侧设有危废仓库（25m ² ），危险废物产生总量为 11.654t/a，且会定期清运，故本项目实施后危废仓库的面积能满足要求。 2、危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，尽量避开办公区；危险废物内部转运作业应采用专用的工具；危险废物内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上。在此基础上，内部危废转运不会对周围环境造成影响。 3、要求企业进一步健全危险废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染防治责任制度，完善危险废物管理台账，实现危险废物可追溯、可查询。 4、根据浙江省生态环境厅定期发布的《浙江
		质量分析	质量分析废液	900-047-49	物料平衡法	4.96		
		质量分析	废弃试剂及耗材	900-047-49	类比法	0.304		
		废气处理	废活性炭	900-039-49	物料平衡法	4.68		
		原料使用	沾染矿物油的废包装物	900-249-08	物料平衡法	0.048		
		设备维修保养	废机油	900-249-08	物料平衡法	0.96		
		设备维修保养	废含油抹布和手套	900-041-49	类比法	0.12		
		纯水制备	废紫外灯管	900-023-29	物料平衡法	0.002		

运营期环境影响和保护措施								省危险废物经营单位名单》，同时考虑危废处置单位的分布情况、处置能力和资质类别等信息，要求将本项目产生的危险废物委托有资质单位进行安全处置。
	生活垃圾	职工生活	生活垃圾	/	类比法	78.336	焚烧	生活垃圾委托当地环卫部门统一清运
	待鉴别固体废物	/	/	/	/	/	/	/
	<p>注 1：固体废物源强核算情况说明详见附录 3。</p> <p>注 2：沾染化学品的废包装物、废弃试剂及耗材、沾染矿物油的废包装物、废含油抹布和手套、废紫外灯管最大存在总量按其产生量计；废活性炭最大存在总量按 2.34t 计，质量分析废液最大存在总量按 1.0t 计，废机油最大存在总量按 0.16t 计（废活性炭每 6 个月清运 1 次，质量分析废液、废机油每 2 个月清运 1 次）。</p>							

运营期环境影响和保护措施	5、环境风险									
	根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C 计算公式 C.1，对照附录 B 风险物质临界量，本项目实施后全厂 Q 值计算结果见表 3-7。									
	表 3-7 项目涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况									
	序号	危险物质名称	生产单元名称	所在位置	CAS 号	最大存在总量 t	临界量 t	危险物质 Q 值		
	1	油类物质 (柴油、机油)	/	原料仓库	/	0.86	2500	0.000344		
	2	硫酸铵	质量分析	试剂仓库	7783-20-2	0.001	10	0.0001		
	3	乙醇			64-17-5	0.035	500*	0.00007		
	4	25%氨水			1336-21-6	0.000455	10	0.0000455		
	5	石油醚			8032-32-4	0.0026	10	0.00026		
	6	乙醚			60-29-7	0.00071	10	0.000071		
	7	乙酸乙酯			141-78-6	0.00045	10	0.000045		
	8	甲醇			67-56-1	0.00079	10	0.000079		
	9	乙腈			75-05-8	0.00079	10	0.000079		
	10	正己烷			110-54-3	0.00033	10	0.000033		
	11	硫酸			7664-93-9	0.002	10	0.0002		
	12	盐酸(≥37%)			7647-01-0	0.065	7.5	0.0087		
	13	硝酸			7697-37-2	0.001	7.5	0.000133		
	14	乙酸			64-19-7	0.023	10	0.0023		
	15	磷酸			7664-38-2	0.0014	10	0.00014		
	16	沾染化学品的废包装物	原料使用	危废暂存间	/	0.580	50	0.0116		
	17	质量分析废液	质量分析		/	1.0	50	0.02		
	18	废弃试剂及耗材			/	0.304	50	0.00608		
	19	废活性炭	废气处理		/	2.34	50	0.0468		
	20	沾染矿物油的废包装物	原料使用		/	0.048	50	0.00096		
	21	废含油抹布和手套	设备维修保养		/	0.12	50	0.0024		
	22	废机油			/	0.16	50	0.0032		
	23	废紫外灯管	纯水制备		/	0.002	50	0.00004		
	24	天然气 (甲烷)	锅炉	/	/	/	50	/		
项目 Q 值 Σ							0.1036795			
*注：临界值来源于《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录 A。										
注 1：根据 HJ169-2018 表 B.1，油类物质指汽油、柴油等矿物油类。本项目棕榈油为植物油，不属于矿物油类。										

