



# 建设项目环境影响登记表

（区域环评+环境标准）

（污染影响类）

（修订）

项目名称：嘉兴百川特种纸业股份有限公司原规模技改项目

建设单位（盖章）：嘉兴百川特种纸业股份有限公司

编制日期：二〇二五年三月

嘉兴市生态环境局制

# 建设项目环境影响登记表

（适用于环境影响报告表简化为环境影响登记表的项目）

填报日期：

项目名称	嘉兴百川特种纸业股份有限公司原规模技改项目		
建设地点	浙江省嘉兴市秀洲区新农路1001号	占地（建筑、营业）面积（m <sup>2</sup> ）	3525（租赁面积）
建设单位	嘉兴百川特种纸业股份有限公司	法定代表人或者主要负责人	
联系人		联系电话	
项目投资（万元）	300	环保投资（万元）	10
拟投入生产运营日期	2025 年 4 月		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建		
承诺备案依据	<input checked="" type="checkbox"/> “区域环评+环境标准”改革区域内，环境影响报告表简化为环境影响登记表的建设项目		
建设内容及规模	<input checked="" type="checkbox"/> 工业生产类项目 <input type="checkbox"/> 生态影响类项目 <input type="checkbox"/> 畜禽养殖类项目 <input type="checkbox"/> 核工业类项目（核设施的非放射性和非安全重要建设项目） <input type="checkbox"/> 核技术利用类项目 <input type="checkbox"/> 电磁辐射类项目		
主要环境影响	<input checked="" type="checkbox"/> 废气 <input checked="" type="checkbox"/> 废水 <input checked="" type="checkbox"/> 生活污水 <input type="checkbox"/> 生产废水 <input checked="" type="checkbox"/> 固废 <input checked="" type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/> 生态影响 <input type="checkbox"/> 辐射环境影响	采取的环保措施及排放去向	<input type="checkbox"/> 无环保措施 <input checked="" type="checkbox"/> 有环保措施： 生产车间 1 的淋膜废气、烘箱烘干废气采取集气罩收集后经 1 套“二级活性炭吸附”装置处理后通过 20m 高排气筒 DA001 排放至大气；生产车间 2 的淋膜废气、UV 固化废气采取集气罩收集后经 1 套“二级活性炭吸附”装置处理后通过 15m 高排气筒 DA002 排放至大气； <input checked="" type="checkbox"/> 其他措施：固废妥善处置，噪声经综合降噪措施后不会对周围环境造成影响。
总量控制指标	本项目实施后全厂废水量 405t/a、COD <sub>Cr</sub> 0.016t/a、NH <sub>3</sub> -N0.001t/a、VOCs0.176t/a		
<p><b>承诺：</b>嘉兴百川特种纸业股份有限公司及法人代表冯春军承诺所填写各项内容真实、准确、完整。建设项目符合“区域环评+环境标准”改革相关条件，是环境影响报告表简化为环境影响登记表项目。涉及总量控制的项目，投产前取得污染物排放总量指标，并落实区域削减平衡方案。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由嘉兴百川特种纸业股份有限公司及法人代表冯春军承担全部责任。</p> <p style="text-align: right;">法定代表人或者主要负责人签字：</p>			
<p><b>备案回执</b></p> <p>该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：</p>			

## 附件：

## 目 录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设项目工程分析 .....	6
三、运营期主要环境影响和保护措施 .....	15
四、环境保护措施监督检查清单 .....	24
建设项目污染物排放量汇总表 .....	29

## 附图：

附图 1：建设项目地理位置图	附图 2：环境保护目标分布图
附图 3：嘉兴市中心城区声环境功能区划分图	
附图 4：秀洲区“三区三线”范围图	
附图 5：嘉兴市环境空气质量功能区划图	
附图 6：嘉兴市水环境功能区划图	
附图 7：秀洲区生态环境分区管控单元图	
附图 8：高新区总体规划范围图	附图 9：周围环境图
附图 10：周围环境照片	附图 11：平面布置图

附件：

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	嘉兴百川特种纸业股份有限公司原规模技改项目		
项目代码	2412-330411-07-02-282457		
建设单位	嘉兴百川特种纸业股份有限公司	法定代表人或者主要负责人	
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	浙江省嘉兴市秀洲区新农路1001号		
地理坐标	生产车间1：（120度38分55.701秒，30度45分23.771秒） 生产车间2：（120度38分53.654秒，30度45分26.474秒）		
国民经济行业类别	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业29（53、塑料制品业292）
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	排污许可类别	登记管理
总投资（万元）	300	环保投资（万元）	10
拟投入生产运营日期	2025年4月	建筑面积	3525（租赁面积）
<p><b>承诺：</b>嘉兴百川特种纸业股份有限公司及法人代表冯春军承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由嘉兴百川特种纸业股份有限公司及法人代表冯春军承担全部责任。</p>			
太湖流域相关要求符合性分析	<p>√符合：对照《太湖流域水环境综合治理总体方案》（发改地区[2022]959号）、《太湖流域管理条例》、《关于落实&lt;水污染防治行动计划&gt;实施区域差别化环境准入的指导意见》（环环评[2016]190号）等相关文件，项目符合文件要求。</p> <p>□不符合：_____</p>		
规划环境影响评价情况	<p><b>规划环境影响评价文件名称：</b>《嘉兴秀洲高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书》、《嘉兴秀洲区高新技术产业开发区总体规划环境影响评价结论清单调整报告》</p>		

	<p><b>审查机关：</b>中华人民共和国生态环境部</p> <p><b>审查文件名称及文号：</b>《关于&lt;嘉兴秀洲高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书&gt;的审查意见》（环审[2019]152 号）</p> <p><b>规划环境影响评价生态空间名称及编号：</b></p> <p>浙江省嘉兴市秀洲区秀洲工业园区产业集聚重点管控单元（ZH33041120003）</p>
规划环境影响评价符合性	<p><input checked="" type="checkbox"/>符合</p> <p><input type="checkbox"/>不符合：_____</p>
“三线一单”情况	<p><b>“三线一单”文件名称：</b>根据《嘉兴市生态环境局关于印布&lt;嘉兴市生态环境分区管控动态更新方案&gt;的通知》（嘉环发[2024]39号）</p> <p><b>管控单元：</b>浙江省嘉兴市秀洲区秀洲工业园区产业集聚重点管控单元</p> <p><b>管控单元代码：</b>ZH33041120003</p>
“三线一单”符合性	<p><input checked="" type="checkbox"/>符合</p> <p><input type="checkbox"/>不符合：_____</p>
其他符合性分析	<p>对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》、《嘉兴市当前限制和禁止发展产业目录（2010 年本）》、《台州市塑料行业挥发性有机物污染整治规范》、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》、《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》浙江省实施细则》、《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南》、《秀洲区“污水零直排区”建设行动方案》、《关于印发&lt;浙江省全面推荐工业园区（工业集聚区）“污水零直排区”建设实施方案&gt;及配套技术要点的通知》（浙环函〔2020〕157 号）中的工业企业一般性要点、“四性五不批”等相关文件，项目符合相关文件要求。</p>

