



# 建设项目环境影响登记表

(区域环评+环境标准)

(污染影响类)

(修订)

项目名称: 韩泰轮胎第二生产线智能化改造项目

建设单位(盖章): 韩泰轮胎有限公司

编制日期: 二〇二四年十一月

嘉兴市生态环境局制

# 建设项目环境影响登记表

(适用于环境影响报告表简化为环境影响登记表的项目)

填报日期:

项目名称	韩泰轮胎第二生产线智能化改造项目		
建设地点	浙江省嘉兴市经济技术开发区 东方路	占地(建筑、营业) 面积(m <sup>2</sup> )	389667.6
建设单位	韩泰轮胎有限公司	法定代表人 或者主要负责人	金显哲
联系人		联系电话	
项目投资(万元)	8353.05	环保投资(万元)	15
拟投入生产 运营日期	2024年12月		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建		
承诺备案依据	<input checked="" type="checkbox"/> “区域环评+环境标准”改革区域内，环境影响报告表简化为环境影响登记表的建设项目		
建设内容及规模	<input checked="" type="checkbox"/> 工业生产类项目 <input type="checkbox"/> 生态影响类项目 <input type="checkbox"/> 畜禽养殖类项目 <input type="checkbox"/> 核工业类项目 (核设施的非放射性和非安全重要建设项目) <input type="checkbox"/> 核技术利用类项目 <input type="checkbox"/> 电磁辐射类项目		
主要环境影响	<input type="checkbox"/> 废气 <input type="checkbox"/> 废水 <input type="checkbox"/> 生活污水 <input type="checkbox"/> 生产废水 <input type="checkbox"/> 固废 <input checked="" type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/> 生态影响 <input type="checkbox"/> 辐射环境影响	采取的环保措 施及排放去向	<input type="checkbox"/> 无环保措施 <input type="checkbox"/> 有环保措施： <input checked="" type="checkbox"/> 其他措施： <u>噪声经综合降噪措施 后不会对周围环境造成影响。</u>
总量控制指标	废水量808973t/a、COD <sub>Cr</sub> 32.359t/a、NH <sub>3</sub> -N 1.618t/a、SO <sub>2</sub> 4.719t/a、NO <sub>X</sub> 8.186t/a、颗粒物：14.34t/a、VOCs 51.31t/a。		
<p><b>承诺：</b>韩泰轮胎有限公司及法人代表金显哲承诺所填写各项内容真实、准确、完整。建设项目符合“区域环评+环境标准”改革相关条件，是环境影响报告表简化为环境影响登记表项目。涉及总量控制的项目，投产前取得污染物排放总量指标，并落实区域削减平衡方案。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由韩泰轮胎有限公司及法人代表金显哲承担全部责任。</p>			
<b>法定代表人或者主要负责人签字：</b>			
<b>备案回执</b> 该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：			

# 目 录

一、建设项目基本情况.....	- 1 -
二、建设项目工程分析.....	- 11 -
三、运营期主要环境影响和保护措施.....	- 25 -
四、环境保护措施监督检查清单.....	- 31 -
建设项目污染物排放量汇总表.....	- 34 -

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	韩泰轮胎第二生产线智能化改造项目		
项目代码	2401-330451-07-02-338856		
建设单位	韩泰轮胎有限公司	法定代表人或者 主要负责人	金显哲
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	浙江省 嘉兴市 经济技术开发区 东方路		
地理坐标	(120 度 45 分 21.571 秒, 30 度 47 分 36.075 秒)		
国民经济 行业类别	C2919 其他橡胶制品 制造	建设项目 行业类别	二十六、橡胶和塑料制品 业 29-52、橡胶制品业 291
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造	排污许可类别	重点管理
总投资(万元)	8353.05 (1165 万美元)	环保投资(万元)	15
拟投入生产运营 日期	2024 年 12 月	建筑面积(m <sup>2</sup> )	0(利用现有二工厂车间)
<b>承诺:</b> 韩泰轮胎有限公司法人金显哲承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由韩泰轮胎有限公司法人金显哲承担全部责任。			
太湖流域相关要 求符合性分析	<input checked="" type="checkbox"/> 符合: 对照《太湖流域水环境综合治理总体方案》(发改地区 [2022]959 号)、《太湖流域管理条例》、《关于落实水污染防治行动计 划实施区域差别化环境准入的指导意见》(环环评[2016]190 号), 项 目符合相关文件要求。		
	<input type="checkbox"/> 不符合: _____		

规划环境影响评价情况	<p>规划环境影响评价文件名称: <u>《嘉兴经济技术开发区总体规划环境影响报告书》</u></p> <p>审查机关: <u>中华人民共和国生态环境部</u></p> <p>审查文件名称及文号: <u>《关于&lt;嘉兴经济技术开发区总体规划环境影响报告书&gt;的审查意见》(环审[2019]153号)</u></p> <p>规划环境影响评价生态空间名称及编号: <u>无</u></p>
规划环境影响评价符合性	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合: _____
“三线一单”情况	<p>“三线一单”文件名称: <u>《嘉兴市生态环境局关于印发&lt;嘉兴市生态环境分区管控动态更新方案&gt;的通知》(嘉环发[2024]39号)</u></p> <p>管控单元: <u>浙江省嘉兴市秀洲区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元</u></p> <p>管控单元代码: <u>ZH33041120006</u></p>
“三线一单”符合性	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合: _____
其他符合性 (行业准入及行业整治规范等)	<p>对照《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单》(浙发改社会[2023]100号)、《嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则》(嘉政办发[2022]37号)等相关文件,项目符合相关文件要求。</p>

表 1-1 项目环境保护目标

环境要素	名称	坐标/°		保护类型	保护对象	保护内容*	相对厂址方位	相对厂界距离 m	相对本项目（二工厂车间）区域距离 m
		东经	北纬						
环境 保 护 目 标	和风丽园小区	120.763 891	30.7940 17	居民	居住区	居民, ~2600 人	E	345	400
	枫华园小区	120.760 528	30.7870 08	居民	居住区	居民, ~1400 人	SSE	300	650
	东方新家园小区	120.759 015	30.7852 98	居民	居住区	居民, ~7000 人	S	240	610
	南湖星辰湾小区	120.761 830	30.7855 94	居民	居住区	居民, ~1700 人	SSE	490	825
	江南太阳城小区	120.755 980	30.7836 04	居民	居住区	居民, ~4500 人	S	420	830
	华侨国际新东方幼儿园	120.758 627	30.7858 62	幼儿园	幼儿园	师生, ~500 人	S	460	810
	嘉兴市禾新实验学校(平东校区)	120.763 828	30.7950 26	学校	学校	师生, ~250 人	E	490	530
	空地(规划为居住用地)	120.760 034	30.7887 21	居民	居住区	居民	S	130	490
	声环境	/	/	/	/	/	/	/	/
	地下水环境	/	/	/	/	/	/	/	/

注: \*指的是该居民小区的总居住人数。

与项目有关的原有环境污染问题	1、现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收情况								
	表 1-2 现有工程履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况一览表								
	类别项目	项目名称	审批(备案)文号	审批(备案)时间	项目主要内容	实施情况	验收情况	其他	
	1	韩泰轮胎(嘉兴)有限公司新建工程	嘉环开(97)64号	1997.6.19	子午线轮胎 180 万条/年, 内胎 450 万条/年	已经实施	1999 年验收	由于建设时间较早, 验收资料已遗失 二期、三期、四期一起验收, 有验收意见, 见附件	
	2	韩泰轮胎(嘉兴)有限公司子午线轮胎扩建项目	嘉环开(2000)166号	2000.11.23	子午线轮胎 270 万条/年	已经实施	2005 年验收		
	3	韩泰轮胎有限公司二期增资扩建项目	无文号, 有审批意见, 见附件	2002.8.23	子午线轮胎 180 万条/年	已经实施	环验[2005]011号, 2005.8.31		
	4	韩泰轮胎有限公司三期增资扩建项目	无文号, 有审批意见, 见附件	2002.12.12	子午线轮胎 140 万条/年	已经实施			
	5	韩泰轮胎有限公司四期增资扩建项目	无文号, 有审批意见, 见附件	2003.6.19	子午线轮胎 280 万条/年, 淘汰所有内胎, 削减内胎 450 万条/年	已经实施			
	6	韩泰轮胎有限公司研究所建设项目	嘉环建函[2004]0102号	2004.9.14	子午线轮胎的研究、产品方案的开发	已经实施	嘉环建验[2015]20号, 2015.7.21	/	
	7	韩泰轮胎有限公司 PCR 增设年产 300 万条子午线轮胎项目	浙环建[2006]22号	2006.04.24	子午线轮胎 300 万条	已经实施	浙环建验[2007]085号, 2007.11.27	/	
	8	韩泰轮胎有限公司仓库和福利楼改扩建项目	嘉环建函[2010]177号	2010.9.7	改扩建部分仓库, 新建员工福利楼一幢	已经实施	嘉环建验[2015]7号, 2015.2.10	/	
	9	韩泰轮胎有限公司韩泰轮胎齿轮油循环利用项目	备案受理书 B20193304620000002	2019.6.26	年处理废齿轮油 201 吨	已经实施	2020 年 7 月已经完成自主验收	/	
	10	韩泰轮胎有限公司静音产品技术升级改造项目	嘉环(经开)登备[2022]26号	2022.5.25	对 104 万条子午线轮胎进行静音升级	已经实施	2023 年 1 月已经完成自主验收	/	