表 3-8 影响途径和风险防范措施

序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
运营期环境影响和保护措施	1 机油、石油醚、乙醚等试剂、危险废物等泄漏，管理不善可能发生火灾爆炸	机油、石油醚、乙醚等试剂、危险废物等泄漏，污染物通过雨水管网、地表径流污染地表水，或通过渗入厂区绿化带进而污染地表水、地下水、土壤环境。机油、液压油、危险废物等发生火灾爆炸事故，还可能导致燃烧气体影响周围大气环境，以及消防水污染地表水、地下水。	1、强化风险意识，加强安全管理，深入贯彻“安全第一、预防为主、以人为本、防消结合”的安全生 产基本原则；严格执行防火、防爆、防雷击、防毒害等各项要求。 2、为防止可能发生的机油等原料和危险废物泄露，以及受污染的雨水、消防水通过地面渗透进入附近土壤和水体中，要求企业严格遵守国家已有标准，进行风险物质的存放，厂区原料仓库地面硬化，落实防渗、防腐、防漏措施；危废暂存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的防风、防雨、防晒、防渗漏、防腐要求建设；加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度，制定危险废物管理制度。 3、加强对生产设施的维护、检修，确保设备正常运行，杜绝安全事故的发生。设置风险监控系统，安排专人负责废气治理设备的日常维护管理；定期、不定期对原料仓库等进行监督巡检，对于违规操作及时更正，对于隐患坚决消除；针对运营中可能产生的异常现象和存在的安全隐患，制定各项安全管理制度和风险防范措施并严格落实。4、对于原料包装破损要及时更换或修复，对于车间内跑、冒、滴、漏现象要及时采取措施，加强运输过程风险防范，地面残留物料及时清理妥善处置，防止在贮存、运输、使用过程中发生大面积泄露等环境风险。 5、制定突发环境事件应急预案，成立厂内应急救援队伍，落实救援责任，定期组织应急教育培训及应急演练。为员工提供安全防护用品，配备应急救援设施和器材，定期开展相关设施、器材使用培训。 6、同时，车间内应杜绝明火，特别是原料仓库、危废暂存场所，车间墙壁张贴相应警告标志，配备灭火器、消防栓等消防器材，完善消防管理体系和消防救援队伍建设。定期进行防火检查，一要进行制度落实情况检查，二要对消防设备器材进行检查维修，保证设备器材完好有效、消防通道畅通无阻。 7、确保棕榈油、废棕榈油储存在专用容器中，且在明显位置设置警告标志（例：禁止明火等），同时定期检查和维护油罐区设备，减少泄漏的可能性。油罐区处放置应急物资（例：黄沙、呼吸器等）并对接触到油罐区的人员进行安全培训，熟练掌握正确的操作流程及发生泄漏的应急措施。 8、应按照《浙江省应急管理厅 浙江省生态环境厅 关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143 号），要求企业对项目环保设施与主体工程一起按照安全生产要求设计，各项环保设施设计应当由有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对建设项目（含环保设施）进行设计，经科学论证，并经验收合格后方可正式投入使用。同时对涉危化品使用和贮存场所、重点环保设施及危废贮存场所等需开展安全风险辨识。 、建设单位须加强对废水管线、处理设施的运行管理，防止废水排入外环境，为了防止废水事故性排放，企业应按要求在厂区建设事故应急池，确保满足事故废水应急暂存要求。同时在污水及雨水排放口设置切断阀，一旦发生废水事故，建设单位应在第一时间停止生产，关闭雨水及污水切断阀，然后将废水及受污染的雨水引入应急池暂存，待事故处理完毕后才能恢复生产，建设单位平时应加强对污水处理设施的运行管理，杜绝废水事故的发生。
	2 棕榈油、石油醚、乙醚等原料、废棕榈油、危险废物等泄漏，易发生火灾		
	3 废水处理设施故障		
	4 废气处理设施故障		

6、总量控制指标

表 3-9 总量控制指标一览表 单位: t/a

总量控制	现有总量指标	本项目排放量	本项目实施后全厂排放量	以新带老削减量	总量建议值	变化量	总量来源	区域平衡替代	区域平衡替代削减
废水量	/	132371	132371	/	132371	+132371	在嘉兴经济技术开发区范围内调剂解决	1:1	132371
COD _{Cr}	/	5.295	5.295	/	5.295	+5.295		1:1	5.295
NH ₃ -N	/	0.265	0.265	/	0.265	+0.265		1:1	0.265
SO ₂	/	2.828	2.828	/	2.828	+2.828		1:1	2.828
NO _x	/	4.285	4.285	/	4.285	+4.285		1:1	4.285
颗粒物	/	1.711	1.711	/	1.711	+1.711		1:1	1.711
VOCs	/	0.087	0.087	/	0.087	+0.087		1:1	0.087

