



建设项目环境影响登记表

(区域环评+环境标准)

(污染影响类)

(修订)

项目名称：嘉兴荣硕机械有限公司快速接头、法兰、
配件等加工、制造项目

建设单位（盖章）：嘉兴荣硕机械有限公司

编制日期：二〇二五年四月

嘉兴市生态环境局制

建设项目环境影响登记表

(适用于环境影响报告表简化为环境影响登记表的项目)

填报日期:

项目名称	嘉兴荣硕机械有限公司快速接头、法兰、配件等加工、制造项目		
建设地点	浙江省嘉兴市秀洲区高新装备创业中心3#厂房	占地（建筑、营业）面积（m ² ）	0（不新增租赁面积）
建设单位	嘉兴荣硕机械有限公司	法定代表人或者主要负责人	
联系人		联系电话	
项目投资（万元）	200	环保投资(万元)	10
拟投入生产运营日期	2025 年 12 月		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建		
承诺备案依据	<input checked="" type="checkbox"/> “区域环评+环境标准”改革区域内，环境影响报告表简化为环境影响登记表的建设项目		
建设内容及规模	<input checked="" type="checkbox"/> 工业生产类项目 <input type="checkbox"/> 生态影响类项目 <input type="checkbox"/> 畜禽养殖类项目 <input type="checkbox"/> 核工业类项目（核设施的非放射性和非安全重要建设项目） <input type="checkbox"/> 核技术利用类项目 <input type="checkbox"/> 电磁辐射类项目		
主要环境影响	<input checked="" type="checkbox"/> 废气 <input checked="" type="checkbox"/> 废水 <input checked="" type="checkbox"/> 生活污水 <input type="checkbox"/> 生产废水 <input checked="" type="checkbox"/> 固废 <input checked="" type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/> 生态影响 <input type="checkbox"/> 辐射环境影响	采取的环境保护措施及排放去向	<input checked="" type="checkbox"/> 无环保措施： 少量着色探伤废气、激光打标废气采取日常加强车间换气管理措施后直接通过车间无组织排放至大气环境； <input checked="" type="checkbox"/> 有环保措施： 生活污水采取化粪池处理后通过嘉兴市污水处理工程管网排放至嘉兴市联合污水处理有限责任公司； <input checked="" type="checkbox"/> 其他措施：固废妥善处置，噪声经综合降噪措施后不会对周围环境造成影响。
总量控制指标	废水量 945t/a、COD _{Cr} 0.038t/a、NH ₃ -N0.002t/a、颗粒物 0.122t/a、VOC _s 0.081t/a		
<p>承诺：嘉兴荣硕机械有限公司及法人代表王祖海承诺所填写各项内容真实、准确、完整。建设项目符合“区域环评+环境标准”改革相关条件，是环境影响报告表简化为环境影响登记表项目。涉及总量控制的项目，投产前取得污染物排放总量指标，并落实区域削减平衡方案。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由嘉兴荣硕机械有限公司及法人代表王祖海承担全部责任。</p> <p>法定代表人或者主要负责人签字：</p>			
备案回执			
该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：			

附件：

目 录

一、建设项目基本情况 1

二、建设项目工程分析 6

三、运营期主要环境影响和保护措施 13

四、环境保护措施监督检查清单 21

建设项目污染物排放量汇总表 22

附件：

一、建设项目基本情况

建设项目名称	嘉兴荣硕机械有限公司快速接头、法兰、配件等加工、制造项目		
项目代码	2411-330411-07-02-800532		
建设单位	嘉兴荣硕机械有限公司	法定代表人或者主要负责人	
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	浙江省嘉兴市秀洲区高新装备创业中心 3#厂房		
地理坐标	(120度 38分 44.278秒, 30度 45分 56.282秒)		
国民经济行业类别	C3429 其他金属加工机械制造	建设项目行业类别	三十一、通用设备制造业 34(69、金属加工机械制造 342)
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	排污许可类别	登记管理
总投资（万元）	200	环保投资（万元）	10
拟投入生产运营日期	2025 年 12 月	建筑面积	0（不新增租赁面积）
承诺： 嘉兴荣硕机械有限公司及法人代表王祖海承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由嘉兴荣硕机械有限公司及法人代表王祖海承担全部责任。			
太湖流域相关要求符合性分析	<input checked="" type="checkbox"/> 符合：对照《太湖流域水环境综合治理总体方案》（发改地区[2022]959号）、《太湖流域管理条例》、《关于落实<水污染防治行动计划>实施区域差别化环境准入的指导意见》（环环评[2016]190号）等相关文件，项目符合文件要求。 <input type="checkbox"/> 不符合：_____		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称：《嘉兴秀洲高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书》、《嘉兴秀洲高新技术产业开发区总体规划环境影响评价结论清单调整报告》		

	<p>审查机关：<u>中华人民共和国生态环境部</u></p> <p>审查文件名称及文号：<u>关于《嘉兴秀洲高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书》的审查意见，环审〔2019〕152号</u></p> <p>规划环境影响评价生态空间名称及编号：<u>与“三线一单”一致</u></p>
规划环境影响评价符合性	<p><input checked="" type="checkbox"/>符合</p> <p><input type="checkbox"/>不符合：_____</p>
“三线一单”情况	<p>“三线一单”文件名称：<u>根据《嘉兴市生态环境局关于印布<嘉兴市生态环境分区管控动态更新方案>的通知》（嘉环发[2024]39号）</u></p> <p>管控单元：<u>浙江省嘉兴市秀洲区秀洲工业园区产业集聚重点管控单元</u></p> <p>管控单元代码：<u>ZH33041120003</u></p>
“三线一单”符合性	<p><input checked="" type="checkbox"/>符合</p> <p><input type="checkbox"/>不符合：_____</p>
其他符合性分析	<p>对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》、《嘉兴市当前限制和禁止发展产业目录（2021 年本）》、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》、《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》（浙江省实施细则）、《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南》、《挥发性有机物无组织排放控制标准》、《秀洲区“污水零直排区”建设行动方案》、《关于印发<浙江省全面推荐工业园区（工业集聚区）“污水零直排区”建设实施方案>及配套技术要点的通知》（浙环函〔2020〕157 号）中的工业企业一般性要点、“四性五不批”等相关文件，项目符合相关文件要求。</p>