续表 1-2 现有工程履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况一览表									
类别项目	项目名称	审批(备案)文号	审批(备案)时间	项目主要内容	实施情况	验收情况	其他		
11	韩泰轮胎有限公司成品检测 自动化技术改造项目	嘉环(经开)登备 [2023]33号	2023.8.10	新增设1套自动化产品检测线,拆除原有氮气站,在原址东侧新建氮气站,采用深冷空分制氮	已经实施	2023年12月已经完成自主验收	/		
12	韩泰轮胎有限公司静音产品 技术升级改造项目(二期)	嘉环(经开)登备 [2023]34号	2023.8.10	对104万条子午线轮胎 进行静音升级	已经实施	2024年11月已经完成自主验收	/		
2、现有工程污染物实际排放总量及履行排污许可情况									
表 1-3 现有工程废气、废水排放及履行排污许可情况 单位: t									
排放口类型	排放口编号	排放口名称	污染物	许可年排放量	实际年排放量 <sup>★1</sup>	达产情况 年排放量 <sup>★2</sup>	是否稳定 达标排放	排污许可 证书编号	其他
一般排 放口	DA001	水资源循环中 心废气排放口	非甲烷总烃	/	0.072	0.072	是	91330400 60945769 2R001V <sup>★5</sup>	排气筒高度 15米、内径 0.3米
			臭气浓度(无量纲)	/	131	131	是		
			氨	/	0.033	0.033	是		
			硫化氢	/	0.0009	0.0009	是		
	DA101	1#CCRCO 排放口	颗粒物	/	0.430	0.430	是		排气筒高度 25米、内径 1.7米
			非甲烷总烃	/	0.351	0.351	是		
			臭气浓度(无量纲)	/	1122	1122	是		
			硫化氢	/	0.004	0.004	是		
			二氧化硫	/	1.290	1.290	是		
			氮氧化物	/	1.290	1.290	是		
	DA201	2#CFRTO 排放口	颗粒物	/	0.321	0.321	是		排气筒高度 25米、内径 1.6米
			非甲烷总烃	/	0.341	0.341	是		
			臭气浓度(无量纲)	/	269	269	是		
			硫化氢	/	0.003	0.003	是		
			二氧化硫	/	0.853	0.853	是		
			氮氧化物	/	0.853	0.853	是		

续表 1-3 现有工程废气、废水排放及履行排污许可情况 单位: t

与项目有关的原有环境污染问题	排放口类型	排放口编号	排放口名称	污染物	许可年排放量	实际年排放量 <sup>★1</sup>	达产情况年排放量 <sup>★2</sup>	是否稳定达标排放	排污许可证编号	其他
	一般排放口	DA301	3# CCRC TO 排放口	颗粒物	/	0.614	0.614	是	91330400 60945769 2R001V <sup>★5</sup>	排气筒高度 25 米、内径 2.3 米
				非甲烷总烃	/	0.553	0.553	是		
				臭气浓度(无量纲)	/	309	309	是		
				硫化氢	/	0.006	0.006	是		
				二氧化硫	/	1.841	1.841	是		
				氮氧化物	/	1.841	1.841	是		
		DA102	1#硫化排放口 1	非甲烷总烃	/	0.260	0.260	是		排气筒高度 20 米、内径 2.3 米
				臭气浓度(无量纲)	/	851	851	是		
				硫化氢	/	0.003	0.003	是		
		DA103	1#硫化排放口 2	非甲烷总烃	/	0.270	0.270	是		排气筒高度 20 米、内径 3 米
				臭气浓度(无量纲)	/	269	269	是		
				硫化氢	/	0.004	0.004	是		
	DA202	DA202	2#硫化排放口	非甲烷总烃	/	0.204	0.204	是		排气筒高度 20 米、内径 2.3 米
				臭气浓度(无量纲)	/	478	478	是		
				硫化氢	/	0.003	0.003	是		
	DA302	DA302	3#硫化排放口 2	非甲烷总烃	/	0.287	0.287	是		排气筒高度 20 米、内径 2.3 米
				臭气浓度(无量纲)	/	229	229	是		
				硫化氢	/	0.003	0.003	是		
	DA303	DA303	3#硫化排放口 1	非甲烷总烃	/	0.376	0.376	是		排气筒高度 20 米、内径 3 米
				臭气浓度(无量纲)	/	977	977	是		
				硫化氢	/	0.005	0.005	是		
	DA104	DA104	1#压延压出排放口	非甲烷总烃	/	0.229	0.229	是		排气筒高度 20 米、内径 1.5 米
				臭气浓度(无量纲)	/	1122	1122	是		
				硫化氢	/	0.002	0.002	是		
	DA203	DA203	2#压出排放口	非甲烷总烃	/	0.169	0.169	是		排气筒高度 20 米、内径 1.5 米
				臭气浓度(无量纲)	/	269	269	是		
				硫化氢	/	0.002	0.002	是		

韩泰轮胎第二生产线智能化改造项目环境影响登记表

与项目有关的原有环境污染问题	续表 1-3 现有工程废气、废水排放及履行排污许可情况 单位: t											
	排放口类型	排放口编号	排放口名称	污染物	许可年排放量	实际年排放量 <sup>★1</sup>	达产情况年排放量 <sup>★2</sup>	是否稳定达标排放	排污许可证编号	其他		
	一般排放口	DA304	3#压延压出排放口	非甲烷总烃	/	0.291	0.291	是	91330400 60945769 2R001V <sup>★5</sup>	排气筒高度20米、内径1.5米		
				臭气浓度(无量纲)	/	309	309	是				
				硫化氢	/	0.003	0.003	是				
	一般排放口	/	一工厂(5个)、三工厂(6个)水洗塔排放口(合计11个)	非甲烷总烃	/	2.011	2.011	是	/	排气筒高度15米,一工厂内径1.3米,三工厂内径1.2m		
				臭气浓度(无量纲)	/	977	977	是				
				硫化氢	/	0.0195	0.0195	是				
	有组织排放汇总			颗粒物	/	1.365	1.365	是	/	/		
				非甲烷总烃	/	5.414	5.414	是				
				硫化氢	/	0.0584	0.0584	是				
				氨	/	0.033	0.033	是				
				二氧化硫	/	3.984	3.984	是				
				氮氧化物	/	3.984	3.984	是				
	无组织排放汇总			颗粒物	/	4.818	4.818	是	/	/		
				非甲烷总烃	/	12.769	12.769	是				
				硫化氢	/	0.062	0.062	是				
				氨	/	0.015	0.015	是				
	现有工程排放汇总			颗粒物	14.34	6.183	6.183	是	/	/		
				非甲烷总烃(VOCs)	51.31	18.183	18.183	是				
				硫化氢	0.218	0.120	0.120	是				
				氨	0.415	0.048	0.048	是				
				二氧化硫	4.719	3.984	3.984	是				
				氮氧化物	8.186	3.984	3.984	是				

续表 1-3 现有工程废气、废水排放及履行排污许可情况 单位: t

与项目有关的原有环境污染问题	排放口类型	排放口编号	排放口名称	污染物	许可年排放量 <sup>★3</sup>	实际年排放量 <sup>★1</sup>	达产情况年排放量 <sup>★2</sup>	是否稳定达标排放	排污许可证编号	其他
	一般排放口	DW001	废水总排口	废水量	808973	417468 <sup>★4</sup>	417468	是	91330400 60945769 2R001V <sup>★5</sup>	/
				pH	/	/	/	是		
				COD <sub>Cr</sub>	32.359 (40mg/L)	16.699 (40mg/L)	16.699 (40mg/L)	是		
				NH <sub>3</sub> -N	1.618 (2mg/L)	0.835 (2mg/L)	0.835 (2mg/L)	是		
				TN	12.135 (15mg/L)	6.262 (15mg/L)	6.262 (15mg/L)	是		
				TP	0.404 (0.5mg/L)	0.209 (0.5mg/L)	0.209 (0.5mg/L)	是		
				BOD <sub>5</sub>	8.090 (10mg/L)	4.175 (10mg/L)	4.175 (10mg/L)	是		
				SS	8.090 (10mg/L)	4.175 (10mg/L)	4.175 (10mg/L)	是		
				石油类	0.809 (1mg/L)	0.417 (1mg/L)	0.417 (1mg/L)	是		

注: ★1 实际年排放量按监测报告平均速率数据计算得出, 水资源循环中心年工作时间取  $24 \times 365 = 8760$ h, 其余年工作时间取  $24 \times 280 = 6720$ h;

★2 据调查, 韩泰公司全年生胶用量 95200 吨, 年平均工作日 280 天, 平均每天生胶用量 340 吨。据调查, 监测当天三个工厂密炼工序实际用量分别为 129 吨、66 吨、135 吨 (合计为 330 吨), 为达产日平均用胶量的 97.1%; 监测当天, 5 个排气筒对应硫化工序折生胶实际用量分别为 60 吨、77 吨、53 吨、73 吨、107 吨 (合计 370 吨), 为达产日平均用胶量的 108.8%; 监测当天, 三个工厂压延工序折生胶实际用量分别为 136 吨、70 吨、144 吨 (合计 350 吨), 为达产日平均用胶量的 102.9%。从上面数据可以看出, 监测当天, 虽然密炼、硫化、压延工序用胶量与达产日平均用胶量略有不同, 密炼略低于日平均用胶量, 而硫化、压延则高于日平均用胶量, 但均在日平均用胶量 10% 的范围内波动, 因此, 可以认为监测当天为满负荷生产, 且企业实际规模已达产, 因此, 按本次监测数据计算出的年排放量可以认为是达产年排放量。

★3 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 许可排放量为企业排污权交易证上的排污权量; 颗粒物、非甲烷总烃许可排放量为《韩泰轮胎有限公司静音产品技术升级改造项目 (二期)》中的总量控制值; 硫化氢、氨许可排放量取《韩泰轮胎有限公司静音产品技术升级改造项目 (二期)》中的量。COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 的排放量按 40mg/L、2mg/L 计算。

★4 该企业 2023 年 9 月-2024 年 8 月废水产生量为 708163 吨, 回用量为 290695 吨, 入网量为 417468 吨。

★5 企业于 2024 年 10 月 29 日完成排污许可证的重新申请, 有效期限为 2024 年 10 月 29 日至 2029 年 10 月 28 日。

现有废气、废水达标性判定依据见附录 1。

表 1-4 现有工程固体废物产生情况汇总表 单位: t

与项目有关的原有环境污染防治问题	固体废物属性	污染源	污染物名称	实际年产生量	处置去向	其他
	危险废物	危险废物设备维护检修	废油	127.5	杭州大地海洋环保股份有限公司	900-249-08
		密炼废油处理	废油渣	31.52		900-249-08
		设备维护检修	废润滑油剂	4.49		900-007-09
		硫化、压延压出废气治理、车间照明	废含汞灯管	2.92	丽水光大环保固废处置有限公司	900-023-29
		拆解包装	沾染危险废物的废包装桶	12.42	湖州金洁静脉科技有限公司	900-041-49
			废油桶	13.29		900-249-08
			沾染危险废物的废包装袋	43.71		900-041-49
		生产、设备维护检修	含油手套和抹布	8.24	嘉兴市固体废物处置有限责任公司	900-041-49
		配料	配料废料	23.96		900-999-49
		生产、实验室	实验室废物	0.2		900-047-49
	一般工业固体废物	更换电瓶	废旧铅酸电池	10.23	嘉兴鸿泰环保科技有限公司	900-052-31
		清理喷涂机	废胶粒	17.19	嘉兴市固体废物处置有限责任公司	900-014-13
		检验	废海绵	0.2		900-041-49
		一般废物密炼车间地面清扫	废炭黑	35.39	嘉兴市惠誉劳务服务有限公司	900-099-S59
		密炼废气治理	废催化剂 <sup>★1</sup>	未产生 (0.634t/7a)		900-004-S59
			废沸石 <sup>★1</sup>	未产生 (10t/7a)		900-099-S59
		拆解包装	不沾染危险废物的废包装物	281.96		900-099-S17
		压延、挤出、修边、检查等	废胶边和胶髻	425.67	嘉兴泰富再生资源有限公司	900-099-S59
		帘布、胎圈、钢丝带束层等制备	废钢丝、废帘线	606.07		900-001-S17
		成型	废生胎	94.05		900-006-S17
		成品检查	废子午线轮胎	817.86		900-006-S17

