



# 建设项目环境影响登记表（附件）

（区域环评+环境标准）

（污染影响类）

（修订）

项目名称：新建年产 3C 金属结构件 2 亿件、3C 用运动  
模组 300 万件生产项目

建设单位（盖章）：华众鑫（嘉兴）精密科技有限公司

编制日期：二〇二四年七月

嘉兴市生态环境局制

# 建设项目环境影响登记表（附件）

（区域环评+环境标准）

（污染影响类）

（修订）

项目名称：新建年产 3C 金属结构件 2 亿件、3C 用运动  
模组 300 万件生产项目

建设单位（盖章）：华众鑫（嘉兴）精密科技有限公司

编制日期：二〇二四年七月

嘉兴市生态环境局制

# 目 录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设项目工程分析 .....	5
三、运营期主要环境影响和保护措施 .....	12
四、环境保护措施监督检查清单 .....	21
建设项目污染物排放量汇总表 .....	26

## 附录：

- 附录 1：废气源强核算情况说明及治理工艺情况
- 附录 2：废水源强核算情况说明及治理工艺情况
- 附录 3：固体废物源强核算情况说明

## 附件：

- 附件 1：浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表及基本信息表
- 附件 2：营业执照
- 附件 3：不动产权证、厂房租赁合同
- 附件 4：清洗剂 MSDS
- 附件 5：城镇污水排入排水管网许可证
- 附件 6：危废处置承诺书

## 附图：

- |                     |               |
|---------------------|---------------|
| 附图 1：建设项目地理位置图      |               |
| 附图 2：嘉善县水环境功能区划图    |               |
| 附图 3：嘉兴市环境空气质量功能区划图 |               |
| 附图 4：嘉善县“三区三线”划定图   |               |
| 附图 5：嘉善县环境管控单元图     |               |
| 附图 6：中新嘉善现代产业园总体规划图 |               |
| 附图 7：嘉善县声环境功能区划图    |               |
| 附图 8：车间平面布置图        |               |
| 附图 9：周围环境图          | 附图 10：周围环境勾画图 |
| 附图 11：环境保护目标图       | 附图 12：周围环境照片  |

一、建设项目基本情况

建设项目名称	新建年产 3C 金属结构件 2 亿件、3C 用运动模组 300 万件生产项目				
项目代码	2405-330421-07-02-895347				
建设单位	华众鑫（嘉兴）精密科技有限公司	法定代表人或者主要负责人	黄畅军		
建设单位联系人		联系方式			
建设地点	浙江省嘉兴市嘉善县魏塘街道嘉年路 97 号 1 号、2 号车间				
地理坐标	(120 度 57 分 44.875 秒, 30 度 53 分 45.890 秒)				
国民经济行业类别	C3989 其他电子元件制造	建设项目行业类别	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39 (82 其他电子设备制造)		
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	排污许可类别	排污登记		
总投资（万元）	3200	环保投资（万元）	100		
拟投入生产运营日期	2024 年 8 月	建筑面积（m²）	7262.56（租赁面积）		
承诺：华众鑫（嘉兴）精密科技有限公司及法人代表黄畅军承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由华众鑫（嘉兴）精密科技有限公司及法人代表黄畅军承担全部责任。					
环评类别判定依据	对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），项目环评分类管理类别判定情况见表 1-1。				
	表 1-1 项目环评类别表				
	<div>环评类别 项目类别</div>	报告书	报告表	登记表	本栏目环境敏感区含义
	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39				
	82、通信设备制造 392；广播电视设备制造 393；雷达及配套设备制造 394；非专业视听设备制造 395；其他电子设备制造 399	/	全部(仅分割、焊接、组装的除外)	/	/

	<p>本项目产品为 3C 金属结构件和 3C 用运动模组,工艺主要为冲压、CNC、喷砂、清洗、研磨等,对照名录属于第三十六项“计算机、通信和其他电子设备制造业”中的“82、其他电子设备制造 399”,鹰编制报告表。</p> <p>根据《中新嘉善现代产业园“区域环评+环境标准”改革实施方案》和《嘉善县人民政府关于同意中新嘉善现代产业园“区域环评+环境标准”改革实施方案的批复》(善政函[2022]99 号)以及《中新嘉善现代产业园控制性详细规划环境影响报告书》结论清单、《中新嘉善现代产业园控制性详细规划环境影响报告书结论清单调整报告》,本项目位于中新嘉善现代产业园改革区域内且不属于环评审批负面清单内项目,因此,环评报告类型可以降级为登记表。</p>
太湖流域相关要求符合性分析	<p>√符合:对照《太湖流域水环境综合治理总体方案》(发改地区[2022]959 号)、《太湖流域管理条例》、《关于落实&lt;水污染防治行动计划&gt;实施区域差别化环境准入的指导意见》(环环评[2016]190 号)等相关文件,项目符合文件要求。</p> <p>□不符合: _____</p>
规划环境影响评价情况	<p><b>规划环境影响评价文件名称:</b>《中新嘉善现代产业园控制性详细规划环境影响报告书》、《中新嘉善现代产业园控制性详细规划环境影响报告书结论清单调整报告》</p> <p><b>审查机关:</b> 嘉兴市生态环境局嘉善分局</p> <p><b>审查文件名称及文号:</b>《中新嘉善现代产业园控制性详细规划环境影响报告书技术审查意见》(2020.4.13),</p> <p><b>规划环境影响评价生态空间名称及编号:</b></p> <p>与“三线一单”一致。</p>
规划环境影响评价符合性	<p>√符合</p> <p>□不符合: _____</p>
“三线一单”情况	<p><b>“三线一单”文件名称:</b>《嘉善县“三线一单”生态环境分区管控方案》</p>

	<p><b>管控单元：嘉善县魏塘街道产业集聚重点管控单元</b></p> <p><b>管控单元代码：ZH33042120009</b></p>
“三线一单” 符合性	<p><input checked="" type="checkbox"/>符合</p> <p><input type="checkbox"/>不符合：_____</p>
浙江省生态环境分区管控动态更新方案符合性分析	<p><input checked="" type="checkbox"/>符合：根据《浙江省生态环境分区管控动态更新方案》（浙环发[2024]18 号），对照总体准入清单，本项目所在区域环境质量属于达标区，不涉及湿地。本项目新增生产废水已落实水污染物总量控制制度，严格执行削减替代，本项目不涉及饮用水水源保护区等重要水体，不属于氮磷污染物排放较高的项目。本项目不属于新增燃煤项目，不属于钢铁、水泥、平板玻璃、焦化、电解铝等行业，不属于两高项目。本项目不涉及永久基本农田，不涉及污染地块的开发利用，不属于土壤污染防治重点行业项目以及其他可能造成土壤污染的建设项目。本项目满足总体准入要求</p> <p><input type="checkbox"/>不符合：_____</p>
其他符合性分析	<p>对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》、《嘉兴市当前限制和禁止发展产业目录（2010 年本）》、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》浙江省实施细则、《关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143 号）、“四性五不批”等相关文件，项目符合相关文件要求。</p>