环境保护目标	表 1-1 环境保护目标一览表										
	环境要素	名称	坐标/°		保护类型	保护对象	保护内容	相对场址方位	相对厂界距离/m		
			东经	北纬							
	大气环境	厂界外 500 米范围内不存在自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标									
	声环境	厂界外 50 米范围内不存在声环境保护目标									
	地下水环境	厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源									
	生态环境	本项目不新增用地，不涉及生态环境保护目标									
与项目有关的原有环境污染问题	1、 现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收情况										
	表 1-2 现有工程履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况一览表										
	类别 项目	项目名称	审批（备案）文号	审批（备案）时间	项目主要内容	实施情况	验收情况			其他	
	1	嘉兴荣硕机械有限公司年产风电偏航齿圈和变桨轴承 2000 套、新能源汽车电池托盘 10 万件、高精度数控车铣床 100 台项目	秀洲环建函（2018）95 号	2018.11.1	年产风电偏航齿圈和变桨轴承 2000 套、新能源汽车电池托盘 10 万件、高精度数控车铣床 100 台	已经实施	企业于 2020 年 9 月完成自主验收，验收产能为年产风电偏航齿圈和变桨轴承 2000 套、新能源汽车电池托盘 10 万件、高精度数控车铣床 100 台，验收意见见附件 6			不涉及重大变动、未批先建、少批多建等情况	
	2、 现有工程污染物实际排放总量及履行排污许可情况										
	表1-3 现有工程排放及履行排污许可情况 单位t										
	排放口类型	排放口编号	排放口名称	污染物	年许可排放量 ¹	实际年排放量 ²	达产情况年排放量 ³	是否稳定达标排放	排污许可证书编号	其他	
一般排放口	DA001	综合废气排气筒	二甲苯	/	0.001	0.001	是	91330411MA2	/		
			非甲烷总烃	/	0.061	0.061	是	B9ME09B001	/		

与项目有关的原有环境问题				VOC _s	/	0.061	0.061	是	W	/
				颗粒物	/	0.046	0.046	是		/
	有组织排放汇总			二甲苯	/	0.001	0.001	是		/
				非甲烷总烃	/	0.061	0.061	是		/
				VOC _s	/	0.061	0.061	是		/
				颗粒物	/	0.046	0.046	是		/
	无组织排放汇总			二甲苯	/	0.0003	0.0003	是		/
				非甲烷总烃	/	0.016	0.016	是		/
				VOC _s	/	0.016	0.016	是		/
				颗粒物	/	0.048	0.048	是		/
	现有工程排放汇总			二甲苯	/	0.0013	0.0013	是		/
				非甲烷总烃	/	0.077	0.077	是		/
				VOC _s	0.081	0.077	0.077	是		/
				颗粒物	0.122	0.094	0.094	是		/
	一般排放口	DW001	废水总排放口	废水量	945	675	675	是		现有项目废水实际源强核算详见附录一
				COD _{Cr} *	0.038	0.027	0.027	是		
				NH ₃ -N*	0.002	0.0014	0.0014	是		
	注：1、现有项目非甲烷总烃实际年排放量包含二甲苯年排放量，故 VOC _s 年排放量仅考虑非甲烷总烃。									
2、*COD _{Cr} 、NH ₃ -N 排放执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表 1 中标准，即 COD _{Cr} 40mg/L，NH ₃ -N2（4）mg/L（括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行）。根据嘉兴市生态环境局要求，城镇污水处理厂 NH ₃ -N 排放标准按 2mg/L 从严执行。本项目生活污水最终经嘉兴市联合污水处理有限责任公司处理，因此，总量计算过程中 NH ₃ -N 按 2mg/L 从严计算；										
2、现有员工人数有所减少；目前员工 50 人，现有项目外排废水仅为生活污水，因此，生活污水的各污染因子的排放量有所减少；										
3、现有项目原审批产能为年产风电偏航齿圈和变桨轴承 2000 套、新能源汽车电池托盘 10 万件、高精度数控车铣床 100 台，根据验收报告，现有项目产能及工艺均已实施；现实际产能为年产风电偏航齿圈和变桨轴承 2000 套、高精度数控车铣床 10 台，企业现有项目部分产能及工艺已取消，今后不再实施，后续不会新增设备；根据原环评新能源汽车电池托盘及高精度数控车铣床不涉及废气排放，故企业实际按达产计。										

与项目有关的原有环境问题	表1-4 现有工程固体废物产生情况汇总表 单位t						
	固体废物属性	污染源	污染物名称	实际年产生量	处置去向	其他	
	危险废物	喷漆	漆渣	0.05	委托嘉兴市云景环保科技有限公司收集、运输，嘉兴市固体废物处置有限责任公司安全处置	900-252-12	企业已达产
		废气处理	废过滤棉	0.4		900-041-49	
		废气处理	废活性炭	8		900-039-49	
		机加工	废切削液	4.29		900-006-09	
		喷漆	沾染化学品的废包装材料	0.071		900-041-49	
		设备维修保养	废机油	0.3		900-214-08	
		机加工、设备维修保养	废油桶	0.078		900-249-08	
		机加工、设备维修保养	废抹布及手套	0.4		900-041-49	
		机加工	油泥	0.15		900-200-08	
		机加工	含切削液废金属屑	1.59		900-006-09	
	一般工业固体废物	原辅材料拆包	一般废包装材料	14.45	委托嘉兴欣尚环保科技有限公司安全处置	900-099-S17	
		机加工	废金属边角料	158		900-001-S17	
		抛丸处理	废钢丸	0.24		900-001-S17	
		检验	次品	7.225		900-001-S17	
		废气处理	集尘灰	0.874		900-099-S17	
	生活垃圾	职工生活	生活垃圾	15	委托环卫部门清运	900-099-S64	
	3、与项目有关的主要环境问题、整改措施及进度						
	表1-5 企业现有主要环境问题及整改措施及进度						
	序号	主要环境问题			整改措施		完成时间
	/	/			/		/
	根据现场调查，企业废气经处理后达标排放，废水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，固废妥善处理，无需整改。						

