建设项目环境影响登记表

(区域环评+环境标准)

（污染影响类）

（修订）

项目名称：嘉兴市群峰电器股份有限公司年产压缩机配件2000万个技改项目

建设单位（盖章）：嘉兴市群峰电器股份有限公司

编制日期：二〇二四年七月

嘉兴市生态环境局制

建设项目环境影响登记表

（适用于环境影响报告表简化为环境影响登记表的项目）

填报日期：

<table>
<tr><td>项目名称</td><td colspan="3">嘉兴市群峰电器股份有限公司年产压缩机配件 2000 万个技改项目</td></tr>
<tr><td>建设地点</td><td>浙江省嘉兴市秀洲区王店镇友谊路75号</td><td>占地（建筑、营业）面积（m^2）</td><td>0（不新增租赁面积）</td></tr>
<tr><td>建设单位</td><td>嘉兴市群峰电器股份有限公司</td><td>法定代表人或者主要负责人</td><td></td></tr>
<tr><td>联系人</td><td></td><td>联系电话</td><td></td></tr>
<tr><td>项目投资(万元)</td><td>1100</td><td>环保投资(万元)</td><td>20</td></tr>
<tr><td>拟投入生产运营日期</td><td colspan="3">2024 年 8 月</td></tr>
<tr><td>项目性质</td><td colspan="3">☐新建　☐改建　☑扩建</td></tr>
<tr><td>承诺备案依据</td><td colspan="3">☑“区域环评+环境标准”改革区域内，环境影响报告表简化为环境影响登记表的建设项目</td></tr>
<tr><td>建设内容及规模</td><td colspan="3">☑工业生产类项目☐生态影响类项目☐畜禽养殖类项目☐核工业类项目（核设施的非放射性和非安全重要建设项目）☐核技术利用类项目☐电磁辐射类项目</td></tr>
<tr><td>主要环境影响</td><td>☑废气 ☑废水
☑生活污水
☐生产废水
☑固废 ☑噪声
☐生态影响
☐辐射环境影响</td><td>采取的环保措施及排放去向</td><td>☐无环保措施
☑有环保措施：
注塑废气采取集气罩收集后经 1 套“二级活性炭吸附”装置处理后通过 25m 高排气筒 DA001 排放至大气；食堂油烟废气采取油烟净化器净化处理后通过 25m 高排气筒 DA002 排放至大气；废水采取隔油池、化粪池处理后通过嘉兴市污水处理工程管网排放至嘉兴市联合污水处理有限责任公司；
☑其他措施：固废妥善处置，噪声经综合降噪措施后不会对周围环境造成影响。</td></tr>
<tr><td>总量控制指标</td><td colspan="3">废水量 3510t/a、COD_{Cr}0.140t/a、NH_3-N0.010t/a、VOCs0.479t/a</td></tr>
<tr><td colspan="4">承诺：嘉兴市群峰电器股份有限公司及法人代表毛怡承诺所填写各项内容真实、准确、完整。建设项目符合“区域环评+环境标准”改革相关条件，是环境影响报告表简化为环境影响登记表项目。涉及总量控制的项目，投产前取得污染物排放总量指标，并落实区域削减平衡方案。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由嘉兴市群峰电器股份有限公司及法人代表毛怡承担全部责任。

法定代表人或者主要负责人签字：</td></tr>
<tr><td colspan="4">备案回执
该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：</td></tr>
</table>

附件：

目 录

一、建设项目基本情况 1
二、建设项目工程分析 6
三、运营期主要环境影响和保护措施 17
四、环境保护措施监督检查清单 27
建设项目污染物排放量汇总表 33

附件：

一、建设项目基本情况

建设项目名称	嘉兴市群峰电器股份有限公司 年产压缩机配件 2000 万个技改项目		
项目代码	2406-330411-99-02-859704		
建设单位	嘉兴市群峰电器股份有限公司	法定代表人或者主要负责人	
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	浙江 省 嘉兴 市 秀洲 区 王店 镇 友谊路 75 号		
地理坐标	（120 度 42 分 24.439 秒，30 度 38 分 2.213 秒）		
国民经济 行业类别	C3899 其他未列明电气机械及器材制造	建设项目 行业类别	三十五、电气机械和器材制造业 38（77、其他电气机械及器材制造 389） 二十六、橡胶和塑料制品业 29（53、塑料制品业 292）
建设性质	□新建（迁建） □改建 √扩建 □技术改造	排污许可类别	登记管理
总投资（万元）	1100	环保投资（万元）	20
拟投入生产运营日期	2024 年 8 月	建筑面积	0（不新增租赁面积）
承诺：嘉兴市群峰电器股份有限公司及法人代表毛怡承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由**嘉兴市群峰电器股份有限公司及法人代表毛怡**承担全部责任。			
太湖流域相关要求符合性分析	√符合：对照《太湖流域水环境综合治理总体方案》（发改地区[2022]959 号）、《太湖流域管理条例》、《关于落实<水污染防治行动计划>实施区域差别化环境准入的指导意见》（环环评[2016]190 号）等相关文件，项目符合文件要求。 □不符合：_____		
规划环境影响	**规划环境影响评价文件名称：**《浙江秀洲经济开发区总体规划环		

评价情况	境影响报告书》、《浙江秀洲经济开发区规划环评六张清单（2020 年修订版）》 **审查机关：**浙江省生态环境厅 **审查文件名称及文号：**浙江省生态环境厅关于秀洲经济开发区总体规划的环保意见，浙环函〔2018〕519 号 **规划环境影响评价生态空间名称及编号：**秀洲区王店镇产业集聚重点管控单元（ZH33041120005）
规划环境影响评价符合性	√符合 □不符合：_____
“三线一单”情况	**“三线一单”文件名称：**根据《嘉兴市生态环境局关于发布<嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案>的通知》（嘉环发[2020]66 号）、《嘉兴市人民政府关于同意《嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》的批复》（嘉政发函[2020]9 号） **管控单元：**秀洲区王店镇产业集聚重点管控单元 **管控单元代码：**ZH33041120005
“三线一单”符合性	√符合 □不符合：_____
其他符合性分析	对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》、《嘉兴市当前限制和禁止发展产业目录（2010 年本）》、《台州市塑料行业挥发性有机物污染整治规范》、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》、《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》浙江省实施细则〉、《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南》、《秀洲区“污水零直排区”建设行动方案》、《关于印发<浙江省全面推荐工业园区（工业集聚区）“污水零直排区”建设实施方案>及配套技术要点的通知》（浙环函〔2020〕157 号）中的工业企业一般性要点、“四性五不批”等相关文件，项目符合相关文件要求。

环境保护目标

表 1-1　环境保护目标一览表

环境要素	名称	坐标/°		保护类型	保护对象	保护内容	相对场址方位	相对厂界距离/m
		东经	北纬					
大气环境	王店镇零散农户	120.709418	30.633224	居民	居住区	居民，约 35 户	东	185
	梅里新嘉园	120.703484	30.637580	居民	居住区	居民，约 615 户	西北	360
	创都国际逸居苑	120.705877	30.637387	居民	居住区	居民，约 659 户	西北	265
	王府景苑	120.710745	30.630249	居民	居住区	居民，约 120 户	东南	480
声环境	厂界外 50 米范围内不存在声环境保护目标							
地下水环境	厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源							
生态环境	本项目不新增用地，不涉及生态环境保护目标							

