



建设项目环境影响登记表

(区域环评+环境标准)

(污染影响类)

(修订)

项目名称：嘉兴市浙江川本卫生材料有限公司酒精棉片项目

建设单位（盖章）：浙江川本卫生材料有限公司

编制日期：二〇二五年五月

嘉兴市生态环境局制

目 录

一、建设项目基本情况..... 1

二、建设项目工程分析..... 6

三、运营期主要环境影响和保护措施..... 14

四、环境保护措施监督检查清单..... 21

建设项目污染物排放量汇总表..... 24

一、建设项目基本情况

建设项目名称	嘉兴市浙江川本卫生材料有限公司酒精棉片项目		
项目代码	2404-330411-07-02-412730		
建设单位	浙江川本卫生材料有限公司	法定代表人或者主要负责人	
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	浙江省嘉兴市秀洲区秀洲工业园区秀新路 508 号		
地理坐标	(120 度 39 分 43.762 秒, 30 度 44 分 51.513 秒)		
国民经济行业类别	卫生材料及医药用品制造 (C2770)	建设项目行业类别	二十四、医药制造业 27 (49、卫生材料及医药用品制造 277)
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	排污许可类别	登记管理
总投资	140 万元	环保投资（万元）	10
拟投入生产运营日期	2025 年 6 月	建筑面积（m ² ）	15040.2（不新增建筑面积）
承诺： 浙江川本卫生材料有限公司及法定代表人花村亮承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由浙江川本卫生材料有限公司及法定代表人花村亮承担全部责任。			
太湖流域相关要求符合性分析	√符合：对照《太湖流域水环境综合治理总体方案》（发改地区[2022]959 号）、《太湖流域管理条例》、《关于落实<水污染防治行动计划>实施区域差别化环境准入的指导意见》（环环评[2016]190 号）等相关文件，项目符合文件要求 <input type="checkbox"/> 不符合：_____		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称： 《嘉兴秀洲高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书》、《嘉兴秀洲区高新技术产业开发区总体规划环境影响评价结论清单调整报告》 审查机关： 中华人民共和国生态环境部 审查文件名称及文号： 《关于《嘉兴秀洲高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书》的审查意见》环审【2019】152号		

	规划环境影响评价生态空间名称及编号： <u>浙江省嘉兴市秀洲区秀洲工业园区产业集聚重点管控单元（ZH33041120003）</u>
规划环境影响评价符合性	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：_____
“三线一单”情况	“三线一单”文件名称： <u>《《嘉兴市生态环境分区管控动态更新方案》》根据《嘉兴市生态环境局关于印布<嘉兴市生态环境分区管控动态更新方案>的通知》（嘉环发[2024]39 号）</u> 管控单元： <u>浙江省嘉兴市秀洲区秀洲工业园区产业集聚重点管控单元</u> 管控单元代码： <u>ZH33041120003</u>
“三线一单”符合性	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：_____
其他符合性分析	对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》、《嘉兴市当前限制和禁止发展产业目录（2010 年本）》、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》、《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》浙江省实施细则》、《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单》、《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南》、《秀洲区“污水零直排区”建设行动方案》、《关于印发<浙江省全面推荐工业园区（工业集聚区）“污水零直排区”建设实施方案>及配套技术要点的通知》（浙环函〔2020〕157 号）中的工业企业一般性要点、“四性五不批”等相关文件，项目符合相关文件要求。

与项目有关的原有环境污染问题

1、现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收情况

表 1-2 现有项目工程履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况一览表

类别 项目	项目名称	审批(备案) 文号	审批(备案) 时间	项目主要内容	实施情况	验收情况	其他
1	上海川本卫生材料有限公司嘉兴分公司新建项目	/	2004.2.3	年产医用纱布 11295 万米/年	实际年产 5648 万米 医用纱布	于 2008 年 3 月 27 日 原嘉兴市环境保护局 秀州分局以秀洲环验 【2008】14 号通过该 项目竣工环境保护验 收	不涉及重 大变动、未 批先建、少 批多建等 情况
2	上海川本卫生材料有限公司嘉兴分公司技改项目	秀洲环建函 【2007】139 号	2007.9.20	年新增半成品无纺布 分切及包装 2t、服饰 包装 1 万套、日用纺 织包装 2 万套及纸质 包装材料包装 50t	无纺布 2t/a、服饰包 装 1 万套/a、 纸质包装材 料包装 50t/a、日用 纺织包装 2 万套	于 2008 年 3 月 27 日 原嘉兴市环境保护局 秀州分局以秀洲环验 【2008】13 号通过该 项目竣工环境保护验 收	不涉及重 大变动、未 批先建、少 批多建等 情况