与项目有关的原有环境污染问题	续表 1-4 现有工程固体废物产生情况汇总表 单位: t					
	固体废物属性	污染源	污染物名称	实际年产生量	处置去向	其他
	一般工业固体废物	废水处理	污泥	51.2	嘉兴新嘉爱斯热电有限公司	900-099-S07
		过滤器更换	废滤筒	0 (0.315t/3a)	嘉兴市信誉劳务服务有限公司处理	900-009-S59
		分子筛更换	废分子筛	0 (5.28t/10a)		900-009-S59
		清理除尘器	废胶粉	0.8		900-099-S59
		更换滤芯	废滤芯	0.05		900-009-S59
		职工生活	生活垃圾	252.91		/

注: ★1: 对照《国家危险废物名录》(2021年版), 废催化剂未列入该名录中, 且废催化剂不具备危险性, 因此, 废催化剂判定为一般固废; 沸石在更换前先进行脱附, 更换下来的废沸石无吸附的炼胶废气成分, 因此, 废沸石判定为一般固废。另外, 《韩泰轮胎有限公司工业固废核查报告》(2023年7月由嘉兴市创盛环保科技有限公司编制, 2023年9月7日通过嘉兴市生态环境局经济技术开发区分局备案, 备案编号: 330411-2023-003) 中判定废催化剂、废沸石为一般固废。

3、与项目有关的主要环境问题、整改措施及进度

表 1-5 企业现有主要环境问题及整改措施及进度

序号	主要环境问题	整改措施	完成时间
1	/	/	/

## 二、建设项目工程分析

建设 内容	<p><b>1、项目概况</b></p> <p>项目由来：韩泰轮胎有限公司（以下简称“韩泰公司”）成立于 1996 年 3 月，目前厂区位于嘉兴经济开发区东方路，占地面积约 38 公顷，生产产品为轿车用子午线轮胎，设计产能为 1825 万条/年。</p> <p>本项目拟对厂内二工厂第二生产线设备实施智能化改造，淘汰落后设备，引进先进的自动化生产设备，在保持产能不变的基础上，实现人员节俭（本项目所需员工由现有企业员工中调剂解决）、自动化生产及检测、对高英寸轮胎技术品质提升，主要是零部件工艺参数调整、老旧设备零部件更新，提高设备的智能化水平。</p> <p>企业于 2024 年 1 月完成项目备案（项目代码：2401-330451-07-02-338856）。项目概况一览表见表 2-1。</p>																				
	<p><b>表 2-1 项目概况一览表</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>工程类别</th><th>主要内容</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>主体工程</td><td>位于现有二工厂车间，进行生产线设备智能化改造，主要是零部件工艺参数调整、老旧设备零部件更新，提高设备的智能化水平。</td></tr> <tr> <td>辅助工程</td><td>/</td></tr> <tr> <td>依托工程</td><td>/</td></tr> <tr> <td>劳动定员及 工作制度</td><td>本项目所需员工在现有企业员工 2500 人中调剂解决，24 小时连续运转，年工作日 280 天。企业内设有食堂、无宿舍。</td></tr> <tr> <td rowspan="4">环保 工程</td><td>废水：本项目所需员工由现有企业员工中调剂解决，无需新增员工；本项目不产生废水。</td></tr> <tr> <td>废气：本项目不产生废气。</td></tr> <tr> <td>噪声：厂房隔声，针对噪声较高设备采取减振、消声、隔声措施，加强设备维护保养。</td></tr> <tr> <td>固体废物：本项目不新增固废。</td></tr> <tr> <td rowspan="2">其他</td><td>储运 工程</td><td>/</td></tr> <tr> <td>公用 工程</td><td>给水：本项目不新增用水。 排水：本项目不新增排水。 供热：本项目不涉及。 供电：利用现有，由当地供电所统一供给。 本项目不新增用电量。 污水处理厂：本项目不新增排水。</td></tr> </tbody> </table> <p>根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目需编制环境影响报告表，具体判定依据见表 2-2。</p>		工程类别	主要内容	主体工程	位于现有二工厂车间，进行生产线设备智能化改造，主要是零部件工艺参数调整、老旧设备零部件更新，提高设备的智能化水平。	辅助工程	/	依托工程	/	劳动定员及 工作制度	本项目所需员工在现有企业员工 2500 人中调剂解决，24 小时连续运转，年工作日 280 天。企业内设有食堂、无宿舍。	环保 工程	废水：本项目所需员工由现有企业员工中调剂解决，无需新增员工；本项目不产生废水。	废气：本项目不产生废气。	噪声：厂房隔声，针对噪声较高设备采取减振、消声、隔声措施，加强设备维护保养。	固体废物：本项目不新增固废。	其他	储运 工程	/	公用 工程
工程类别	主要内容																				
主体工程	位于现有二工厂车间，进行生产线设备智能化改造，主要是零部件工艺参数调整、老旧设备零部件更新，提高设备的智能化水平。																				
辅助工程	/																				
依托工程	/																				
劳动定员及 工作制度	本项目所需员工在现有企业员工 2500 人中调剂解决，24 小时连续运转，年工作日 280 天。企业内设有食堂、无宿舍。																				
环保 工程	废水：本项目所需员工由现有企业员工中调剂解决，无需新增员工；本项目不产生废水。																				
	废气：本项目不产生废气。																				
	噪声：厂房隔声，针对噪声较高设备采取减振、消声、隔声措施，加强设备维护保养。																				
	固体废物：本项目不新增固废。																				
其他	储运 工程	/																			
	公用 工程	给水：本项目不新增用水。 排水：本项目不新增排水。 供热：本项目不涉及。 供电：利用现有，由当地供电所统一供给。 本项目不新增用电量。 污水处理厂：本项目不新增排水。																			

表 2-2 项目环评分类管理类别判定表					
项目类别	环评类别	报告书	报告表	登记表	本项目环境敏感区含义
二十六、橡胶和塑料制品业29					
52、橡胶制品业291	轮胎制造;再生橡胶制造(常压连续脱硫工艺除外)	其他	/		
<p>本项目对厂内二工厂第二生产线设备实施智能化改造，淘汰落后设备，引进先进的自动化生产设备，在保持产能不变的基础上，实现人员节俭、自动化生产及检测、对高英寸轮胎技术品质提升，主要是零部件工艺参数调整、老旧设备零部件更新，提高设备的智能化水平，不涉及轮胎制造工艺，因此归入《名录》第二十六项“橡胶和塑料制品业 29”中编号 52 条“橡胶制品业 291”中“其他”类别，评价类别为报告表。</p> <p>根据嘉兴经济技术开发管委会《关于要求批准嘉兴经济技术开发区“区域环评+环境标准”改革实施方案的请示》(嘉开管发[2019]33 号，2019 年 9 月 5 日)以及嘉兴市人民政府《关于同意嘉兴经济技术开发区“区域环评+环境标准”改革实施方案的批复》(2019 年 9 月 17 日)文件，本项目主要是二工厂第二生产线设备实施智能化改造(零部件工艺参数调整、老旧设备零部件更新，提高设备的智能化水平)，无重金属排放，不属于群众反映较强烈污染项目，审批权限为嘉兴市生态环境局嘉兴经济技术开发区(国际商务区)分局，符合准入环境标准，经对照，本项目可降级编制环境影响登记表。</p> <p>同时，根据生态环境部文件《关于进一步优化环境影响评价工作的意见》(环环评[2023]52 号)中“省级生态环境部门应参照我部《关于进一步加强产业园区规划环境影响评价工作的意见》(环环评[2020]65 号)，进一步细化开展规划环评与项目环评联动的产业园区要求。明确纳入试点的产业园区申请、跟踪评估、退出等程序规定，形成园区名录报我部，并向社会公开，不符合要求的不得开展改革试点，评估不合格的退出改革试点。涉重金属重点行业、涉有毒有害污染物排放、涉新污染物排放的项目不得纳入此次改革，不得简化管理要求。”的要求，本项目不属于涉重金属重点行业、涉有毒有害污染物排放、涉新污染物排放的项目，因此，本项目可纳入此次改革，可以简化管理要求，编制环境影响登记表。</p>					

序号	产品名称	设计年生产时间 (d)	产品计量单位	原审批(备案)生产能力	现有项目实际产能	本项目生产能力	本项目实施后全厂生产能力	项目实施前后变化情况	其他
1	子午线轮胎	280	万条	1825（对其中208万条子午线轮胎进行静音升级）	1825（对其中208万条子午线轮胎进行静音升级）	0（对第二生产线设备实施智能化改造）	1825（对其中208万条子午线轮胎进行静音升级）	0	/

本项目主要内容是对二工厂第二生产线设备实施智能化改造，淘汰落后设备，引进先进的自动化生产设备，主要是零部件工艺参数调整、老旧设备零部件更新，提高设备的智能化水平，不涉及产能变化，本项目实施后产品产能不变。