与项目有关的原有环境污染问题

1、 现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收情况

表 1-2　现有工程履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况一览表

类别 项目	项目名称	审批（备案）文号	审批(备案)时间	项目主要内容	实施情况	验收情况	其他
1	嘉兴市群峰电器有限公司建设项目环境影响报告表	秀洲环建函〔2013〕91 号	2013.7.29	年产压缩机配件 1000 万个	已经实施	企业于 2018 年 12 月完成自主验收，验收产能为年产压缩机配件 1000 万个，验收意见见附件 6	不涉及重大变动、未批先建、少批多建等情况

2、 现有工程污染物实际排放总量及履行排污许可情况

与项目有关的原有环境污染问题

表1-3　现有工程排放及履行排污许可情况　单位t

排放口类型	排放口编号	排放口名称	污染物	年许可排放量[1]	实际年排放量[2]	达产情况年排放量[3]	是否稳定达标排放	排污许可证书编号	其他
/	/	/	非甲烷总烃	0.004	0.310	0.310	是	91330411146541010K001X	现有项目废气实际源强核算详见附录 1
一般排放口	DW001	废水总排放口	废水量	864	810	810	是		现有项目废水实际源强核算详见附录 2
			COD_{Cr}	0.035	0.032	0.032	是		
			NH_3-N	0.002	0.002	0.002	是		

注：1、由于原环评编制时间较早，有机废气仅计算了部分塑料粒子的部分游离单体成分，产生量约为 0.004t/a，注塑废气车间无组织排放，故年许可排放量为 0.004t/a；

2、现有项目注塑废气无组织排放，本报告按《浙江省重点行业 VOCs 污染排放量计算方法》（版本 1.1）中塑料行业取值系数（0.539kg/t 原料）理论计算注塑废气产生量，原环评中 PPO、PC、PP 塑料粒子合计用量为 575t/a，计算后注塑废气（以非甲烷总烃表征）产生量为 0.310t/a，实际年排放量为 0.310t/a。

3、企业实际已达产；

表1-4　现有工程固体废物产生情况汇总表　单位t

固体废物属性	污染源	污染物名称	实际年产生量	处置去向	其他	
危险废物	设备维修保养	废液压油	0.510	委托嘉兴市云景环保科技有限公司收集、运输，嘉兴市固体废物处置有限责任公司安全处置	900-218-08	企业实际已达产
	设备维修保养	沾染矿物油的废包装桶	0.051		900-249-08	
	设备维修保养	废抹布手套	0.05		900-041-49	
一般工业固体废物	模具修补	废模具	0.010	外卖嘉兴市嘉源城市公共事业管理有限公司综合利用	900-001-S17	
	原辅材料拆包	一般废包装材料	5.76		900-099-S17	
	弹簧成型	边角料	1.11		900-001-S17	
	检验	次品	0.888		900-001-S17	
生活垃圾	职工生活	生活垃圾	9	委托环卫部门清运	/	

3、与项目有关的主要环境问题、整改措施及进度

表1-5　企业现有主要环境问题及整改措施及进度

序号	主要环境问题	整改措施	完成时间
1	现有项目注塑废气目前车间无组织排放，根据相关整治规范要求，废气进行收集处理	对现有项目注塑废气进行收集（在每台注塑机设备上方设集气罩），收集后的废气与本项目经收集后的注塑废气一并经 1 套“二级活性炭吸附”装置处理后，通过 25m 排气筒 DA001 高空排放。	2024.8
2	由于原环评编制时间较早，车间无组织排放，VOCs 环评审批量为 0.004t/a，实际排放量（按理论计算）为 0.310t/a，废气排放量超出原环评的审批量。	整治后的废气排放量为 0.161t/a，仍超出原环评的审批量 0.004t/a，将超出部分的排放量 0.157t/a 与本项目新增的废气排放量 0.322t/a 一并按 2 倍进行总量替代削减。	2024.8

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目概况

嘉兴市群峰电器股份有限公司位于秀洲区王店镇友谊路北侧 75 号，主要从事压缩机配件的生产，新购置注塑机 14 台，自动打螺丝机 3 台，弹簧成型机 1 台，拌料机 1 台，冷却塔 1 座，智能包装 6 台，自动组装检测超声波焊接线 1 条等，新增年产压缩机配件 2000 万个。企业于 2024 年 6 月完成项目备案（项目代码：2406-330411-99-02-859704）。

建设项目工程组成表见表 2-1。

表 2-1　建设项目工程组成表

工程类别		主要内容	
主体工程	1 号厂房	1F	注塑区域
		2F	弹簧成型区域、模具修补区域、打螺丝区域
	2 号厂房	2F	包装区域、粉碎区域
		3F	超声波焊接、组装区域
辅助工程	1 号厂房	2F	办公区域
		3F	成品仓库、办公区域
		4F	原料仓库
		5F	成品仓库
	2 号厂房	2F	原料仓库
		4F	成品仓库
		5F	食堂、办公区域
依托工程	废气		食堂油烟废气依托现有油烟净化器净化处理后，通过 25m 高排气筒 DA002 高空排放
	废水		生活污水依托现有厂区内隔油池、化粪池预处理后纳入市政污水管网，由嘉兴市联合污水处理有限责任公司集中处理后排放杭州湾。
	办公		办公区域依托现有
劳动定员及工作制度		本项目需新增员工 100 人，实行三班制，每班工作时间 8h/d，年工作日为 300 天，设食堂、不设宿舍	
其他	环保工程	废气	在每台注塑机设备上方设集气罩对产生的废气进行收集，收集后的废气经 1 套“二级活性炭吸附”装置处理后，通过 25m 排气筒 DA001 高空排放。
		废水	本项目外排废水仅为生活污水，经隔油池、化粪池预处理后纳入嘉兴市污水处理工程管网，由嘉兴市联合污水处理有限责任公司集中处理后排入杭州湾。

建设内容

续表 2-1　建设项目工程组成表

工程类别			主要内容
其他	环保工程	固体废物	依托现有，一般固废仓库（位于 1 号厂房 1F 中部，面积约 5m^2）和危险废物暂存区（位于 2 号厂房 4F 西侧中部，面积约 5m^2）进行分类处置。
		噪声	采用低噪声型号设备，车间合理布局作隔声处理，针对废气处理装置（离心风机）、空压机等设备采取减震隔声、消声、减振等综合降噪措施。
	储运工程	储存	依托现有原料仓库、成品仓库
		运输	原材料和产品进出全部采用车辆运输。
	公用工程	给水	由市政给水管网提供
		供热	不涉及
		供电	由当地供电所统一供给。
		污水处理厂	嘉兴市联合污水处理有限责任公司。

根据《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）（修订本）及浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表，本项目行业类别为 C3899 其他未列明电气机械及器材制造，属于电气机械和器材制造业，同时本项目的部分压缩机配件属于塑料制品，属于橡胶和塑料制品业。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年）》（生态环境部令第 16 号），建设内容涉及本名录中两个及以上项目类别的建设项目，其环境影响评价类别按照其中单项等级最高的确定。综上所述，嘉兴市群峰电器股份有限公司年产压缩机配件 2000 万个技改项目应编制环境影响报告表，具体判定依据见表 2-1。

表 2-1　环评类别判别表

环评类别 项目类别	报告书	报告表	登记表	本栏目环境敏感区含义
三十五、电气机械和器材制造业 38				
77、其他电气机械及器材制造 389	铅蓄电池制造；太阳能电池片生产；有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	**其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）**	/	/
二十六、橡胶和塑料制品业 29				
53、塑料制品业 292	以再生塑料为原料生产的；有电镀工艺的；年用溶剂型胶粘剂 10 吨及以上的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	**其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）**	/	/