二、建设项目工程分析

建设内容	1、项目概况			
	嘉兴荣硕机械有限公司成立于 2018 年 3 月，位于浙江省嘉兴市秀洲区高新装备创业中心 3#厂房，主要从事快速接头、法兰、配件的生产，新购置数控机床 4 台、加工中心 1 台、精密旋铆机 1 台、着色渗透探伤装置 1 台、激光打标机 1 台，新增年产快速接头、法兰、配件 7000 套。企业于 2024 年 11 月完成项目备案（项目代码：2411-330411-07-02-800532）。			
	建设项目工程组成表见表 2-1。			
	表 2-1 建设项目工程组成表			
	工程类别		主要内容	
	主体工程		利用现生产车间空闲区域，新增机加工区、着色探伤区。	
	辅助工程		利用现厂区内已有办公室、危废仓库等辅助设施，不进行调整。	
	依托工程		依托现有办公室、危废仓库、原料仓库；生活污水依托厂区现有化粪池预处理达标后纳入市政污水管网。	
	劳动定员及工作制度		现企业劳动定员 50 人，本项目新增劳动定员 5 人，采用两班制，每班 8 小时，年工作 300 天，不设食堂、宿舍。	
	其他	环保工程	废气处理	本项目着色渗透废气和激光打标废气产生量较少，不进行定量废气，采取无组织排放，要求企业日常加强车间通风换气管理，采取相应措施后，对环境影响较小。
			废水处理	生活污水依托厂区现有化粪池预处理达标后纳入市政污水管网。
			固废处置	危废仓库（位于生产车间东南侧，面积约 20m ² ）、一般固废仓库（位于生产车间西南侧，面积约 15m ² ）利用现企业已有，不进行调整。
			噪声处理	设备选用先进的低噪声设备，设置减振基础；加强对设备的日常维护和保养，保证设备在正常工作状态运行，以减少设备运转不正常产生的噪声对周围的影响。
		储运工程	储存	利用现有原料仓库（位于生产车间西南侧，面积约 50m ² ）、危废仓库（位于生产车间东南侧，面积约 20m ² ）、一般固废仓库（位于生产车间西南侧，面积约 15m ² ）、成品仓库（位于生产车间西南侧，面积约 50m ² ），不进行调整。
			运输	原料由专用车辆运输进厂，存放于现有原料仓库（位于生产车间西南侧，面积约 50m ² ）内；成品由专用车辆运输出厂。
		公用工程	给水	由市政给水管网引入。
			供热	不涉及。
供电			由当地供电所统一供给。	
排水			采用雨、污分流制，雨水经厂区雨水排水管网排入附近市政雨水管网。生活污水依托厂区现有化粪池预处理达标后纳入市政污水管网。	

建设内容

根据《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）（修订本）及浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表，本项目行业类别为 C3429 其他金属加工机械制造，属于通用设备制造业。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年）》（生态环境部令第 16 号），嘉兴荣硕机械有限公司快速接头、法兰、配件等加工、制造项目应编制环境影响报告表，具体判定依据见表 2-2。

环评类别 项目类别	报告书	报告表	登记表	本栏目环境敏感区含义
三十一、通用设备制造业 34				
69、金属加工机械制造 342	有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/	/

本项目主要工艺为车、钻、着色探伤等，对照上表，本项目环评类别为环境影响报告表。本项目选址于浙江省嘉兴市秀洲区高新装备创业中心 3#厂房，该区域属于嘉兴秀洲高新技术产业开发区。嘉兴秀洲高新技术产业开发区管理委员会已编制《嘉兴秀洲高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书》，并于 2019 年 12 月 3 日获得中华人民共和国生态环境部批复（环审〔2019〕152 号）。

序号	环评审批负面清单	是否属于
1	环评审批权限在地级市及以上环保部门审批的项目。	不属于
2	电镀、印刷、化工、造纸、制革等重污染项目。	不属于
3	垃圾焚烧、危险废物收集经营和处置、餐厨垃圾处置、城市污水集中处理等邻避效应项目。	不属于
4	核技术利用建设项目。	不属于
5	存储危险化学品或有潜在环境风险的建设项目。	不属于
6	涉及新增重金属污染排放项目。	不属于
7	群众反映强烈的污染项目。	不属于
8	其它需强化管控的项目。	不属于

根据该方案及上表内容可知，本项目为属于环评审批负面清单外且符合准入环境标准的项目，可降级至填报环境影响登记表。我公司接受委托后对拟建区域进行现场踏勘，收集相关资料，进行了有关数据的分析，按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》、《嘉兴市

建设内容

“区域环评+环境标准”改革报告表降级为登记表规范统一技术指南(修订)》、《浙江省生态环境厅关于深化环评集成改革优化提升营商环境的指导意见》（浙环发[2023]52 号）等文件的要求，填报了该项目的环境影响登记表。

2、主要产品及产能

本项目主要产品及产能见表 2-4。

表 2-4 项目主要产品及产能一览表

序号	产品名称	设计年生产时间（d）	产品计量单位	原审批（备案）生产能力	本项目生产能力	本项目实施后全厂生产能力	项目实施前后变化情况	其他
1	风电偏航齿圈和变桨轴承	4800	套/年	2000	0	2000	0	/
2	新能源汽车电池托盘	4800	万件/年	10	0	0	-10	/
3	高精度数控车铣床	4800	台/年	100	0	10	-90	/
4	快速接头、法兰、配件	4800	套/年	0	7000	7000	+7000	/

3、主要设施及设施参数

本项目主要设施及设施参数见表 2-5。

表 2-5 主要设施及设施参数一览表

序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	原审批（备案）数量	现有项目实际数量	本项目数量	本项目实施后全厂数量	其他（验收）
1	风电偏航齿圈、高精度数控车铣床生产线	机加工	高精度龙门铣	/	台	2	1	0	1	1 台
2			立式车（磨）床	/	台	2	2	0	2	2 台
3	风电偏航齿圈、变桨轴承生产线	机加工	铣齿机	/	台	2	2	0	2	2 台
4			立锯	/	台	1	1	0	1	1 台
5		淬火	淬火机	/	台	2	2	0	2	2 台
6		回火	回火炉	/	台	2	1	0	1	1 台
7	风电偏航齿圈、变桨轴承	机加工	钻攻机	/	台	2	1	0	1	1 台
8	风电偏		卧锯	/	台	1	1	0	1	1 台