华众鑫（嘉兴）精密科技有限公司新建年产 3C 金属结构件 2 亿件、3C 用运动模组 300 万件生产项目  
环境影响登记表（区域环评+环境标准）

环境保护目标	表 1-2 环境保护目标一览表									
	环境要素	名称	坐标/°		保护类型	保护对象	保护内容	相对场址方位	相对厂界距离 m	相对生产车间距离/m
			东经	北纬						
	大气环境	里泽村	120.958101	30.898304	居民区	居民	约 300 户	W	380	380
		杨荡滩农户	120.963846	30.892553	居民区	居民	约 6 户	SE	320	320
	声环境	厂界外 50 米范围内不存在声环境保护目标								
	地下水环境	厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源								
	生态环境	本项目不新增用地，不涉及生态环境保护目标								
与项目有关的原有环境污染问题	本项目为新建项目，不存在原有环境污染问题。									

## 二、建设项目工程分析

### 1、项目概况

为适应市场需求，以求较好的经济效益和社会效益。华众鑫（嘉兴）精密科技有限公司总投资 3200 万元，租赁浙江日禾智能制造有限公司部分厂房作为生产车间，总租赁面积 7262.56 平方米，购置 CNC 加工中心、高速冲等设备，预计形成年产 3C 金属结构件 2 亿件、3C 用运动模组 300 万件的生产能力。项目于已完成项目备案（项目代码：2405-330421-07-02-895347）。

建设项目工程组成表见表 2-1。

表 2-1 建设项目工程组成表

建设内容	主体工程（1 号车间租赁 1 层，2 号车间租赁 1-2 层）	1 号车间 1 层	冲压区域、研磨区域、清洗区域、裁切包装区
		2 号车间 1 层	CNC 加工区、镗雕区
		2 号车间 2 层	CNC 加工区、检验区
	辅助工程	2 号车间夹层	办公区域
	依托工程	生活污水依托房东的化粪池预处理后纳入周边污水处理工程管网，经嘉善县大地污水处理工程有限公司东部净水厂集中处理后排放。	
	劳动定员及工作制度	本项目劳动定员为 60 人，实行 24 小时 3 班制，年工作 300 天，不设食堂、宿舍。	
	其他	环保工程	1、废气。CNC 加工油雾废气经 CNC 加工中心配套的油雾净化器收集治理后于车间内排放；喷砂废气经喷砂机自带的除尘装置收集治理后引至屋顶 25m 排气筒 DA001 排放 2、废水。生活污水经化粪池预处理，研磨、清洗废水由厂区内污水处理设备处理，制纯水浓水直接纳管，各废水一并纳入市政污水处理工程管网，最终经嘉善县大地污水处理工程有限公司东部净水厂处理达标后排放。 3、固废。设置一般固废仓库（面积约 20m <sup>2</sup> ，位于 2 号车间 2 层南侧）和危废暂存区（面积约 20m <sup>2</sup> ，位于 2 号车间 2 层南侧）进行分类处置。 4、噪声。加强管理，车间合理布局，设备减振；针对冲床等设备采取减震隔声、消声、减振等综合降噪措施。
		储运工程	1、储存。原料仓库（2 号车间 2 层），成品仓库（2 号车间 1 层）。 2、运输。原料由专用车辆运输进厂，存放于原料仓库；成品由专用车辆运出厂。
		公用工程	1、给水。由市政给水管网提供。 2、供电。由市政电网提供。 3、排水。实行雨、污分流制，雨水经管道收集后排入市政雨水管网，生活污水经化粪池预处理，研磨、清洗废水由



建设内容

		厂区内污水处理设备处理，制纯水浓水直接纳管，各废水一并纳入市政污水处理工程管网。					
2、主要产品及产能							
项目主要产品及产能见表 2-2。							
表 2-2 项目主要产品及产能一览表							
序号	产品名称	设计年生产时间(d)	产品计量单位	本项目生产能力	其他（备注）		
1	3C 金属结构件	300	亿件/年	2	/		
2	3C 用运动模组	300	万件/年	300	/		
3、主要设施及设施参数							
本项目主要设施及设施参数见表 2-3。							
表 2-3 主要设施及设施参数一览表							
序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	数量	其他
1	冲压	冲压	高速冲床	/	台	16	/
2	冲压	冲压	普通冲床	/	台	8	/
3	CNC 加工	CNC 加工	CNC 加工中心	/	台	300	/
4	清洗	清洗	超声波清洗机	/	台	4	/
5	镭雕打码	镭雕打码	镭雕机	/	台	2	/
6	裁切	裁切	自动裁切机	/	台	6	/
7	研磨	研磨	水磨床	/	台	4	/
8	喷砂	喷砂	喷砂机	/	台	1	/
9	制纯水	制纯水	纯水机	/	台	1	/
10	检验	检验	CCD 检测	/	台	4	/
11	检验	检验	2.5 次元测量仪	/	台	4	
12	检验	检验	3 次元	/	台	1	
13	辅助设备	/	冷焊机	/	台	1	用于少量零件修补，无需焊材
14	辅助设备	/	电叉车	/	台	1	/
15	辅助设备	/	空压机	/	台	1	/
16	辅助设备	/	真空泵	/	台	1	/
17	辅助设备	/	排风设备	/	台	1	/
18	废水处理	废水处理	废水处理设施	/	台	1	/

建设内容

19	废气处理	废气处理	油雾净化装置	/	台	300	每台 CNC 加工中心 自带配 套
20	废气处理	废气处理	喷砂除尘设备	/	台	1	喷砂机 自带除 尘装置

4、主要原辅材料及能源的种类和用量

本项目主要原辅材料及能源的种类和用量见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料及能源的使用情况一览表

生产单元	种类	名称	单位	有毒有害 物质 含量	本项目 设计年 使用量	规格	最大 贮存 量
生产车间	原料	不锈钢	吨/年	/	800	/	10
	原料	铜材	吨/年	/	100	/	5
	原料	铝材	吨/年	/	50	/	5
	辅料	清洗剂	吨/年	/	4	200kg/桶	0.4
	辅料	研磨剂	吨/年	/	0.6	200 kg/袋	0.6
公用	/	液压油	吨/年	/	0.4	200kg/桶	0.2
	/	切削液	吨/年	/	2	200kg/桶，与纯 水 1： 10 配比	2
	/	机油	吨/年	/	5	200kg/桶	1
	/	钢砂	吨/年	/	1.5	25kg/袋	1.5
	/	PAC	吨/年	/	8	25kg/袋	2
	/	PAM	吨/年	/	2	25kg/袋	0.5
	/	水	t/a	/	1852	/	/
	/	电	万 KWh/a	/	200	/	/