本项目主要工艺为拌料、干燥、注塑、打螺丝、超声波焊接、组装等，

建设内容

在生产过程中不涉及使用溶剂型涂料，对照上表，本项目环评类别为环境影响报告表。本项目选址于浙江省嘉兴市秀洲区王店镇友谊路 75 号，该区域属于浙江秀洲经济开发区智慧家装片区。浙江秀洲经济开发区管理委员会已编制《浙江秀洲经济开发区“区域环评+环境标准”改革实施方案》，并于 2018 年 9 月 19 日获得嘉兴市秀洲区人民政府批复（秀洲政函〔2018〕83 号）。根据该方案，本项目为属于环评审批负面清单外且符合准入环境标准的项目，可降级至填报环境影响登记表。我公司接受委托后对拟建区域进行现场踏勘，收集相关资料，进行了有关数据的分析，按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》、《嘉兴市“区域环评+环境标准”改革报告表降级为登记表规范统一技术指南（修订）》、《浙江省生态环境厅关于深化环评集成改革优化提升营商环境的指导意见》（浙环发[2023]52 号）等文件的要求，填报了该项目的环境影响登记表。

2、主要产品及产能

本项目主要产品及产能见表 2-2。

表 2-2　项目主要产品及产能一览表

序号	产品名称			设计年生产时间（d）	产品计量单位	原审批（备案）生产能力	本项目生产能力	本项目实施后全厂生产能力	项目实施前后变化情况	其他
1	压缩机配件	塑料件*	1	300	万个/年	800	800	1600	+800	/
2			2	300	万个/年	/	700	700	+700	/
3		弹簧件		300	万个/年	200	100	300	+100	/
4		消音枪		300	万个/年	/	400	400	+400	/

注：1、根据不同客户的需求，可将塑料件细分为两种产品，塑料件 1 工艺后道需打上螺丝，塑料件 2 工艺后道无需打上螺丝；

2、现有项目与本项目的塑料件同属压缩机配件，但根据不同客户的需求，注塑加工出来的产品尺寸大小有所不同。

3、主要设施及设施参数

本项目主要设施及设施参数见表 2-3。

建设内容

表 2-3　主要设施及设施参数一览表

序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	原审批（备案）数量	本项目数量	本项目实施后全厂数量	其他
主要产污设施									
1	压缩机配件生产线	拌料	拌料机	/	台	1	1	2	/
2		注塑	注塑机	/	台	14	14	28	每台配套 1 台除湿干燥机和 1 台模温机
3		粉碎	粉碎机	/	台	2	2	4	慢速粉碎
4		打螺丝	自动打螺丝机	/	台	/	3	3	/
5		超声波焊接、组装	超声波焊接机	/	台	/	8	8	人工焊接+组装
6			自动组装检测超声波焊接线	/	条	/	1	1	全自动焊接+组装
7		弹簧成型	弹簧机	/	台	3	1	4	/
8	注塑模具修补	注塑模具修补	钻床	/	台	3	0	1	现实际仅为 1 台
9			铣床	/	台	/	1	1	/
10			磨床	/	台	/	1	1	/
11			砂轮打磨机	/	台	/	1	1	/
12			电火花切割机	/	台	/	1	1	/
其他设施									
13	压缩机配件生产线	包装	智能包装机	/	台	/	6	6	/
14		公用	冷却塔	/	座	2	1	2	现实际仅为 1 台
15			空压机	/	台	2	0	2	/

注塑设备产能匹配性分析见下表 2-4。

建设内容

表 2-4　注塑设备产能匹配性分析

项目	设备名称	设备台数（台）	生产能力（个/h）	日工作时间（h）	年工作天数（d）	产品设计产能（万个/a）	产能（万个/a）	占设备满负荷状态下的比例（%）	是否匹配
现有项目	注塑机	14	85	24	300	856.8（塑料件 1）	800（塑料件 1）	93.4	匹配
本项目	注塑机	14	200	24	300	2016	1900（800 塑料件 1+700 塑料件 2+400 消音枪）	94.2	匹配

4、主要原辅材料及能源的种类和用量

本项目主要原辅材料及能源的种类和用量见表 2-5。

建设内容

表 2-5　主要原辅材料及能源消耗情况一览表

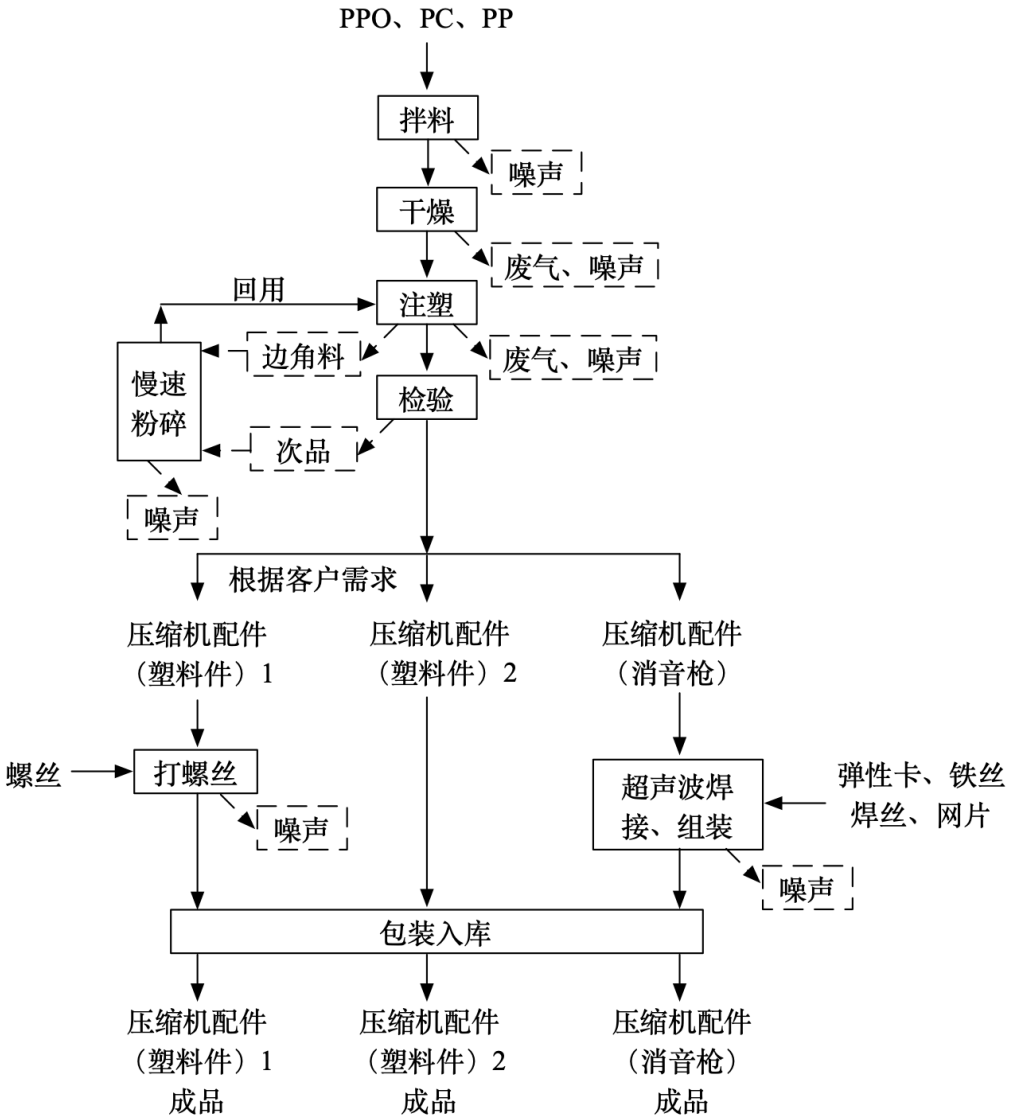
生产单元	种类	名称	原辅料计量单位	有毒有害物质含量	原审批（备案）年使用量	目前实际使用量	本项目设计使用量	本项目实施后全厂年使用量	其他
压缩机配件生产线	原料	PPO（聚苯醚）塑料粒子	t/a	/	230	225	100	325	25kg/袋
		PC（聚碳酸酯）塑料粒子	t/a	/	215	230	770	1000	25kg/袋
		PP（聚丙烯）塑料粒子	t/a	/	130	120	280	400	25kg/袋
		不锈钢带	t/a	/	55	54	27	81	/
		钢丝	t/a	/	10	10	5	15	/
		铁丝	t/a	/	12	0	0	15	/
		不锈钢丝	t/a	/	/	10	5	15	/
	辅料	模具	万个/a	/	/	15	35	50	/
		螺丝	万件/年	/	/	/	450	450	2000个/箱
		弹性卡	万件/年	/	/	/	45	45	2000个/箱
		铁丝焊丝	万件/年	/	/	/	160	160	2000个/箱
		网片	万件/年	/	/	/	160	160	10000个/箱
辅助公用单元	辅料	液压油	t/a	/	/	0.510	1.02	1.530	170kg/桶
		润滑脂	t/a	/	/	0.075	0.15	0.225	15kg/桶
		电火花油	t/a	/	/	/	0.16	0.16	160kg/桶
能源消耗		水	t/a	/	1090	1020	3240	4260	/
		电	万 kwh/a	/	55	50	100	150	/