2、现有工程污染物实际排放总量及履行排污许可情况

表 1-3 现有工程废气、废水排放及履行排污许可情况 单位：t/a

排放口类 型	排放口 编号	排放口名称	污染物	许可年 排放量	实际年排 放量	达产情况 年排放量	是否稳 定达标 排放	排污许可证书编号	其他
有组织排 放	DA001	污水站恶臭	氨	/	0.070	0.070	是	91330411568158919G001P	/
			硫化氢	/	0.002	0.002	是		/
	/	油烟废气排 放口	食堂油烟	0.0428	0.003	0.003	/		/
无组织排 放	/	/	硫酸废气	/	0	0	/		/
	/	/	纤维粉尘	0.002	0	0	/		/
	/	/	氨	/	0.015	0.015	/		/
	/	/	硫化氢	/	0.0004	0.0004	/		/

合计	/	/	硫酸废气	0.9	0	0	/		/
	/	/	纤维粉尘	0.002	0	0	/		/
	/	/	氨	/	0.085	0.085	/		/
	/	/	硫化氢	/	0.002	0.002	/		/
一般排放口	DW001	污水入网口	废水量	109750	52270	67126	是	/	
			COD _{Cr}	4.390	2.091	2.685	是	/	
			NH ₃ -N	0.220	0.105	0.134	是	/	

注：企业目前废水年排放量为 52270t/a，其中涉及生产废水排放量约为 40170t/a，产能约为达产产能的 73%，则达产生废水排放量约为 55026t/a，企业达产废水排放量为 67126t/a。COD_{Cr}、NH₃-N 总量按照《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）中表 1 标准计算（COD_{Cr} 40mg/L、NH₃-N 2mg/L）。

1-4 现有工程固体废物产生情况汇总表 单位：t/a

固体废物属性	污染源	污染物名称	实际年产生量	处置去向	其他
危险废物	维修保养	废油桶	0.01	委托嘉兴市云景环保科技有限公司转移处置	/
	维修保养	废机油	0.1		
	原材料使用	沾有污染物的废包装材料	0.003		/
	维修保养	沾有污染物的手套抹布	0.005		/
一般工业固体废物	原材料使用	一般废包装材料	0.2	外卖综合利用	/
	污水站运行	污泥	180	委托嘉兴新嘉爱斯热电有限公司处置	
	软水制备	废树脂	0.1	外卖综合利用	/
	职工生活	生活垃圾	60	委托环卫部门清运	/

注：现有固废产生量为企业提供的实际产生量。

3、与项目有关的主要环境问题、整改措施及进度

1-5 企业现有主要环境问题及整改措施及进度

序号	主要环境问题	整改措施	完成时间
/	/	/	/

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目概况

浙江川本卫生材料有限公司原为上海川本卫生材料有限公司嘉兴分公司，后于 2011 年 2 月变更企业名称为浙江川本卫生材料有限公司，公司的性质、规模、地点、生产工艺均不发生重大变动。企业于 2004 年 1 月委托嘉兴市环境科学研究所有限公司编制了《上海川本卫生材料有限公司嘉兴分公司新建项目环境影响报告表》，并于 2004 年 2 月 3 日通过了原嘉兴市秀洲区环境保护局的审批,于 2008 年 3 月 21 日原嘉兴市秀洲区环境保护局以秀洲环验[2008]14 号通过该项目竣工环境保护验收。企业于 2007 年 8 月再次委托嘉兴市环境科学研究所有限公司编制了《上海川本卫生材料有限公司嘉兴分公司技改项目环境影响报告表》，并于 2007 年 9 月 20 日通过了原嘉兴市秀洲区环境保护局的审批，于 2008 年 3 月 21 日原嘉兴市秀洲区环境保护局以秀洲环验[2008]13 号通过该项目竣工环境保护验收。

现因企业发展和市场需求，以求更好的经济效益，决定拟投资 140 万元，利用现有厂房，新增全伺服酒精棉片包装机、空调风机、排气风机、应急排期风机等设备，预计形成新增年产 3 亿片酒精棉片的生产能力。项目于 2024 年 4 月 25 日完成项目备案（代码：2404-07-02-412730）。

项目概况一览见表 2-1。

表 2-1 项目概况一览表

工程类别		目前建设内容	本项目建设内容
主体工程	生产厂房	生产 II 课煮漂车间、生产 II 课(二层)、织造车间、蒸汽房、整经浆纱车间	利用现有生产厂房空闲区域
辅助工程	办公楼	主要以办公为主	依托现有
储运工程	原料储运	原材料和产品全部采用车辆运输。产品等放置在仓库内,同时在生产设备四周设置临时堆放区,满足生产需求	依托现有
依托工程	废水	生活污水:经化粪池预处理后接入污水站处理再纳管,生产废水经过污水站混凝沉淀处理后纳管	化粪池处理后的生活污水、喷淋过程中产生的喷淋废水及制纯水废水依托现有的污水站处理后纳管
	废气	油烟废气经油烟净化装置处理后排放;纤维粉尘产生量较小,自然	酒精挥发废气收集后经“水喷淋”装置处理后通过 15m 高 DA002 排