建设内容		航齿圈生产线									
	9	风电偏航齿圈生产线	抛丸	抛丸机	/	台	1	1	0	1	1 台
	10		自然晾干	油漆工架	/	台	2	2	0	2	2 台
	11		涂装	喷枪*	/	把	2	2	0	2	2 把
	12		磁粉探伤	MT 磁粉探伤	/	台	1	1	0	1	1 台
	13	风电偏航齿圈生产线	机加工	行车	/	台	3	3	0	3	3 台
	14	新能源汽车电池托盘生产线	新能源汽车电	铝生产线	/	条	2	0	0	0	0 条
	15		池托盘生产	五轴龙门加工中心	/	套	2	1	0	1	1 套，目前闲置
	16	快速接头、法兰、配件生产线	机加工	数控机床	/	台	0	0	4	4	/
	17			加工中心	/	台	0	0	1	1	/
	18			精密旋铆机	/	台	0	0	1	1	/
	19		着色探伤	着色渗透探伤装置	/	台	0	0	1	1	/
20	激光打标		激光打标机	/	台	0	0	1	1	/	
<p>注：1、现有项目原审批产能为年产风电偏航齿圈和变桨轴承 2000 套、新能源汽车电池托盘 10 万件、高精度数控车铣床 100 台，根据验收报告，现有项目产能及工艺均已实施；现实际产能为年产风电偏航齿圈和变桨轴承 2000 套、高精度数控车铣床 10 台；企业现有项目部分产能及工艺已取消，今后不再实施，后续不会新增设备；</p> <p>2、*现有项目共使用两把喷枪，一把用于喷锌工序，一把用于喷漆工序。</p> <p>4、主要原辅材料及能源的种类和用量</p> <p>本项目主要原辅材料及能源的种类和用量见表 2-6。</p>											

建设内容	表 2-6 主要原辅材料及能源消耗情况一览表									
	生产单元	种类	名称	原辅料计量单位	有毒有害物质含量	原审批（备案）年使用量	目前实际使用量	本项目设计使用量	本项目实施后全厂年使用量	其他
	风电偏航齿圈、变桨轴承生产线	原料	环锻件	t/a	/	16000	15900	/	15900	/
		辅料	工业盐	t/a	/	0.7	0.6	/	0.6	/
			钢丸	t/a	/	1.0	0.8	/	0.8	/
			环氧富锌漆	t/a	/	0.3	0.3	/	0.3	15kg/桶
			环氧厚浆漆	t/a	/	0.3	0.3	/	0.3	15kg/桶
			稀释剂	t/a	/	0.2	0.2	/	0.2	10kg/桶
			固化剂	t/a	/	0.2	0.2	/	0.2	15kg/桶
			锌丝	t/a	/	0.5	0.44	/	0.44	/
			防锈油	t/a	/	0.15	0.12	/	0.12	10kg/桶
	高精度数控车铣床生产线	原料	铸铁	t/a	/	290	26	/	26	HT300
			合金钢	t/a	/	240	22	/	22	Q235
	快速接头、法兰、配件生产线	原料	毛坯	t/a	/	/	/	30	30	材质：不锈钢
		辅料	渗透剂	t/a	/	/	/	0.005	0.005	500g/瓶
			清洗剂	t/a	/	/	/	0.005	0.005	500g/瓶
			显像剂	t/a	/	/	/	0.005	0.005	500g/瓶
辅助公用单元	辅料	切削液	t/a	/	2.85	2.6	0.1	2.7	25kg/桶	
		机油	t/a	/	0.5	0.4	0.2	0.6	10kg/桶	
能源消耗		水	t/a	/	1000	787.4	76	863.4	/	
		电	万kwh/a	/	57.2	50	5	55	/	

主要原辅材料简介：

渗透剂：主要成分是红色染料（1-5%）、烃（30-50%）、邻苯二甲酸酯（5-15%）、助溶剂（1-5%）、表面活性剂（5-15%）、抛射剂（30-50%）。

清洗剂：烷烃类（45-60%）、抛射剂（30-50%）。

显像剂：主要成分是二氧化钛（1-10%）、烷烃（10-30%）、乙醇（20-40%）、表面活性剂（1-5%）、抛射剂（30-50%）。

切削液：是种烃水混合物，具有润滑、冷却、防锈等作用，与水按 1:10

建设内容	<p>配比使用。</p> <p>机油：是种润滑油，具有润滑、辅助冷却降温、防锈防蚀、抗磨等作用。</p> <p>5、厂区平面布置</p> <p>本项目位于浙江省嘉兴市秀洲区高新装备创业中心 3# 厂房。本项目依托现有办公室、危废仓库、原料仓库，利用现生产车间空闲区域，新增机加工区、着色探伤区。</p> <p>厂界周围环境：东侧为园区内道路，隔路为秀洲区高新装备创业中心其他工业企业，再往东为石婆桥港、唯胜路，隔路为其他工业企业；南侧为园区内道路，再往南为桃园路，隔路为嘉兴阿斯特阳光能源科技有限公司、旺旺集团嘉兴美旺机械制造有限公司；西侧为园区内道路，隔路为秀洲区高新装备创业中心其他工业企业；北侧为园区内道路，隔路为秀洲区高新装备创业中心其他工业企业。本项目周围环境概况及周边环境概况见附图 2，具体位置及周围环境照片见附图 9、附图 10，本项目平面布置见附图 11。</p>
工艺流程和产排污环节	<p>1、工艺流程</p> <p>本项目主要从事快速接头、法兰配件的生产，具体生产工艺流程及产污环节见图 2-1。</p> <div data-bbox="566 1238 1117 1904" data-label="Diagram"> <pre> graph TD A[毛坯] --> B[机加工（车、钻）] B --> C[着色探伤] B -.-> D[固废] E[渗透剂、清洗剂、显像剂] --> C C --> F[激光打标] C -.-> G[废气] F --> H[检验] F -.-> I[废气] H --> J[包装入库] H -.-> K[次品] </pre> </div> <p>图 2-1 快速接头、法兰、配件生产工艺流程及产污环节图</p>