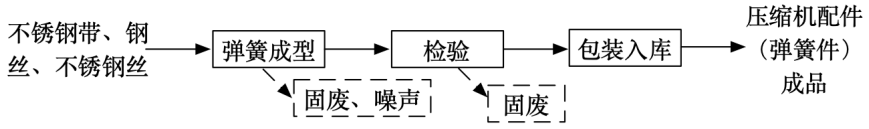
注：现有项目与本项目的塑料件同属压缩机配件，但根据不同客户的需求，注塑加工出来的产品尺寸大小有所不同，故本项目的原辅材料年用量相较于原审批的原辅材料年用量比例有所不同。

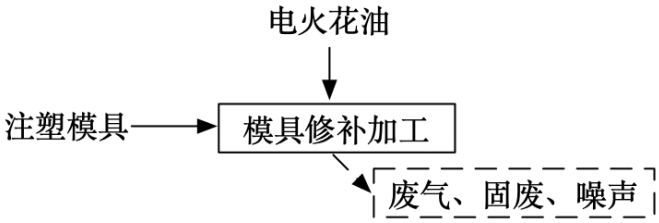
主要原辅材料简介：

PPO（聚苯醚）塑料粒子：聚苯醚，英文名：PolyphenyleneOxide ，简称 PPO。PPO 为白色颗粒。综合性能良好，可在 120 度蒸汽中使用，电绝缘性好，吸水小，但有应力开裂倾向。改性聚苯醚可消除应力开裂。有突出的电绝缘性和耐水性优异，有较好的耐磨性和电性能，尺寸稳定性好。有较高的耐热性，玻璃化温度 211℃，熔点 268 度，加热至 330℃有分解倾向，PPO

建设内容	的含量越高其耐热性越好，热变形温度可达 190℃。热变形温度在 1.82MPa 下，可以从 75-170℃连续变化，随着 PPO 含量增加，材料的热变形温度不断升高，用于满足不同场合的性能需求。阻燃性良好，具有自息性，与 HIPS 混合后具有中等可燃性。质轻，无毒可用于食品和药物行业。耐光性差，长时间在阳光下使用会变色。 PC（碳酸酯）塑料粒子：即聚碳酸酯，是一组化学结构中含有碳酸酯基团的热塑性聚合物。密度 1.2g/cm^3，熔点 220℃，化学式 2,2'-双（4-羟基苯基）丙烷聚碳酸酯，分子量 516.5827。分解温度约 340℃。 PP（聚丙烯）塑料粒子：是由丙烯聚合而制得的一种热塑性树脂。聚丙烯为无毒、无臭、无味的乳白色高结晶的聚合物，密度只有 0.90-0.91g/cm^3，是目前所有塑料中最轻的品种之一。它对水特别稳定，在水中的吸水率仅为 0.01%，分子量约 8 万-15 万。成型性好，但因收缩率大(为 1%~2.5%），厚壁制品易凹陷，对一些尺寸精度较高零件，很难于达到要求，制品表面光泽好。聚丙烯具有良好的耐热性，制品能在 100℃以上温度进行消毒灭菌，在不受外力的条件下，150℃也不变形。聚丙烯的熔点为 189℃，分解温度约 400℃。 液压油：利用液体压力能的液压系统使用的液压介质，在系统中起着能量传递、抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用。 润滑脂：稠厚的油脂状半固体。用于机械的摩擦部分，起润滑和密封作用。也用于金属表面，起填充空隙和防锈作用。主要由矿物油（或合成润滑油）和稠化剂调制而成。 电火花油：作为电火花机加工放电介质的液体。主要是低黏度、高闪点，以芳烃含量低的窄馏分矿物油。 **5、厂区平面布置** 本项目位于浙江省嘉兴市秀洲区王店镇友谊路北侧 75 号。厂界周围环境：东侧为嘉兴市东格电器有限公司、梅嘉路；南侧为友谊路，隔路南为王店镇政务服务中心、嘉兴鼎艺集成家居有限公司、菲林克斯卫厨科技有限公司；西侧为浙江奥普家居（股份）有限公司（嘉兴基地）；北侧为停车场、嘉兴市名人电器有限公司。本项目周围环境概况及周边环境概况见附图 2，具

	体位置及周围环境照片见附图 7、附图 8。 本项目厂区内有 1 号厂房、2 号厂房，各为 5 层，内部隔墙已打通；门卫室，共 1 层，本项目平面布置见附图 9。
工艺流程和产排污环节	**1、工艺流程** 本项目主要从事压缩机配件的生产，压缩机配件可分为塑料件和弹簧件两大类，具体生产工艺流程及产污环节见图 2-2、图 2-3。  **图 2-2　压缩机配件（塑料件）生产工艺流程及产污环节图** **压缩机配件（塑料件）生产工艺流程及产排污说明：** 拌料：先将外购的 PPO、PC、PP 塑料粒子（本项目外购塑料粒子均为