环境保护目标	表 1-1 环境保护目标一览表										
	环境要素	名称	坐标/°		保护类型	保护对象	保护内容	相对场址方位	相对厂界距离/m	相对生产车间 1 的距离 m	相对生产车间 2 的距离 m
			东经	北纬							
	大气环境	新义新村小区	120.653602	30.757007	居民	居住区	居民，约 450 户	东南	340	340	405
	声环境	厂界外 50 米范围内不存在声环境保护目标									
	地下水环境	厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源									
与项目有关的原有环境污染问题	生态环境	本项目不新增用地，不涉及生态环境保护目标									
	1、 现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收情况										
	表 1-2 现有工程履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况一览表										
	类别项目	项目名称	审批（备案）文号	审批（备案）时间	项目主要内容	实施情况	验收情况		其他		
	1	嘉兴百川特种纸业有限公司年产 3000 吨合成革专用转移离型纸项目环境影响报告表	秀洲环建函〔2013〕52 号	2013.5.28	年产 3000 吨合成革专用转移离型纸	已经实施	未验收		已拆除，不具备验收条件		
	2	嘉兴百川特种纸业有限公司年产 3000 吨合成革专用转移离型纸搬迁技改项目环境影响报告表	秀洲环建函〔2017〕115 号	2017.9.18	年产 3000 吨合成革专用转移离型纸	已经实施	企业于 2019 年 1 月完成自主验收，验收产能为年产 3000 吨合成革专用转移离型纸，验收意见见附件 4		不涉及重大变动、未批先建、少批多建等情况		
	2、 现有工程污染物实际排放总量及履行排污许可情况										

与项目有关的原有环境问题

表1-3 现有工程排放及履行排污许可情况 单位t

排放口类型	排放口编号	排放口名称	污染物	年许可排放量	实际年排放量	达产情况年排放量 <sup>2</sup>	是否稳定达标排放	排污许可证书编号	其他
一般排放口	DA001	淋膜废气排放口	非甲烷总烃	0.076	0.050	0.050	是	91330411064161866A001Y	现有项目废气实际源强核算详见附录1
车间无组织			颗粒物	0.03	0 <sup>1</sup>	0	/		现有项目废水实际源强核算详见附录2
一般排放口	DW001	废水总排放口	废水量	780	405	405	是		
			COD <sub>Cr</sub>	0.031	0.016	0.016	是		
			NH <sub>3</sub> -N	0.002	0.001	0.001	是		

注：1、原环评中，颗粒物的年许可排放量来源于搅拌工序产生的搅拌粉尘，搅拌粉尘主要来自原料钛白粉。目前该原料已不再使用，并且今后也不再使用，因此年使用量为零，因此颗粒物的实际年排放量为0。

2、企业实际已达产。

表1-4 现有工程固体废物产生情况汇总表 单位t

固体废物属性	污染源	污染物名称	实际年产生量	处置去向	其他
危险废物	设备维修保养	废液压油	0.1	委托嘉兴市云景环保科技有限公司收集、运输	900-218-08
	设备维修保养	废润滑油	0.1		900-214-08
	原料（液压油、润滑油）使用	废油桶	0.02		900-249-08
	原料（液压油、润滑油）使用、设备维修保养	废抹布和手套	0.02		900-041-49
一般工业固体废物	原辅材料拆包	一般废包装材料	30.8	外卖嘉兴富基再生资源有限公司	900-099-S17
	淋膜切边	边角料	16.94		900-099-S17
	检验	次品	61.6		900-099-S17
生活垃圾	职工生活	生活垃圾	9	委托环卫部门统一清运	/

企业实际已达产

### 3、与项目有关的主要环境问题、整改措施及进度

表1-5 企业现有主要环境问题及整改措施及进度

序号	主要环境问题	整改措施	完成时间
1	由于原环评编制时间较早，淋膜废气的治理设备为低温等离子，现根据《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》等文件，低温等离子属于废气治理的低效设备，且容易产生火灾。	对现有淋膜废气的废气治理设备进行整改，淘汰低温等离子装置，新增1套“二级活性炭吸附”装置。收集后的废气与本项目经收集后的淋膜废气、烘箱烘干废气一并经1套“二级活性炭吸附”装置处理后，通过25m排气筒DA001高空排放	2025.4



## 二、建设项目工程分析

建设内容	<p><b>1、项目概况</b></p> <p>本项目总投资 300 万元，位于浙江省嘉兴市秀洲区新农路 1001 号，租赁嘉兴市胜禾石油机械股份有限公司闲置厂房 3525 平方米实施技改，在原有设备基础上新购置 1 条淋膜线、1 条 UV 光固化线、1 条淋膜线（小试）等生产及配套设备，由于产品种类、规格的调整，本项目在丰富产品种类的同时，不增加产能，年产能仍保持在 3000 吨合成革专用转移离型纸。企业于 2024 年 12 月完成项目备案（项目代码：2412-330411-07-02-282457）。</p> <p>本项目内容包括：在现有生产车间 1 的闲置区域新增 1 条淋膜线（小试），2 台烘箱设备；在新租赁的生产车间 2 新增 1 条成膜机组（淋膜线）、1 条 UV 光固化线。由于本项目内容中包含了对现有项目产品种类及产能、平面布局等做重大调整的内容，因此，本评价将本项目内容确定为本项目实施后企业全厂的生产内容。</p> <p>建设项目工程组成表见表 2-1。</p> <p>企业于 2022 年和 2024 年擅自开工建设 1 条淋膜线和 1 条 UV 光固化线，已被嘉兴市生态环境局出具《嘉兴市生态环境局责令改正违法行为决定书》（嘉环（秀）责改【2024】29 号）。目前，企业存在未批先建的违法行为，须在环评手续经审查同意后方可正式投产。在此之前，企业已被责令停止生产，并停止排污活动。</p>
------	--

建设内容	表 2-1 建设项目工程组成表					
	工程类别		主要内容			
			目前建设（平面布局）内容		本项目实施后建设（平面布局）内容	
	主体工程	生产车间 1	主要为 2 条成膜机组（淋膜线）、检测区域、搅拌区域、冷却水系统、空压站		在闲置区域新增 1 条成膜机组（小试线）、冷却水系统、检测区域、2 台烘箱、搅拌机等	
		生产车间 2	/		新增 1 条成膜机组（淋膜线）、检测区域、冷却水系统、空压站、1 条 UV 光固化线	
	辅助工程	生产车间 1	西侧为办公区域		不变	
			东北侧为原料仓库		不变	
			北侧中部为成品仓库		不变	
		生产车间 2	/		南侧为成品仓库	
	依托工程	办公	办公区域		不变	
		仓库	生产车间 1：东北侧为原料仓库、北侧中部为成品仓库		不变	
		固废处置	生产车间 1 西北侧设有一般固废仓库（10m <sup>2</sup> ）和危废仓库（5m <sup>2</sup> ）暂存场所，进行分类处置。		不变	
	劳动定员及工作制度		现有员工 30 人，年工作 300 天，实行一班制，每班 8 小时生产。不设食堂、不设宿舍。		本项目实施后，员工人数保持不变	
	其他	环保工程	废气	生产车间 1	淋膜废气经集气罩收集后采用 1 套低温等离子装置处理后，通过 20m 高排气筒 DA001 高空排放	在淋膜工序上方设集气罩收集；在烘箱设备上方出风口位置设集气罩收集；收集后的废气汇集于一根主管，经 1 套“二级活性炭吸附”装置处理后，通过 20m 排气筒 DA001 高空排放。
				生产车间 2	/	在淋膜工序上方设集气罩收集；在 UV 固化工序上方设集气罩收集；收集后的废气汇集于一根主管，经 1 套“二级活性炭吸附”装置处理后，通过 15m 排气筒 DA002 高空排放。
		废水	生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网。		/	
		固体废物	生产车间 1 西北侧设有一般固废仓库（10m <sup>2</sup> ）和危废仓库（5m <sup>2</sup> ）暂存场所，进行分类处置。		不变	
		噪声	车间合理布局，厂房隔声，针对废气处理装置风机、空压机等采取减振、消声、隔声措施，加强设备维护管理		车间合理布局，厂房隔声，针对废气处理装置风机、空压机等采取减振、消声、隔声措施，加强设备维护管理	