**3、主要设施及设施参数**

本项目主要设施及设施参数见表 2-4。




我公司接受委托后对拟建区域进行现场踏勘，收集相关资料，进行了有关数据的分析，按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》、《嘉兴市“区域环评+环境标准”改革报告表降级为登记表规范统一技术指南（修订）》、《浙江省生态环境厅关于深化环评集成改革优化提升营商环境的指导意见》（浙环发[2023]52号）等文件的要求，填报了该项目的环境影响登记表。									
序号	产品名称	设计年生产时间 (d)	产品计量单位	原审批(备案)生产能力	现有项目实际产能	本项目生产能力	本项目实施后全厂生产能力	项目实施前后变化情况	其他
1	子午线轮胎	280	万条	1825（对其中208万条子午线轮胎进行静音升级）	1825（对其中208万条子午线轮胎进行静音升级）	0（对第二生产线设备实施智能化改造）	1825（对其中208万条子午线轮胎进行静音升级）	0	/

表 2-4 主要设施及设施参数一览表

建设内容	序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	原审批(备案)数量	目前实际	本项目数量	本项目实施后全厂数量	其他
	1	密炼	密炼	密炼机	BB320IM	台	6	6	0	6	/
				密炼机	BB270	台	3	3	0	3	/
				密炼机	BM440	台	1	1	0	1	/
				密炼机	GK250	台	1	1	0	1	/
				密炼机	BM305	台	1	1	0	1	/
	2	压出	压出	压出机	SideWall-8"×4.5"	台	5	5	0	5	/
				压出机	Tread-8"×6"×6"×3.5"	台	7	7	0	7	/
	3	压延	压延	压延机	IHI-24*68	台	2	2	0	2	/
	4	截断	截断	裁断机	SBC	台	8	8	0	8	/
				裁断机	TRC	台	7	7	0	7	/
				裁断机	TBC	台	1	1	0	1	/
				裁断机	BEC	台	2	2	0	2	/
				裁断机	DRRD-8"×25"	台	2	2	0	2	/
				内衬层机	I/L-18"×40	台	4	4	0	4	/
	5	胎圈	胎圈	胎圈机	PCR-12~20	台	32	32	0	32	/
				胎圈机	SRFM-16~24	台	7	7	0	7	/
				胎圈机	HEXA-15~21	台	8	8	0	8	/
				胎圈机	SQUARE-12~20	台	3	3	0	3	/
	6	成型	成型	成型机	PR12	台	10	10	0	10	/
				成型机	PS301	台	28	28	0	28	/
				成型机	PS502	台	23	23	0	23	/
				成型机	PS507	台	6	6	0	6	/
				成型机	PS600	台	5	5	0	5	/
	7	硫化	硫化	硫化机	47"油压天平式	台	139	139	0	139	/
				硫化机	48"油压 IND'	台	15	15	0	15	/
				硫化机	51"油压天平式	台	124	124	0	124	/
	8	剃毛	剃毛	剃毛机	T/M-12~20	台	14	14	0	14	/

韩泰轮胎第二生产线智能化改造项目环境影响登记表

续表 2-4 主要设施及设施参数一览表

建设内容	序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	原审批(备案)数量	目前实际	本项目数量	本项目实施后全厂数量	其他
	9	检查	检查	检查机	UNIFORMITY	台	29	29	-1	28	本项目淘汰 4 台, 新增 3 台
				检查机	DYNAMIC BALANCE	台	24	24	0	24	/
	10	静音轮胎制造	激光清扫	激光清扫机	CO2-GC500	台	8	8	0	8	/
			喷涂与贴海绵	喷涂及贴海绵设备	SST210	台	4	4	0	4	/
			仓库堆放	自动堆垛/拆垛设备	/	台	4	4	0	4	/
	11	公用	公用	空压机	GA250	台	6	6	0	6	/
				空压机	ZH560	台	1	1	0	1	/
				空压机	ZR400	台	5	5	0	5	/
				空压机	ZH7000	台	5	5	0	5	/
				空压机	GA315	台	1	1	0	1	/
				螺杆式空压机	ZLS-07A	台	4	4	0	4	/
				冷冻机	SCREW	台	7	7	0	7	/
				冷冻机	Tubo	台	8	8	0	8	/
				主变	20000-25000	台	4	4	0	4	/
				备用变	3150	台	1	1	0	1	/
				车间变	200-3150	台	30	30	0	30	/
				供气系统	/	套	1	1	0	1	/

韩泰轮胎第二生产线智能化改造项目环境影响登记表

续表 2-4 主要设施及设施参数一览表

序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	原审批(备案)数量	目前实际	本项目数量	本项目实施后全厂数量	其他
12	环保	密炼	浓缩蓄热燃烧	CCRTO	台	1	1	0	1	120000m <sup>3</sup> /h
				CFRTO	台	1	1	0	1	72000m <sup>3</sup> /h
				CCRTO	台	1	1	0	1	120000m <sup>3</sup> /h
			水洗塔	/	台	11	11	0	11	50000m <sup>3</sup> /h
		压出	除尘机	布袋式	台	12	12	0	12	20000m <sup>3</sup> /h
			CPP 废气治理装置	CPP (水喷淋+低温等离子+光氧化)	台	3	3	0	3	120000m <sup>3</sup> /h
		硫化	CPP 废气治理装置	CPP	台	15	15	0	15	60000m <sup>3</sup> /h
		公用	污水站	生化+物化	台	1	1	0	1	3000m <sup>3</sup> /h
		激光清扫除尘	单机除尘器	CMP1800T-1.5	台	8	8	0	8	1800m <sup>3</sup> /h

表 2-4a 本项目第二生产线智能化改造一览表

位置	设备名称		设备智能化改造内容 (主要是零部件工艺参数调整,老旧设备零部件更新)	改造数量
二工厂	成型机改造	大径拆除 PS600 设置	技改项目: 成型机自动程度改善 3 台; 增加搬运车; 成型机位置调整,现场空间增加。 增加功能: 成型机 2 次法调整为 1 次法, 增加了人机界面系统, 自动贴标系统, 自动承重, 自动取胎器, 减少员工劳动负荷; 原有 5 台 2 次法成型机搬运台车无 RFID 系统, 现场管理困难, 增加 RFID 系统化管理。	3 台
		运搬抬车		1 台
		大径成型机移设		1 台
	胎面线改造	4Screw (螺杆) +冷却线+电气	技改项目: 4Screw+冷却线+电气。 增加功能: 2 次称重、导电检测, 色线检测, 2 次轮廓仪、MCIS 系统增加, 胎面品质提升; 3Screw 改造为 4Screw。	1 台
	截断工序改造	新增高速 TRC(截断功能)	技改项目: 新增高速 TRC。 增加功能: 滚刀式调整为闸刀式, 生产性能提升 13 刀→23 刀; 接头检测装置增加, 提升精度。	1 台

续表 2-4a 本项目第二生产线智能化改造一览表

建设内容	位置	设备名称	设备智能化改造内容（主要是零部件工艺参数调整，老旧设备零部件更新）	改造数量
	胎圈生产线改造	bead filler (胎圈填料) 交替	技改项目：增加自动贴合装置，对老化控制柜进行更新换代，机械磨损部分交替新部品，设置空间增加。	3 台
		Hexa bead (六角胎圈)	增加功能：全自动新设备导入，品质监测装置增加；原有设备手动，新设备全自动。	1 台
		加工中心胎圈设置		1 台
	二工厂	材料工程改造	技改项目：SBC (截断机) 卷取及 Joint (接头) 等改善；I/L 小径化卷取改善，辊间距调装置/冷却装置/TCU (控制单元) 等老化改善。 增加功能：SBC (截断机) 接头检测装置增加，产品精度提升；IL 设备原来只能生产大径，改造后大小径共用。	1 式
		硫化机改造	部分硫化部品老化，对硫化生产的轮胎精度有影响，为提高轮胎性能，对该部分硫化部品进行交替更换。	25 台
		工厂 IND 硫化机关联输送线设置	现有硫化机手动搬运轮胎，为了减轻员工操作负担，增加自动搬运主输送线，使 Ind 硫化机生产的轮胎可以通过输送线自动运送至检查车间。 Ind 硫化机控制柜老化断种，针对该部分进行升级改造。	2 套
		检查工序改造	技改项目：新增 U/F+D/B。 增加功能：淘汰落后检查设备 4 台，新增 3 台（套）高性能“高英寸轮胎”检测设备，多方位对轮胎产品进行检测，检查功能从以前单种类检测 (RFV/R1H)，升级成多方位检测（高次 harmonic，轮胎 3D 轮廓尺寸检测等）。	3 套 (淘汰 4 台， 新增 3 台)
		输送线改造	技改项目：改造 C/V high inch。 增加功能：现有输送线宽度不能满足部分轮胎外径要求，输送使用电机能耗等级不满足，升级改造后，输送线的宽度和电机能耗等级满足国标要求。	1 式
		物流装置改造	高英寸轮胎的物流的配套需要。	125 个
		公用工程改造	按照以上工艺设备的改造方案，进行 U/T (公用工程) 的改造。主要为压缩空气供给，配电，照明等以及成型/bead (胎圈) /检查工程对应的 U/T 工事配套改善。	1 式