工艺流程和产排污环节	新料，且为大颗粒状）进行拌料，拌料过程中较为密闭基本无粉尘产生，此工序会产生噪声； 干燥：将外购的 PPO、PC、PP 塑料粒子进行干燥（PPO、PC 干燥温度保持在 120℃，PP 无需干燥，主要将塑料中的水分去除，采用电加热），此工序会产生废气和噪声； 注塑：PPO、PC、PP 塑料粒子通过注塑机注塑成型后（PPO 注塑温度在 240～300℃左右、PC、PP 注塑温度在 230～250℃左右）得到塑料件、消音枪，此工序会产生废气、边角料和噪声； 检验：对注塑好的塑料件、消音器进行检验，此工序会产生次品； 打螺丝：根据不同客户的需求，塑料件 1 需打上螺丝，通过自动打螺丝机，自动吸取螺丝后打上产品对应的孔槽，此工序会产生噪声；塑料件 2 无需打上螺丝； 超声波焊接：超声波焊接是利用超声波振动频率，接触摩擦产生热能而使两个塑料件在焊接界面熔融而固定在一起。本项目将外购的弹性卡、铁丝焊丝、网片通过超声波焊接，焊接在消音器产品上，焊接方式属于点焊，考虑接触面积小，焊接部位熔融的塑料量较少，基本无废气产生，此工序会产生噪声； 包装入库：将产品包装入库。 工艺涉及粉碎： 注塑工序产生的边角料和检验工序产生的次品经粉碎机缓慢压碎后回用，因设备封闭且粉碎速度较慢，粉碎粒径较大、颗粒均匀，故本项目在粉碎工序基本无粉尘产生。  **图 2-2　压缩机配件（弹簧件）生产工艺流程及产污环节图** **压缩机配件（弹簧件）生产工艺流程及产排污说明：**

工艺流程和产排污环节	弹簧成型：将外购的不锈钢带、钢丝、不锈钢丝经弹簧机一次成型，此工序会产生固废、噪声； 检验：对产品进行检验，此工序会产生固废； 包装入库：经检验合格后包装入库。  **图 2-3　模具修补工艺流程及产污环节图** **注塑模具修补工艺流程及产排污说明：** 注塑使用的模具定期需进行修补，本项目实施后，对现有项目的模具修补钻床（干式加工）工艺实施技改，新增电火花切割机（湿式加工）、铣床（干式加工）、磨床（干式加工）、砂轮打磨机（干式加工）设备进行加工，湿式加工工序会产生少量油雾废气、固废、噪声；其余干式加工工序会产生少量粉尘、噪声。 除此之外，企业在设备维修保养会用到液压油、润滑脂；液压油；需定期更换，会产生废液压油、废抹布和手套、沾染矿物油的废包装桶；润滑脂仅定期添加无需更换，会产生废抹布和手套、沾染矿物油的废包装桶。 **2、产排污环节分析**

工艺流程和产排污环节

表 2-6　本项目产排污情况汇总表

类别	生产单元	污染源/工艺名称	主要污染因子
废水	职工生活	生活污水	COD_{Cr}、NH_3-N、动植物油
废气	干燥	干燥废气	非甲烷总烃、酚类、臭气浓度
	注塑	注塑废气	非甲烷总烃、酚类、臭气浓度
	模具修补	模具修补废气	油雾废气（以非甲烷总烃表征）、颗粒物
	职工食堂	食堂油烟废气	食堂油烟废气
固废	一般原材料拆装	一般固废	一般废包装材料
	弹簧成型	一般固废	边角料
	检验	一般固废	次品
	模具修补	一般固废	废砂轮
	模具修补	一般固废	废模具
	原料使用	危险废物	沾染矿物油的废包装桶
	设备维修保养	危险废物	废液压油、废电火花油、废含油抹布和手套
	废气处理	危险废物	废活性炭
	职工生活	生活垃圾	生活垃圾

三、运营期主要环境影响和保护措施

运营期环境影响和保护措施

1、运营期废气主要环境影响和保护措施

表 3-1　废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生						治理措施						污染物排放			排放时间h
				核算方法	核算系数	核算依据	产生浓度(mg/m³)	产生量 kg/h	产生量 t/a	收集方式	收集效率%	工艺	是否可行技术	效率%	行业整治规范符合性	排放浓度(mg/m³)	排放量 kg/h	排放量 t/a	
注塑	注塑机	DA001	非甲烷总烃	产污系数法	0.8	《浙江省重点行业VOCs污染排放量计算方法》（版本1.1），“塑料皮、板、管材制造工序”的VOCs排放系数为0.539kg/t	8.625[2]	0.069	0.496	设备上方集气罩	80	二级活性炭吸附	是	60	符合	3.231[3]	0.028	0.198	7200
		无组织排放			0.2		/	0.017	0.124	/	/	/	/	/	/	/	0.017	0.124	

注：1、废气源强核算及治理工艺情况详见附录一；2、产生浓度按本项目速率（本项目进口速率 0.069kg/h）计算，风量按 8000m³/h；

3、由于共用 1 个排气筒，排放浓度按本项目实施后速率（现有项目整改后理论出口平均速率 0.014kg/h +本项目出口速率 0.028kg/h）计算，风量按 13000m³/h；

运营期环境影响和保护措施

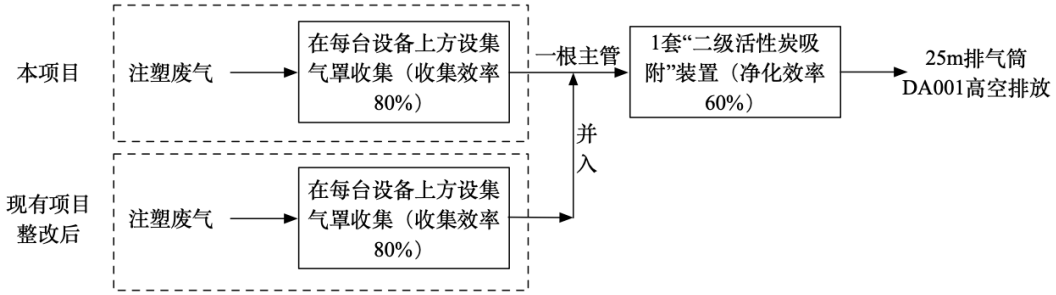


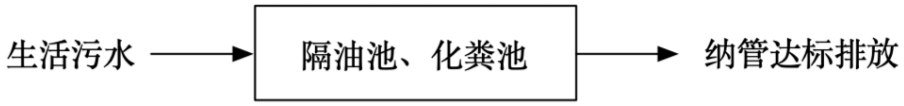
图 3-1　本项目实施后全厂废气治理工艺流程图

2、运营期废水主要环境影响和保护措施

表 3-1　项目废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	污染源	废水产生量 m^3/a	污染物产生						治理措施				回用情况	污染物排放			废水排放量 m^3/a	年排放时间 h
				污染物	核算方法	核算系数	核算依据	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力 t/a	是否可行技术	效率 %		核算方法	排放浓度 mg/L	排放量 t/a		
职工生活	/	生活污水	2646	COD_{Cr}	类比法	/	/	320	0.847	隔油池、化粪池	/	是	/	/	类比法	320	0.847	2646	7200
				NH_3-N				35	0.093							35	0.093		
				动植物油				30	0.079							30	0.079		

注：本项目注塑工序需用到冷却塔作间接冷却，根据建设单位提供的信息，现有项目冷却塔的循环量为 8000m^3/a，补充水量为 120t/a，类比现有项目的注塑生产情况，预计本项目新增冷却塔的循环量约 16000m^3/a，补充水量约 240t，循环水定期补充不外排；本项目外排废水仅为生活污水。具体废水源强核算及治理工艺情况详见附录二。