快速接头、法兰、配件生产工艺流程及产排污说明：

机加工：将外购的毛坯按照生产要求进行机加工（车、钻）处理，此工序会产生固废（废切削液、含切削液废金属屑、废金属边角料）；

着色探伤：将完成机加工的工件进行着色探伤处理（人工操作）（①将渗透剂均匀涂在被检测工件表面，避免涂抹过厚或形成池塘状。渗透剂会渗透到材料内部，通常需要等待 10 分钟。②使用清洗剂将工件表面的多余渗透剂清洗干净，然后自然干燥。清洗时要掌握好力度和时间，以免去除缺陷中的渗透剂。③在清洗后的表面喷洒显像剂，显像时间不小于 7 分钟。显像剂会吸附缺陷中的渗透液，使缺陷显示更清晰。），在涂抹渗透剂、清洗剂清洗、喷洒显像剂的过程中，会有少量的废液滴落在下方操作台上，后续经收集做危废处置。此工序会产生废气、固废（着色探伤废液）；

激光打标：将完成着色探伤的工件进行激光打标，此工序会产生废气；

检验：将完成激光打标的工件进行人工检验，此工序会产生固废（次品）；

包装入库：将检验合格的产品包装入库。

2、产排污环节分析

表 2-7 本项目产排污情况汇总表

类别	生产单元	污染源/工艺名称	主要污染因子
废水	职工生活	生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N
废气	着色探伤	着色探伤废气	非甲烷总烃、臭气浓度
	激光打标	激光打标废气	颗粒物
固废	一般原材料拆装	一般固废	一般废包装材料
	机加工	一般固废	废金属边角料
	检验	一般固废	次品
	原料使用	危险废物	沾染化学品的废包装材料
	机加工	危险废物	废切削液、含切削液废金属屑
	着色探伤	危险废物	着色探伤废液
	设备维修保养	危险废物	废抹布及手套、废机油
	油类物质使用	危险废物	废油桶
	职工生活	生活垃圾	生活垃圾
噪声	生产设备	机械噪声	Leq（A）

三、运营期主要环境影响和保护措施

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>1、运营期废气主要环境影响和保护措施</p> <p>1、着色探伤废气</p> <p>本项目渗透剂、清洗剂、显像剂的使用量较少（渗透剂 0.005t/a，清洗剂 0.005t/a，显像剂 0.005t/a），其中大部分着色探伤废液（约 80%渗透剂、清洗剂、显像剂，即 0.012t/a）作为危废委托有资质单位安全处置，小部分（约 8%渗透剂、清洗剂、显像剂，即 0.001t/a）由工件带走，一部分（约 12%渗透剂、清洗剂、显像剂，即 0.002t/a）在着色探伤过程中挥发掉。对于着色探伤工序产生的废气统一以非甲烷总烃表征。由于按生产要求，少量工件需进行着色探伤处理，该工序进行的时间较短（每月进行 2 次，每次约 10h，预计每年约 240h）且着色探伤过程中渗透剂、清洗剂、显像剂挥发量占比较小，则废气产生量较少，故不进行定量分析。要求企业日常加强车间通风换气管理，采取相应措施后，对环境的影响较小。</p> <p>2、激光打标废气</p> <p>本项目采用激光打标机对工件进行激光打标，根据激光打标机的特性，激光光能局限在极小的区域内，最大限度的不影响邻近切边的热影响区，因此激光打标废气产生量极少，故不进行定量分析。要求企业日常加强车间通风换气管理，采取相应措施后，对环境的影响较小。</p> <p>3、恶臭</p> <p>着色探伤工序产生的废气有一定的恶臭。预计生产车间内勉强能闻到气味，恶臭等级在 1-2 级，基本上不会影响厂内工作环境；厂外基本不会有恶臭，恶臭等级在 0 级，对厂外环境影响较小。要求企业日常加强车间通风换气管理，采取相应措施后，对环境的影响较小。</p>
----------------------------------	--

2、运营期废水主要环境影响和保护措施

表 3-1 项目废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	废水产生量 m ³ /a	污染物产生						治理措施				回用情况	污染物排放			废水排放量 m ³ /a	年排放时间 h
				污染物	核算方法	核算系数	核算依据	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力 t/a	是否可行技术	效率 %		核算方法	排放浓度 mg/L	排放量 t/a		
职工生活	/	生活污水	67.5	COD _{Cr}	类比法	/	/	320	0.022	化粪池	/	是	/	/	类比法	320	0.022	67.5	4800
				NH ₃ -N				35	0.002							35	0.002		

注：本项目外排废水仅为生活污水。具体废水源强核算及治理工艺情况详见附录一。

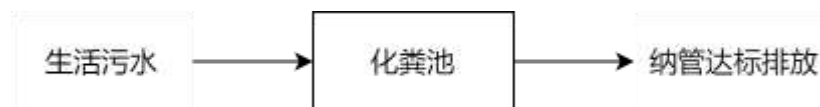


图 3-1 本项目废水处理工艺流程图

3、运营期噪声主要环境影响和保护措施

本项目生产过程中的噪声源主要为数控机床、加工中心等设备运转时的机械噪声，根据类比调查，噪声污染源源强核算结果及相关参数见表 3-2。

表 3-2 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/生产线	装置	设施型号	噪声源	声源类型（频发、偶发等）	噪声源强		持续时间 h
						核算方法	噪声值 dB (A)	
生产车间	机加工	数控机床	/	数控机床	频发	类比法	70-85	4800
		加工中心	/	加工中心	频发	类比法	70-85	4800
		精密旋铆机	/	精密旋铆机	频发	类比法	70-85	4800
	着色探伤	着色渗透探伤装置	/	着色渗透探伤装置	频发	类比法	60-65	240
	激光打标	激光打标机	/	激光打标机	频发	类比法	70-80	4800

在采取尽可能选择低噪声设备，并对强噪声源设备采用防震、消声、隔声等降噪措施；加强生产设备的维修保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；加强车间管理和对操作工人的培训，合理安排高噪声作业时间，文明操作，轻拿轻放；对生产车间合理布局，设备下方加装橡胶减振垫；加强厂区绿化，在各厂界种植高密度树木，车间周围加大绿化力度，从而使噪声最大限度地随距离自然衰减等隔声降噪措施后，预计厂界四侧噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准要求。项目评价范围内无声环境敏感点。项目噪声不会对周围环境造成大的影响。