运营期环境影响和保护措施

注：1、COD_{Cr}、NH₃-N排放浓度执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表1中标准，即COD_{Cr}40mg/L、NH₃-N 2 (4) mg/L（括号内数值为每年11月1日至次年3月31日执行）。根据嘉兴市生态环境局要求，城镇污水处理厂NH₃-N排放标准按2mg/L从严执行。

2、根据嘉兴市生态环境局发布的《2024年嘉兴市生态环境状况公报》，经开区2024年度水环境为达标，因此2025年废水总量可按照1: 1的比例调剂。因此COD_{Cr}、NH₃-N总量按照1:1的比例调剂。

3、根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》嘉环发【2023】7号文件要求，结合2024年度市对区考核结果以及“2024年1-12月全市环境空气质量情况”，经开区2024年度空气质量为达标，因此2025年废气总量可按照1: 1的比例调剂。因此SO₂、NO_x、颗粒物、VOCs总量按照1:1的比例调剂。

四、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口 (编号、 名称)/ 污染源	污染物 项目	环境保护措施	执行标准		自行监测 要求(监 测频次)
				名称/文号	浓度限值	
大气 环境	DA001 排气筒 ~ DA002 排气筒	NO _x (以 NO ₂ 计)	天然气燃烧废气采用低氮燃烧，废气通过不低于 15m 高排气筒 DA001~DA002 排放。	《锅炉大气污染物排放标准》 (DB33/1415-2025) 表 1 标准限值	50mg/m ³	自动监测
		SO ₂			35mg/m ³	1 次/季
		颗粒物			5mg/m ³	1 次/季
		烟气黑度			≤1	1 次/季
	DA003 排气筒 ~ DA008 排气筒	油烟	每条生产线的油烟废气经设备一体化吸风罩收集后采用 1 套“油烟净化装置”处理后，尾气通过 25m 排气筒 DA003~DA008 排放。	《饮食业油烟排放标准》 (GB18483-2001) 中“大型”	2.0mg/m ³	1 次/年
		氨	污水处理站废气采用密闭收集，收集后经 1 套“生物除臭装置”处理后，尾气通过 15m 排气筒 DA009 排放。	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93) 表 2 标准限值	4.9kg/h	1 次/年
		硫化氢			0.33kg/h	
		臭气浓度			2000 (无量纲)	
	DA010 排气筒	非甲烷总烃	采用通风柜收集，收集后经 1 套“活性炭吸附装置”处理后，尾气通过 30m 排气筒 DA010 排放。	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 中表 2 二级排放 标准	120mg/m ³ , 53kg/h	1 次/年
		氯化氢			100mg/m ³ , 1.4kg/h	
		氮氧化物			240mg/m ³ , 4.4kg/h	
		硫酸雾			45mg/m ³ , 8.8kg/h	
		氨			《恶臭污染物排放标准》	
					20kg/h	

			(GB14554-93) 表 2			
地表水环境	厂界无组织	颗粒物	加强车间通风换气管理	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 无组织排放监控浓度限值	1.0mg/m ³	1 次/年
		非甲烷总烃			4.0mg/m ³	
		氯化氢			0.20mg/m ³	
		NO _x			0.12mg/m ³	
		硫酸雾			1.2mg/m ³	
		氨		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 中二级新扩建标准值	1.5mg/m ³	
		硫化氢			0.06mg/m ³	
		臭气浓度			20 (无量纲)	
	厂区无组织	非甲烷总烃	要求企业日常加强车间通风换气	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1 特别排放限值	监控点处 1h 平均浓度值 6mg/m ³ , 监控点处任意一次浓度值 20mg/m ³	1 次/年
声环境	废水排放口 DW001	COD _{Cr}	含油生产废水 (CIP 及设备清洗废水、地面冲洗废水) 经生产车间下隔油池处理后与其他生产废水、罐区初期雨水一并汇入污水处理站 (调节+气浮+水解酸化+A/O+MBR 膜生物反应器) 进行预处理后与经化粪池处理的生活污水一起纳入嘉兴市污水处理工程管网	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准	500mg/L	1 次/季
		BOD ₅			300mg/L	
		SS			400mg/L	
		动植物油			100mg/L	
		NH ₃ -N		《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)	35mg/L	
	雨水排放口 YS001	/	雨水经厂区雨水排水管网排入附近市政雨水管网, 再进入附近新开河。		/	/