#### 4、主要原辅材料及燃料的种类和用量

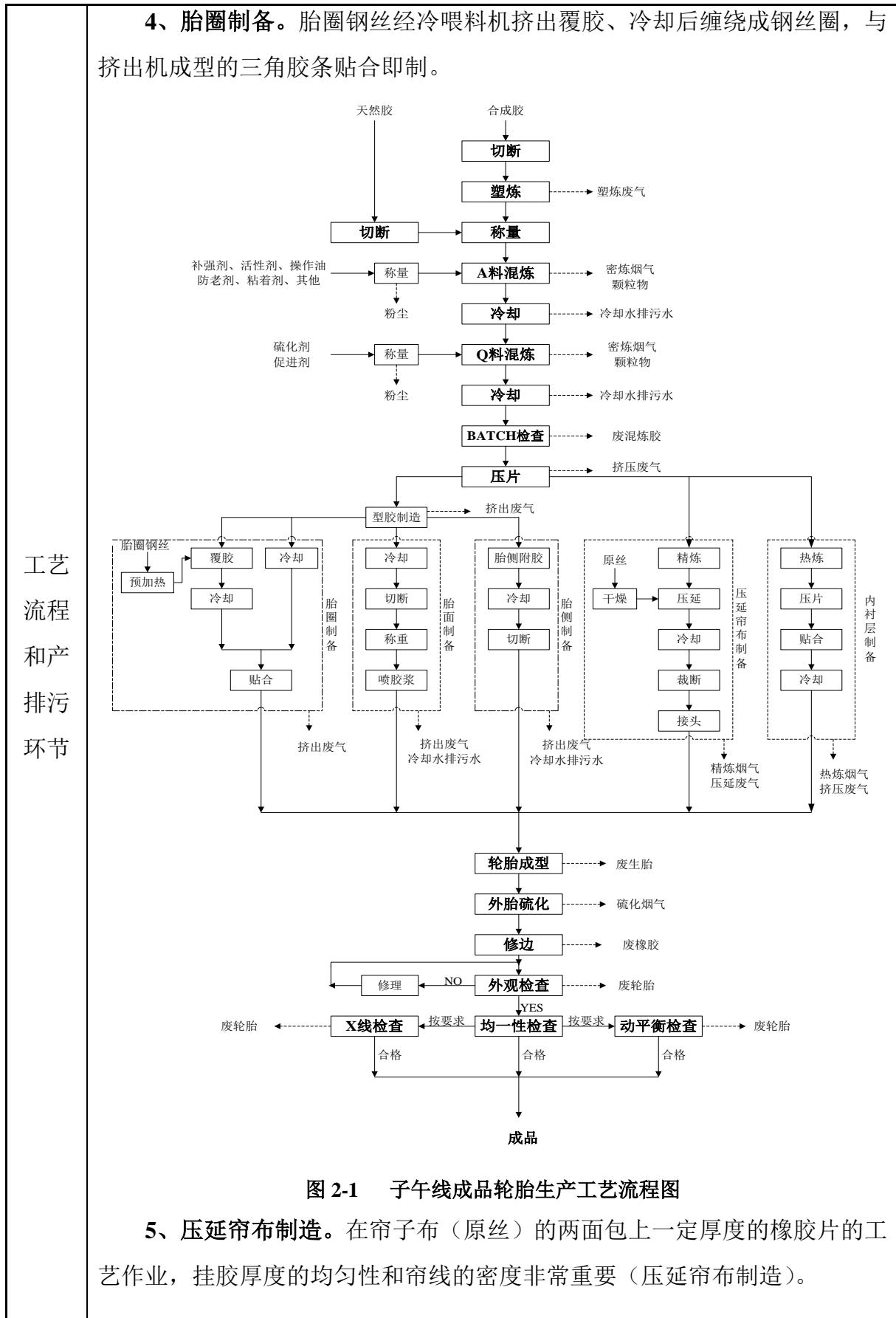
本项目主要原辅材料及燃料的种类和用量见表 2-5。

表 2-5 主要原辅材料及燃料的种类和用量情况一览表

生产单元	种类	名称	原辅料计量单位	有毒有害物质含量	原审批(备案)年使用量	目前实际用量	本项目设计年使用量	项目实施后全厂年使用量	其他
建设内容	炼胶	天然胶	t/a	无	42817	42630	0	42630	/
		合成胶	t/a	无	53543	52570	0	52570	/
		炭黑	t/a	无	41622	41850	0	41850	/
		操作油	t/a	矿物油	7062	6950	0	6950	/
		防老剂	t/a	无	2881	2870	0	2870	/
		活性剂	t/a	无	4706	4806	0	4806	/
		促进剂	t/a	无	1609	1650	0	1650	/
		增粘剂	t/a	无	2454	2395	0	2395	/
		硫磺	t/a	硫磺	2264	2340	0	2340	/
		粘合剂	t/a	无	658	675	0	675	/
		塑解剂	t/a	无	1433	1407	0	1407	/
		防焦剂	t/a	无	160	165	0	165	/
		填充剂	t/a	无	16542	15988	0	15988	/
	压延帘布制造	纤维帘布	t/a	无	10788	10560	0	10560	/
		钢丝帘线	t/a	无	16604	16950	0	16950	/
		胎圈钢丝	t/a	无	8010	8030	0	8030	/
	静音轮胎制造	聚氨酯海绵(150~200g/个)	万个/年	/	208	208	0	208	/
		胶粘剂(250kg/桶)	t/a	无	477	440	0	440	/
	密炼废气治理	天然气	万 m <sup>3</sup> /a	甲烷	121.58	115	0	115	/
		空气	Nm <sup>3</sup> /h	氮气、氧气等	3800	3700	0	3700	/
	供气系统								

建设内容	<p><b>5、厂区平面布置</b></p> <p>厂区周围环境：</p> <p>东侧：为西港，港西为其他工业企业，东侧最近的敏感点（和风丽园小区）距离厂界约 345m；</p> <p>南侧：为新开河、中环北路，路北为嘉兴市国鸿汽车销售服务有限公司、加油站、空地（规划为绿化用地、居住用地）；</p> <p>西侧：为东方路，路西为嘉兴迪肯特化工机械有限公司、禾欣工业园、嘉兴东方钢帘线有限公司；</p> <p>北侧：为昌盛东路，路北为维龙（嘉兴）仓储服务有限公司。</p> <p>本项目位于二工厂生产车间。</p> <p>具体见附图 9-厂区平面布置图。</p>
------	---

工艺流程和排污环节	<p><b>1、工艺流程</b></p> <p><b>一、本项目工艺流程</b></p> <p>本项目主要内容是对二工厂第二生产线设备实施智能化改造，淘汰落后设备，引进先进的自动化生产设备，主要是零部件工艺参数调整、老旧设备零部件更新，提高设备的智能化水平，不涉及生产工艺变化。</p> <p><b>二、现有已建项目工艺流程</b></p> <p>韩泰公司现有产品为子午线成品轮胎，其中对 208 万条子午线轮胎进行了静音升级。子午线轮胎生产工艺流程见图 2-1，静音轮胎生产工艺见图 2-2。</p> <p><b>1、子午线轮胎生产工艺流程介绍</b></p> <p><b>(1) 密炼工段生产工艺流程简介</b></p> <p><b>1、塑炼。</b>天然胶不需进行塑炼，合成胶经切胶后，送到密炼机皮带秤上称量，再通过投料输送带投入密炼机塑炼，制成塑炼胶，以提高生胶可塑性。</p> <p><b>2、密炼。</b>把天然胶、塑炼胶、炭黑、操作油、防老剂、活性剂、粘着剂及硫化剂、硫化促进剂等配合剂按要求混合均匀，投入密炼机内密炼，从而制得供轮胎制造各胶料部件使用的混炼胶。</p> <p><b>3、冷却。</b>经过密炼后的混炼胶经双螺杆挤出压片机或压片机压片后，再通过胶片冷却装置的冷却水浸泡槽浸泡、吹风冷却。</p> <p>以上工序废气主要为密炼废气，也含有少量塑炼废气，按成生产工段统称为密炼废气。</p> <p><b>(2) 压延压出截断工段生产工艺流程简介</b></p> <p><b>1、压出。</b>把在密炼均匀混合的胶料通过压出机及口型板，形成要求的断面的工艺。制造以及供应正确厚度、长度、宽度和轮廓的压出物非常重要。</p> <p><b>2、截断。</b>按照要求把压延工程覆胶的帘子布按一定的宽度、角度进行截断后供给成型工程使用的工艺过程。</p> <p><b>3、胎侧和胎面制备。</b>在胎面、胎侧复合挤出生产线上分别挤出制备胎面、胎侧所需型胶。胎面型胶经标记、冷却、切断、称量后，在表面喷上胶浆待用；胎侧型胶经冷却、切断后待用。</p>
-----------	---



工艺流程和产排污环节	<p><b>6、内衬层制备。</b>胶片经热炼后，按照规定的宽度、厚度制造内衬层制备所需胶片，并进行贴合的工艺过程，即内衬层的制备。</p> <p>以上工序产生的废气包括：挤压废气、挤出废气、精（热）炼烟气、压延废气，按生产工序统称为压延压出废气。</p> <p><b>（3）成型工段生产工艺流程简介</b></p> <p>采用一次法成型工艺。各种半成品部件集中运至成型机旁，在一台成型机上一次完成内衬层、胎侧、胎体钢丝帘布、钢丝圈压合、钢丝带束层、胎面的成型，再将成型好的胎坯运至成型工段仓库存放。</p> <p><b>（4）硫化工段生产工艺流程简介</b></p> <p>将成型好的半成品放在硫化机上，在一定的温度、压力的作用下，经过一定的时间，使橡胶中的高分子链相互连接成网状，形成具有高弹性及高耐磨性的轮胎，提高橡胶的使用寿命。</p> <p>硫化的外压介质采用蒸汽，内压介质采用蒸汽+氮气硫化，蒸汽是确保温度，氮气是保证压力，在一定压力和温度下保持一段时间即完成硫化。硫化机采用 51 液压式双模定型硫化机，液压硫化机具有对中性能好，精度高，硫化轮胎质量较好的特点。硫化所使用的模具全部采用活络模。</p> <p><b>（5）检测工段生产工艺流程简介</b></p> <p><b>1、修边。</b>对硫化后的轮胎进行外表全面检查，并用齿形刀削去轮胎表面的溢胶。</p> <p><b>2、外观检查。</b>听过手触和目测的方法检查轮胎外观，必要时进行打磨修边。</p> <p><b>3、均一性检查和动平衡检查。</b>轮胎经均一性检查机检测，按照检测结果动平衡机进行平衡性检查和 X 射线检查。</p> <p><b>4、X 射线检查。</b>轮胎的 X 光检查在辊道生产线上进行，当轮胎进入检查机装胎机构上后就缓慢地旋转，同时作 X 光扫描。</p> <p>合格轮胎运往成品检测包装工段分级、包装，再运至高架仓库存放。对不符合要求的轮胎要进行抛磨、局部修补和分级处理。</p>
------------	--