运营期环境影响和保护措施	 **图 3-1　本项目废水处理工艺流程图** **3、运营期噪声主要环境影响和保护措施** 本项目生产过程中的噪声源主要为拌料机、注塑机、粉碎机、自动打螺丝机、超声波焊接机、自动组装检测超声波焊接线、弹簧机、钻床、铣床、磨床、砂轮打磨机、电火花切割机、冷却塔、空压机、废气处理装置（离心风机）等设备运转时的机械噪声，根据类比调查，噪声污染源源强核算结果及相关参数见表 3-2。

运营期环境影响和保护措施

表 3-2　噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/生产线	装置	设施型号	噪声源	声源类型（频发、偶发等）	噪声源强		持续时间 h
						核算方法	噪声值 dB（A）	
生产车间	拌料	拌料机	/	拌料机	频发	类比法	75	7200
	注塑	注塑机	/	注塑机	频发	类比法	78	7200
	粉碎	粉碎机	/	粉碎机	频发	类比法	75	7200
	打螺丝	自动打螺丝机	/	自动打螺丝机	频发	类比法	70	7200
	超声波焊接	超声波焊接机	/	超声波焊接机	频发	类比法	70	7200
		自动组装检测超声波焊接线	/	自动组装检测超声波焊接线	频发	类比法	70	7200
	弹簧成型	弹簧机	/	弹簧机	频发	类比法	70	7200
	注塑模具修补	钻床	/	钻床	频发	类比法	75	300
		铣床	/	铣床	频发	类比法	75	300
		磨床	/	磨床	频发	类比法	75	300
		砂轮打磨机	/	砂轮打磨机	频发	类比法	75	300
		电火花切割机	/	电火花切割机	频发	类比法	75	300
	公用	冷却塔	/	冷却塔	频发	类比法	80	7200
		空压机	/	空压机	频发	类比法	85	7200
车间外	废气处理	废气处理装置（离心风机）	/	废气处理装置（离心风机）	频发	类比法	85	7200

在采取尽可能选择低噪声设备，并对强噪声源设备采用防震、消声、隔声等降噪措施；加强生产设备以及废气处理装置的维修保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；加强车间管理和对操作工人的培训，合理安排高噪声作业时间，文明操作，轻拿轻放；对生产车间合理布局，设备下方加装橡胶减振垫；加强厂区绿化，在各厂界种植高密集树木，车间周围加大绿化力度，从而使噪声最大限度地随距离自然衰减等隔声降噪措施后，预计厂界四侧噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求。项目评价范围内

运营期环境影响和保护措施

无声环境敏感点。项目噪声不会对周围环境造成大的影响。

4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

表 3-3　固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表

固体废物属性	工序/生产线	固体废物名称	固体废物代码	产生情况		最终去向	管理要求
				核算方法	产生量 t/a		
一般工业固体废物	原辅材料拆包	一般废包装材料	900-099-S17	类比法	11.51	收集后外卖处理	（1）一般工业固体废物暂存库匹配性：固废贮存场所（设施）管理要求。要求建设单位做好固废在区块内的临时储存工作，一般工业固体废物贮存参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020）中的三防要求：防渗漏、防雨淋、防扬尘，企业在 1 号厂房 1F 中部设有一般固废仓库（5m^2），现有固废废模具、一般废包装材料、边角料、次品均为每月转移 1 次，现有项目需要最大堆存面积一般固废约 1.5m^2，尚有一般固废约 3.5m^2 的余量。本项目一般废包装材料、边角料、次品、废砂轮、废模具堆存面积 3.5m^2，最大堆存量 2t，每月转移 1 次。综上，本项目实施后现有一般固废的堆存面积能满足新增量，现有一般固废仓库可以满足要求。一般固废不得露天堆放，堆放点做好防雨防渗。 （2）一般固废委托利用管理要求。本项目一般固废为一般废包装材料、边角料、次品、废砂轮、废模具。经收集后外卖综合利用。一般固废经上述措施妥善处置后，对外环境无影响。
	弹簧成型	边角料	900-001-S17	类比法	0.555		
	检验	次品	900-001-S17	类比法	0.444		
	模具修补	废砂轮	900-099-S59	类比法	0.01		
	模具修补	废模具	900-001-S17	类比法	0.020		

<table>
<tr><td rowspan="2">运营期环境影响和保护措施</td><td colspan="8">续表 3-3　固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表</td></tr>
<tr><td>固体废物属性</td><td>工序/生产线</td><td>固体废物名称</td><td>固体废物代码</td><td colspan="2">产生情况</td><td>最终去向</td><td>管理要求</td></tr>
<tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>核算方法</td><td>产生量 t/a</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td></td><td rowspan="5">危险废物</td><td>设备维修保养</td><td>废液压油</td><td>900-218-08</td><td>物料衡算法</td><td>1.02</td><td rowspan="5">委托有资质单位处置</td><td rowspan="5">（1）危险废物暂存库匹配性：企业位于 2 号厂房 4F 西侧中部，面积约 5m^2，现有废液压油、沾染矿物油的废包装桶、废抹布手套均每季度转移 1 次，现有危废需要最大堆存面积约 1m^2，尚有约 4m^2 的余量。目前废液压油、废电火花油、沾染矿物油的废包装桶、废抹布手套堆存面积 4m^2，最大堆存量 3t，每季度转运 1 次。
本项目实施后现有危废堆存面积能满足新增量，现有危废仓库可以满足要求。危废场所已基本按照（GB18597-2023）《危险废物贮存污染控制标准》建造，暂存场所建有基础防渗、防风、防雨、防晒及照明设施等。危废暂存场所张贴了危废标识、危废管理制度，各危废或危废包装容器上张贴或悬挂了危废标签等标志标识。
（2）危险废物运输过程管理要求。危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，尽量避开办公区和生活区；危险废物内部转运作业应采用专用的工具；危险废物内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上。在此基础上，内部危废转运不会对周围环境造成影响。
（3）危险废物委托处置管理要求。根据浙江省生态环境厅定期发布的《浙江省危险废物经营单位名单》，同时考虑危废处置单位的分布情况、处置能力和资质类别等信息，要求将本项目产生的危险废物委托有资质单位进行安全处置。在此基础上，本项目危险废物委托处置满足要求。
（4）其他。要求企业进一步健全危险废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，完善危险废物管理台账，如实记录产生危险废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现危险废物可追溯、可查询。加强危废仓库管理，各类危险废物应分区存放，切实做到防渗、防泄、防漏、防腐、防雨、防风等要求，避免由于雨水淋溶、渗透等原因对大气、土壤、地下水、地表水等环境产生不利影响。危险废物在厂区内贮存时，</td></tr>
<tr><td></td><td>设备维修保养</td><td>废电火花油</td><td>900-249-08</td><td>物料衡算法</td><td>0.16</td></tr>
<tr><td></td><td>设备维修保养</td><td>沾染矿物油的废包装桶</td><td>900-249-08</td><td>物料衡算法</td><td>0.133</td></tr>
<tr><td></td><td>设备维修保养</td><td>废抹布和手套</td><td>900-041-49</td><td>类比法</td><td>0.1</td></tr>
<tr><td></td><td>废气处理</td><td>废活性炭</td><td>900-039-49</td><td>物料衡算法</td><td>6.447</td></tr>
</table>