			沉降在密闭车间内。硫酸雾产生量较小，无组织排放。污水站恶臭经过生物酶+水喷淋处理后通过 15m 高 DA001 排气筒排放；	气筒排放；
	劳动定员及工作制度		劳动定员 300 人，实行一班制，每班工作时间 11h/d，年工作日为 300 天，设有食堂、不设宿舍	本项目新增劳动定员 6 人，实行一班制，每班工作时间 8h/d，年工作日为 300 天，食堂依托现有
	环保工程	废水处理	生活污水：经化粪池预处理后接入污水站处理再纳管，生产废水经过污水站混凝沉淀处理后纳管	化粪池处理后的生活污水、喷淋过程中产生的喷淋废水及制纯水废水依托现有的污水站处理后纳管
		废气处理	纤维粉尘产生量较小，自然沉降在密闭车间内。硫酸雾产生量较小，无组织排放。油烟废气经过油烟净化装置处理后排放；污水站恶臭经过生物酶+水喷淋处理后通过 15m 高 DA001 排气筒排放；	酒精挥发废气收集后经“水喷淋”装置处理后通过 15m 高 DA002 排气筒排放；
		噪声处理	车间合理布局、设备减振降噪，加强维护管理	车间合理布局、设备减振降噪，加强维护管理
		固废处置	设置一般固废暂存场所，进行分类处置，污泥由有资质的单位回收利用。危废暂存在危废间。	依托现有约 6m ² 危废仓库放置
	公共工程	给水	由市政给水管网引入	依托现有
		排水	实行雨污分流制，雨水经厂区雨水管道收集后排入市政雨水管网；生活污水：经化粪池预处理后接入污水站处理再纳管，生产废水经过污水站混凝沉淀处理后纳管	依托现有
		供电	当地供电所统一供给	依托现有
		供热	由嘉兴协鑫环保热电有限公司提供	本项目不涉及

根据《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）（修订本）及浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表，本项目行业类别为“C2770 卫生材料及医药用品制造”，属于医药制造业，应编制环境影响报告表，具体判定依据见表 2-2。

表 2-2 环评类别判别表

环评类别 项目类别	报告书	报告表	登记表	本栏目环境敏感区含义
二十四、医药制造业 27				
49、卫生材料及医药用品制造 277；药用辅料及包装材料制造 278	/	卫生材料及医药用品制造（仅组装、分装的除外）；含有机合成反应的药用辅料制造；含有机合成反应的包装材料制造	/	/

建设内容

本项目主要工艺为分切、加液、包装入袋等，对照上表，本项目环评类别为环境影响报告表。本项目选址于浙江省嘉兴市秀洲区秀洲工业园区秀新路 508 号，根据《嘉兴秀洲高新技术产业开发区“区域环评+环境标准”改革实施方案》和《嘉兴市秀洲区人民政府关于同意嘉兴秀洲高新技术产业开发区“区域环评+环境标准”改革实施方案的批复》（秀洲政函[2019]59 号）以及《嘉兴秀洲高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书》结论清单，本项目位于嘉兴秀洲高新技术产业开发区内，且不在环评审批负面清单内，因此，环评报告类型可以降级为登记表。

2、主要产品及产能

表 2-3 项目主要产品及产能一览表

序号	产品名称	设计年生产时间（d）	产品计量单位	原审批（备案）生产能力	本项目生产能力	本项目实施后全厂生产能力	项目实施前后变化情况	其他
1	医用纱布	300	万米/a	5648	0	5648	0	/
2	海藻酸钙敷料	300	t/a	0.5	0	0.5	0	/
3	无纺布	300	t/a	2	0	2	0	/
4	服饰	300	万套/a	1	0	1	0	/
5	日用纺织品	300	万套/a	2	0	2	0	/
6	纸质包装物	300	t/a	50	0	50	0	/

7	酒精棉片	300	亿片/a	0	3	3	+3	/
---	------	-----	------	---	---	---	----	---

3、主要设施及设施参数

表 2-4 主要设施及设施参数一览表

序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	原审批 (备案) 数量	现有实际数量	本项目数量	本项目实施后全厂数量	其他
1	生产厂房	煮炼	煮锅	/	台	5	3	0	3	
2		辅助	行车	/	台	1	3	0	3	
3		干燥	脱水机	/	台	2	1	0	1	
4		截断	4 折切片机	/	台	3	4	0	4	
5		截断	5 折切片机	/	台	6	0	0	0	
6		截断	7B 机	/	台	2	2	0	2	
7		折叠	2 折机	/	台	1	1	0	1	
8		折叠	平折机	/	台	2	1	0	1	
9		针刺	工业缝纫机	/	台	1	1	0	1	
10		分切	ZD600 型切片机	/	台	1	1	0	1	
11		分切	MWK-300 切片机	/	台	1	0	0	0	
12		分切	ZD600A 型切片机	/	台	1	0	0	0	
13		分切	4 折打包机	/	台	2	2	0	2	
14		包装	多功能打包机	/	台	1	1	0	1	
15		打卷	LXJ-140 型打卷机	/	台	1	0	0	0	
16		分切	截断机	/	台	1	0	0	0	/
17		分切	裁剪机	/	台	2	1	0	1	/
18		包装	封口机	/	台	1	2	0	2	/
19		干燥	烘干机	/	台	2	3	0	3	/
20		折叠	码布机	/	台	2	1	0	1	/
21		铺网	铺网机	/	台	1	1	0	1	/
22		针刺	针刺机	/	台	1	1	0	1	/
23		开松	开松机	/	台	1	1	0	1	/