工艺流程和产排污环节	<p>X 光扫描设备污染已经由专业机构评价，本评价现有污染源中不包含该污染源。</p> <h2>2、静音轮胎生产工艺流程介绍</h2> <p>主要内容是在部分子午线成品轮胎（自产）内壁整圈粘贴上一层静音海绵以降低轮胎在行驶过程中产生的噪声，海绵尺寸为：长(1990mm~2040mm)、宽(100mm)、厚(36mm)，具体生产工艺流程及产污环节见图 2-2。</p> <pre> graph TD     Tire[子午线轮胎] --&gt; Laser[Laser 清扫]     Laser --&gt; Dust[Dust Collection]     Dust --&gt; Coating[涂胶]     Adhesive[胶粘剂] --&gt; Coating     Coating --&gt; Foam[贴海绵]     Polyester[聚酯海绵] --&gt; Foam     Foam --&gt; Rolling[滚压检测]     Rolling --&gt; Waste[Waste Foam]     Waste --&gt; QuietTire[静音轮胎]     Coating --&gt; Waste     Foam --&gt; Waste   </pre> <p><b>图 2-2 静音轮胎生产工艺流程及产排污环节图</b></p> <p><b>工艺流程及产排污说明：</b></p> <p><b>激光清扫：</b>成品子午线轮胎由仓库发出，运输到生产线的轮胎入口处，由拆垛装置将轮胎放置于运输线上，进行称重和读码，并将信息录入系统；扫码后的轮胎进入激光清扫装置，在激光的作用下，对需要贴海绵的部位进行处理，获得新鲜的表面。每个轮胎激光清扫区域(1990~2040mm)×100mm，面积在0.199~0.204m<sup>2</sup>，激光清扫工序产生清扫粉尘。</p> <p><b>涂胶：</b>经过内部清扫的轮胎进入涂胶装置，涂胶设备涂胶喷头宽度与海绵宽度相同，定位后轮胎内壁紧贴涂胶喷头旋转一圈，将胶粘剂刮涂到轮胎</p>
------------	---

<b>工艺 流程 和产 排污 环节</b>	<p>内壁上，同时检查胶水接头和宽度是否满足施工规范。涂胶后的轮胎在此停留 4.5 分钟后进入下一道贴海绵工序。胶粘剂中的有机废气主要在此工序挥发，即涂胶废气。涂胶作业停工后立即用压缩空气吹扫胶粘剂输送管道和涂胶喷头，该工序产生细小胶渣。残留在输送管道和涂胶喷头处的胶粘剂中含有有机溶剂，在吹扫时挥发，产生吹扫废气。由于残留在设备中胶粘剂数量很少，因此，吹扫工序产生的有机废气量极小，而且涂胶废气已经把胶粘剂中所有挥发性有机废气都已计算在内（即包含了吹扫废气），所以，对吹扫工序废废气不在单独列出。</p> <p><b>贴海绵：</b>涂胶后的轮胎送到贴海绵装置工位进行海绵贴合，并滚压，称重读码后经堆垛设备装到托盘上，运输到仓库存放。本项目所用海绵为定尺寸海绵，长约 1990mm~2040mm（根据轮胎规格而定）、宽 100mm、厚度 36mm，贴合后也无需修剪。胶粘剂中残留没有挥发的有机废气在此全部挥发，也产生少量废气。贴海绵设备与涂胶设备紧靠相连。</p> <p><b>滚压检测：</b>为了保证质量，在激光清扫、涂胶、贴海绵等位置设置抽查点，人工检查是否满足工艺要求。该工序产生废海绵。</p> <p>本项目主要污染工序及污染因子见表 2-6。</p>			
	<b>表 2-6 主要污染工序及污染因子</b>			
	<b>类别</b>	<b>污染源</b>	<b>污染物类型</b>	<b>主要污染因子</b>
	废水	/	/	/
	废气	/	/	/
	固废	/	/	/
	噪声	生产设备	机械噪声	Leq (A)

### 三、运营期主要环境影响和保护措施

#### 1、运营期废气主要环境影响和保护措施

本项目无生产废气，本项目不新增员工，无新增油烟废气。

全厂废气收集、处理工艺流程图见图 3-1a~图 3-1e。

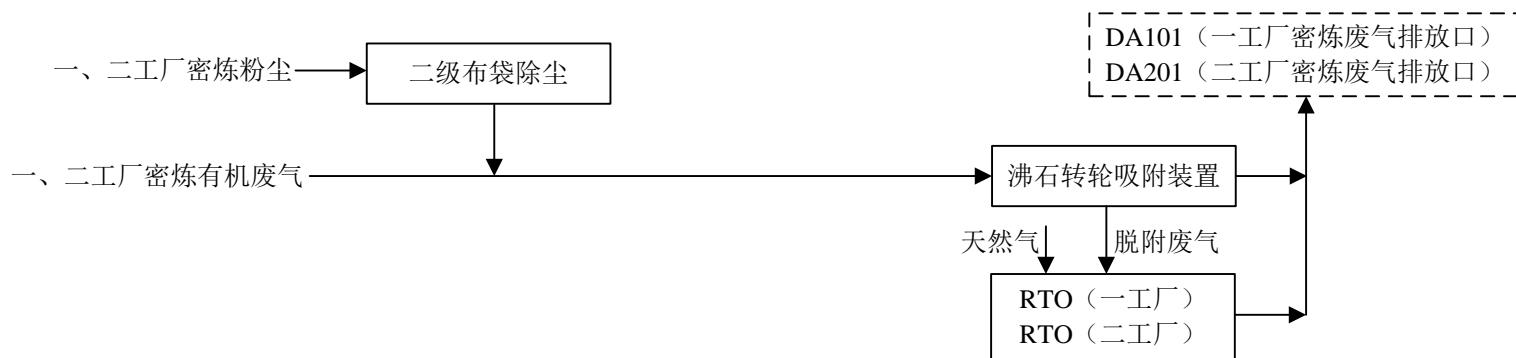


图 3-1a 一、二工厂密炼废气处理工艺流程图

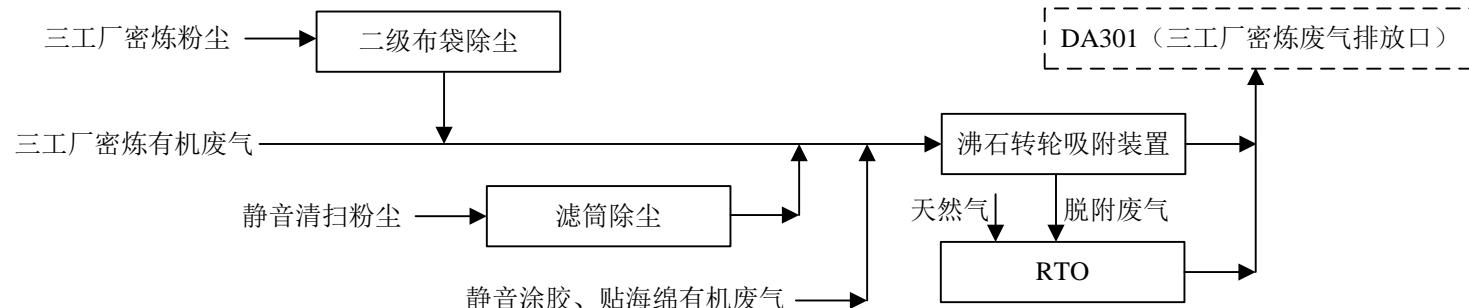


图 3-1b 三工厂密炼废气与静音轮胎废气处理工艺流程图

运营期环境影响和保护措施	<p>一、二、三工厂硫化废气，一、二、三工程压延压出废气 → 水喷淋吸收 → 低温等离子+光氧化组合体 → DA102 (一工厂硫化废气排放口1) DA103 (一工厂硫化废气排放口2) DA202 (二工厂硫化废气排放口) DA302 (三工厂硫化废气排放口2) DA303 (三工厂硫化废气排放口1) DA104 (一工厂压延压出废气排放口) DA203 (二工厂压出废气排放口) DA304 (三工厂压延压出废气排放口)</p>
	<p>图 3-1c 全厂硫化、压延压出废气处理工艺流程图</p>
	<p>一工厂、三工厂胶片冷却、胶片存放废气 → 水洗塔 (一工厂5台、三工厂6台) → 一工厂水洗塔排放口 (5个)、三工厂水洗塔排放口 (6个)</p>
	<p>图 3-1d 一工厂、三工厂胶片冷却、胶片存放废气处理工艺流程图</p>
	<p>水资源循环中心 (污水处理站) 废气 → 生物滴滤塔 → DA001 (水资源循环中心废气排放口)</p>