续表 2-1 建设项目工程组成表																			
工程类别			主要内容																
			目前建设（平面布局）内容	本项目实施后建设（平面布局）内容															
劳动定员及工作制度			现有员工 30 人，年工作 300 天，实行一班制，每班 8 小时生产。不设食堂、不设宿舍。	本项目实施后，员工人数保持不变															
其他	储运工程	储存	成品仓库、成品中转站仓库、原料仓库。	不变															
		运输	原材料和产品进出全部采用车辆运输。	不变															
	公用工程	给水	由市政给水管网提供。	不变															
		供热	不涉及	不涉及															
		供电	由当地供电所统一供给。	不变															
		污水处理厂	嘉兴市联合污水处理有限责任公司	不变															
<p>根据《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）（修订本）及浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表，本项目行业类别为“C2929 塑料零件及其他塑料制品制造”，属于橡胶和塑料制品业，具体判定依据见表 2-1。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 2-1 环评类别判别表</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>环评类别 项目类别</th> <th>报告书</th> <th>报告表</th> <th>登记表</th> <th>本栏目环境敏感区含义</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="5"><b>二十六、橡胶和塑料制品业 29</b></td> </tr> <tr> <td>53、塑料制品业 292</td> <td>以再生塑料为原料生产的；有电镀工艺的；年用溶剂型胶粘剂 10 吨及以上的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的</td> <td>其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table> <p>本项目主要工艺为搅拌、淋膜、压纹、UV 固化、检验等工序，在生产过程中不涉及使用溶剂型涂料，对照上表，本项目环评类别为环境影响报告表。本项目选址于浙江省嘉兴市秀洲区新农路 1001 号，根据《嘉兴秀洲高新技术产业开发区“区域环评+环境标准”改革实施方案》和《嘉兴市秀洲区人民政府关于同意嘉兴秀洲高新技术产业开发区“区域环评+环境标准”改革实施方案的批复》（秀洲政函[2019]59 号）以及《嘉兴秀洲高新技术产业开发区总体规划环境影响报告书》结论清单，本项目位于嘉兴秀洲高新技术产业开发区内，且不在环评审批负面清单内，因此，环评报告类型可以降级为登记表。</p> <p><b>2、主要产品及产能</b></p>					环评类别 项目类别	报告书	报告表	登记表	本栏目环境敏感区含义	<b>二十六、橡胶和塑料制品业 29</b>					53、塑料制品业 292	以再生塑料为原料生产的；有电镀工艺的；年用溶剂型胶粘剂 10 吨及以上的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/	/
环评类别 项目类别	报告书	报告表	登记表	本栏目环境敏感区含义															
<b>二十六、橡胶和塑料制品业 29</b>																			
53、塑料制品业 292	以再生塑料为原料生产的；有电镀工艺的；年用溶剂型胶粘剂 10 吨及以上的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/	/															

本项目主要产品及产能见表 2-2。

表 2-2 项目主要产品及产能一览表

序号	产品名称		原有项目环评审批生产规模	本项目新增生产规模	本项目实施后总生产规模	项目实施前后变化情况	备注
1	合成革专用转移离型纸	淋膜生皮革离型纸	3000t/a	-500t/a	2500t/a	-500t/a	/
2		UV 生皮革离型纸/离型膜	/	500t/a	500t/a	+500t/a	/

注：1、根据市场发展和不同客户的需求，企业削减年产 500 吨淋膜生皮革离型纸的生产能力，并新购置 UV 光固化线，新增年产 500 吨 UV 生皮革离型纸/离型膜的生产能力，本项目实施后总生产规模不变。

### 3、主要设施及设施参数

本项目主要设施及设施参数见表 2-3。

表 2-3 主要设施及设施参数一览表

建设内容	序号	设备名称		单位	原有项目环评审批数量		原有项目实际数量		本项目新增数量		本项目实施后总数量		备注
	1	成膜机组（淋膜线）	复合机	台	2	2	2	2	1	1	3		验收 2 台
	2		压纹机	台									验收 3 台，实际已淘汰 1 台
	3		油系统	条									验收 2 台，使用液压油、工艺温度为常温
	4		卷取机	台									验收 2 台
	5	成膜机组（小试线）	复合压纹一体机	条	/	/	/	1	1	1	1		/
	6		油系统	台									/
	7		卷取机	台									/
	8	搅拌机		台	2	2	2	2	1	1	3		验收 2 台
	9	冷却水系统		套	2	2	2	2	1	1	3		验收 2 套
	10	检测仪器		台	27	27	27	27	1	1	3		验收 4 台，实际已淘汰 2 台
	11	UV 光固化线	卷取机	台	/	/	/	1	1	1	1		/
	12		UV 光固化一体机	条									/
	13	烘箱		台	/	/	/	/	2	2	2		/
	14	空压站		台	1	1	1	1	1	1	2		验收 1 台
	15	纸病检测系统		台	2	2	2	2	0	0	0		验收 0 台
	16	电气仪表 DCS/QCS		台	1	1	1	1	0	0	0		验收 0 台

建设内容

注：1、考虑到客户对产品精细度要求的逐渐提高，原环评审批的两条淋膜线设备已相对较老，且车速较慢，已达不到原环评审批的 3000t/a 产能，根据企业初步测算，两条淋膜线设备产能为 2000t/a。

2、本项目新增的 1 条成膜机组（淋膜线）设备产能为 500t/a，1 条 UV 光固化线设备产能为 500t/a。

4、主要原辅材料及能源的种类和用量

本项目主要原辅材料及能源的种类和用量见表 2-5。

表 2-5 主要原辅材料及能源消耗情况一览表

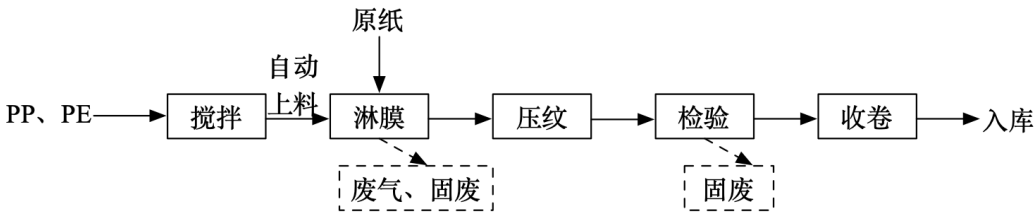
生产单元		种类	名称	原辅料 计量单位	有毒 有害 物质 含量	原审批 （备 案）年 使用量	目前 实际 使用 量	本项 目设 计使 用量	本项目 实施后 全厂年 使用量	其他
合成革 专用 转移 离型 纸生 产线	淋膜 生皮 革离 型纸	原料	原纸	t/a	/	2450	2455	2046	2046	/
		辅料	PE 塑料 粒子	t/a	/	250	248	206	206	25kg/ 袋
			PP 塑料 粒子	t/a	/	380	377	314	314	25kg/ 袋
			钛白粉	t/a	/	6	0	0	0	25kg/ 袋
	UV 生皮 革离 型纸/ 离型 膜	原料	原纸	t/a	/	/	/	294	294	/
			PET 膜	t/a	/	/	/	200	200	/
		辅料	UV 油 墨	t/a	/	/	/	20	20	200k g/桶
	辅助公用 单元	辅料	液压油	t/a	/	/	0.1	0.2	0.2	170k g/桶
润滑油			t/a	/	/	0.1	0.2	0.2	170k g/桶	
能源消耗			水	t/a	/	900	510	525	525	/
			电	万 kwh/a	/	/	50	50	100	/