本项目主要原辅材料简介：

清洗剂： 本项目清洗剂具体成分见下表。

表 2-5 清洗剂成分情况

原辅材料名 称	成分	CAS 号	组分含量(%)
清洗剂	C12-C14 脂肪醇聚氧乙烯醚	68439-50-9	8-10
	乙氧基化 C12-C18 醇	68213-23-0	5-8
	脂肪醇聚氧乙烯聚氧丙烯醚	69227-22-1	3-5
	五水偏硅酸钠	10213-79-3	5-10
	葡萄糖酸钠	527-07-1	1-3
	水	7732-18-5	余量

	<p>本项目清洗剂成分都为大分子有机单体或聚合物，沸点都高于 250℃，清洗常温常压下进行，且与水配比后浓度很低，基本不会挥发。对照《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020），能满足表 1 中水基清洗剂的含量限值。</p> <p>研磨剂：为碳化硅粉末，外观绿色，常温常压下稳定，不溶于各类有机溶剂。</p> <p>液压油：利用液体压力能的液压系统使用的液压介质，在液压系统中起着能量传递、抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用，具有良好的防锈性及抗氧化性。</p> <p>切削液：是一种用在金属切削等加工过程中，用来冷却和润滑刀具和加工件的工业用液体，具有良好的冷却、防锈等特点。本项目切削液采用纯水配比，配比比例为 1：10，配比完成后切削液约 22t。</p> <p>机油：是种润滑油，具有润滑、辅助降温、防锈防蚀、抗磨等作用。</p>
建设内容	<p><b>5、厂区平面布置</b></p> <p>本项目租赁浙江日禾智能制造有限公司厂房部分车间作为生产车间。</p> <p><b>厂房周围环境：</b></p> <p>东侧为空地，再往东为农田；</p> <p>南侧为嘉善利沃精密机械股份有限公司；</p> <p>西侧为浙江日禾智能制造有限公司厂房；</p> <p>北侧为浙江鼎奕科技发展有限公司厂房。本项目位置及周边环境照片见附图 9、附图 12。本项目车间平面布置见附图 8。</p> <p><b>6、水平衡图分析</b></p> <p>本项目用水主要为研磨、清洗用水，制纯水用水和职工生活用水，本项目外排废水为研磨、清洗废水，制纯水浓水和生活污水。</p> <p>自来水用量为 1852t/a，废水排放量为 1654.94t/a。根据工程分析，本项目用水平衡分析见图 2-1。</p>



节	<p style="text-align: center;"><b>图 2-2 生产工艺流程及产排污环节图</b></p> <p><b>工艺流程及产排污说明：</b></p> <p><b>冲压：</b>将原料放置在冲压设备的模具中，冲压加工成所需要的形状。</p> <p><b>CNC 加工：</b>通过计算机控制 CNC 加工中心加工，将来料通过铣削、车削等过程进一步加工，具有高精度、高效率、工件表面质量好的优点。CNC 加工过程添加切削液。</p> <p><b>喷砂：</b>部分工件需通过喷砂机喷砂加工去除毛刺，该过程会产生颗粒物和废砂。</p> <p><b>清洗：</b>外协表面处理及研磨后的工件需要清洗，采用超声波清洗设备将工件表面的油污或其他杂质去除，该过程会产生清洗废水。</p> <p><b>研磨：</b>清洗后对工件进行进一步研磨加工，提升工件表面精度，该过程采用水磨，加入碳化硅作为研磨剂，会产生研磨废水。</p> <p><b>镭雕打码：</b>使用镭雕机利用激光对工件进行雕刻二维码等标记。</p> <p><b>裁切：</b>采用自动裁切机将工件按需求裁切成需要的规格尺寸。</p> <p><b>组装、检验、包装：</b>对裁切后的工件进行组装，并进行检验，完成后对产品进行包装得到成品。</p> <p><b>制纯水：</b>本项目切削液配比需要使用纯水，纯水机制纯水工艺主要为“碳滤—精滤—RO 反渗透—紫外线杀菌”，纯水设备使用会产生废活性炭、废 RO 膜和废紫外灯管。</p> <p>本项目产排污情况见表 2-6。</p>
---	---

表 2-6 本项目产排污情况汇总表

类别	生产单元	污染源/工艺名称	主要污染因子	
废水	职工生活	生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N	
	研磨、清洗	研磨、清洗废水	COD <sub>Cr</sub> 、SS、石油类、LAS	
	制纯水	浓水	COD <sub>Cr</sub> 、SS	
废气	CNC 加工	油雾废气	颗粒物	
			非甲烷总烃	
	镭雕打码	镭雕废气	颗粒物	
	喷砂	喷砂废气	颗粒物	
固废	CNC 加工	危险废物	含油金属屑	
		危险废物	废切削液	
		一般固废	边角料	
	冲压	一般固废	边角料	
	裁切	一般固废	边角料	
	喷砂	一般固废	废砂	
	检验	一般固废	次品	
	设备维修保养	危险废物	废机油	
		危险废物	废液压油	
		危险废物	废抹布手套	
	纯水设备维护	危险废物	废紫外灯管	
		一般固废	废活性炭	
		一般固废	废 RO 膜	
	原辅料使用	危险废物	含油包装桶	
		危险废物	沾染化学品的废包装物	
	废水处理	危险废物	污泥	
	职工生活	生活垃圾	生活垃圾	
	噪声	生产、配套等设备	机械噪声	Leq（A）

### 三、运营期主要环境影响和保护措施

#### 1、运营期废气主要环境影响和保护措施

表 3-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生						治理措施						污染物排放			放 时 间 h
				算 法	核算 系数	核算依据	产生 浓度 (mg/ m³)	产生量		收 集 方 式	收 集 效 率 %	工 艺	是否 可行 技术	效 率 %	行 业 整 治 规 范 符 合 性	排 放 浓 度 (mg/ m³)	排放量		
								kg/h	t/a								kg/h	t/a	
CNC 加工	C N C 加 工 中 心	无组织	颗粒物	类比法	切削液用量的2%	类比	/	0.043	0.308	设备直连	0	油雾净化器	是	0	符合	/	0.012	0.086	7 2 0 0
		无组织	非甲烷总烃	类比法		类比	/	0.018	0.132							/	0.005	0.037	
镭雕打码	雕机	无组织	颗粒物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
喷砂	喷砂机	有组织	颗粒物	产污系数法	2.19kg/t 原材料	《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》	61.594	0.137	0.985	设备直连	0	布袋除尘	是	5	符合	3.080	0.012	0.049	4 0 0 0
		无组织			/	/	/	0.027	0.110							/	/	/	
注：1、本项目废气源强核算及治理工艺情况详见附录 1。																			