## 2、运营期废水主要环境影响和保护措施

本项目无生产废水，本项目不新增员工，无新增生活污水。

该企业废水处理、回用工艺流程图见图 3-2。

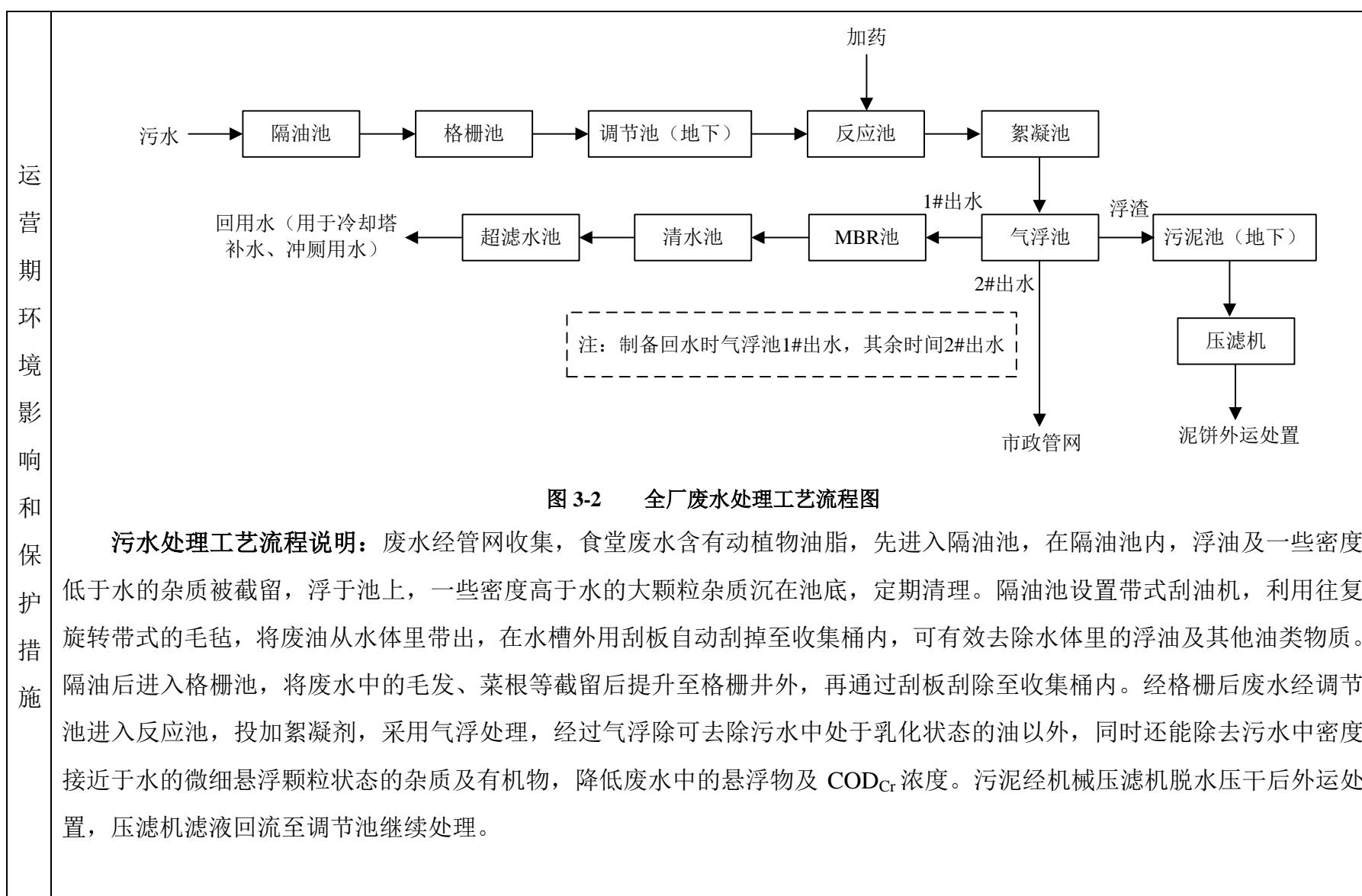


图 3-2 全厂废水处理工艺流程图

**污水处理工艺流程说明：**废水经管网收集，食堂废水含有动植物油脂，先进入隔油池，在隔油池内，浮油及一些密度低于水的杂质被截留，浮于池上，一些密度高于水的大颗粒杂质沉在池底，定期清理。隔油池设置带式刮油机，利用往复旋转带式的毛毡，将废油从水体里带出，在水槽外用刮板自动刮掉至收集桶内，可有效去除水体里的浮油及其他油类物质。隔油后进入格栅池，将废水中的毛发、菜根等截留后提升至格栅井外，再通过刮板刮除至收集桶内。经格栅后废水经调节池进入反应池，投加絮凝剂，采用气浮处理，经过气浮除可去除污水中处于乳化状态的油以外，同时还能除去污水中密度接近于水的微细悬浮颗粒状态的杂质及有机物，降低废水中的悬浮物及 COD<sub>Cr</sub> 浓度。污泥经机械压滤机脱水压干后外运处置，压滤机滤液回流至调节池继续处理。

韩泰轮胎第二生产线智能化改造项目环境影响登记表																			
运营期环境影响和保护措施	<p><b>回用水制备工艺流程说明：</b>回用水制备系统仅在工厂需要使用回用水时运行。系统运行时：气浮池出水阀切换，气浮出水进入 MBR 池，MBR 又称膜生物反应器（Membrane Bio-Reactor），是一种由膜分离单元与生物处理单元相结合的水处理技术，膜分离单元将经生物处理后的水与活性污泥分离。MBR 处理后清水进入清水池储存，再由水泵输送至超滤系统，在超滤过程中，水溶液在压力推动下，流经膜表面，小于膜孔的水及小分子溶质透水膜，成为回用水供工厂使用，比膜孔大的溶质及溶质集团被截留，随水流排出，成为浓水进入调节池。</p> <p><b>3、运营期噪声主要环境影响和保护措施</b></p> <p>噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表见表 3-2。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-2 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">所在位置</th><th rowspan="2">工序/生产线</th><th rowspan="2">装置</th><th rowspan="2">噪声源</th><th rowspan="2">声源类型（频发、偶发等）</th><th colspan="2">噪声源强</th><th rowspan="2">持续时间 h</th></tr> <tr> <th>核算方法</th><th>噪声值 dB (A)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>二工厂 生产车间</td><td>第二生产线（设备实施智能化改造，主要是零部件工艺参数调整，老旧设备零部件更新）</td><td></td><td>频发</td><td>类比法</td><td>70~80</td><td>6720</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>本项目主要是对二工厂第二生产线设备实施智能化改造，改造的噪声设备数量少，改造前后设备零部件源强略有增减，本项目实施后噪声源强基本无变化，因此，本项目实施后，对厂界噪声几乎无影响。</p> <p>为尽可能降低噪声对外环境的影响，本环评要求建设单位采取如下治理措施：尽可能选择低噪声设备，并对强噪声源设备采取防震、消声、隔声等降噪措施；加强生产设备的维护保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声；加强车间管理和对操作工人的培训，文明操作，轻拿轻放。</p> <p>在采取上述措施后，预计厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类（东厂界）、4 类（西、南、北厂界）标准要求。本项目评价范围内无声环境敏感点，项目噪声不会对周围环境造成大的影响。</p>	所在位置	工序/生产线	装置	噪声源	声源类型（频发、偶发等）	噪声源强		持续时间 h	核算方法	噪声值 dB (A)	二工厂 生产车间	第二生产线（设备实施智能化改造，主要是零部件工艺参数调整，老旧设备零部件更新）		频发	类比法	70~80	6720	
所在位置	工序/生产线						装置	噪声源		声源类型（频发、偶发等）	噪声源强		持续时间 h						
		核算方法	噪声值 dB (A)																
二工厂 生产车间	第二生产线（设备实施智能化改造，主要是零部件工艺参数调整，老旧设备零部件更新）		频发	类比法	70~80	6720													

运营期环境影响和保护措施	<b>4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施</b> <p>本项目不新增固废。固体废物污染源源强核算结果及相关参数见表 3-3。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-3 固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表</b></p>																					
	固体废物属性	工序/生产线	固体废物名称	固体废物代码	产生情况		最终去向	管理要求														
	一般工业固体废物	/	/	/	核算方法	产生量 <sup>★1</sup>	/	/														
	危险废物	/	/	/	/	/	/	/														
	属于待鉴定固体废物	/	/	/	/	/	/	/														
	注: ★1 本项目固废产生核算情况见表 3-3a。																					
	<p style="text-align: center;"><b>表 3-3a 本项目固废核算情况</b>      单位: t/a</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th><th>固废名称</th><th>产生量</th><th>产生量核算依据</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>废油</td><td>/</td><td>设备润滑使用润滑油, 产生废油桶; 设备维护保养产生废油、含油手套抹布。</td></tr> <tr> <td>2</td><td>废油桶</td><td>/</td><td>本项目为对二工厂第二生产线设备实施智能化改造, 淘汰落后设备, 引进先进的自动化生产设备, 与企业现状相比, 本项目实施后新增设备数量极少, 因此, 废油、废油桶、含油抹布手套增加量极少, 不做定量分析</td></tr> <tr> <td>3</td><td>含油手套抹布</td><td>/</td><td></td></tr> </tbody> </table>							序号	固废名称	产生量	产生量核算依据	1	废油	/	设备润滑使用润滑油, 产生废油桶; 设备维护保养产生废油、含油手套抹布。	2	废油桶	/	本项目为对二工厂第二生产线设备实施智能化改造, 淘汰落后设备, 引进先进的自动化生产设备, 与企业现状相比, 本项目实施后新增设备数量极少, 因此, 废油、废油桶、含油抹布手套增加量极少, 不做定量分析	3	含油手套抹布	/
序号	固废名称	产生量	产生量核算依据																			
1	废油	/	设备润滑使用润滑油, 产生废油桶; 设备维护保养产生废油、含油手套抹布。																			
2	废油桶	/	本项目为对二工厂第二生产线设备实施智能化改造, 淘汰落后设备, 引进先进的自动化生产设备, 与企业现状相比, 本项目实施后新增设备数量极少, 因此, 废油、废油桶、含油抹布手套增加量极少, 不做定量分析																			
3	含油手套抹布	/																				
<b>5、环境风险</b> <p>对照《建设项目环境风险评价技术导则》附录 B, 本项目不涉及环境风险物质。</p>																						

运营期环境影响和保护措施	6、总量控制指标										
	表 3-4 总量控制指标一览表 单位: t/a										
	总量控制污染物	现有总量指标	原有排放量	本项目排放量	本项目实施后全厂排放量	以新带老削减量	总量建议值	变化量	总量来源	区域平衡替代削减	区域平衡替代削减量
	废水量	808973	417468	0	417468	0	808973	0	/	/	/
	COD <sub>Cr</sub>	32.359	16.699	0	16.699	0	32.359	0	现有总量来源于嘉兴市排污权证嘉兴市(2022)第241号	/	/
	NH <sub>3</sub> -N	1.618	0.835	0	0.835	0	1.618	0		/	/
	SO <sub>2</sub>	4.719	3.984	0	3.984	0	4.719	0		/	/
	NO <sub>x</sub>	8.186	3.984	0	3.984	0	8.186	0		/	/
	颗粒物	14.34	6.183	0	6.183	0	14.34	0	现有总量来源于《韩泰轮胎有限公司静音产品技术升级改造项目(二期)环境影响登记表》中总量控制章节	/	/
	VOCs	51.31	18.183	0	18.183	0	51.31	0		/	/

注: 废水 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 总量按《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB33/2169-2018) 表 1 标准 (COD<sub>Cr</sub>浓度 40mg/L、NH<sub>3</sub>-N 浓度 2 (4) mg/L, 其中 NH<sub>3</sub>-N 浓度从严按 2mg/L) 计算。