24		梳理	梳理机	/	台	1	1	0	1	/
25		分切	分切机	/	台	1	1	0	1	/
26		软水制备	制软水设备	/	台	0	1	0	1	原环评未提及
27	污水处理	污泥处理	污泥压滤机	/	台	1	1	0	1	
28		污水处理	水处理设备	/	台	1	1	0	1	
29	新产品车间	包装	全伺服酒精棉片包装机	全伺服	台	0	0	5	5	/
30		检验	气相色谱检验仪器	GC126N	台	0	0	1	1	/
31		辅助	空调风机	变频	台	0	0	1	1	/
32		辅助	排气风机	变频	台	0	0	1	1	/
33		辅助	应急排气风机	变频	台	0	0	1	1	/
34		制纯水	制纯水设备	/	台	0	0	1	1	/

4、主要原辅材料及燃料的种类和用量

表 2-5 主要原辅材料情况一览表

生产单元	种类	名称	原辅料计量单位	有毒有害物质含量	原审批（备案）年使用量	目前实际年使用量	本项目设计使用量	本项目实施后全厂年使用量	其他
综合厂房	原料	氧漂稳定剂	t/a	/	6	2	0	2	有机多元磷酸盐螯合剂与硫酸镁的复配物
		精炼剂	t/a	/	10.5	1.5	0	1.5	脂肪醇醚衍生物
		洗涤剂	t/a	/	18	2	0	2	十六烷基磺酸钠
		胚布	t/a	/	630	630	0	630	/

			双氧水（7.8%浓度）	t/a	/	108	108	0	108	/
			液碱（30%浓度）	t/a	氢氧化钠 30%	300	160	0	160	/
			蚁酸	t/a	/	2.7	1.5	0	1.5	/
			硫酸（98%浓度）	t/a	硫酸 98%	90	10	0	10	
			海藻酸钙纤维	t/a	/	0.502	0.2	0	0.2	/
			半成品无纺布	t/a	/	2	2	0	2	/
			成品服饰	万套/a	/	1	1	0	1	/
			日用纺织品	万套/a	/	2	2	0	2	/
		辅料	纸皮包装材料	t/a	/	50	50	0	50	/
			蒸汽	t/a	/	11700	5480	0	5480	/
	新产品车间	原料	水刺无纺布	t/a	/	0	0	15	15	/
			医用酒精（95%浓度）	t/a	/	0	0	30	30	/
			纸铝复合包装	t/a	/	0	0	53	53	/
		辅料	纸盒	万个/年	/	0	0	240	240	/
			纸箱	万个/年	/	0	0	2.4	2.4	/

5、厂区平面布置

本企业位于嘉兴市秀洲区秀洲工业园区秀新路 508 号。主体建筑为三幢生产厂房，北侧厂房一层包括生产 II 课车间、生产 II 课煮漂车间、成品仓库、坯布仓库、漂白布车间等、二层包括生产 II 课车间，南侧厂房共二层，一层包括餐厅、整经浆纱车间、蒸汽房、综合仓库等，二层包括生产车间 II 课，西侧厂房共一层，包括软化水处理车间、生产车间和织造车间。本项目利用现有生产厂房西北侧区域进行实施。项目厂区及车间平面布置见附图 7。

厂界周围环境：东侧为秀新路，再往东为浙江东方光学科技有限公司；南侧为浙江冠农食品有限公司，再往南为洪业路；西侧为嘉兴福特塑料电器有限公司，再西侧为唯胜路，隔路西为奥多兰工贸有限公司有限公司；北侧为福特路，隔路北侧为嘉兴佐罗供应链管理有限公司。项目具体位置及周边环境见附图 1、附图 8。