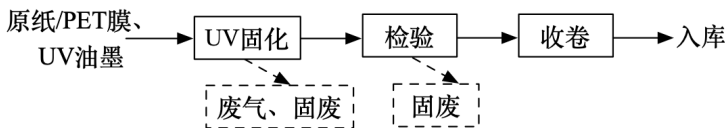
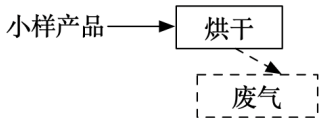
主要原辅材料简介：

PE（聚乙烯）塑料粒子：是乙烯经聚合制得的一种热塑性树脂。聚乙烯无臭，无毒，手感似蜡，具有优良的耐低温性能（最低使用温度可达-100~-70℃），化学稳定性好，能耐大多数酸碱的侵蚀（不耐具有氧化性质的酸）。常温下不溶于一般溶剂，吸水性小，电绝缘性优良。聚乙烯的熔点为 120~125℃，分解温度约 300℃。

PP（聚丙烯）塑料粒子：是由丙烯聚合而制得的一种热塑性树脂。聚丙烯为无毒、无臭、无味的乳白色高结晶的聚合物，密度只有 0.90-

建设内容	<p>0.91g/cm<sup>3</sup>，是目前所有塑料中最轻的品种之一。它对水特别稳定，在水中的吸水率仅为 0.01%，分子量约 8 万-15 万。成型性好，但因收缩率大(为 1%~2.5%)，厚壁制品易凹陷，对一些尺寸精度较高零件，很难于达到要求，制品表面光泽好。聚丙烯具有良好的耐热性，制品能在 100℃以上温度进行消毒灭菌，在不受外力的条件下，150℃也不变形。聚丙烯的熔点为 189℃，分解温度约 400℃。</p> <p>PET（聚对苯二甲酸乙二醇酯）膜：是通过先进的挤出技术和双向拉伸工艺制成的。它源自聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET），这种材料在较宽的温度范围内具有优良的物理机械性能，使用温度可达 120℃，电绝缘性优良，抗蠕变性、耐疲劳性、耐摩擦性、尺寸稳定性都很好。PET 的熔点为 260~300℃，热分解温度为 305℃。</p> <p>UV 油墨：主要成分为双三羟甲基丙烷丙烯酸酯 41~45%、丙氧化新戊二醇二丙烯酸酯 33.5%~35%、聚二季戊四醇六丙烯酸酯 15~16%、光敏引发剂 5.5~6%、助剂 1~2%。</p> <p>对照（GB38507-2020）《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》-能量固化油墨-胶印油墨≤2%，根据 UV 油墨 SGS 报告中的 VOCs 含量检测数据 0.6%可知，本项目使用的 UV 油墨 VOCs 含量能满足限值要求。</p> <p>液压油：液压油就是利用液体压力能的液压系统使用的液压介质，在液压系统中起着能量传递、抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用。</p> <p>润滑油：是一种用于减少机械设备中摩擦、降低磨损、延长使用寿命的液体或半固体润滑剂。它通常由基础油和添加剂组成，广泛应用于各类机械设备、车辆发动机、工业设备等场合。</p> <p><b>5、厂区平面布置</b></p> <p>本项目位于浙江省嘉兴市秀洲区新农路 1001 号。租赁嘉兴胜禾石油机械股份有限公司现有 1 号楼 1 层作为生产车间 1；3 号楼 1 层西侧作为生产车间 2。生产车间 1 共两层，第二层为房东用房；生产车间 2 共一层，东侧为房东用房。</p> <p>生产车间 1 周围环境：东侧为厂区内道路，嘉兴胜禾石油机械股份有限</p>
------	--

建设内容	<p>公司（房东用房），往东为瑞丰街，隔街东为浙江昱荣数码喷印技术有限公司，再往东为石婆桥港；南侧为厂区内道路，再往南为新农路，隔路南为嘉兴隆基乐叶光伏科技有限公司；西侧为厂区内道路，再往西为盛泰英诺(嘉兴)医疗科技有限公司、嘉兴英诺模塑科技有限公司；北侧为厂区内道路、2号楼（房东用房）、厂区内道路、3号楼（西侧为本项目生产车间2，东侧为房东用房），再往北为映翰通嘉兴通信技术有限公司、嘉兴沃尔德金刚石工具有限公司。</p> <p>生产车间2周围环境：生产车间2东侧为房东用房、嘉兴胜禾石油机械股份有限公司（房东用房），往东为瑞丰街，隔街东为浙江昱荣数码喷印技术有限公司，再往东为石婆桥港；南侧为厂区内道路，2号楼（房东用房）、1号楼（本项目生产车间1），再往南为新农路，隔路南为嘉兴隆基乐叶光伏科技有限公司；西侧为厂区内道路，再往西为盛泰英诺(嘉兴)医疗科技有限公司、嘉兴英诺模塑科技有限公司；北侧为厂区内道路，再往北为映翰通嘉兴通信技术有限公司、嘉兴沃尔德金刚石工具有限公司。</p> <p>本项目东南侧为新义新村小区（距离本项目厂界、生产车间1、生产车间2最近距离分别为340m、340m、405m）</p>
工艺流程和产排污环节	<p><b>1、工艺流程</b></p> <p>本项目主要从事合成革专用转移离型纸的生产，具体生产工艺流程及产污环节见图2-1、图2-2。为了检测产品表面花纹是否合格，成膜机组（小试线）打样出来的小样产品，会人工送入烘箱进行烘干，具体工艺流程及产污环节见图2-3。</p>  <pre> graph LR     A[PP、PE] --&gt; B[搅拌]     B -- "自动上料" --&gt; C[淋膜]     D[原纸] --&gt; C     C --&gt; E[压纹]     E --&gt; F[检验]     F --&gt; G[收卷]     G --&gt; H[入库]     C -.-&gt; I[废气、固废]     F -.-&gt; J[固废]   </pre> <p>注：各工序均为产生噪声</p> <p>图2-1 淋膜生皮革离型纸生产工艺流程及产污环节图</p> <p>淋膜生皮革离型纸生产工艺流程说明：</p>