4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

表 3-3 固体废物污染源强核算结果及相关参数一览表

固体废物属性	工序/生产线	固体废物名称	固体废物代码	产生情况		最终去向	管理要求
				核算方法	产生量 t/a		
一般工业固体废物	一般原材料拆装	一般废包装材料	900-003-S17	类比法	0.3	委托嘉兴欣尚环保科技有限公司安全处置	<p>（1）一般工业固体废物暂存库匹配性：固废贮存场所（设施）管理要求。要求建设单位做好固废在区块内的临时储存工作，一般工业固体废物贮存参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的三防要求：防渗漏、防雨淋、防扬尘，企业在生产车间设有一般固废仓库（15m²），现有一般废包装材料、废金属边角料、次品、集尘灰、废钢丸均定期转移，现有项目需要最大堆存面积一般固废约 5m²，尚有一般固废约 10m² 的余量。本项目一般废包装材料、废金属边角料、次品堆存面积 3m²，最大堆存量 0.66t，定期转移。综上，本项目实施后现有一般固废的堆存面积能满足新增量，现有一般固废仓库可以满足要求。一般固废不得露天堆放，堆放点做好防雨防渗。</p> <p>（2）一般固废委托利用管理要求。本项目一般固废为一般废包装材料、废金属边角料、次品。其中一般废包装材料、废金属边角</p>
	机加工	废金属边角料	900-001-S17	类比法	1.5		
	检验	次品	900-001-S17	类比法	0.06		

运营
期环
境影
响和
保护
措施

运营 期环 境影 响和 保护 措施								料、次品经收集后委托嘉兴欣尚环境科技有限公司安全处置。一般固废经上述措施妥善处置后，对外环境无影响。
	危险废 物	原料使用	沾染化学品的废包装材料	900-041-49	物料衡算法	0.0015	委托嘉兴市云景环保科技有限公司收集、运输，嘉兴市固体废物处置有限责任公司安全处置	<p>（1）危险废物暂存库匹配性：企业在生产车间设有危废仓库，面积约 20m²，现有含切削液废金属屑、沾染化学品的废包装材料、漆渣、废抹布及手套、废机油、废切削液、废油桶、油泥、废过滤棉、废活性炭均定期转移，现有危废需要最大堆存面积约 8m²，尚有约 12m²的余量。目前沾染化学品的废包装材料、废切削液、含切削液废金属屑、着色探伤废液、废抹布及手套、废机油、废油桶堆存面积 2m²，最大堆存量 0.841t，定期转运。</p> <p>本项目实施后现有危废堆存面积能满足新增量，现有危废仓库可以满足要求。危废场所已基本按照（GB18597-2023）《危险废物贮存污染控制标准》建造，暂存场所建有基础防渗、防风、防雨、防晒及照明设施等。危废暂存场所张贴了危废标识、危废管理制度，各危废或危废包装容器上张贴或悬挂了危废标签等标志标识。</p> <p>（2）危险废物运输过程管理要求。危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，尽量避开办公区和生活区；危险废物内部转运作业应采用专用的工具；危险废物内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上。在此基础上，内部危废转运不会对周围环境造成影响。</p> <p>（3）危险废物委托处置管理要求。根据浙江省生态环境厅定期发布的《浙江省危险废物经营单位名单》，同时考虑危废处置单位的分布情况、处置能力和资质类别等信息，要求将本项目产生的危险废物委托有资质单位进行安全处置。在此基础上，本项目危险废物委托处置满足要求。</p> <p>（4）其他。要求企业进一步健全危险废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染防治责任制度，完善危险废物管理台账，如实记录产生危险废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现危险废物可追溯、可查询。加强危废仓库管理，</p>
		机加工	废切削液	900-006-09	物料衡算法	0.165		
		设备维修保养	废抹布及手套	900-041-49	类比法	0.1		
			废机油	900-214-08	物料衡算法	0.2		
		油类物质使用	废油桶	900-249-08	物料衡算法	0.03		
		机加工	含切削液废金属屑	900-006-09	类比法	0.3		
		着色探伤	着色探伤废液	900-255-12	类比法	0.012	委托有资质安全处	

运营 期环境 影响和 保护 措施							置	各类危险废物应分区存放，切实做到防渗、防泄、防漏、防腐、防雨、防风等要求，避免由于雨水淋溶、渗透等原因对大气、土壤、地下水、地表水等环境产生不利影响。危险废物在厂区内贮存时，应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求实施，危险仓库及储存的危废必须粘贴符合（GB18597-2023）《危险废物贮存污染控制标准》的标签，并应做好记录，注明名称、来源、数量、特性和容器的类别、存放日期、外运日期及接收单位名称等；在转运过程中，应严格执行国家与地方关于危险废物转移审批与转移联单制度，按危险废物就近处置原则，委托有资质单位进行处置，同时报当地生态环境管理部门备案，落实追踪制度，严防二次污染，杜绝随意交易。《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废物（试行）》（HJ1200-2021）已于 2022 年 1 月 1 日实施，要求企业按此技术规范的要求进一步完善相关管理要求。
	生活垃圾	职工生活	生活垃圾	900-099-S64	类比法	1.5	焚烧	生活垃圾委托环卫部门统一清运
	属于待鉴别固体废物	/	/	/	/	/	/	/
	注：固体废物源强核算情况详见附录二。							

运营
期环
境影
响和
保护
措施

5、环境风险

(1)风险物质数量与临界量比值

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C 计算公式

C.1，对照附录 B 风险物质临界量，企业全厂 Q 值计算结果见表 3-4。

表 3-4 全厂涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况

序号	全厂危险物质名称		生产单元名称	所在位置	CAS 号	最大存在总量 t	临界量 t	危险物质 Q 值
1	防锈油		防锈处理	原料仓库	/	0.05	2500	0.00002
2	机油		设备维修保养		/	0.2		0.00008
3	环氧富锌漆	二甲苯	涂装		1330-20-7	0.01	10	0.001
4		1-丁醇			71-36-3	0.008		0.0008
5		乙苯			100-41-4	0.005		0.0005
6	环氧厚浆漆	二甲苯			1330-20-7	0.01		0.001
7		1-丁醇			71-36-3	0.012		0.0012
8		乙苯			100-41-4	0.002		0.0002
9	稀释剂	二甲苯			1330-20-7	0.157		0.0157
10		乙苯			100-41-4	0.033		0.0033
11	固化剂	二甲苯			1330-20-7	0.013		0.0013
12		1-丁醇			71-36-3	0.006		0.0006
13		乙苯			100-41-4	0.004		0.0004
14	渗透剂		着色探伤		/	0.005	10	0.0005
15	清洗剂				/	0.005		0.0005
16	显像剂				/	0.005		0.0005
17	切削液		机加工		/	0.5		0.05
18	废切削液				/	0.5		0.05
19	着色探伤废液		着色探伤	危废仓库	/	0.01		0.001