		将高噪声设备置于生产车间中央，使噪声最大限度地随距离自然衰减；⑤加强厂区绿化，种植高密度树木。		夜间 55dB。	
电磁辐射			/		
固体废物	1、各类固废分类收集、暂存及处置； 2、一般废包装材料、废边角料、面饼碎、次品、废 RO 膜、废树脂、废活性炭过滤器、废微过滤器和集尘灰存放在一般固废仓库内；废棕榈油存放在废棕榈油罐区；污泥存放在污泥收集斗。本项目废棕榈油收集后外售给油脂公司进行处置，污泥收集后委托有资质单位进行合理处置，除污泥、废棕榈油外的一般固体废物经收集后外卖综合利用妥善处置。 3、沾染化学品的废包装物、质量分析废液、废弃试剂及耗材、废活性炭、沾染矿物油的废包装物、废机油、废含油抹布和手套和废紫外灯管分类存放在危废暂存间内，定期委托有资质单位进行处置； 4、生活垃圾由当地环卫部门统一清运； 5、一般固废暂存场所及危废暂存场所设置符合规范，落实相关环境管理要求。				
生态保护措施			/		
土壤及地下水污染防治措施	1、落实好分区防控措施、各类固体废物及原料的贮存工作； 2、做好生产车间、原料仓库、油罐区、试剂仓库地面硬化，落实防渗、防腐、防漏措施； 3、一般固废仓库、危废暂存间、油罐区、试剂仓库等按要求进行建设，做好要求措施； 4、加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度。				
环境风险防范措施	1、强化风险意识，加强安全管理，深入贯彻“安全第一、预防为主、以人为本、防消结合”的安全生产基本原则；严格执行防火、防爆、防雷击、防毒害等各项要求。 2、为防止可能发生的机油等原料和危险废物泄露，以及受污染的雨水、消防水通过地面渗透进入附近土壤和水体中，要求企业严格遵守国家已有标准，进行风险物质的存放，厂区原料仓库地面硬化，落实防渗、防腐、防漏措施；危废暂存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的防风、防雨、防晒、防渗漏、防腐要求建设；加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度，制定危险废物管理制度。 3、加强对生产设施的维护、检修，确保设备正常运行，杜绝安全事故的发生。设置风险监控系统，安排专人负责废气治理设备的日常维				

环境风险防范措施	<p>护管理；定期、不定期对原料仓库等进行监督巡检，对于违规操作及时更正，对于隐患坚决消除；针对运营中可能产生的异常现象和存在的安全隐患，制定各项安全管理制度和风险防范措施并严格落实。</p> <p>4、对于原料包装破损要及时更换或修复，对于车间内跑、冒、滴、漏现象要及时采取措施，加强运输过程风险防范，地面残留物料及时清理妥善处置，防止在贮存、运输、使用过程中发生大面积泄露等环境风险。</p> <p>5、制定突发环境事件应急预案，成立厂内应急救援队伍，落实救援责任，定期组织应急教育培训及应急演练。为员工提供安全防护用品，配备应急救援设施和器材，定期开展相关设施、器材使用培训。</p> <p>6、同时，车间内应杜绝明火，特别是原料仓库、危废暂存场所，车间墙壁张贴相应警告标志，配备灭火器、消防栓等消防器材，完善消防管理体系和消防救援队伍建设。定期进行防火检查，一要进行制度落实情况检查，二要对消防设备器材进行检查维修，保证设备器材完好有效、消防通道畅通无阻。</p> <p>7、确保棕榈油、废棕榈油储存在专用容器中，且在明显位置设置警告标志（例：禁止明火等），同时定期检查和维护油罐区设备，减少泄漏的可能性。油罐区处放置应急物资（例：黄沙、呼吸器等）并接触油罐区的人员进行安全培训，熟练掌握正确的操作流程及发生泄漏的应急措施。</p> <p>8、应按照《浙江省应急管理厅 浙江省生态环境厅 关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143号），要求企业对项目环保设施与主体工程一起按照安全生产要求设计，各项环保设施设计应当由有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对建设项目（含环保设施）进行设计，经科学论证，并经验收合格后方可正式投入使用。同时对涉危化品使用和贮存场所、重点环保设施及危废贮存场所等需开展安全风险辨识。</p> <p>9、建设单位须加强对废水管线、处理设施的运行管理，防止废水排入外环境，为了防止废水事故性排放，企业应按要求在厂区内建设事故应急池，确保满足事故废水应急暂存要求。同时在污水及雨水排放口设置切断阀，一旦发生废水事故，建设单位应在第一时间停止生产，关闭雨水及污水切断阀，然后将废水及受污染的雨水引入应急池暂存，待事故处理完毕后才能恢复生产，建设单位平时应加强对污水处理设施的运行管理，杜绝废水事故的发生。</p>
----------	--