工艺流程和产排污环节	<p>搅拌：根据客户需求，将适量的 PP 和 PE 塑料粒子按比例搅拌混合，本项目外购的 PP、PE 塑料例子均为大颗粒状，搅拌过程较为密闭，混合搅拌时间较短，基本无粉尘产生；搅拌后通过成膜机组配套的密闭上料设备管道负压输送至机组的料仓；</p> <p>淋膜：将外购的原纸放置在成膜机组的放卷轴上，混合后的塑料粒子加热至熔融状态（电加热，260℃），形成均匀流体。通过复合机滚筒的旋转，将熔融塑料均匀涂覆在原纸表面，并通过冷却水系统间接降温，使薄膜快速凝固并固化成型，复合机自带切边，帮助去除多余的膜层，确保最终产品的外观、功能以及加工精度。此工序会产生废气和固废。</p> <p>压纹：使用压纹机在塑料膜表面压出特定纹理，以提高防滑性和美观度；</p> <p>检验：对产品进行厚度、重量等检验，确保产品符合标准，此工序会产生固废；</p> <p>收卷：最后，将合格品收卷，方便后续加工或销售。</p>  <pre> graph LR     A[原纸/PET膜、UV油墨] --&gt; B[UV固化]     B --&gt; C[检验]     C --&gt; D[收卷]     D --&gt; E[入库]     B -.-&gt; F[废气、固废]     C -.-&gt; G[固废]   </pre> <p>注：各工序均为产生噪声</p> <p><b>图 2-2 UV 生皮革离型纸/离型膜生产工艺流程及产污环节图</b></p> <p><b>UV 生皮革离型纸/离型膜生产工艺流程说明：</b></p> <p>UV 固化：根据客户需求，将外购的原纸/PET 膜通过 UV 光固化机在表面涂上一层 UV 油墨，再通过 UV 固化机进行固化处理（工艺温度为常温）；</p> <p>检验：对产品进行厚度、重量等检验，确保产品符合标准，此工序会产生固废；</p> <p>收卷：最后，将合格品收卷，方便后续加工或销售。</p>  <pre> graph LR     A[小样产品] --&gt; B[烘干]     B -.-&gt; C[废气]   </pre> <p><b>图 2-3 小样产品烘箱烘干工艺流程及产污环节图</b></p> <p>为了检测产品表面花纹是否合格，成膜机组（小试线）生产的小样产品</p>
------------	---



工艺流程和产排污环节	会人工送入烘箱进行烘干（电加热，80° C，烘干时间为半分钟），并在烘箱内自然冷却后取出，此工序会产生少量废气。		
	除此之外，企业在设备维修保养会用到液压油、润滑油；液压油、润滑油需定期更换，会产生废液压油、废润滑油、废抹布和手套、废油桶。		
	<b>2、产排污环节分析</b>		
	<b>表 2-6 本项目产排污情况汇总表</b>		
	<b>类别</b>	<b>生产单元</b>	<b>污染源/工艺名称</b>
	废水	/	/
	废气	淋膜	淋膜废气
		烘箱烘干	烘箱烘干废气
		UV 固化	UV 固化废气
	固废	一般原材料拆包	一般固废
		淋膜切边	一般固废
		检验	一般固废
		原料（液压油、润滑油）使用	危险废物
		原料（UV 油墨）使用	危险废物
		设备维修保养	危险废物
		UV 固化	危险废物
		废气处理	危险废物
		职工生活	生活垃圾
	主要污染因子		
	非甲烷总烃、臭气浓度		
	非甲烷总烃、臭气浓度		
	非甲烷总烃、臭气浓度		
	一般废包装材料		
	边角料		
	次品		
	废油桶、废抹布和手套		
	废油墨桶、废抹布和手套		
	废液压油、废润滑油、废抹布和手套		
	废 UV 灯管		
	废活性炭		
	生活垃圾		

## 三、运营期主要环境影响和保护措施

## 1、运营期废气主要环境影响和保护措施

表 3-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序 / 生产线	装置	污染源	污 染 物	污染物产生						治理措施						污染物排放			排 放 时 间 h
				核 算 方 法	核 算 系 数	核算依据	产生 浓度 (m g/ m³)	产生量		收 集 方 式	收 集 效 率 %	工 艺	是 否 可 行 技 术	效 率 %	行 业 整 治 规 范 符 合 性	排 放 浓 度 (mg/ m³)	排放量		
								kg/h	t/a								kg/h	t/a	
淋膜	成膜机组（淋膜线）	DA001	非甲烷总烃	产污系数法	0.8	淋膜工艺类似于“塑料皮、板、管材制造工序”，采用的排放系数为0.539kg/t 原料	7.50	0.075	0.179	设备上方集气罩	80	二级活性炭吸附	是	70	符合	2.30	0.023	0.054	2400
		0.2			/		0.019	0.045	/	/	/	/	/	/	0.019	0.045			
淋膜、UV固化	成膜机组（淋膜线）、UV光固化线	DA002	非甲烷总烃	产污系数法	0.8	淋膜工艺类似于“塑料皮、板、管材制造工序”，采用的排放系数为0.539kg/t 原料；UV固化废气根据VOCs含量检测报告挥发性有机物成分含量为0.6%	8.43	0.059	0.141	设备上方集气罩	80	二级活性炭吸附	是	70	符合	2.43	0.017	0.042	
	无组织排放				0.2		/	0.015	0.035	/	/	/	/	/	/	/	/	0.015	0.035

注：1、废气源强核算及治理工艺情况详见附录一；

运营  
期环  
境影  
响和  
保护  
措施

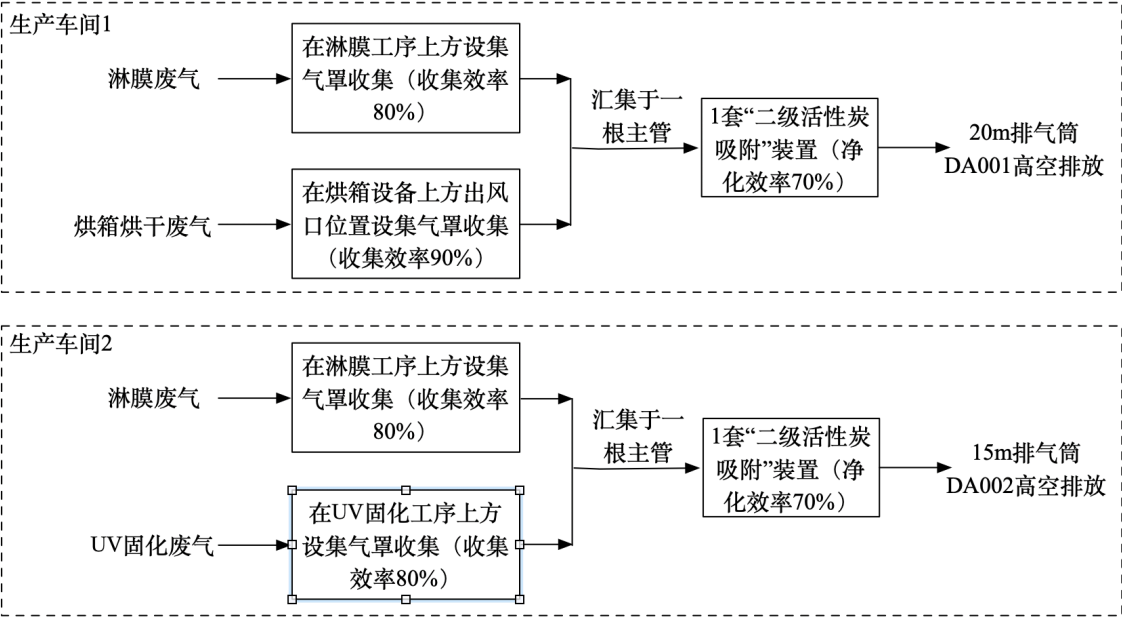


图 3-1 本项目实施后全厂废气治理工艺流程图

2、运营期废水主要环境影响和保护措施

表 3-2 项目废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	废水产生量 m <sup>3</sup> /a	污染物产生						治理措施				回用情况	污染物排放			废水排放量 m <sup>3</sup> /a	年排放时间 h
				污染物	核算方法	核算系数	核算依据	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力 t/a	是否可行技术	效率%		核算方法	排放浓度 mg/L	排放量 t/a		
职工生活	/	生活污水	405	COD <sub>Cr</sub>	类比法	/	/	320	0.130	化粪池	/	是	/	/	类比法	320	0.130	405	2400
				NH <sub>3</sub> -N	类比法	/	/	35	0.014							35	0.014		