工艺流程和产排污环节

1、本项目工艺流程

本项目主要从事酒精棉片的生产，具体生产工艺流程及产污环节见图 2-1。

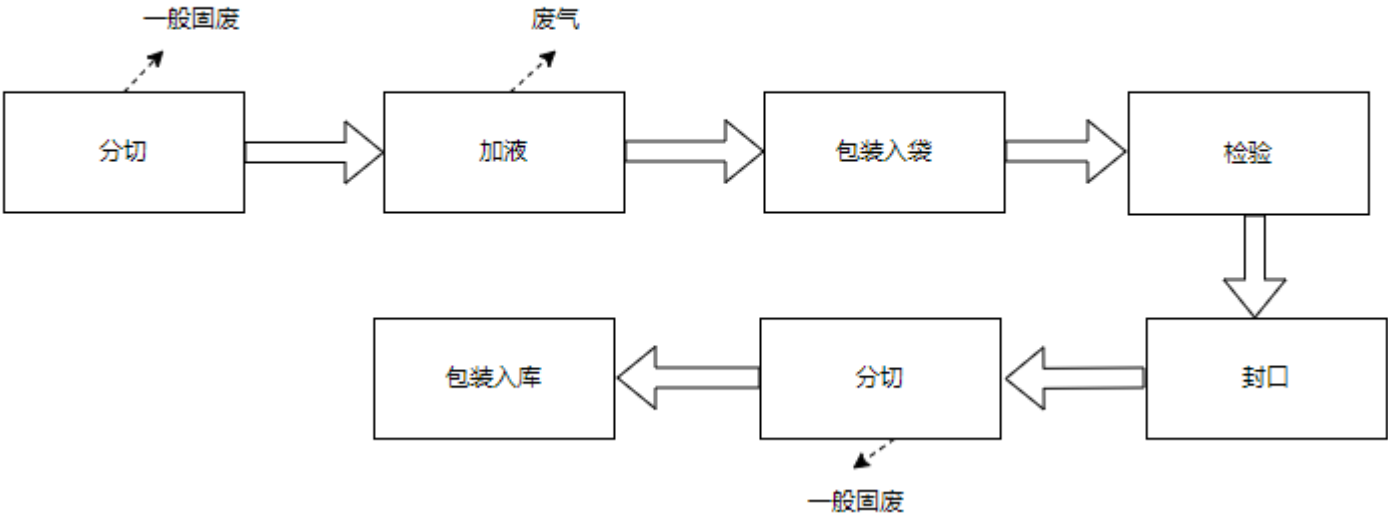


图 2-1 酒精棉片生产工艺及产污环节图

工艺流程及产排污说明：

分切：将外购的无纺布放入全伺服酒精棉片包装机中进行放卷、裁切、折叠；

加液：使用纯水（利用新增制纯水设备自制）将外购浓度为 95% 的酒精进行稀释，稀释到浓度为 75% 的酒精后，在全伺服酒精棉片包装机中用于加湿无纺布，该步骤会有乙醇废气产生；

检验：抽取部分酒精棉片使用气相色谱检验仪器进行检验；

	<p>封口、分切：使用全伺服酒精棉片包装机进行包装封口及分切；</p> <p>包装入库：将包装好的酒精棉片收集入库。</p> <p>酒精使用纯水进行稀释，纯水制备过程中产生制纯水废水。</p> <p>此外，本项目乙醇废气经收集后采用水喷淋处理，喷淋水定期更换产生喷淋废水</p>
--	---

三、运营期主要环境影响和保护措施

1、运营期废气主要环境影响和保护措施

表 3-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产 线	装置	污染源	污染物	污染物产生				治理措施						污染物排放			排 放 时 间 h
				核 算 方 法	产生 浓度 (mg/ m³)	产生量		收 集 方 式	收 集 效 率 %	工 艺	是 否 可 行 技 术	效 率 %	行 业 整 治 规 范 符 合 性	排 放 浓 度 (mg/ m³)	排 放 量		
						kg/h	t/a								kg/h	t/a	
酒 精 棉 片	全 伺 服 酒 精 棉 片 包 装 机	有 组 织 DA002	非 甲 烷 总 烃	物 料 衡 算 法	38	0.19	0.456	集 气 罩	80	水 喷 淋	是	80	符 合	7.6	0.038	0.091	24 00
	/	无 组 织	非 甲 烷 总 烃	/	/	0.048	0.114	/	/	/	/	/	/	/	0.048	0.114	