	20	沾染化学品的 废包装材料	原料使用		/	0.2	50	0.004
	21	废抹布及手套	设备维 修保养		/	0.2		0.004
	22	废机油			/	0.15		0.003
	23	废油桶	油类物 质使用		/	0.13		0.0026
	24	含切削液废金 属屑	机加工		/	1		0.02
	25	油泥			/	0.02		0.0004
	26	漆渣	喷漆		/	0.05		0.001
	27	废过滤棉	废气处 理		/	0.1		0.002
	28	废活性炭	废气处 理		/	2		0.04
	项目 Q 值Σ							

表 3-5 全厂影响途径和风险防范措施

运营 期环 境影 响和 保护 措施	序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
	1	环氧富锌漆、环氧厚浆漆、稀释剂、固化剂、防锈油、渗透剂、清洗剂、显像剂、切削液、机油等泄漏，易燃	环氧富锌漆、环氧厚浆漆、稀释剂、固化剂、防锈油、渗透剂、清洗剂、显像剂、切削液、机油、危废等泄漏，污染物通过雨水管网、地表径流污染地表水，或通过渗入厂区绿化带进而污染地表水、地下水、土壤环	<p>1、强化风险意识，加强安全管理，深入贯彻“安全第一、预防为主、以人为本、防消结合”的安全生产基本原则；严格执行防火、防爆、防雷击、防毒害等各项要求。</p> <p>2、为防止可能发生的环氧富锌漆、环氧厚浆漆、稀释剂、固化剂、防锈油、渗透剂、清洗剂、显像剂、切削液、机油等原料和危险废物泄露，以及受污染的雨水、消防水通过地面渗透进入附近土壤和水体中，要求企业严格遵守国家已有标准，进行风险物质的存放，厂区原料仓库地面硬化，落实防渗、防腐、防漏措施；危废仓库严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的防风、防雨、防晒、防渗漏、防腐要求建设；加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度，制定危险废物管理制度。</p> <p>3、加强对生产设施的维护、检修，确保设备正常运行，杜绝安全事故的发生。设置风险监控系統，安排专人负责相关装置的日常维护管理，及时发现处理设施隐患，一旦发生故障应立即停止生产并启动相应应急预案，待故障排除完毕、治理设施正常运行后方可恢复生产；定期、不定期对原料仓库、成品仓库、危废仓库进行监督巡检，对于违规操作及时更正，对于隐患坚决消除；针对运营中可能产生的异常现象和存在的安全隐患，制定各项安全管理制度和风险防范措施并严格落实。</p> <p>4、对于原料包装破损要及时更换或修复，对于车间内跑、冒、滴、漏现象要及时采取措施，加强运输过程风险防范，</p>

运营期环境影响和保护措施		品管理不善可能发生火灾爆炸	境。危废发生火灾爆炸事故，还可能导致燃烧气体影响周围大气环境，以及消防水污染地表水、地下水。	地面残留物料及时清理妥善处置，防止在贮存、运输、使用过程中发生大面积泄露等环境风险。
	2	危险废物泄露，易发生火灾		<p>5、制定突发环境事件应急预案，成立厂内应急救援队伍，落实救援责任，定期组织应急教育培训及应急演练。为员工提供安全防护用品，配备应急救援设施和器材，定期开展相关设施、器材使用培训。</p> <p>6、同时，车间内应杜绝明火，特别是原料仓库、成品仓库、周转区域、危废仓库，车间墙壁张贴相应警告标志，配备灭火器、消防栓等消防器材，完善消防管理体系和消防救援队伍建设。定期进行防火检查，一要进行制度落实情况检查，二要对消防设备器材进行检查维修，保证设备器材完好有效、消防通道畅通无阻。</p> <p>7、企业应按照《浙江省应急管理厅 浙江省生态环境厅 关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143 号），要求企业对项目环保设施与主体工程一起按照安全生产要求设计，各项环保设施设计应当由有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对建设项目（含环保设施）进行设计，经科学论证，并经验收合格后方可正式投入使用。同时对涉危化品使用和贮存场所、重点环保设施及危废贮存场所等需开展安全风险辨识。</p>

6、总量控制指标

表 3-6 总量控制指标一览表 单位: t/a

总量控制	现有总量指标	本项目排放量	本项目实施后全厂排放量	以新带老削减量	总量建议值	变化量	总量来源	区域平衡替代	区域平衡替代削减
废水量	945	67.5	742.5	/	945	0	/	/	/
COD _{Cr}	0.038	0.003	0.03	/	0.038	0		/	/
NH ₃ -N	0.002	0.0001	0.0015	/	0.002	0		/	/
颗粒物	0.122	/	0.094	/	0.122	0		/	/
VOC _S	0.081	/	0.077	/	0.081	0		/	/

运营期环境影响和保护措施

注：1、废水 COD_{Cr}、NH₃-N 排放执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表 1 中的标准，即 COD_{Cr}40mg/L，NH₃-N2（4）mg/L（括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行）。根据嘉兴市生态环境局要求，城镇污水处理厂 NH₃-N 排放标准按 2mg/L 从严执行。本项目生活污水最终经嘉兴市联合污水处理有限责任公司处理，因此，总量计算过程中 NH₃-N 按 2mg/L 从严计算。

本环评建议针对本项目最终排入环境的污染物总量控制指标为废水量 945t/a、COD_{Cr}0.038t/a、NH₃-N0.002t/a。

COD_{Cr}、NH₃-N：新建、改建、扩建项目不排放生产废水且排放的水主要污染物仅源自厂区内独立生活区域所排放生活污水的，其新增的 COD_{Cr} 和 NH₃-N 两项水主要污染物排放量可不进行区域替代削减。本项目实施后外排废水仅为生活污水，因此，COD_{Cr}、NH₃-N 排放量无需区域替代削减。