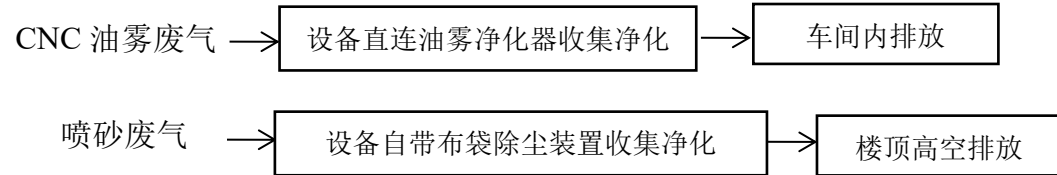


图 3-1 本项目废气治理工艺流程图

## 2、运营期废水主要环境影响和保护措施

表 3-2 项目废水污染源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	废水产生量 m <sup>3</sup> /a	污染物产生						治理措施					污染物排放			废水排放量 m <sup>3</sup> /a	排放时间 h
				污染物	核算方法	核算系数	核算依据	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力 t/a	是否可行技术	效率 %	回用情况	核算方法	排放浓度 mg/L	排放量 t/a		
清洗、研磨	超声波清洗机、水磨床	清洗、研磨废水	824.94	COD <sub>Cr</sub>	实测	/	/	737	0.608	隔油+絮凝沉淀	1500	是	2.16	/	类比法	500	0.412	824.94	7200
				SS				36	0.030				20	/		28.8	0.024		
				石油类				72.4	0.060				72.38	/		20	0.016		
				LAS				2.16	0.002				0	/		2.16	0.002		
制纯水	纯水机	浓水	20	COD <sub>Cr</sub>	类比法	/	/	60	0.0012	化粪池	/	是	/	/	类比法	60	0.0012	20	300
				SS				80	0.0016				/	/		80	0.0016		
职工生活	/	生活污水	810	COD <sub>Cr</sub>	类比法	/	/	320	0.259	化粪池	/	是	/	/	类比法	320	0.259	810	7200
				NH <sub>3</sub> -N				35	0.028				/	/		35	0.028		

注：废水源强核算情况说明详见附录 2；



运营期环境影响和保护措施

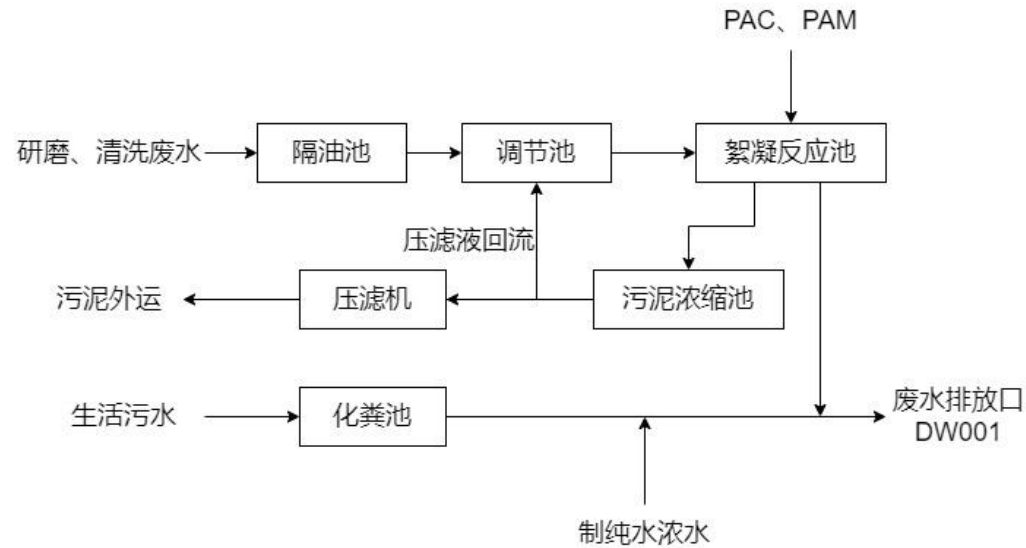


图 3-2 本项目废水处理工艺流程图

废水处理工艺简介：研磨、清洗废水经管道收集后进入隔油池隔油处理，能去除大部分的石油类，隔油后进入调节池，调节池的废水经气力搅拌均质均量后，进入絮凝反应池，絮凝过程加入药剂 PAC、PAM，发生絮凝反应，该过程中可去除一部分的污染物。絮凝沉淀法其原理利用产生胶体的强吸附能力和网捕作用，把废水中污染物质形成大的絮体，从废水中分离出来。废水处理设施设计进出水水质见下表，设计处理能力为 5t/d。

表 3-3 废水处理设施设计进出水水质情况 单位：mg/L

污染物种类	进水水质浓度	出口水质浓度
COD <sub>Cr</sub>	≤800	≤500
石油类	≤100	≤20
SS	≤400	≤100

### 3、运营期噪声主要环境影响和保护措施

本项目生产过程中的噪声源主要为冲床、CNC 加工中心、空压机等设备运转时的机械噪声，根据类比调查，噪声污染源

源强核算结果及相关参数见表 3-4。

表 3-4 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/生产线	装置	噪声源	声源类型(频发、偶发等)	噪声源强		持续时间 h
					核算方法	噪声值 dB(A)	
生产车间	冲压	高速冲床	高速冲床	频发	类比法	80~85	7200
	冲压	普通冲床	普通冲床	频发	类比法	80~85	7200
	CNC 加工	CNC 加工中心	CNC 加工中心	频发	类比法	70~80	7200
	清洗	超声波清洗机	超声波清洗机	频发	类比法	70~75	7200
	镗雕打码	镗雕机	镗雕机	频发	类比法	70~75	7200
	裁切	自动裁切机	自动裁切机	频发	类比法	70~75	7200
	研磨	磨床	磨床	频发	类比法	75~80	7200
	喷砂	喷砂机	喷砂机	频发	类比法	80~85	4000
	制纯水	纯水机	纯水机	频发	类比法	70~75	300
	检验	CCD 检测	CCD 检测	频发	类比法	60~65	7200
	检验	2.5 次元测量仪	2.5 次元测量仪	频发	类比法	60~65	7200
	检验	3 次元	3 次元	频发	类比法	60~65	7200
	辅助设备	冷焊机	冷焊机	频发	类比法	70~75	7200
	辅助设备	电叉车	电叉车	频发	类比法	70~75	7200
	辅助设备	空压机	空压机	频发	类比法	80~85	7200
	辅助设备	真空泵	真空泵	频发	类比法	80~85	7200
车 间外	废水处理	废水处理设施	废水处理设施	频发	类比法	70~75	7200
	废气处理	废气处理设施	废气处理设施	频发	类比法	65~70	7200