注：本项目实施前后员工人数保持不变，运营期用水情况参考企业现有项目用水情况，职工生活用水量为 450t/a，生活污水排放量为 405t/a。成膜机组（淋膜线）工序需用到冷却塔作间接冷却，根据建设单位提供的信息，现有项目冷却塔的循环量为 4000m<sup>3</sup>/a，补充水量为 60t/a，类比现有项目的生产情况，预计本项目新增冷却塔的循环量约 1000m<sup>3</sup>/a，补充水量约 15t，循环水定期补充不外排。具体废水源强核算及治理工艺情况详见附录二。

### 3、运营期噪声主要环境影响和保护措施

本项目生产过程中的噪声源主要为成膜机组（淋膜线）、成膜机组（小试线）、搅拌机、冷却水系统、UV 光固化线、烘箱、空压站、废气处理装置（离心风机）等设备运转时的机械噪声，根据类比调查，噪声污染源源强核算结果及相关参数见表 3-2。

运营  
期环  
境影  
响和  
保护  
措施

表 3-2 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在 位置	工序/生 产线	装置		设施 型号	噪声源		声源类型（频 发、偶发等）	噪声源强		持续时间 h
								核算方法	噪声值 dB (A)	
运营 期环 境影 响和 保护 措施	生产 车间	成膜机组 （淋膜 线）	复合机	/	成膜机 组（淋 膜线）	复合机	频发	类比法	78	2400
			压纹机	/		压纹机	频发	类比法	78	2400
			油系统	/		油系统	频发	类比法	75	2400
			卷取机	/		卷取机	频发	类比法	70	2400
		成膜机组 （小试 线）	复合机	/	成膜机 组（小 试线）	复合机	频发	类比法	78	2400
			压纹机	/		压纹机	频发	类比法	78	2400
			油系统	/		油系统	频发	类比法	75	2400
			卷取机	/		卷取机	频发	类比法	70	2400
		搅拌	搅拌机		搅拌机		频发	类比法	75	2400
		冷却	冷却水系统		冷却水系统		频发	类比法	80	2400
		检测	检测仪器		检测仪器		频发	类比法	70	2400
		UV 光固 化	UV 光固化 线	卷取机	/	卷取机	频发	类比法	70	2400
				UV 光固化 一体机	/	UV 光固 化一体 机	频发	类比法	75	2400
		烘干	烘箱		烘箱		频发	类比法	75	2400
	车间 外	废气处 理	废气处理装置（离心风 机）		废气处理装置（离 心风机）		频发	类比法	85	2400

在采取尽可能选择低噪声设备，并对强噪声源设备采用防震、消声、隔声等降噪措施；加强生产设备以及废气处理装置的维修保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；加强车间管理和对操作工人的培训，合理安排高噪声作业时间，文明操作，轻拿轻放；对生产车间合理布局，设备下方加装橡胶减振垫；加强厂区绿化，在各厂界种植高密集树木，车间周围加大绿化力度，从而使噪声最大限度地随距离自然衰减等隔声降噪措施后，预计厂界四侧噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求。项目评价范围

内无声环境敏感点。项目噪声不会对周围环境造成大的影响。

#### 4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

表 3-3 固体废物污染源强核算结果及相关参数一览表

固体废物属性	工序/生产线	固体废物名称	固体废物代码	产生情况		最终去向	管理要求
				核算方法	产生量 t/a		
一般工业固体废物	原辅材料拆包	一般废包装材料	900-099-S17	类比法	30.8	收集后外卖处理	<p>(1) 要求建设单位做好一般固废的临时储存工作，一般工业固体废物贮存参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中的三防要求：防渗漏、防雨淋、防扬尘，企业在生产车间 1 西北侧设有一般固废仓库（10m<sup>2</sup>），现有固废一般废包装材料、边角料、次品均为每半个月转移 1 次，现有项目需要最大堆存面积一般固废约 5m<sup>2</sup>，尚有一般固废约 5m<sup>2</sup> 的余量。本项目一般废包装材料、边角料、次品堆存面积 5m<sup>2</sup>，最大堆存量约 4.6t，每半个月转移 1 次。综上，本项目实施后现有一般固废的堆存面积能满足新增量，现有一般固废仓库可以满足要求。一般固废不得露天堆放，堆放点做好防雨防渗。</p> <p>(2) 一般固废委托利用管理要求。本项目一般固废为一般废包装材料、边角料、次品。经收集后外卖综合利用。一般固废经上述措施妥善处置后，对外环境无影响。</p>
	淋膜切边	边角料	900-099-S17	类比法	14.113		
	检验	次品	900-099-S17	类比法	65.198		

续表 3-3 固体废物污染源核算结果及相关参数一览表								
运营 期环 境影 响和 保护 措施	固体 废物 属性	工序/ 生产线	固体废 物名称	固体 废物 代码	产生情况		最终 去向	管理要求
					核算 方法	产生 量 t/a		
	危险 废物	设备维 修保养	废液压 油	900- 218- 08	物料 衡算 法	0.2	委托 有资 质单 位处 置	<p>(1) 危险废物暂存库匹配性：企业在生产车间 1 西北侧设有危废仓库（5m<sup>2</sup>），现有废液压油、废润滑油、废油桶、废抹布和手套均每半年转移 1 次，现有危废需要最大堆存面积约 1m<sup>2</sup>，尚有约 4m<sup>2</sup>的余量。目前废液压油、废润滑油、废油桶、废油墨桶、废抹布和手套、废 UV 灯管、废活性炭堆存面积 4m<sup>2</sup>，最大堆存量 3t，每季度转运 1 次。</p> <p>本项目实施后现有危废堆存面积能满足新增量，现有危废仓库可以满足要求。危废场所已基本按照（GB18597-2023）《危险废物贮存污染控制标准》建造，暂存场所建有基础防渗、防风、防雨、防晒及照明设施等。危废暂存场所张贴了危废标识、危废管理制度，各危废或危废包装容器上张贴或悬挂了危废标签等标志标识。</p> <p>(2) 危险废物运输过程管理要求。危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，尽量避开办公区和生活区；危险废物内部转运作业应采用专用的工具；危险废物内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上。在此基础上，内部危废转运不会对周围环境造成影响。</p> <p>(3) 危险废物委托处置管理要求。根据浙江省生态环境厅定期发布的《浙江省危险废物经营单位名单》，同时考虑危废处置单位的分布情况、处置能力和资质类别等信息，要求将本项目产生的危险废物委托有资质单位安全处置。在此基础上，本项目危险废物委托处置满足要求。</p> <p>(4) 其他。要求企业进一步健全危险废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，完善危险废物管理台账，如实记录产生危险废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现危险废物可追溯、可查询。加强危废仓库管理，各类危险废物应分区存放，切实做到防渗、防泄、防漏、防腐、防雨、防风等要求，避免由于雨水淋溶、渗透等原因对大气、土壤、地下水、地表水等环境产生不利影响。危险废物在厂区内贮存时，应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求实施，危险仓库及储存的危废必须粘贴符合（GB18597-2023）《危险废物</p>
		设备维 修保养	废润滑 油	900- 214- 08	物料 衡算 法	0.2		
		原料 （润滑 油）使 用	废油桶	900- 249- 08	物料 衡算 法	0.041		
		原料 （UV 油墨） 使用	废油墨 桶	900- 041- 49	物料 衡算 法	2		
		设备维 修保养	废抹布 和手套	900- 041- 49	类比 法	0.05		
		设备维 修保养	废 UV 灯管	900- 023- 29	类比 法	0.001		
废气处 理		废活性 炭	900- 039- 49	物料 衡算 法	5.225			