运营期环境影响和保护措施								应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求实施，危险仓库及储存的危废必须粘贴符合（GB18597-2023）《危险废物贮存污染控制标准》的标签，并应做好记录，注明名称、来源、数量、特性和容器的类别、存放日期、外运日期及接收单位名称等；在转运过程中，应严格执行国家与地方关于危险废物转移审批与转移联单制度，按危险废物就近处置原则，委托有资质单位进行处置，同时报当地生态环境管理部门备案，落实追踪制度，严防二次污染，杜绝随意交易。《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废物（试行）》（HJ1200-2021）已经于 2022 年 1 月 1 日实施，要求企业按此技术规范的要求进一步完善相关管理要求。
	生活垃圾	职工生活	生活垃圾	/	类比法	30	焚烧	生活垃圾委托环卫部门统一清运
	属于待鉴别固体废物	/	/	/	/	/	/	/

注：固体废物源强核算情况详见附录三。

运营期环境影响和保护措施

5、环境风险

(1)风险物质数量与临界量比值

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 C 计算公式 C.1，对照附录 B 风险物质临界量，企业全厂 Q 值计算结果见表 3-4。

表 3-4　项目涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况

序号	全厂危险物质名称	生产单元名称	所在位置	CAS 号	最大存在总量 t	临界量 t	危险物质 Q 值
1	液压油	设备维修保养	原料仓库	/	1.530	2500	0.000612
2	润滑脂	设备维修保养		/	0.225		0.00009
3	电火花油	设备维修保养		/	0.16		0.000064
4	废液压油	设备维修保养	危废暂存场所	/	1.530	50	0.0306
5	废电火花油	设备维修保养		/	0.16		0.0032
6	沾染矿物油的废包装桶	设备维修保养		/	0.184		0.00368
7	废抹布和手套	设备维修保养		/	0.15		0.003
8	废活性炭	废气处理		/	6.447		0.12894
项目 Q 值∑							0.170186

<table>
<tr><td rowspan="4">运营期环境影响和保护措施</td><td colspan="4">表 3-5　影响途径和风险防范措施</td></tr>
<tr><td>序号</td><td>风险事故</td><td>影响途径</td><td>风险防范措施</td></tr>
<tr><td>1</td><td>液压油、电火花油等泄漏，易燃品管理不善可能发生火灾爆炸</td><td rowspan="2">液压油、电火花油、危废泄漏，污染物通过雨水管网、地表径流污染地表水，或通过渗入厂区绿化带进而污染地表水、地下水、土壤环境。危废发生火灾爆炸事故，还可能导致燃烧气体影响周围大气环境，以及消防水污染地表水、地下水。</td><td rowspan="3">1、强化风险意识，加强安全管理，深入贯彻“安全第一、预防为主、以人为本、防消结合”的安全生产基本原则；严格执行防火、防爆、防雷击、防毒害等各项要求。
2、为防止可能发生的液压油、电火花油等原料和危险废物泄露，以及受污染的雨水、消防水通过地面渗透进入附近土壤和水体中，要求企业严格遵守国家已有标准，进行风险物质的存放，厂区原料仓库地面硬化，落实防渗、防腐、防漏措施；危废仓库严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的防风、防雨、防晒、防渗漏、防腐要求建设；加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度，制定危险废物管理制度。
3、加强对生产设施、废气处理装置的维护、检修，确保设备正常运行，杜绝安全事故的发生。设置风险监控系统，安排专人负责废气处理装置的日常维护管理，及时发现处理设施隐患，一旦发生故障应立即停止生产并启动相应应急预案，待故障排除完毕、治理设施正常运行后方可恢复生产；定期、不定期对原料仓库、成品仓库、危废仓库进行监督巡检，对于违规操作及时更正，对于隐患坚决消除；针对运营中可能产生的异常现象和存在的安全隐患，制定各项安全管理制度和风险防范措施并严格落实。
4、对于原料包装破损要及时更换或修复，对于车间内跑、冒、滴、漏现象要及时采取措施，加强运输过程风险防范，地面残留物料及时清理妥善处置，防止在贮存、运输、使用过程中发生大面积泄露等环境风险。
5、制定突发环境事件应急预案，成立厂内应急救援队伍，落实救援责任，定期组织应急教育培训及应急演练。为员工提供安全防护用品，配备应急救援设施和器材，定期开展相关设施、器材使用培训。
6、同时，车间内应杜绝明火，特别是原料仓库、成品仓库、周转区域、危废仓库，车间墙壁张贴相应警告标志，配备灭火器、消防栓等消防器材，完善消防管理体系和消防救援队伍建设。定期进行防火检查，一要进行制度落实情况检查，二要对消防设备器材进行检查维修，保证设备器材完好有效、消防通道畅通无阻。
7、企业应按照《浙江省应急管理厅 浙江省生态环境厅 关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143 号），要求企业对项目环保设施与主体工程一起按照安全生产要求设计，各项环保设施设计应当由有相应资质</td></tr>
<tr><td>2</td><td>危险废物泄露，易发生火灾</td></tr>
<tr><td>3</td><td>废气处理装置故障</td><td>废气事故性排放，废气处理设施处理效率降低超标排放，对环境空气产生污染</td></tr>
</table>

				（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对建设项目（含环保设施）进行设计，经科学论证，并经验收合格后方可正式投入使用。同时对涉危化品使用和贮存场所、重点环保设施及危废贮存场所等需开展安全风险辨识。

运营期环境影响和保护措施	

运营期环境影响和保护措施

6、总量控制指标

表 3-6　总量控制指标一览表　　单位：t/a

总量控制	现有总量指标	本项目排放量	本项目实施后全厂排放量	以新带老削减量	总量建议值	变化量	总量来源	区域平衡替代	区域平衡替代削减
废水量	864	2700	3510	/	3510	+2700	/	/	/
COD_{Cr}	0.035	0.108	0.140	/	0.140	+0.108		/	/
NH_3-N	0.002	0.008	0.010	/	0.010	+0.008		/	/
VOCs	0.004	0.322	0.483[1]	0.149	0.483	+0.479[2]	秀洲区排污权交易中心储备库	1:2	0.958

注：1：本项目实施后全厂排放量 0.483t/a=现有项目整改后总排放量 0.161t/a+本项目总排放量 0.322t/a。

2：变化量 0.479t/a=本项目实施后全厂排放量 0.483t/a-现有总量指标 0.004t/a。将现有项目理论计算后新增的废气排放量与本项目废气排放量一并纳入 VOCs 总量控制，按照建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标的 2 倍进行削减替代。

3、废水 COD_{Cr}、NH_3-N 排放执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表 1 中的标准（即 COD_{Cr}40mg/L；NH_3-N4 月 1 日~10 月 31 日执行 2mg/L，11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行 4mg/L）。

本环评建议针对本项目最终排入环境的污染物总量控制指标为废水量 3510t/a、COD_{Cr}0.140t/a、NH_3-N0.010/a，VOCs0.483t/a。

COD_{Cr}、NH_3-N：新建、改建、扩建项目不排放生产废水且排放的水主要污染物仅源自厂区内独立生活区域所排放生活污水的，其新增的 COD_{Cr} 和 NH_3-N 两项水主要污染物排放量可不进行区域替代削减。本项目实施后外排废水仅为生活污水，因此，COD_{Cr}、NH_3-N 排放量无需区域替代削减。

VOCs：根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发[2014]197 号）、《根据《嘉兴市生态