注：源强核算情况说明及治理工艺情况详见附录。

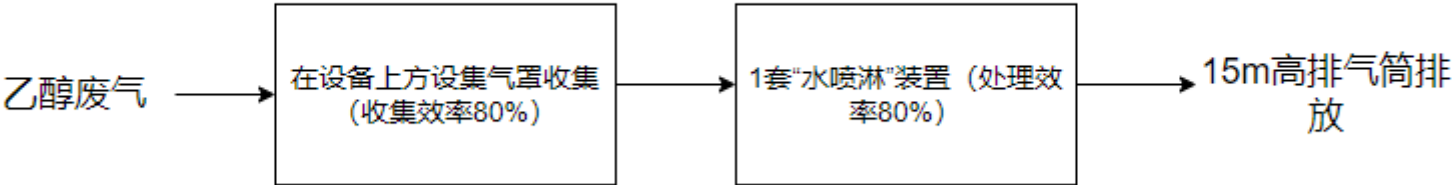


图 3-1 本项目废气治理工艺流程图

2、运营期废水主要环境影响和保护措施

表 3-2 项目废水污染物源强核算结果及相关参数一览表

	工序/ 生产线	装置	污染源	废水产生量 m³/a	污染物产生					治理措施				回用情况	污染物排放			废水排放量 m³/a	排放时间 h	
					污染物	核算方法	核算系数	核算依据	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力 t/a	是否可行技术		效率 %	核算方法	排放浓度 mg/L			排放量 t/a
注：废水源强核算情况说明及治理工艺情况详见附录，本项目废水与现有项目混合后排放浓度见附录。	喷淋废水	污水站	喷淋废水	2100	CODcr	物料衡算法	/	/	380.661	0.761	混凝沉淀	/	/	/	不回用	/	/	/	/	2400
	制纯水废水	制纯水设备	制纯水废水	8	CODcr	类比法	50 mg/L	/	50	0.0004		/	/	/		/	/	/	/	
					SS		80 mg/L	80	0.00064	/						/	/	/		
	职工生活	/	生活污水	162	CODCr	类比法	/	/	320	0.052	化粪池+混凝沉淀	/	/	/		/	/	/	/	
					NH3-N				35	0.006							/	/	/	
	合计废水	/	合计废水	2270	CODcr	/	/	/	/	/	/	/	/	0		/	358.397	0.814	2270	
					SS	/	/	/	/	/		/	50	/		0.282	0.001			
					NH3-N	/	/	/	/	/		/	0	/		2.498	0.006			

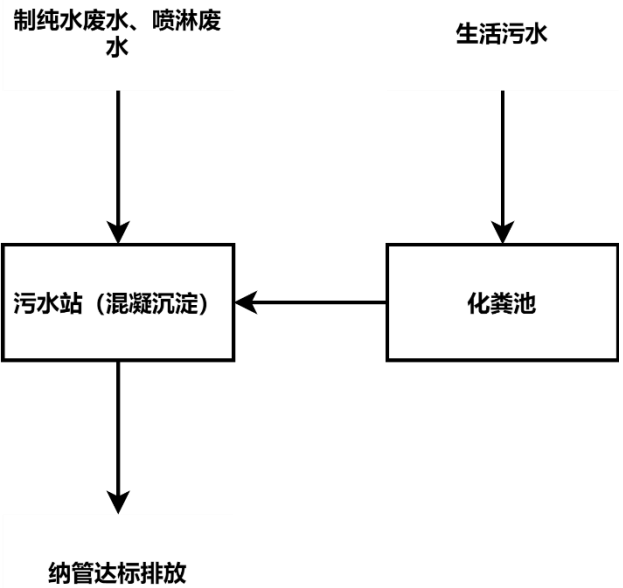


图 3-2 本项目废水治理工艺流程图

3、运营期噪声主要环境影响和保护措施

表 3-3 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/生产线	装置	噪声源	声源类型(频发、偶发等)	噪声源强		持续时间 h
					核算方法	噪声值 dB(A)	
新产品车间	废气处理	本项目喷淋塔	喷淋塔	频发	类比法	75	2400
	酒精棉片生产	全伺服酒精棉片包装机	全伺服酒精棉片包装机	频发	类比法	80	2400
	检验	气相色谱检验仪器	气相色谱检验仪器	频发	类比法	60	2400
	其他	空调风机	空调风机	频发	类比法	80	2400
	其他	排气风机	排气风机	频发	类比法	80	2400

	其他	应急排气风机	应急排气风机	频发	类比法	60	/
	制纯水	制纯水设备	制纯水设备	频发	类比法	70	2400

在采取生产车间加强管理，车间合理布局，设备减振，厂房隔声、针对生产及辅助设备综合降噪措施后，预计厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准要求，项目评价范围内无声环境敏感点。项目噪声不会对周边声环境造成大的影响。

4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

表 3-4 固体废物污染源强核算结果及相关参数一览表

固体废物属性	工序/生产线	固体废物名称	固体废物代码	产生情况		最终去向	管理要求
				核算方法	产生量 t/a		
一般工业固体废物	分切	边角料	900-099-S17	类比法	0.01	外卖综合利用	要求建设单位做好一般固废的临时贮存工作，一般工业固体废物贮存参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的三防要求：防渗漏、防雨淋、防扬尘。
	包装	一般废包装材料	900-099-S17	类比法	0.02		
	污水站运行	污泥	900-099-S07	类比法	0.5	委托嘉兴新嘉爱斯热电有限公司处置	
	纯水制备	废树脂	900-003-S17	类比法	0.01	外卖综合利用	
危险废物	酒精加液	沾有污染物的废包装材料	900-041-49	类比法	1.32	委托有资质单位处置	1、危废场所按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）建造，要求暂存场所建有基础防渗、防风、防雨、防晒及照明设施等，并张贴了危废标识、危废管理制度，各危废或危废包装容器上张贴或悬挂了危废标签等标志；2、危险废物内部转运作业应采用专用的工具；危险废物内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上。在此基础

							上，内部危废转运不会对周围环境造成影响；3、要求企业进一步健全危险废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染防治责任制度，完善危险废物管理台账，实现危险废物可追溯、可查询；4、要求将本项目产生的危险废物委托有资质单位进行安全处置。
生活垃圾	职工生活	生活垃圾	900-099-S64	类比法	1.8	焚烧	生活垃圾委托当地环卫部门统一清运
属性待鉴别固体废物	/	/	/	/	/	/	/