其他环境管理要求	<p>1、建立健全企业环保规章制度和企业环境管理责任体系。</p> <p>2、建立环保台账，记录每日的废气治理设备运行情况，确保污染物稳定达标排放；制定危险废物管理计划并报生态环境部门备案，如实记录危险废物贮存、利用处置相关情况。</p> <p>3、落实日常环境管理和污染源监测工作。</p> <p>4、建设单位如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗（或组分）、厂区平面布置等情况或建设地块发生变化时，应向生态环境部门及时申报重新进行环境影响评价。</p> <p>5、本项目应严格执行环保“三同时”制度，项目竣工后，须通过建设项目环保设施竣工验收后方可正式投入运行，同时按要求完成国家排污许可证工作。</p>
----------	---

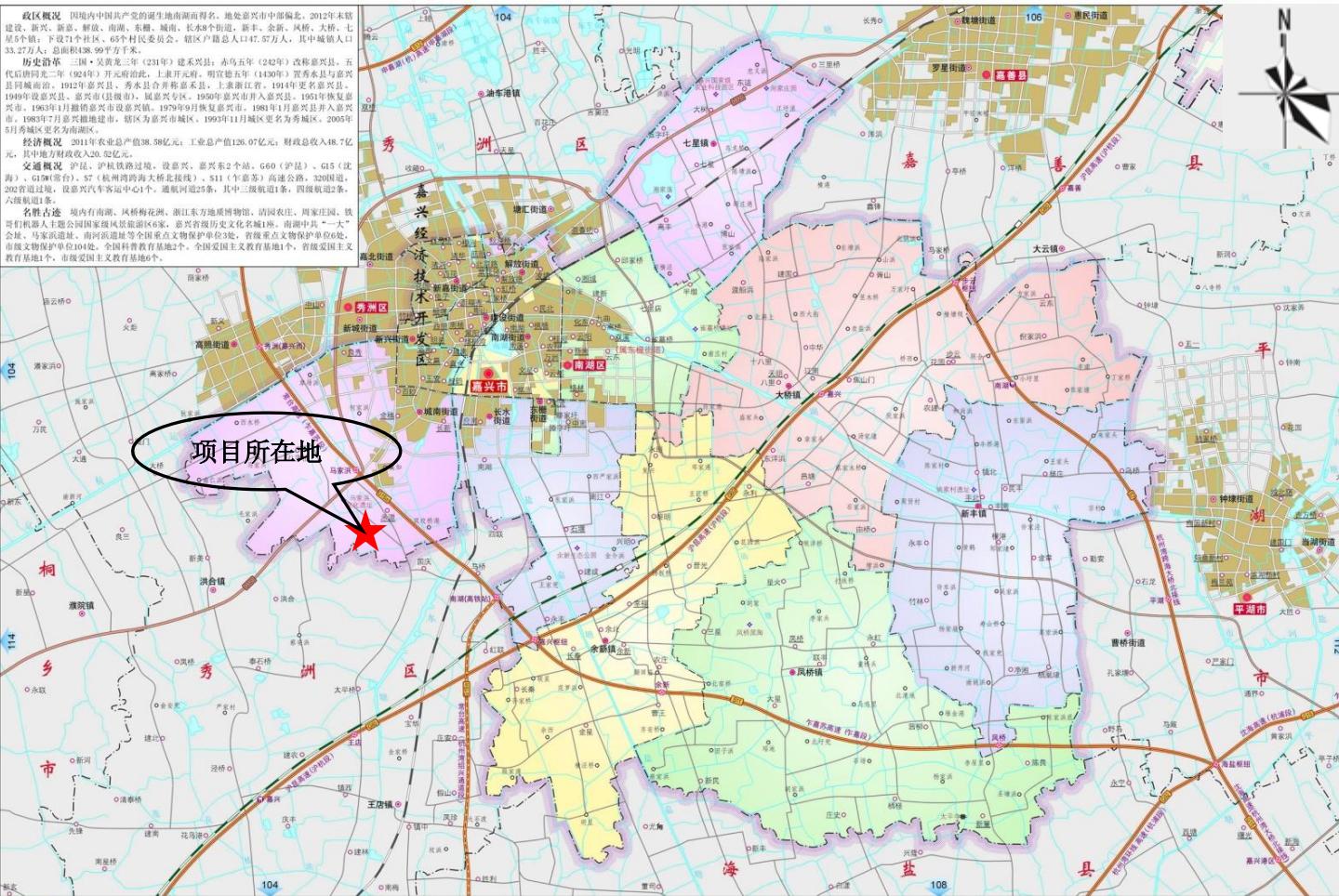
建设项目污染物排放量汇总表

单位: t/a

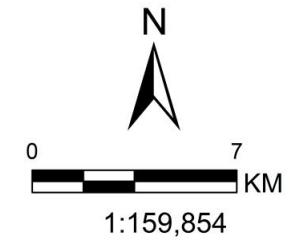
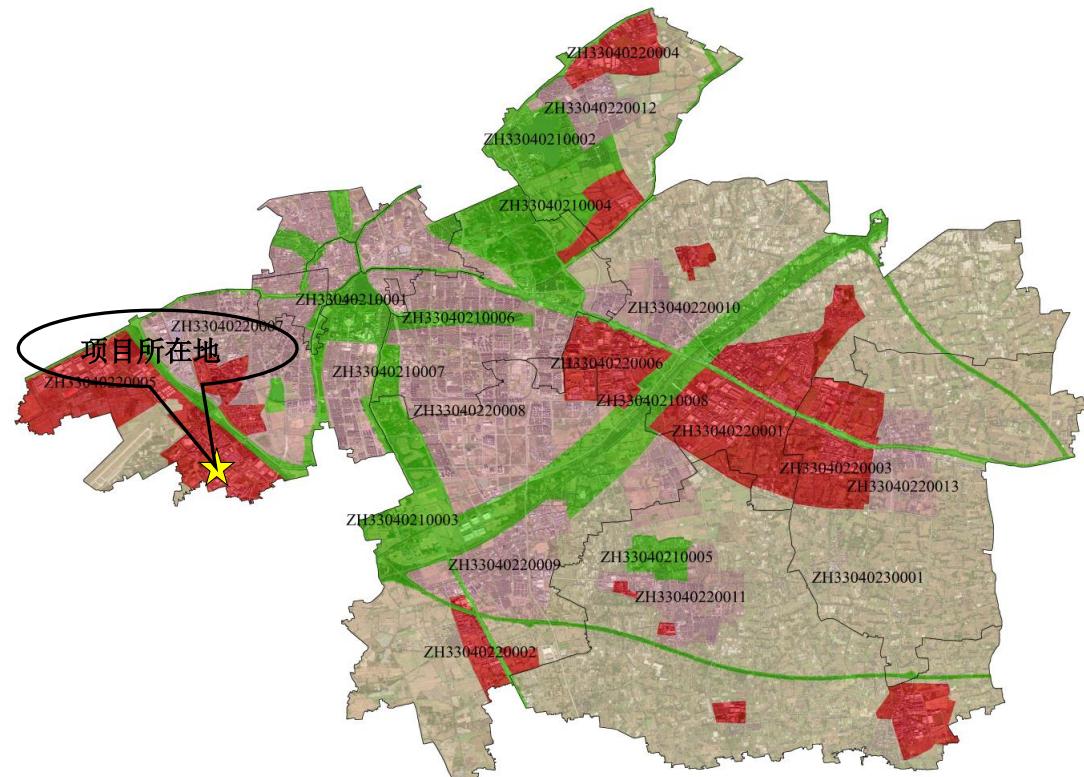
项目分类	污染物名称	现有工程排放量(固体废物产生量)①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量(固体废物产生量)③	本项目排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量(新建项目不填)⑤	本项目建成后全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量⑦