## 四、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名 称)/污染源	污染物 项目	环境保护措施	执行标准		自行监测 要求(监 测频次) ★1
				名称/文号	浓度限值	
本项目无新增废气，以下废气排气筒为现有的项目，与本项目无关						
大气 环境	DA001/水资源 循环中心废气 排放口	非甲烷 总烃	污水池加盖收集后采 用生物滴滤塔处理后 通过 15m 高 DA001 排 气筒排放	GB16297- 1996	120mg/m <sup>3</sup> (10kg/h)	1 次/季
		臭气浓度		GB14554-93	2000 (无 量纲)	1 次/半年
		氨			4.9kg/h	
		硫化氢			0.33kg/h	
	DA101 (1#CCRTO 排 放口)、DA201 (2#CFRTO 排放口)	颗粒物	密炼粉尘经二级布袋 除尘后与其他密炼废 气一并进入沸石转轮 吸附装置处理后排放。 沸石转轮脱附废气采 用 RTO (一工厂、二工 厂) 处理后与各自吸 附尾气一并通过 25m 排 气筒高空排放	GB27632- 2011	12mg/m <sup>3</sup>	1 次/季
		非甲烷 总烃			10mg/m <sup>3</sup>	
		臭气浓度	GB14554-93	环大气 (2019) 56 号有关规定	6000 (无 量纲)	1 次/半年
		硫化氢			0.9kg/h	
	DA301/ (三工厂 密炼废气与静音 轮胎废气排放 口, 即 3# CCRTO 排放口)	二氧化硫	环大气 (2019) 56 号有关规定	200mg/m <sup>3</sup>	200mg/m <sup>3</sup>	1 次/半年
		氮氧化物			300mg/m <sup>3</sup>	
		颗粒物	密炼粉尘先经布袋除 尘, 静音激光清扫粉尘 先经设备自带滤筒式 除尘, 各自除尘后与静 音涂胶贴海绵废气、其 他炼胶废气一并进入 沸石转轮吸附装置处 理后排放。沸石转轮脱 附废气采用 RTO (三工 厂) 处理后与吸附尾气 一并通过 25m 排气筒 高空排放。	GB27632- 2011	12mg/m <sup>3</sup>	1 次/季
		非甲烷 总烃			10mg/m <sup>3</sup>	
		臭气浓度	GB14554-93	环大气 (2019) 56 号有关规定	6000 (无 量纲)	1 次/半年
		硫化氢			0.9kg/h	
		二氧化硫	环大气 (2019) 56 号有关规定	200mg/m <sup>3</sup>	200mg/m <sup>3</sup>	1 次/半年
		氮氧化物			300mg/m <sup>3</sup>	

大气环境	DA102/ (1#硫化排放口 1)、 DA103/ (1#硫化排放口 2)、 DA202 (2#硫化排放口)、DA303 (3#硫化排放口 1) DA302 (3#硫化排放口 2)、 DA104 (1#压延压出排放口)、 DA203 (2#压出排放口)、DA304 (3#压延压出排放口)	非甲烷总烃	硫化废气或压延压出废气收集后采用“水喷淋+低温等离子+光氧化”装置处理后通过20m高排气筒屋顶排放	GB27632-2011	10mg/m <sup>3</sup>	1 次/季
		臭气浓度		GB14554-93	2000 (无量纲, 按2000从严要求)	1 次/半年
		硫化氢			0.58kg/h	
	一、三工厂水洗塔排放口(共 11 个)	非甲烷总烃	胶片冷却、胶片存放等炼胶辅助工序产生的少量废气收集后采用水喷淋吸收处理后用15m高排气筒高空排放	GB27632-2011	10mg/m <sup>3</sup>	/
		臭气浓度		GB14554-93	2000 (无量纲)	/
		硫化氢			0.33kg/h	/
	无组织厂界	颗粒物	/	GB27632-2011	1.0mg/m <sup>3</sup>	1 次/半年
		非甲烷总烃			4.0mg/m <sup>3</sup>	
		臭气浓度		GB14554-93	20 (无量纲)	
		氨			1.5mg/m <sup>3</sup>	
		硫化氢			0.06 mg/m <sup>3</sup>	
	无组织厂区内外	非甲烷总烃	/	GB37822-2019	6mg/m <sup>3</sup>	1 次/季
地表水环境	DW001/总排口(为现有项目,本项目无新增废水)	pH	生产废水、生活污水经隔油气浮处理后部分入网, 其余废水进入中水回用处理系统, 经MBR+超滤处理后回用。入网废水经嘉兴市联合污水处理有限责任公司处理后排放。	GB27632-2011	6~9	自动监测
		COD <sub>Cr</sub>			300 mg/L	
		NH <sub>3</sub> -N			30 mg/L	
		TN			40 mg/L	
		TP			1.0 mg/L	1 次/季
		BOD <sub>5</sub>			80 mg/L	
		SS			150 mg/L	
		石油类			10 mg/L	
	YS001~YS007(共 7 个雨水排放口)	COD <sub>Cr</sub>	直接进入江河、湖、库等水环境; 2 个排放口进入八字桥港、4 个排放口进入西港、1 个排放口进入新开河	GB3838-2002	20mg/L	1 次/月(季 <sup>★2</sup> )
		石油类			0.05mg/L	

声环境	设备运行噪声	Leq (A)	尽可能选择低噪声设备, 对强噪声源设备采用防震、消声、隔声等降噪措施; 加强生产设备的维护保养, 确保设备处于良好的运转状态, 杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象; 加强车间管理和对操作工人的培训, 文明操作, 轻拿轻放。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	东厂界: 昼间: 65dB、夜间: 55dB; 西、南、北三厂界: 昼间: 70dB、夜间: 55dB。	1 次/季
电磁辐射	/	/	/	/	/	/
固体废物	1、各类固废分类收集、暂存及处置; 2、现有工程危废均存放在危废仓库内并委托有资质单位处置; 本项目不新增危废。 3、现有工程一般固废暂存在一般固废仓库内, 委托嘉兴市惠誉劳务服务有限公司和嘉兴泰富再生资源有限公司处理; 本项目不新增一般固废。 4、一般固废暂存场所及危险废物暂存场所设置符合规范, 已落实相关环境管理要求。					
土壤及地下水污染防治措施	落实好分区防控措施、各类固体废物及原料的贮存工作; 做好生产车间、厂区原料仓库地面硬化、防渗、防腐、防漏措施; 一般固废仓库、危废暂存间等按要求做好防渗措施; 加强生产管理, 避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象, 将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度, 做好日常地下水、土壤防护工作。					
生态保护措施	/					
环境风险防范措施	1、生产过程中: 加强安全管理, 完善安全管理制度; 2、在运输过程中: 合理的规划运输路线和时间; 按规定粘贴规定的物品标志; 3、储存过程中: 不同性质的物质储存区间应严格区分, 仓库地面应采取防渗、防漏、防腐蚀等措施, 严格进行各类物质装卸及储存的管理; 4、环境风险控制对策: 做好应急人员培训, 安排专人负责设备的日常维护管理, 一旦发现一旦发生故障应立即停止生产并启动相应应急预案, 待故障排除完毕、治理设施正常运行后方可恢复生产; 5、管理对策措施: 加强员工管理; 加强环保措施日常管理。					
其他环境管理要求	本项目环境影响评价文件经批准后, 若建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的, 建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。					

注: ★1: 根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ1207-2021, 2022年1月1日实施)、《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020, 2020年3月27日实施), 该企业有组织废气非甲烷总烃监测频次为1次/季度, 其余指标为1次/半年, 无组织厂界废气监测频次为1次/半年。

目前企业实际为: 有组织废气、无组织废气监测频次为1次/季度。

有组织废气、厂界无组织严于HJ1207-2021自行监测技术指南的要求, 仍可沿用现有监测频次。

★2: 根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ1207-2021, 2022年1月1日实施), 重点排污单位雨水排放口, 有流动水排放时按月监测。若监测一年无异常情况, 可放宽至每季度开展一次监测。

建设项目污染物排放量汇总表 单位: t/a

项目分类	污染物名称	现有工程排放量(固体废物产生量)①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量(固体废物产生量)③	本项目排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量(新建项目不填)⑤	本项目建成后全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量⑦
废气	颗粒物	6.183	14.34	/	/	/	6.183	/
	VOCs(以非甲烷总烃计)	18.183	51.31	/	/	/	18.183	/
	H <sub>2</sub> S	0.120	0.218	/	/	/	0.120	/
	NH <sub>3</sub>	0.048	0.415	/	/	/	0.048	/
	SO <sub>2</sub>	3.984	4.719	/	/	/	3.984	/
	NO <sub>X</sub>	3.984	8.186	/	/	/	3.984	/
废水	水量	417468	808973	/	/	/	417468	/
	COD <sub>Cr</sub>	16.699	32.359	/	/	/	16.699	/
	NH <sub>3</sub> -N	0.835	1.618	/	/	/	0.835	/
	TN	6.262	12.135	/	/	/	6.262	/
	TP	0.209	0.404	/	/	/	0.209	/
	BOD <sub>5</sub>	4.175	8.090	/	/	/	4.175	/
	SS	4.175	8.090	/	/	/	4.175	/
	石油类	0.417	0.809	/	/	/	0.417	/
一般工业固体废物	废炭黑	35.39	/	/	/	/	35.39	/
	废催化剂	未产生	/	/	/	/	0.634t(7年)	/
	废沸石	未产生	/	/	/	/	10t(7年)	/
	不沾染危险废物的废包装物	281.96	/	/	/	/	281.96	/
	废胶边和胶髻	425.67	/	/	/	/	425.67	/
	废钢丝、废帘线	606.07	/	/	/	/	606.07	/
	废生胎	94.05	/	/	/	/	94.05	/
	废子午线轮胎	817.86	/	/	/	/	817.86	/
	污泥	51.2	/	/	/	/	51.2	/
	废滤筒	未产生	/	/	/	/	0.315t/3a	/
	废分子筛	未产生	/	/	/	/	5.28t/10a	/

	废胶粉	0.8	/	/	/	/	0.8	/
	废滤芯	0.05	/	/	/	/	0.05	/
危险废物	废油	127.5	/	/	/	/	127.5	/
	废油渣	31.52	/	/	/	/	31.52	/
	废润滑剂	4.49	/	/	/	/	4.49	/
	废含汞灯管	2.92	/	/	/	/	2.92	/
	沾染危险废物的 废包装桶	12.42	/	/	/	/	12.42	/
	废油桶	13.29	/	/	/	/	13.29	/
	沾染危险废物的 废包装袋	43.71	/	/	/	/	43.71	/
	含油手套和抹布	8.24	/	/	/	/	8.24	/
	配料废料	23.96	/	/	/	/	23.96	/
	实验室废物	0.2	/	/	/	/	0.2	/
	废旧铅酸电瓶	10.23	/	/	/	/	10.23	/
	废胶粒	17.19	/	/	/	/	17.19	/
	废海绵	0.2	/	/	/	/	0.2	/

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①