注：固体废物源强核算详见附录。

5、环境风险

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 C 计算公式 C.1，对照附录 B 风险物质临界量，全厂 Q 值计算结果见表 3-5。

表 3-5 企业涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况

序号	危险物质名称	生产单元名称	所在位置	CAS 号	最大存在总量 t	临界量 t	危险物质 Q 值
1	沾染污染物的废包装材料	综合厂房	危废仓库	/	1.323	50	0.02646
2	沾有污染物的手套抹布	综合厂房	危废仓库	/	0.005	50	0.0001
3	废油桶	综合厂房	危废仓库	/	0.01	50	0.0002
4	废机油	综合厂房	危废仓库	/	0.1	50	0.002
5	硫酸	综合厂房	储罐	7664-93-9	3.68	10	0.368
6	蚁酸	综合厂房	仓库	64-18-6	0.2	10	0.02
$\sum (q_n/Q_n)$							0.41676

注：硫酸按 2.5m³ 硫酸储罐硫酸最大储存量 2m³、密度 1.84t/m³ 计。

表 3-6 影响途径和风险防控措施

序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
1	硫酸、蚁酸、酒精、危废等泄露、易发生火灾	污染物通过雨水管网、地表径流污染地表水,或通过渗入厂区绿化带污染地表水、地下水、土壤环境。蚁酸、酒精、危废等发生火灾爆炸事故,还可能导致燃烧气体影响周围大气环境,以及消防水污染地表水、地下水	1、强化风险意识,加强安全管理,深入贯彻“安全第一、预防为主、以人为本、防消结合”的安全生产基本原则;严格执行防火、防爆、防雷击、防毒害等各项要求。 2、为防止可能发生的液压油等原料和危险废物泄露,以及受污染的雨水、消防水通过地面渗透进入附近土壤和水体中,要求企业严格遵守国家已有标准,进行风险物质的存放,厂区原料仓库地面硬化,落实防渗、防腐、防漏措施;危废仓库严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中的防风、防雨、防晒、防渗漏、防腐要求建设;加强生产管理,避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象,将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度,制定危险废物管理制度。 3、加强对生产设施、废气处理装置、污水处理站的维护、检修,确保设备正常运行,杜绝安全事故的发生。设置风险监控系統,安排专人负责废气处理装置、污水处理站的日常维护管理,及时发现处理设施隐患,一旦发生故障应立即停止生产并启动相应应急预案,待故障排除完毕、治理设施正常运行后方可恢复生产;定期、不定期对原料仓库、成品仓库、危废仓库进行监督巡检,对于违规操作及时更正,对于隐患坚决消除;针对运营中可能产生的异常现象和存在的安全隐患,制定各项安全管理制度和风险防范措施并严格落实。
2	废气处理装置故障	废气事故性排放,废气处理设施处理效率降低超标排放,对环境空气产生污染	4、对于原料包装破损要及时更换或修复,对于车间内跑、冒、滴、漏现象要及时采取措施,加强运输过程风险防范,地面残留物料及时清理妥善处置,防止在贮存、运输、使用过程中发生大面积泄露等环境风险。
3	污水处理站故障	污水事故性排放	5、制定突发环境事件应急预案,成立厂内应急救援队伍,落实救援责任,定期组织应急教育培训及应急演练。为员工提供安全防护用品,配备应急救援设施和器材,定期开展相关设施、器材使用培训。 6、同时,车间内应杜绝明火,特别是原料仓库、成品仓库、周转区域、危废仓库,车间墙壁张贴相应警告标志,配备灭火器、消防栓等消防器材,完善消防管理体系和消防救援队伍建设。定期进行防火检查,一要进行制度落实情况检查,二要对消防设备器材进行检查维修,保证设备器材完好有效、消防通道畅通无阻。 7、企业应按照《浙江省应急管理厅 浙江省生态环境厅关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》(浙应急基础[2022]143号),要求企业对项目环保设施与主体工程一起按照安全生产要求设计,各项环保设施设计应当由有相应资质(建设部门核发的综合、行业专项等设计资质)的设计单位对建设项目(含环保设施)进行设计,经科学论证,并经验收合格后方可正式投入使用。同时对涉危化品使用和贮存场所、重点环保设施及危废贮存场所等需开展安全风险辨识。

6、总量控制指标

表 3-7 总量控制指标一览表 单位：t/a

总量控制污染物	现有总量指标	目前实际排放量	本项目排放量	本项目实施后全厂排放量	以新带老削减量	总量建议值	变化量	总量来源	区域平衡替代	区域平衡替代削减
废水量	109750	67126	2270	69396	/	69396	-40354	/	/	/
COD _{Cr}	4.390	2.685	0.091	2.776	/	2.776	-1.614	/	/	/
NH ₃ -N	0.220	0.134	0.005	0.139	/	0.139	-0.081	/	/	/
颗粒物	0.002	0.000	0.000	0.000	/	0.000	-0.002	/	/	/
VOCs	0	0	0.205	0.205	/	0.205	+0.205	在嘉兴秀洲区范围内调剂解决	1: 2	0.410