废气	SO ₂	/	/	/	2.828	/	2.828	+2.828
	NO _x	/	/	/	4.285	/	4.285	+4.285
	颗粒物	/	/	/	1.711	/	1.711	+1.711
	VOCs	/	/	/	0.087	/	0.087	+0.087
	氯化氢	/	/	/	0.015	/	0.015	+0.015
	油烟	/	/	/	1.413	/	1.413	+1.413
	氨	/	/	/	0.096	/	0.096	+0.096
	硫化氢	/	/	/	0.004	/	0.004	+0.004
	硫酸雾	/	/	/	0.001	/	0.001	+0.001
废水	废水量	/	/	/	132371	/	132371	+132371
	COD _{Cr}	/	/	/	5.295	/	5.295	+5.295
	NH ₃ -N	/	/	/	0.265	/	0.265	+0.265
一般工业固体废物	一般废包装材料	/	/	/	20.88	/	20.88	+20.88
	废边角料	/	/	/	522	/	522	+522
	面饼碎	/	/	/	52.2	/	52.2	+52.2
	次品	/	/	/	1044	/	1044	+1044
	废 RO 膜	/	/	/	0.005	/	0.005	+0.005
	废树脂	/	/	/	0.275	/	0.275	+0.275
	废活性炭过滤器	/	/	/	0.200	/	0.200	+0.200
	废微过滤器	/	/	/	0.336	/	0.336	+0.336
	集尘灰	/	/	/	5.745	/	5.745	+5.745