在采取尽可能选择低噪声设备，并对强噪声源设备采用防震、消声、隔声等降噪措施；加强设备的维修保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；加强管理和对工作人员的培训，合理安排高噪声作业时间，文明操作，轻拿轻放；合理布局场地，设备下方加装橡胶减振垫；从而使噪声最大限度地随距离自然衰减等隔声降噪措施后，

预计厂界四周昼间噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。项目评价范围（50m）内无声环境敏感点。项目噪声不会对周围环境造成大的影响。

#### 4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

表 3-5 固体废物污染源强核算结果及相关参数一览表

固体废物属性	工序/生产线	固体废物名称	固体废物代码	产生情况		最终去向	管理要求
				核算方法	产生量 t/a		
一般工业固体废物	冲压、CNC、裁切	边角料	900-001-S17	类比法	9.5	外 卖 综 合 利 用	要求建设单位做好一般固废的临时贮存工作，一般工业固体废物贮存参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中的三防要求：防渗漏、防雨淋、防扬尘。
	检验	次品	900-001-S17	类比法	1.5		
	制纯水	废活性炭	900-008-S59	物料衡法	0.02		
		废 RO 膜	900-009-S59	类比法	0.003		
危险 废物	CNC 加工	含油金属屑	900-006-09	类比法	1	委 托 资 质 单 位 处 置	1、危废场所按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）建造，要求暂存场所建有基础防渗、防风、防雨、防晒及照明设施等，并张贴了危废标识、危废管理制度，各危废或危废包装容器上张贴或悬挂了危废标签等标志；2、危险废物内部转运作业应采用专用的工具；危险废物内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上。在此基础上，内部危废转运不会对周围环境造成影响；3、要求企业进一步健全危险废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，完善危险废物管理台账，实现危险废物可追溯、可查询；4、要求将本项目产生的危险废物委托有资质单位进行安全处置。
		废切削液	900-006-09	物料衡算法	5.56		
	设备维修保养	废机油	900-214-08	物料衡算法	5		
		废液压油	900-218-08	物料衡算法	0.4		
		废抹布手套	900-041-49	类比法	0.5		
	原辅料使用	含油包装桶	900-249-08	物料衡算法	0.405		
		沾染化学品的废包装物	900-041-49	物料衡算法	0.45		
	制纯水	废紫外灯管	900-023-29	类比法	0.001		
	废水处理	污泥	900-210-08	类比法	5		
	职工生活	生活垃圾	/	类比法	18		
生活	职工生活	生活垃圾	/	类比法	18	焚烧	生活垃圾委托当地环卫部门统一清运

华众鑫（嘉兴）精密科技有限公司新建年产 3C 金属结构件 2 亿件、3C 用运动模组 300 万件生产项目  
环境影响登记表（区域环评+环境标准）

垃圾							
属于待 鉴别固 体废物	/	/	/	/	/	/	/

注：固体废物源强核算情况说明详见附录 3。

运营期环境影响和保护措施

5、环境风险

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C 计算公式 C.1，对照附录 B 风险物质临界量，本项目 Q 值计算结果见表 3-6。

表 3-6 项目涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况表

编号	危险物质名称	生产单元名称	所在位置	CAS 号	最大存在总量 t	临界量 t	危险物质 Q 值
1	油类物质（机油、液压油）	/	原料仓库	/	1.2	2500	0.00048
2	COD <sub>Cr</sub> 浓度≥10000mg/L 的有机废液（切削液、废切削液）	/	原料仓库	/	4.78	10	0.478
3	含油金属屑	CNC 加工	危废暂存间	/	0.5	50	0.01
4	废机油	设备维修保养		/	2	50	0.04
5	废液压油			/	0.2	50	0.004
6	废抹布手套			/	0.5	50	0.01
7	含油包装桶	原辅料使用		/	0.2	50	0.004
8	沾染化学品的废包装物			/	0.45	50	0.009
9	废紫外灯管			/	0.001	50	0.00002
10	污泥	废水处理		/	2	50	0.04
项目 Q 值Σ							0.5955
注：本项目环境风险物质数量与临界量比值 Q=0.5955（Q<1），即本项目环境风险物质存储量未超过临界量，仅作简单分析。							

运营 期环 境影 响和 保护 措施	表 3-7 影响途径和风险防控措施			
	序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
	1	机油、液压油、切削液等泄漏，管理不善可能发生火灾爆炸	机油、液压油、切削液、危险废物等泄漏，污染物通过雨水管网、地表径流污染地表水，或通过渗入厂区绿化带进而污染地表水、地下水、土壤环境。机油、液压油、切削液、危险废物等发生火灾爆炸事故，还可能导致燃烧气体影响周围大气环境，以及消防水污染地表水、地下水。	<p>1、强化风险意识，加强安全管理，深入贯彻“安全第一、预防为主、以人为本、防消结合”的安全生产基本原则；严格执行防火、防爆、防雷击、防毒害等各项要求。</p> <p>2、为防止可能发生的机油等原料和危险废物泄露，以及受污染的雨水、消防水通过地面渗透进入附近土壤和水体中，要求企业严格遵守国家已有标准，进行风险物质的存放，厂区原料仓库地面硬化，落实防渗、防腐、防漏措施；危废暂存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的防风、防雨、防晒、防渗漏、防腐要求建设；加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度，制定危险废物管理制度。</p> <p>3、加强对生产设施的维护、检修，确保设备正常运行，杜绝安全事故的发生。设置风险监控系統，安排专人负责废气治理设备的日常维护管理；定期、不定期对原料仓库等进行监督巡检，对于违规操作及时更正，对于隐患坚决消除；针对运营中可能产生的异常现象和存在的安全隐患，制定各项安全管理制度和风险防范措施并严格落实。</p> <p>4、对于原料包装破损要及时更换或修复，对于车间内跑、冒、滴、漏现象要及时采取措施，加强运输过程风险防范，地面残留物料及时清理妥善处置，防止在贮存、运输、使用过程中发生大面积泄露等环境风险。</p> <p>5、制定突发环境事件应急预案，成立厂内应急救援队伍，落实救援责任，定期组织应急教育培训及应急演练。为员工提供安全防护用品，配备应急救援设施和器材，定期开展相关设施、器材使用培训。</p> <p>6、同时，车间内应杜绝明火，特别是原料仓库、危废暂存场所，车间墙壁张贴相应警告标志，配备灭火器、消防栓等消防器材，完善消防管理体系和消防救援队伍建设。定期进行防火检查，一要进行制度落实情况检查，二要对消防设备器材进行检查维修，保证设备器材完好有效、消防通道畅通无阻。</p> <p>7、应按照《浙江省应急管理厅 浙江省生态环境厅 关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143 号），要求企业对项目环保设施与主体工程一起按照安全生产要求设计，各项环保设施设计应当由有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对建设项目（含环保设施）进行设计，经科学论证，并经验收合格后方可正式投入使用。同时对涉危化品使用和贮存场所、重点环保设施及危废贮存场所等需开展安全风险辨识。</p>
	2	危险废物等泄漏，易发生火灾		
	3	废气处理设施故障	废气事故性排放，废气处理设施处理效率降低超标排放，对环境空气产生污染	
	4	废水处理设施故障	废水事故性排放，废水处理设施处理效率降低超标排放	