注：总量计算中 COD_{Cr}、NH₃-N 排放浓度仍按照《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 中一级 A 标准(即 COD_{Cr}40mg/L、NH₃-N2mg/L) 进行计算，多余排污权指标可回购。

四、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准	
				名称/文号	浓度限值
大气环境	DA001（现有）	氨（现有）	污水站收集后进入喷淋塔，再使用1套“生物酶+水喷淋”装置处理，处理后通过15m高DA001排气筒排放	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2恶臭污染物排放限值	无排放浓度限值，排放速率限值： 4.9kg/h
		硫化氢（现有）			无排放浓度限值，排放速率限值： 0.33kg/h
		臭气浓度（现有）			2000（无量纲）
	DA002（乙醇废气）	非甲烷总烃	在每台全伺服酒精棉片包装机上方设置集气罩，经1套“水喷淋”装置处理后，通过15m高排气筒DA002高空排放。	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的二级排放标准	浓度： 120mg/m ³ ； 速率 10kg/h
	厂界无组织	非甲烷总烃	要求企业日常加强车间通风换气	《大气污染物综合排放标准》表2无组织排放监控浓度限值	4.0mg/m ³
		臭气浓度（现有）		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中的二级新改扩建标准值	20（无量纲）
		氨（现有）			1.5mg/m ³
		硫化氢（现有）			0.06mg/m ³
		硫酸雾（现有）		《大气污染物综合排放标准》表2无组织排放监控浓度限值	1.2mg/m ³
		颗粒物（现有）			1mg/m ³
	厂区内无组织	非甲烷总烃		《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB3822-2019）表A.1	厂房外1h平均浓度值 6mg/m ³

				厂区内 VOCs 无组织排放限值	厂房外一次浓度值 20mg/m ³
地表水环境	废水总排放口（DW001）	COD _{Cr}	生活污水采取化粪池处理后与制纯水废水、喷淋废水一起进入污水站经混凝沉淀工艺处理后通过嘉兴市污水处理工程管网排放至嘉兴市联合污水处理有限责任公司	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）	500mg/L
		NH ₃ -N		《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）	35mg/L
		SS		《污水综合排放标准》（GB8978-1996）	400mg/L
声环境	生产车间	Leq（A）	尽可能选择低噪声设备，并对设备采用防震、消声、隔声等降噪措施；加强对设备的维修保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；加强管理和对工作人员的培训，合理安排高噪声作业时间，文明操作，轻拿轻放；合理布局场地，设备下方加装橡胶减振垫	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准	昼间：65dB（3类）
电磁辐射	/	/	/	/	/
固体废物	1、各类固废分类收集、暂存及处置； 2、沾染污染物的废包装材料、废油桶、废机油、沾染污染物的手套抹布分类存放在危废仓库内，定期委托有资质单位安全处置。 3、危险废物暂存场所设置符合规范，落实相关环境管理要求。				
土壤及地下水污染防治措施	落实好分区防控措施、各类固体废物及原料的贮存工作；做好生产车间、厂区原料仓库地面硬化、防渗、防腐、防漏措施；一般固废仓库、危废暂存间等按要求做好防渗措施；加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度，做好日常地下水、土壤防护工作。				

施	
生态保护措施	/
环境风险防范措施	<p>1、生产过程中：加强安全管理，完善安全管理制度；2、在运输过程中：合理的规划运输路线和时间；按规定粘贴规定的物品标志。3、储存过程中：不同性质的物质储存区间应严格区分，仓库地面应采取防渗、防漏、防腐蚀等措施，严格进行各类物质装卸及储存的管理。4、环境风险控制对策：做好应急人员培训故障应立即停止生产并启动相应应急预案，待故障排除完毕、治理设施正常运行后方可恢复生产。5、管理对策措施：加强员工管理；加强环保措施日常管理。6、企业应按照《关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见（浙应急基础[2022]143号）》等文件要求，对环保设施与主体工程一起按照安全生产要求设计，应委托有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对建设项目（含环保设施）进行设计，经科学论证，并经验收合格后方可正式投入使用。同时对涉危化品使用和贮存场所、重点环保设施及危废贮存场所等需开展安全风险辨识。7、其他：根据国家有关法规，为了认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，使项目投产后能达到劳动安全卫生的要求，保障职工在生产过程中的安全与健康，从而更好的发挥其社会效益和经济效益，企业应落实好相应的劳动安全卫生应急措施。</p>
其他环境管理要求	<p>1、建设单位如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗（或组分）、厂区平面布置等情况或建设地块发生变化时，应向生态环境部门及时申报重新进行环境影响评价。</p> <p>2、本项目应严格执行环保“三同时”制度，项目竣工后，须通过建设项目环保设施竣工验收后方可正式投入运行，同时按要求完成国家排污许可证申领工作。</p>