	污泥	/	/	/	193.3	/	193.3	+193.3
	废棕榈油	/	/	/	255.227	/	255.227	+255.227
危险废物	沾染化学品的废包装物	/	/	/	0.580	/	0.580	+0.580
	质量分析废液	/	/	/	4.96	/	4.96	+4.96
	废弃试剂及耗材	/	/	/	0.304	/	0.304	+0.304
	废活性炭	/	/	/	4.68	/	4.68	+4.68
	沾染矿物油的废包装物	/	/	/	0.048	/	0.048	+0.048
	废机油	/	/	/	0.96	/	0.96	+0.96
	废含油抹布和手套	/	/	/	0.12		0.12	+0.12
	废紫外灯管	/	/	/	0.002	/	0.002	+0.002
生活垃圾	生活垃圾	/	/	/	78.336	/	78.336	+78.336

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①;



●附图1 建设项目地理位置图



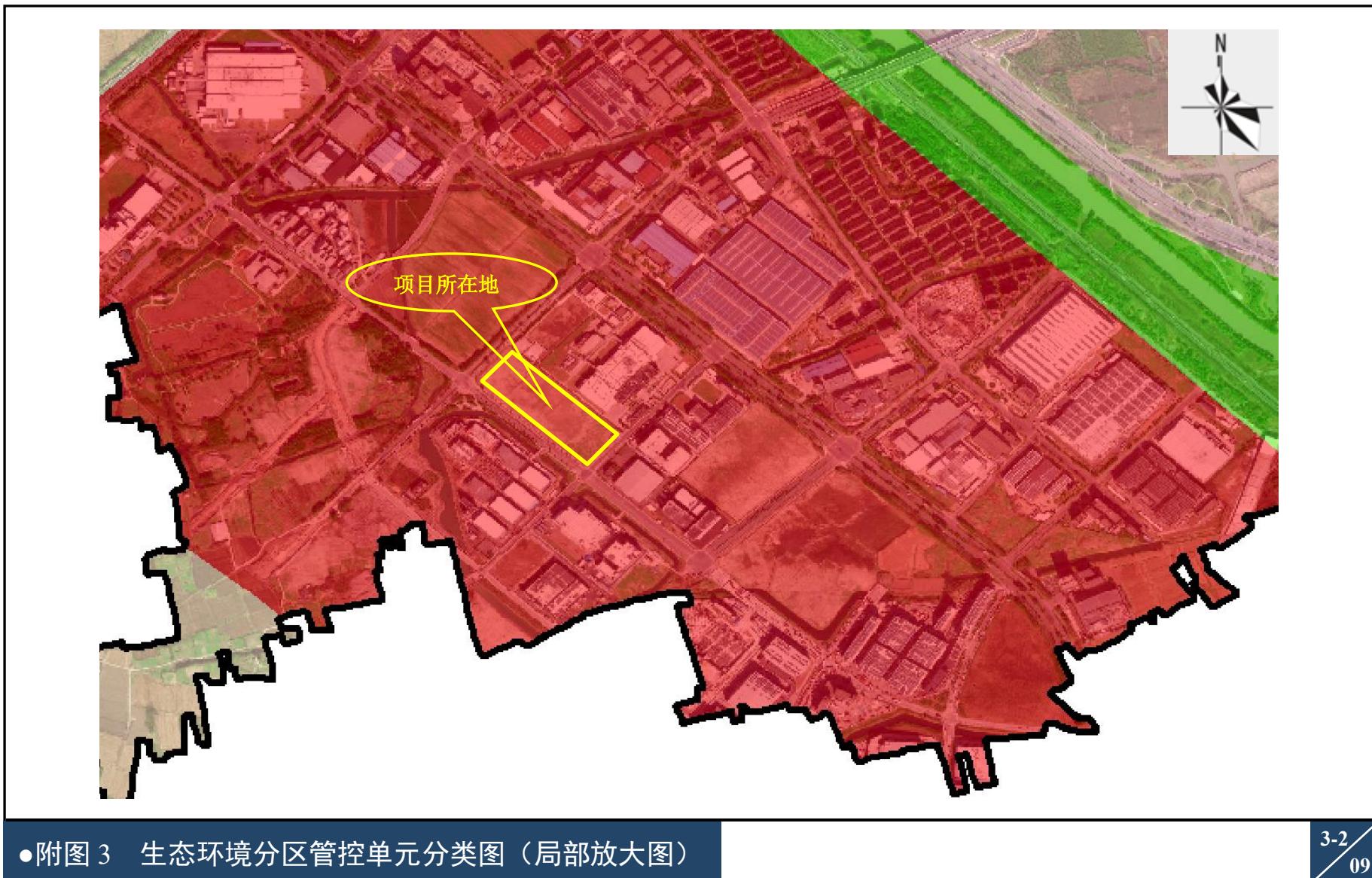
图例

南湖区乡镇22

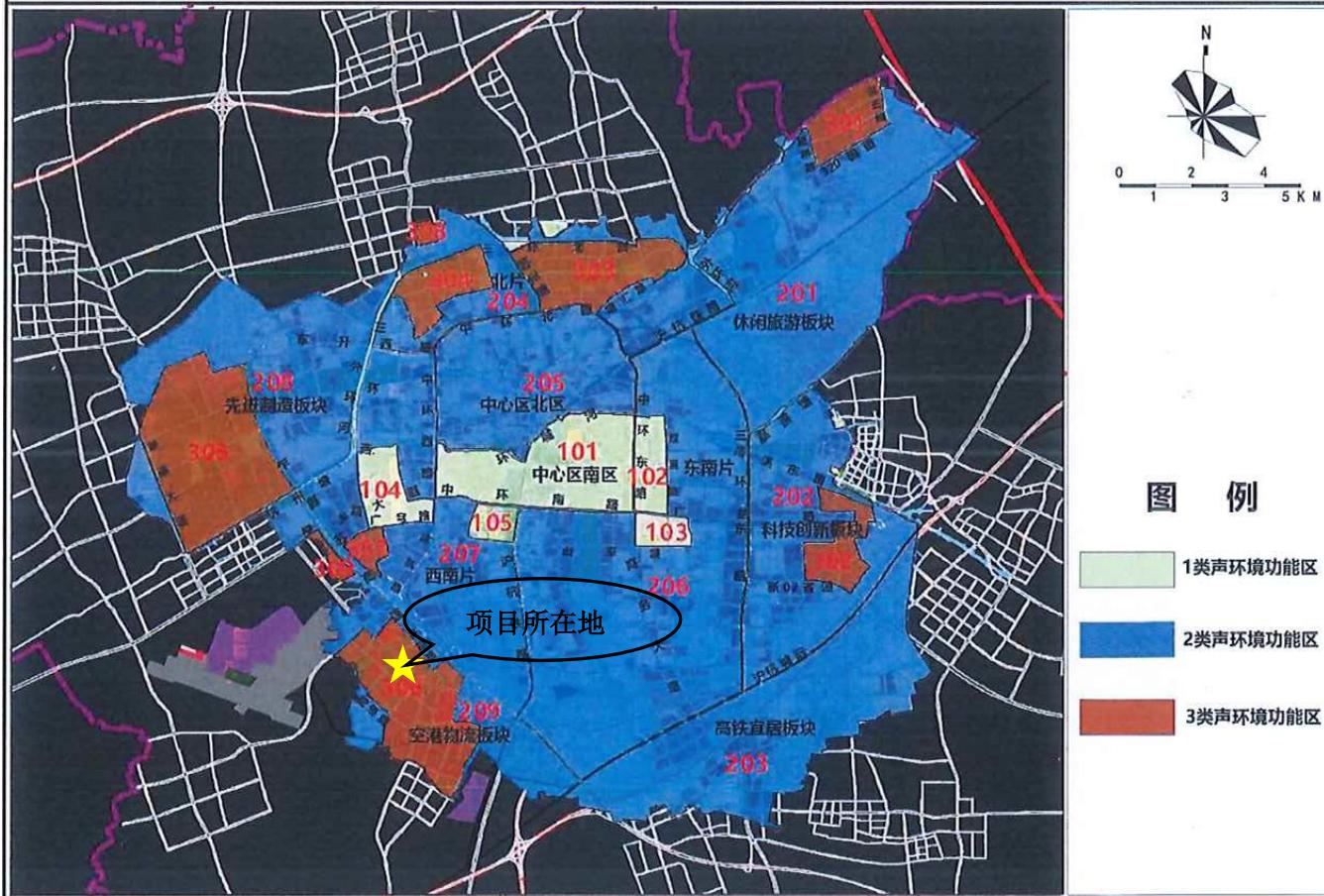
备注

- 优先保护单元 (Green)
- 产业集聚重点管控单元 (Red)
- 城镇生活重点管控单元 (Pink)
- 一般管控单元 (Yellow)

制图时间: 2024年7月



嘉兴市中心城区声环境功能区划分图



●附图 6 嘉兴市中心城区声环境功能区划分图



●附图 7 周围环境图