运营  
期环  
境影  
响和  
保护  
措施

6、总量控制指标

表 3-8 总量控制指标一览表

单位：t/a

总量控制	现有总量 指标	本项目排 放量	本项目实施后 全厂排放量	以新带老 削减量	总量建议 值	变化量	总量来 源	区域平 衡替代	区域平衡 替代削减
废水量	/	1654.94	1654.94	/	1654.94	+1654.94	/	/	/
COD <sub>Cr</sub>	/	0.066	0.066	/	0.066	+0.066	通过排 污权交 易取得	1： 1	0.066
NH <sub>3</sub> -N	/	0.005	0.005	/	0.005	+0.005		1： 1	0.005
颗粒物	/	0.245	0.245	/	0.245	+0.245		1： 2	0.490
VOCs	/	0.037	0.037	/	0.037	+0.037	在嘉善 县范围 内调剂 解决	1： 1	0.037

根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发[2014]197 号）和《关于加强建设项目主要污染物总量准入管理的实施意见》（善环[2015]17 号），嘉善县现阶段总量控制指标包括化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、VOCs、铬、镉、铅、汞、砷。

根据《嘉兴市生态环境局关于修订护航经济稳进提质助力企业纾困解难若干措施的通知》（嘉环发[2023]7 号）要求，对上一年度环境空气质量年评均浓度达标、水环境质量达到要求的区域，挥发性有机物、化学需氧量和氨氮等三项污染物排放总量控制指标按所需替代总量指标的 1：1 进行削减替代。本项目所在地上一年度环境空气质量年平均浓度达标，水环境质量符合要求，故本项目新增的挥发性有机物、化学需氧量和氨氮按所需替代总量指标的 1：1 进行削减替代。

本环评建议针对本项目实施后企业最终排入环境的污染物总量控制指标为废水量 1654.94t/a、COD<sub>Cr</sub>0.066t/a、NH<sub>3</sub>-N0.005t/a，颗粒物 0.245t/a，VOCs0.037t/a。

#### 四、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口 (编号、 名称)/ 污染源	污染物项 目	环境保护措施	执行标准		自行监测 要求(监 测频次)
				名称/文号	浓度限值	
大气 环境	DA001/ 喷砂废 气	颗粒物	喷砂废气经喷砂机自带的除尘装置处理后引至楼顶高空排放	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 限值	120mg/m <sup>3</sup>	1 次/年
	厂界 无组织	颗粒物	要求企业在每台 CNC 加工中心处配套设置油雾净化装置对油雾进行收集净化，并于车间内排放	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 无组织排放 监控浓度限值	1.0mg/m <sup>3</sup>	1 次/年
		非甲烷总烃			4.0 mg/m <sup>3</sup>	1 次/年
	厂区内 无组织	非甲烷总烃	要求企业在每台 CNC 加工中心处配套设置油雾净化装置对油雾进行收集净化，并于车间内排放	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB3822-2019) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值	6 mg/m <sup>3</sup> (监 控点处 1h 平 均浓度) 20 mg/m <sup>3</sup> (监 控点处任意 一次浓度)	1 次/年



华众鑫（嘉兴）精密科技有限公司新建年产 3C 金属结构件 2 亿件、3C 用运动模组 300 万件生产项目  
环境影响登记表（区域环评+环境标准）

地表水环境	废水排放口 DW001	COD <sub>Cr</sub>	生活污水经化粪池预处理，研磨、清洗废水由厂区内污水处理设备处理，制纯水浓水直接纳管，各废水一并纳入市政污水处理工程管网，最终经嘉善县大地污水处理工程有限公司东部净水厂处理达标后排放。	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)	500mg/L	1 次/年
		SS			400mg/L	
		石油类			20mg/L	
		LAS			20mg/L	
		NH <sub>3</sub> -N		《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)	35mg/L	
	雨水排放口 YS001	COD <sub>Cr</sub>	雨水经厂区雨水排水管网排入附近市政雨水管网，再进入城市下水道（再入东侧花神庵港支流），受纳水体功能目标为 III 类。	/	/	/
声环境	生产车间设备运行噪声	连续等效 A 声级	确保本项目厂界噪声稳定达标，要求建设单位采取以下措施：尽可能选择低噪声设备，并对强噪声源设备采用防震、消声、隔声等降噪措施；加强对设备的维修保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；加强管理和对工作人员的培训，合理安排高噪声作业时间，文明操作，轻拿轻放；合理布局场地，设备下方加装橡胶减振垫；从而使噪声最大限度地随距离自然衰减。	厂界四周昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中的 3 类标准要求	3 类，昼间 65dB (A)、 夜间 55 dB (A)	1 次/季
电磁辐射	/					
固体废物	1、各类固废分类收集、暂存及处置； 2、边角料、次品、废活性炭、废 RO 膜存放在一般固废仓库内，经收集后外卖综合利用；					

华众鑫（嘉兴）精密科技有限公司新建年产 3C 金属构件 2 亿件、3C 用运动模组 300 万件生产项目  
环境影响登记表（区域环评+环境标准）

	<p>3、含油金属屑、废切削液、废机油、废液压油、废抹布手套、含油包装桶、沾染化学品的废包装物、废紫外灯管、污泥分类存放在危废暂存间内，定期委托有资质单位进行处置；</p> <p>4、生活垃圾由当地环卫部门统一清运；</p> <p>5、一般固废暂存场所及危废暂存场所设置符合规范，落实相关环境管理要求。</p>
生态保护措施	/
土壤及地下水污染防治措施	<p>1、落实好分区防控措施、各类固体废物及原料的贮存工作；</p> <p>2、做好生产车间、原料仓库地面硬化，落实防渗、防腐、防漏措施；</p> <p>3、一般固废仓库、危废暂存间等按要求进行建设，做好要求措施；</p> <p>4、加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度。</p>
环境风险防范措施	<p>1、强化风险意识，加强安全管理，深入贯彻“安全第一、预防为主、以人为本、防消结合”的安全生产基本原则；严格执行防火、防爆、防雷击、防毒害等各项要求。</p> <p>2、为防止可能发生的机油等原料和危险废物泄露，以及受污染的雨水、消防水通过地面渗透进入附近土壤和水体中，要求企业严格遵守国家已有标准，进行风险物质的存放，厂区原料仓库地面硬化，落实防渗、防腐、防漏措施；危废暂存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的防风、防雨、防晒、防渗漏、防腐要求建设；加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度，制定危险废物管理制度。</p> <p>3、加强对生产设施的维护、检修，确保设备正常运行，杜绝安全事故的发生。设置风险监控系統，安排专人负责废气治理设备的日常维护管理；定期、不定期对原料仓库等进行监督巡检，对于违规操作及时更正，对于隐患坚决消除；针对运营中可能产生的异常现象和存在的安全隐患，制定各项安全管理制度和风险防范措施并严格落实。</p> <p>4、对于原料包装破损要及时更换或修复，对于车间内跑、冒、滴、漏现象要及时采取措施，加强运输过程风险防范，地面残留物料及时清理妥善处置，防止在贮存、运输、使用过程中发生大面积泄露等环境风险。</p> <p>5、制定突发环境事件应急预案，成立厂内应急救援队伍，落实救援责任，定期组织应急教育培训及应急演练。为员工提供安全防护用品，</p>