	环境局关于修订护航经济稳进提质助力企业纾困解难若干措施的通知》（嘉环发〔2023〕7 号）、秀洲区生态文明建设示范区创建工作领导小组办公室《关于二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物四项污染物进行 2 倍削减替代的通知》及相关规定，本项目新增 VOCs 总量控制指标分别为 0.479t/a，新增 VOCs 应按照建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标的 2 倍进行削减替代，本项目实施后新增 VOCs 区域平衡替代削减量为 0.958t/a，总量控制指标来自秀洲区排污权交易中心储备库。

四、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准		自行监测要求(监测频次)
				名称/文号	浓度限值	
大气环境	DA001 排气筒 （现有项目注塑废气+本项目注塑废气）	非甲烷总烃	在每台注塑机设备上方设集气罩对产生的废气进行收集，收集后的废气经 1 套“二级活性炭吸附”装置处理后，通过 25m 排气筒 DA001 高空排放。	《合成树脂工业污染物排放标准》[（GB31572-2015）含 2024 年修改单]中表 5 大气污染物特别排放限值	60mg/m^3	1 次/半年
		酚类			15mg/m^3	1 次/年
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 中的标准排放值	6000（无量纲）	
	DA002 排气筒（食堂油烟废气）	油烟废气	依托现有油烟净化器净化处理后 25m 高排气筒 DA002 高空排放	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中的中型规模标准	2.0mg/m^3	1 次/年
	厂界无组织	非甲烷总烃	要求企业日常加强车间通风换气管理	《合成树脂工业污染物排放标准》[（GB31572-2015）含 2024 年修改单]中表 9 企业边界大气污染物浓度限值	4.0mg/m^3	1 次/年
		颗粒物			1.0mg/m^3	
		酚类		《大气污染物综合排放标准》中表 2 的无组织排放监控浓度限值	0.080mg/m^3	
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 中的二级新改扩建标准值	20（无量纲）	
	厂区内	非甲烷总烃		《挥发性有机物无组织排	监控点处 1h 平均浓度	1 次/年

	无组织			放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 特别排放限值	值 6mg/m^3，监控点处任意一次浓度值 20mg/m^3	
地表水环境	废水总排放口（DW001）	COD_{Cr}	生活污水经隔油池、化粪池预处理后纳入市政污水管网，由嘉兴市联合污水处理有限责任公司集中处理后排放杭州湾。	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）	500mg/L	1 次/年
		动植物油			100mg/L	
		NH_3-N		《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）	35mg/L	
声环境	生产车间设备运行噪声	连续等效 A 声级	确保本项目厂界噪声稳定达标，要求建设单位采取以下措施：①设备购置时采用高效低噪设备；②针对废气处理装置（离心风机）、空压机等设备采取减震隔声、消声、减振等综合降噪措施；③加强对车间的管理和对员工的培训，严格按照生产班次生产，合理安排高噪声作业时间，文明操作，轻拿轻放；④平时加强对生产设备的维修与保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；⑤加强厂区绿化，在各厂界种植高密集树木，车间周围加大绿化力度，从而使噪声最大限度地随距离自然衰减。	厂界四侧噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准	3 类，昼间 65（dB）、夜间 55（dB）	1 次/季
电磁辐射	/	/	/	/	/	/
固体废物	1、各类固废分类收集、暂存及处置； 2、废液压油、废火花油、沾染矿物油的废包装桶、废抹布和手套、废活性炭，经收集后委托有资质单位进行安全处置。 3、边角料、次品、一般废包装材料、废砂轮、废模具存放在一般固废仓库内，经收集后外卖综合利用；					/

	4、一般固废暂存场所及危险废物暂存场所设置符合规范，已落实相关环境管理要求。	
土壤及地下水污染防治措施	要求建设单位切实落实好废水的收集、输送以及各类固体废物、原料的贮存工作；严格采取防渗漏措施建设污水管道，采用 PE 防渗管道输送污水；做好生产车间、原料仓库地面硬化，落实防渗、防腐、防漏措施；危废仓库严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的防风、防雨、防晒、防渗漏、防腐要求建设；加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度。	/
生态保护措施	/	/
环境风险防范措施	1、企业建立安全管理、职业卫生三级管理网络； 2、定期对废气处理装置进行维护、修理，使其处于正常运转状态，杜绝事故性排放；一旦发现废气处理装置出现故障，须立即停止生产，待故障排除完毕、设施正常运行后方可恢复生产。加强对危废暂存场所的管理，防止发生泄漏事故； 3、配备消防栓、灭火器等消防器材，防护口罩、防护面具、防护手套等个人防护用具，黄沙、活性炭、空桶等泄漏控制材料； 4、制定突发环境事件应急预案，成立厂内应急救援队伍，落实救援责任。 5、同时，车间内应杜绝明火，特别是原料仓库、危废暂存场所，车间墙壁张贴相应警告标志，配备灭火器、消防栓等消防器材，完善消防管理体系和消防救援队伍建设。定期进行防火检查，一要进行制度落实情况检查，二要对消防设备器材进行检查维修，保证设备器材完好有效、消防通道畅通无阻。 6、企业应按照《浙江省应急管理厅 浙江省生态环境厅 关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143 号），要求企业对项目环保设施与主体工程一起按照安全生产要求设计，各项环保设施设计应当由有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对建设项目（含环保设施）进行设计，经科学论证，并经验收合格后方可正式投入使用。同时对涉危化品使用和贮存场所、重点环保设施及危废贮存场所等需开展安全风险辨识。	/

其他环境管理要求	1、建立健全企业环保规章制度和企业环境管理责任体系。 2、建立环保台账，记录每日的废气处理装置的运行情况，确保污染物稳定达标排放；制定危险废物管理计划并报生态环境部门备案，如实记录危险废物贮存、利用处置相关情况。 3、落实日常环境管理和污染源监测工作。 4、建设单位如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗（或组分）、厂区平面布置等情况或建设地块发生变化时，应向生态环境部门及时申报重新进行环境影响评价。 5、本项目应严格执行环保“三同时”制度，项目竣工后，须通过建设项目环保设施竣工验收后方可正式投入运行，同时按要求在全国排污许可证管理信息平台完成排污登记变更。	/

附表

建设项目污染物排放量汇总表　单位（t/a）

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量（固体废物产生量）①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量（固体废物产生量）③	本项目排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量（新建项目不填）⑤	本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量⑦
废气	非甲烷总烃	0.310	0.004	/	0.322	0.149	0.483	+0.173
废水	废水量	810	864	/	2700	/	3510	+2700
	COD_{Cr}	0.032	0.035	/	0.108	/	0.140	+0.108
	NH_3-N	0.002	0.002	/	0.008	/	0.010	+0.008
	动植物油	0.0008	0.0009	/	0.003	/	0.0038	+0.003
一般固废	一般废包装材料	5.76	/	/	11.51	/	17.27	+11.51
	边角料	1.11	/	/	0.555	/	1.665	+0.555
	次品	0.888	/	/	0.444	/	1.332	+0.444
	废砂轮	/	/	/	0.05	/	0.05	+0.05
	废模具	0.010	/	/	0.020	/	0.030	+0.020
危险废物	废液压油	0.510	/	/	1.02	/	1.530	+1.02
	废电火花油	/	/	/	0.16	/	0.16	+0.16
	沾染矿物油的废包装桶	0.051	/	/	0.133	/	0.184	+0.133
	废抹布和手套	0.05	/	/	0.1	/	0.15	+0.1
	废活性炭	/	/	/	6.447	/	6.447	+6.447
生活垃圾	生活垃圾	9	/	/	30	/	39	+30

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①