四、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/ 污染源	污染物 项目	环境保护措施	执行标准		自行监测要求 (监测频次)
				名称/文号	浓度限值	
大气环境	厂界 无组织	颗粒物	要求企业日常加强车间通风换气管理	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的无组织排放监控浓度限值	1.0mg/m ³	1次/半年
		非甲烷总烃		《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)中表6企业边界大气污染物浓度限值	4.0mg/m ³	1次/半年
		臭气浓度			20mg/m ³	1次/半年
	厂区内 无组织	非甲烷总烃		《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1特别排放限值	监控点处1h平均浓度值6mg/m ³ , 监控点处任意一次浓度值20mg/m ³	1次/半年
地表水环境	废水总排放口 (DW001)	COD _{Cr}	生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网, 由嘉兴市联合污水处理有限责任公司集中处理后排放杭州湾。	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)	500mg/L	1次/年
		NH ₃ -N		《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)	35mg/L	
声环境	生产车间设备运行噪声	连续等效A声级	确保本项目厂界噪声稳定达标, 要求建设单位采取以下措施: ①设备购置时采用高效低噪设备; ②设备采取减震隔声、消声、减振等综合降噪措施; ③加强对车间	厂界四侧噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准	3类, 昼间65(dB)、夜间55(dB)	1次/季

			的管理和对员工的培训，严格按照生产班次生产，合理安排高噪声作业时间，文明操作，轻拿轻放；④平时加强对生产设备的维修与保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；⑤加强厂区绿化，在各厂界种植高密度树木，车间周围加大绿化力度，从而使噪声最大限度地随距离自然衰减。			
电磁辐射	/	/	/	/	/	/
固体废物	1、各类固废分类收集、暂存及处置； 2、沾染化学品的废包装材料、废切削液、废抹布及手套、废机油、废油桶、含切削液废金属屑存放在危废仓库内，经收集后委托嘉兴云景环保科技有限公司收集、运输，嘉兴市固体废物处置有限责任公司安全处置；着色探伤废液存放在危废仓库内，经收集后委托有资质单位安全处置； 3、一般废包装材料、废金属边角料、次品存放在一般固废仓库内，经收集后委托嘉兴欣尚环境科技有限公司安全处置； 4、一般固废暂存场所及危险废物暂存场所设置符合规范，已落实相关环境管理要求。					/
土壤及地下水污染防治措施	要求建设单位切实落实好废水的收集、输送以及各类固体废物、原料的贮存工作；严格采取防渗漏措施建设污水管道，采用PE防渗管道输送污水；做好生产车间、原料仓库地面硬化，落实防渗、防腐、防漏措施；危废仓库严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的防风、防雨、防晒、防渗漏、防腐要求建设；加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度。					/
生态保护措施	/					/
环境风险防范措施	1、企业建立安全管理、职业卫生三级管理网络； 2、加强对危废暂存场所的管理，防止发生泄漏事故； 3、配备消防栓、灭火器等消防器材，防护口罩、防护面具、防护手套等个人防护用具，黄沙、活性炭、空桶等泄漏控制材料； 4、制定突发环境事件应急预案，成立厂内应急救援队伍，落实救援责任。 5、同时，车间内应杜绝明火，特别是原料仓库、危废暂存场所，车间墙壁张贴相应警告标志，配备灭火器、消防栓等消防器材，完善消防管理体系和消防救援队伍建设。定期进行防火检查，一要进行制度落实情况检查，二要对消防设备器材进行检查维修，保证设备器材完好有效、消防通道畅通无阻。 6、企业应按照《浙江省应急管理厅 浙江省生态环境厅 关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143号），要求企业对项目环保设施与主体工程一起按照安全生产要求设计，各项环保设施设计应当由有相应资质					/

	（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对建设项目（含环保设施）进行设计，经科学论证，并经验收合格后方可正式投入使用。同时对涉危化品使用和贮存场所、重点环保设施及危废贮存场所等需开展安全风险辨识。	
其他环境 管理要求	<p>1、建立健全企业环保规章制度和企业环境管理责任体系。</p> <p>2、制定危险废物管理计划并报生态环境部门备案，如实记录危险废物贮存、利用处置相关情况。</p> <p>3、落实日常环境管理和污染源监测工作。</p> <p>4、建设单位如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗（或组分）、厂区平面布置等情况或建设地块发生变化时，应向生态环境部门及时申报重新进行环境影响评价。</p> <p>5、本项目应严格执行环保“三同时”制度，项目竣工后，须通过建设项目环保设施竣工验收后方可正式投入运行，同时按要求在全国排污许可证管理信息平台完成排污许可证变更。</p>	/

附表

建设项目污染物排放量汇总表 单位（t/a）

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生量) ①	现有工程 许可排放量②	在建工程排放量 (固体废物产生量) ③	本项目排放量 (固体废物产生量) ④	以新带老削减 量(新建项目 不填) ⑤	本项目建成后全厂 排放量(固体废物 产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0.094	0.122	/	/	/	0.094	/
	二甲苯	0.0013	/	/	/	/	0.0013	/
	非甲烷总烃	0.077	/	/	/	/	0.077	/
	VOCs	0.077	0.081	/	/	/	0.077	/
废水	废水量	675	945	/	67.5	/	742.5	+67.5
	COD _{Cr}	0.027	0.038	/	0.003	/	0.03	+0.003
	NH ₃ -N	0.0014	0.002	/	0.0001	/	0.0015	+0.0001
一般 固废	一般废包装材料	14.45	/	/	0.3	/	14.75	+0.3
	废金属边角料	158	180	/	1.5	/	159.5	+1.5
	集尘灰	0.874	1.42	/	/	/	0.874	/
	废钢丸	0.24	1	/	/	/	0.24	/
	次品	7.225	/	/	0.06	/	7.285	+0.06
危险 废物	着色探伤废液	/	/	/	0.012	/	0.012	+0.012
	含切削液废金属屑	1.59	/	/	0.3	/	1.89	+0.3
	沾染化学品的废包装材料	0.071	0.5	/	0.0015	/	0.0725	+0.0015
	漆渣	0.05	0.16	/	/	/	0.05	/
	废抹布及手套	0.4	0.3	/	0.1	/	0.5	+0.1
	废机油	0.3	0.1	/	0.2	/	0.5	+0.2
	废切削液	4.29	2.85	/	0.165	/	4.455	+0.165
	油泥	0.15	/	/	/	/	0.15	/

	废油桶	0.078	0.4	/	0.03	/	0.108	+0.03
	废过滤棉	0.4	0.06	/	/	/	0.4	/
	废活性炭	8	1.4	/	/	/	8	/
生活垃圾	生活垃圾	15	21	/	1.5	/	16.5	+1.5

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①