								贮存污染控制标准》的标签，并应做好记录，注明名称、来源、数量、特性和容器的类别、存放日期、外运日期及接收单位名称等；在转运过程中，应严格执行国家与地方关于危险废物转移审批与转移联单制度，按危险废物就近处置原则，委托有资质单位进行处置，同时报当地生态环境管理部门备案，落实追踪制度，严防二次污染，杜绝随意交易。《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废物（试行）》（HJ1200-2021）已经于 2022 年 1 月 1 日实施，要求企业按此技术规范的要求进一步完善相关管理要求。
	生活垃圾	职工生活	生活垃圾	/	类比法	9	焚烧	生活垃圾委托环卫部门统一清运
	属于待鉴别固体废物	/	/	/	/	/	/	/
注：固体废物源强核算情况详见附录三。								



**5、环境风险****(1)风险物质数量与临界量比值**

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 C 计算公式 C.1，对照附录 B 风险物质临界量，企业全厂 Q 值计算结果见表 3-4。

**表 3-4 项目涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况**

序号	全厂危险物质名称	生产单元名称	所在位置	CAS号	最大存在总量 t	临界量 t	危险物质 Q 值
1	液压油	设备维修保养	原料仓库	/	0.2	2500	0.00008
2	润滑油	设备维修保养		/	0.2	2500	0.00008
3	废液压油	设备维修保养	危废暂存场所	/	0.2	50	0.004
4	废润滑油	设备维修保养		/	0.2		0.004
5	废油桶	原料（液压油、润滑油）使用		/	0.041		0.00082
6	废油墨桶	原料（UV 油墨）使用		/	2		0.04
7	废抹布和手套	原料（液压油、润滑油、UV 油墨）使用、设备维修保养		/	0.05		0.001
8	废 UV 灯管	设备维修保养		/	0.001		0.00002
9	废活性炭	废气处理		/	5.225		0.1045
项目 Q 值Σ							0.1545

运营期环境影响和保护措施

运营 期环境 影响和 保护 措施	表 3-5 影响途径和风险防范措施			
	序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
	1	液压油、润滑油泄漏，易燃品管理不善发生火灾爆炸	液压油、润滑油、危废泄漏，污染物通过雨水管网、地表径流污染地表水，或通过渗入厂区绿化带进而污染地表水、地下水、土壤环境。危废发生火灾爆炸事故，还可能导致燃烧气体影响周围大气环境，以及消防水污染地表水、地下水。	1、强化风险意识，加强安全管理，深入贯彻“安全第一、预防为主、以人为本、防消结合”的安全生产基本原则；严格执行防火、防爆、防雷击、防毒害等各项要求。 2、为防止可能发生的液压油、润滑油等原料和危险废物流露，以及受污染的雨水、消防水通过地面渗透进入附近土壤和水体中，要求企业严格遵守国家已有标准，进行风险物质的存放，厂区原料仓库地面硬化，落实防渗、防腐、防漏措施；危废仓库严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的防风、防雨、防晒、防渗漏、防腐要求建设；加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度，制定危险废物管理制度。 3、加强对生产设施、废气处理装置的维护、检修，确保设备正常运行，杜绝安全事故的发生。设置风险监控系
	2	危险废物泄露，易发生火灾	危险废物泄露，易发生火灾	统，安排专人负责废气处理装置的日常维护管理，及时发现处理设施隐患，一旦发生故障应立即停止生产并启动相应应急预案，待故障排除完毕、治理设施正常运行后方可恢复生产；定期、不定期对原料仓库、成品仓库、危废仓库进行监督巡检，对于违规操作及时更正，对于隐患坚决消除；针对运营中可能产生的异常现象和存在的安全隐患，制定各项安全管理制度和风险防范措施并严格落实。 4、对于原料包装破损要及时更换或修复，对于车间内跑、冒、滴、漏现象要及时采取措施，加强运输过程风险防范，地面残留物料及时清理妥善处置，防止在贮存、运输、使用过程中发生大面积泄露等环境风险。 5、制定突发环境事件应急预案，成立厂内应急救援队伍，落实救援责任，定期组织应急教育培训及应急演练。为员工提供安全防护用品，配备应急救援设施和器材，定期开展相关设施、器材使用培训。 6、同时，车间内应杜绝明火，特别是原料仓库、成品仓库、危废仓库，车间墙壁张贴相应警告标志，配备灭火器、消防栓等消防器材，完善消防管理体系和消防救援队伍建设。定期进行防火检查，一要
	3	废气处理装置故障	废气事故性排放，废气处理设施处理效率降低超标排放，对环境空气产生污染	进行制度落实情况检查，二要对消防设备器材进行检查维修，保证设备器材完好有效、消防通道畅通无阻。 7、企业应按照《浙江省应急管理厅 浙江省生态环境厅 关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143 号），要求企业对项目环保设施与主体工程一起按照安全生产要求设计，各项环保设施设计应当由有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对建设项目（含环保设施）进行设计，经科学论证，并经验收合格后方可正式投入使用。同时对涉危化品使用和贮存场所、重点环保设施及危废贮存场所等需开展安全风险辨识。

## 6、总量控制指标

表 3-6 总量控制指标一览表 单位：t/a

总量控制	现有总量指标	现有实际排放量	本项目排放量	本项目实施后全厂排放量	以新带老削减量	总量建议值	变化量	总量来源	区域平衡替代	区域平衡替代削减
废水量	780	405	405	405	405	405	-375	/	/	/
COD <sub>Cr</sub>	0.031	0.016	0.016	0.016	0.016	0.016	-0.015		/	/
NH <sub>3</sub> -N	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	-0.001		/	/
VOCs	0.076	0.050	0.176	0.176	0.050	0.176	+0.1	秀洲区排污权交易中心储备库	1:2	0.2
颗粒物	0.03	0	0	0	0.03	0	-0.03	/	/	/

注：本项目的废气、废水排放量将根据本项目实施后全厂的废气、废水排放量进行核定，现有项目的废气、废水排放量全部按“以新带老”削减计。

本环评建议针对本项目最终排入环境的污染物总量控制指标为废水量 405t/a、COD<sub>Cr</sub>0.016t/a、NH<sub>3</sub>-N0.001t/a，VOCs0.176t/a。

COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N：新建、改建、扩建项目不排放生产废水且排放的水主要污染物仅源自厂区内独立生活区域所排放生活污水的，其新增的 COD<sub>Cr</sub> 和 NH<sub>3</sub>-N 两项水主要污染物排放量可不进行区域替代削减。本项目实施后外排废水仅为生活污水，因此，COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 排放量无需区域替代削减。

VOCs：根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发[2014]197号）、《根据《嘉兴市生态环境局关于修订护航经济稳进提质助力企业纾困解难若干措施的通知》（嘉环发〔2023〕7号）、秀洲区生态文明建设示范区创建工作领导小组办公室《关于二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物四项污染物进行2倍削减替代的通知》及相关规定，本项目新增 VOCs 总量控制指标为 0.1t/a，新增 VOCs 应按照国家建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标的 2 倍进行削减替代，本项目实施后新增 VOCs 区域平衡替代削减量为 0.2t/a，总量控制指标来自秀洲区排污权交易中心储备库。