环境风险防范措施	<p>配备应急救援设施和器材，定期开展相关设施、器材使用培训。</p> <p>6、同时，车间内应杜绝明火，特别是原料仓库、危废暂存场所，车间墙壁张贴相应警告标志，配备灭火器、消防栓等消防器材，完善消防管理体系和消防救援队伍建设。定期进行防火检查，一要进行制度落实情况检查，二要对消防设备器材进行检查维修，保证设备器材完好有效、消防通道畅通无阻。</p> <p>7、应按照《浙江省应急管理厅 浙江省生态环境厅 关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143 号），要求企业对项目环保设施与主体工程一起按照安全生产要求设计，各项环保设施设计应当由有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对建设项目（含环保设施）进行设计，经科学论证，并经验收合格后方可正式投入使用。同时对涉危化品使用和贮存场所、重点环保设施及危废贮存场所等需开展安全风险辨识。</p>
----------	--

其他 环境 管理 要求	<p>1、建立健全企业环保规章制度和企业环境管理责任体系。</p> <p>2、建立环保台账，记录每日的废气治理设备运行情况，确保污染物稳定达标排放；制定危险废物管理计划并报生态环境部门备案，如实记录危险废物贮存、利用处置相关情况。</p> <p>3、落实日常环境管理和污染源监测工作。</p> <p>4、建设单位如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗（或组分）、厂区平面布置等情况或建设地块发生变化时，应向生态环境部门及时申报重新进行环境影响评价。</p> <p>5、本项目应严格执行环保“三同时”制度，项目竣工后，须通过建设项目环保设施竣工验收后方可正式投入运行，同时按要求完成国家排污许可证申领登记工作。</p>
----------------------	---

# 建设项目污染物排放量汇总表

单位：t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生 量) ①	现有工程 许可排放量②	在建工程排放 量(固体废物产 生量) ③	本项目排放量(固体 废物产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后全厂排 放量(固体废物产生 量) ⑥	变化量⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.245	/	0.245	+0.245
	VOCs	/	/	/	0.037	/	0.037	+0.037
废水	废水量	/	/	/	1654.94	/	1654.94	+1654.94
	COD <sub>Cr</sub>	/	/	/	0.066	/	0.066	+0.066
	NH <sub>3</sub> -N	/	/	/	0.005	/	0.005	+0.005
	SS	/	/	/	0.017	/	0.017	+0.017
	石油类	/	/	/	0.002	/	0.002	+0.002
	LAS	/	/	/	0.001	/	0.001	+0.001
一般工 业固体 废物	边角料	/	/	/	9.5	/	9.5	+9.5
	次品	/	/	/	1.5	/	1.5	+1.5
	生活垃圾	/	/	/	18	/	18	+18
	废活性炭	/	/	/	0.02	/	0.02	+0.02
	废 RO 膜	/	/	/	0.003	/	0.003	+0.003
危险 废物	含油金属屑	/	/	/	1	/	1	+1
	废切削液	/	/	/	5.56	/	5.56	+5.56
	废机油	/	/	/	5	/	5	+5
	废液压油	/	/	/	0.4	/	0.4	+0.4
	废抹布手套	/	/	/	0.5	/	0.5	+0.5
	含油包装桶	/	/	/	0.405	/	0.405	+0.405
	沾染化学品的废包装物	/	/	/	0.45	/	0.45	+0.45
	废紫外灯管	/	/	/	0.001	/	0.001	+0.001
	污泥	/	/	/	5	/	5	+5

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①；

## 附录

### 附录 1：废气源强核算情况说明及治理工艺情况

#### 一、废气源强核算情况说明

本项目镗雕机采用激光雕刻，产生的粉尘量很少，不进行定量分析。本项目冷焊机用于少量工件和设备的补焊，不使用焊材和助焊剂，基本不会产生颗粒物。

#### CNC 油雾

本项目 CNC 加工过程使用切削液会产生少量的油雾废气，主要原因是设备加工部位和金属部件在加工过程中接触部位瞬间高温导致部分切削液挥发，本项目采用的切削液与纯水按 1：10 比例配比，配比后切削液用量为 22t/a。根据类比《广东长盈精密技术有限公司东莞松山湖（生态园）分公司第九次改扩建项目环境影响报告书》中对 CNC 油雾的实测数据，油雾产生量约为切削液用量的 2%（该项目 CNC 加工采用与水配比的切削液，与本项目基本一致，具有可类比性），故本项目油雾产生量约 0.44t/a。根据《金属加工行业废气中油雾和 VOCs 含量浅析》报告的油雾定义，“油雾为工业生产过程（如机械加工、金属材料热处理等工艺）中挥发发生的矿物油及其加热分解或裂解产物”，除了油蒸汽外，油雾一般以 1~10 微米的液滴形态存在，因此，本项目 CNC 油雾主要为油雾颗粒物和 VOCs 气体。类比同类型项目，本项目 CNC 油雾以 70%颗粒物、30%VOCs（以非甲烷总烃计）表征。

要求企业在每台 CNC 加工中心处增加配套的油雾净化器对油雾废气进行收集净化，每套油雾净化器与 CNC 加工中心直连并抽风收集油雾，收集效率约 90%，净化效率取 80%，则油雾排放量为 0.123t/a（颗粒物 0.086 t/a，VOCs0.037t/a）。CNC 油雾经净化处置后于车间排放。

#### 喷砂废气

本项目部分工件经 CNC 加工后还需通过喷砂加工去除少量毛刺。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》—机械行业系数手册中“6 预处理—干式预处理件—抛丸、喷砂、打磨、滚筒”，颗粒物的产污系数为 2.19kg/t 原料。根据企业提供资料，需喷砂处理的工件量约 500t/a，则产生颗粒物 1.095t/a。喷砂设备密闭，内部配套有除尘装置，收集风量约 4000m<sup>3</sup>/h，收集效率按 90%计，处理效率按 95%计，则喷砂颗粒物排放量为 0.159t/a。

附录 2：废水源强核算情况说明及治理工艺情况

一、废水源强核算情况说明

本项目用水主要为清洗用水、研磨用水、制纯水用水和职工生活用水。本项目外排废水为清洗废水、研磨废水、制纯水浓水和职工生活污水。

1、清洗废水、研磨废水：清洗废水和研磨废水的产生情况见下表。

表 1 本项目生产废水情况

工序名称	槽体容积	方式	处理液	排放频次及用水量	排放(t/a)
研磨	容积约 50L	水磨	自来水、研磨剂	1 次/天，单台水磨床用水量约为 40L/天，共 4 台设备，用水量为 48t/a,研磨剂用量为 0.6t/a,损耗量约 10%	43.74
清洗	单槽容积约 100L	浸洗	清洗剂、自来水，比例约 1: 216	1 次/槽/半天，单槽每次用水量约 90L，四台清洗设备共 16 个槽，用水量为 864t/a，清洗剂用量为 4t/a。清洗过程损耗量约 10%	781.2t/a
制纯水	/	/	/	纯水用于配比切削液，切削液配比用水量 20t/a，本项目纯水机制备率约 50%，则新鲜水量 40t/a，产生浓水约 20t/a	20

综上，生产废水排放量共计 844.94t/a，企业对清洗、研磨设备进行了试用，并将产生的少量清洗研磨废水收集后送样至浙江企信检测有限公司委托检测，根据检测报告（LY20240317）本项目清洗研磨废水水质为 COD<sub>Cr</sub>737mg/L，SS36mg/L，石油类 72.4mg/L，LAS2.16mg/L。制纯水浓水根据类比同类型项目浓水水质为 COD<sub>Cr</sub>80mg/L，SS60mg/L。

2、生活污水：本项目劳动定员为 60 人，不设食堂、宿舍，用水量按 50L/人·d 计，年工作日为 300 天，则用水量为 900t/a，产污系数按 0.9 计，则生活污水产生量为 810t/a；生活污水中污染物产生浓度按 COD<sub>Cr</sub> 320mg/L，NH<sub>3</sub>-N 35mg/L 计，则本项目生活污水中 COD<sub>Cr</sub> 产生量为 0.259t/a，NH<sub>3</sub>-N 产生量为 0.028t/a。

二、废水治理工艺情况

生活污水经化粪池预处理达标，研磨、清洗废水经厂区内污水处理设备处理达标，制纯水浓水直接纳管，各废水经预处理后一并纳入市政污水处理工程管网，经嘉善县大地污水处理有限公司东部净水厂处理达标后排放（其中 COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N、总磷、总氮排放执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018），

其余因子执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准）。



### 附录 3：固体废物源强核算情况说明

本项目固废产生量核算见表 1-2。

表 1-2 本项目固废产生量核算表 单位 t/a

序号	固废名称	产生量	产生量核算
1	边角料	9.5	根据类比同类型企业，边角料产生量一般约为原料用量的 1%，本项目金属原料用量 950t/a，则金属边角料产生量约 9.5t/a
2	次品	1.5	生产过程会产生少量次品，根据企业提供资料，次品产生量约为 1.5t/a
3	废砂	0.3	喷砂过程会产生少量废砂，根据企业提供资料，废砂产生量约 0.3t/a
4	废活性炭	0.02	纯水设备中利用活性炭进行碳滤，活性炭密度约 0.5g/cm <sup>3</sup> ，活性炭装填量约 0.02m <sup>3</sup> ，一年更换两次，则产生量约 0.02t/a
5	废 RO 膜	0.003	根据企业提供资料，RO 膜每年更换一次，废 RO 膜产生量约 0.003t/a
6	含油金属屑	1	CNC 加工过程使用切削液，加工过程少量金属屑难以和切削液分离作为含油金属屑，根据类比同类型企业，含油金属屑产生量约为 1t/a
7	废切削液	5.56	CNC 加工使用的切削液使用一段时间后需定期更换，产生废切削液，切削液年用量为 2t，该切削液与水比例 1: 10，配比后共 22t，本项目 CNC 油雾产生量为 0.44t/a，且切削液使用过程中约 80%的水分会挥发，则废切削液产生量为 5.56t/a
8	废机油	5	设备日常使用时需添加机油对设备进行维护，机油更换会产生废机油，机油使用量 5t/a，废机油产生量约 5t/a
9	废液压油	0.4	冲压设备使用过程需要液压油作为介质，液压油定期更换，液压油年用量为 0.4t，更换产生的废液压油约 0.4t/a
10	废抹布手套	0.5	本项目生产过程员工日常操作等会使用抹布手套，沾染机油等物质后产生废抹布手套，产生量约 0.5t/a
11	含油包装桶	0.405	本项目液压油、机油采用 200kg 规格包装桶，液压油、机油共用 5.4t/a，年产生空桶 27 个，每个重约 0.015t，则含油包装桶产生量为 0.405t/a
12	沾染化学品的废包装物	0.45	本项目切削液采用采用 200kg 规格包装桶，切削液用量 2t/a，年产生空桶 10 个，每个重约 0.015t，清洗剂采用 200kg 规格包装桶，清洗剂用量 4t/a，年产生空桶 20 个，每个重约 0.015t，则沾染化学品的废包装物产生量为 0.45t/a
13	污泥	5	本项目废水采用混凝沉淀处理，会产生少量污泥，预计产生量 5t/a
14	废紫外灯管	0.001	预计纯水机每年更换两根紫外灯管，重约 0.001t
15	生活垃圾	18	本项目劳动定员为 60 人，年工作 300 天，生活垃圾产生量按 1kg/d·人计，则生活垃圾产生量为 18t/a。

**建设单位意见：**

《华众鑫(嘉兴)精密科技有限公司新建年产 3C 金属结构件 2 亿件、3C 用运动模组 300 万件生产项目环境影响登记表(区域环评+环境标准)》已认真阅读，登记表中有关建设项目内容，已经本单位（本人）核实，均符合本单位实际情况。我单位同意登记表提出的各项污染防治措施，并能按登记表要求落实。严格执行“三同时”制度，做到达标排放。落实环保设施安全生产工作要求，委托有相应资质的设计单位对建设项目重点环保设施进行设计，验收合格后方可投入使用。如存在虚报、瞒报或未能按环评登记表要求落实相关措施而导致一切后果，均由本单位负责。

（公章）

法定代表人（签字）：

年 月 日

**预审意见（主管部门或当地政府）：**

经办人（签字）：

年 月 日

审批意见：

经办人（签字）：

年 月 日