运营期环境影响和保护措施

四、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准		自行监测要求（监测频次）
				名称/文号	浓度限值	
大气环境	DA001 排气筒 (生产车间 1 的淋膜废气、烘箱烘干废气)	非甲烷总烃	在淋膜工序上方设集气罩收集；在烘箱设备上方出风口位置设管集气罩收集；收集后的废气汇集于一根主管，经 1 套“二级活性炭吸附”装置处理后，通过 20m 排气筒 DA001 高空排放。	《合成树脂工业污染物排放标准》[（GB31572-2015）含 2024 年修改单] 中表 5 大气污染物特别排放限值	60mg/m <sup>3</sup>	1 次/半年
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 中的标准排放值	2000（无量纲）	1 次/年
	DA002 排气筒 (生产车间 2 的淋膜废气、UV 固化废气)	非甲烷总烃	在淋膜工序上方设集气罩收集；在 UV 固化工序上方设集气罩收集；收集后的废气汇集于一根主管，经 1 套“二级活性炭吸附”装置处理后，通过 15m 排气筒 DA002 高空排放。	《合成树脂工业污染物排放标准》[（GB31572-2015）含 2024 年修改单] 中表 5 大气污染物特别排放限值	60mg/m <sup>3</sup>	1 次/半年
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 中的标准排放值	2000（无量纲）	1 次/年
	厂界无组织	非甲烷总烃	要求企业日常加强车间通风换气管理	《合成树脂工业污染物排放标准》[（GB31572-2015）含 2024 年修改单] 中表 9 企业边界大气污染物浓度限值	4.0mg/m <sup>3</sup>	1 次/年
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 中的二级新改扩建标准值	20（无量纲）	
	厂区内无组织	非甲烷总烃		《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 特别排放限值	监控点处 1h 平均浓度值 6mg/m <sup>3</sup> ， 监控点处任意一次	1 次/年

					浓度值 20mg/m <sup>3</sup>	
地表水环境	废水总排放口 (DW001)	COD <sub>Cr</sub>	生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，由嘉兴市联合污水处理有限责任公司集中处理后排放杭州湾。	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)	500mg/L	1次/年
		NH <sub>3</sub> -N		《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)	35mg/L	
声环境	生产车间设备运行噪声	连续等效 A 声级	确保本项目厂界噪声稳定达标，要求建设单位采取以下措施：①设备购置时采用高效低噪设备；②针对废气处理装置（离心风机）、空压机等设备采取减震隔声、消声、减振等综合降噪措施；③加强对车间的管理和对员工的培训，严格按照生产班次生产，合理安排高噪声作业时间，文明操作，轻拿轻放；④平时加强对生产设备的维修与保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；⑤加强厂区绿化，在各厂界种植高密度树木，车间周围加大绿化力度，从而使噪声最大限度地随距离自然衰减。	厂界四侧噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准	3 类，昼间 65 (dB)	1次/季
电磁辐射	/	/	/	/	/	/
固体废物	1、各类固废分类收集、暂存及处置； 2、废液压油、废润滑油、废油桶、废油墨桶、废抹布和手套、废 UV 灯管、废活性炭，经收集后委托嘉兴市云景环保科技有限公司收集、运输。 3、一般废包装材料、边角料、次品存放在一般固废仓库内，经收集后外卖综合利用； 4、一般固废暂存场所及危险废物暂存场所设置符合规范，已落实相关环境管理要求。					/

土壤及地下水污染防治措施	要求建设单位切实落实好废水的收集、输送以及各类固体废物、原料的贮存工作；严格采取防渗漏措施建设污水管道，采用 PE 防渗管道输送污水；做好生产车间、原料仓库地面硬化，落实防渗、防腐、防漏措施；危废仓库严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的防风、防雨、防晒、防渗漏、防腐要求建设；加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度。	/
生态保护措施	/	/
环境风险防范措施	<p>1、企业建立安全管理、职业卫生三级管理网络；</p> <p>2、定期对废气处理装置进行维护、修理，使其处于正常运转状态，杜绝事故性排放；一旦发现废气处理装置出现故障，须立即停止生产，待故障排除完毕、设施正常运行后方可恢复生产。加强对危废暂存场所的管理，防止发生泄漏事故；</p> <p>3、配备消防栓、灭火器等消防器材，防护口罩、防护面具、防护手套等个人防护用具，黄沙、活性炭、空桶等泄漏控制材料；</p> <p>4、制定突发环境事件应急预案，成立厂内应急救援队伍，落实救援责任。</p> <p>5、同时，车间内应杜绝明火，特别是原料仓库、危废暂存场所，车间墙壁张贴相应警告标志，配备灭火器、消防栓等消防器材，完善消防管理体系和消防救援队伍建设。定期进行防火检查，一要进行制度落实情况检查，二要对消防设备器材进行检查维修，保证设备器材完好有效、消防通道畅通无阻。</p> <p>6、企业应按照《浙江省应急管理厅 浙江省生态环境厅 关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143 号），要求企业对项目环保设施与主体工程一起按照安全生产要求设计，各项环保设施设计应当由有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对建设项目（含环保设施）进行设计，经科学论证，并经验收合格后方可正式投入使用。同时对涉危化品使用和贮存场所、重点环保设施及危废贮存场所等需开展安全风险辨识。</p>	/

其他环境 管理要求	<p>1、建立健全企业环保规章制度和企业环境管理责任体系。</p> <p>2、建立环保台账，记录每日的废气处理装置的运行情况，确保污染物稳定达标排放；制定危险废物管理计划并报生态环境部门备案，如实记录危险废物贮存、利用处置相关情况。</p> <p>3、落实日常环境管理和污染源监测工作。</p> <p>4、建设单位如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗（或组分）、厂区平面布置等情况或建设地块发生变化时，应向生态环境部门及时申报重新进行环境影响评价。</p> <p>5、本项目应严格执行环保“三同时”制度，项目竣工后，须通过建设项目环保设施竣工验收后方可正式投入运行，同时按要求在全国排污许可证管理信息平台完成排污登记变更。</p>	/
--------------	---	---

## 附表

建设项目污染物排放量汇总表 单位（t/a）

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生量) ①	现有工程 许可排放量②	在建工程排放量 (固体废物产生量) ③	本项目排放量 (固体废物产生量) ④	以新带老削减 量(新建项目 不填) ⑤	本项目建成后全 厂排放量(固体废物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	0.050	0.076	/	0.176	0.050	0.176	+0.1
	颗粒物	0	0.03	/	0	0	0	0
废水	废水量	405	780	/	405	405	405	0
	COD <sub>Cr</sub>	0.016	0.031	/	0.016	0.016	0.016	0
	NH <sub>3</sub> -N	0.001	0.002	/	0.001	0.001	0.001	0
一般 固废	一般废包装材料	30.8	0.3	/	30.8	30.8	30.8	0
	边角料	16.94	/	/	14.113	16.94	14.113	-2.827
	次品	61.6	154.3	/	65.198	61.6	65.198	+3.598
危险 废物	废液压油	0.1	/	/	0.2	0.1	0.2	+0.2
	废润滑油	0.1	/	/	0.2	0.1	0.2	+0.2
	废油桶	0.02	/	/	0.041	0.02	0.041	+0.021
	废油墨桶	0	/	/	2	/	2	+2
	废抹布和手套	0.02	/	/	0.05	0.02	0.05	+0.03
	废 UV 灯管	0	/	/	0.001	/	0.001	+0.001
	废活性炭	0	/	/	5.225	/	5.225	+5.225
生活垃圾	生活垃圾	9	9	/	9	9	9	0

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①