建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称：2021年恒诺车间扩建和工业气体存储使用点改建项目

建设单位（盖章）：恒诺微电子（嘉兴）有限公司

编制日期：二〇二四年六月

中华人民共和国生态环境部制

建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称：2021年恒诺车间扩建和工业气体存储使用点改建项目

建设单位（盖章）：恒诺微电子（嘉兴）有限公司

编制日期：二〇二四年六月

中华人民共和国生态环境部制

目 录

一、建设项目基本情况 1
二、建设项目工程分析 18
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 56
四、主要环境影响和保护措施 64
五、环境保护措施监督检查清单 76
六、结论 82

一、建设项目基本情况

<table>
<tr><td>建设项目名称</td><td colspan="3">2021年恒诺车间扩建和工业气体存储使用点改建项目</td></tr>
<tr><td>项目代码</td><td colspan="3">2109-330411-07-02-352732</td></tr>
<tr><td>建设单位联系人</td><td></td><td>联系方式</td><td></td></tr>
<tr><td>建设地点</td><td colspan="3">浙江 省 嘉兴 市 秀洲 区 新塍 镇 恒诺路18号</td></tr>
<tr><td>地理坐标</td><td colspan="3">（ 120 度 37 分 13.812 秒， 30 度 47 分 24.260 秒）</td></tr>
<tr><td>国民经济
行业类别</td><td>C3973
集成电路制造</td><td>建设项目
行业类别</td><td>五十三、装卸搬运和仓储业
59（149、危险品仓储 594）</td></tr>
<tr><td>建设性质</td><td>☐新建（迁建）
☐改建
√扩建
☐技术改造</td><td>建设项目
申报情形</td><td>√首次申报项目
☐不予批准后再次申报项目
☐超五年重新审核项目
☐重大变动重新报批项目</td></tr>
<tr><td>项目审批（核准/备案）部门（选填）</td><td>秀洲区
经济商务局</td><td>项目审批（核准/备案）文号（选填）</td><td>/</td></tr>
<tr><td>总投资（万元）</td><td>325</td><td>环保投资（万元）</td><td>5</td></tr>
<tr><td>环保投资占比（%）</td><td>1.54%</td><td>施工工期</td><td>3个月</td></tr>
<tr><td>是否开工建设</td><td>√否
☐是：_____</td><td>用地（用海）
面积（m^2）</td><td>837.13</td></tr>
<tr><td>专项评价设置情况</td><td colspan="3">无
根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，大气、地表水、环境风险、生态和海洋不开展专项评价，判定依据见表1-1。土壤、声环境不开展专项评价；本项目所在区域不涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区，地下水不开展专项评价。

表1-1 专项评价设置判定情况
<table><tr><th>专项评价的类别</th><th>设置原则</th><th>本项目情况</th><th>是否设置专项评价</th></tr></table></td></tr>
</table>

<table>
<tr><td>专项评价设置情况</td><td>
<table>
<tr><td>大气</td><td>排放废气含有毒有害污染物[1]、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标[2]的建设项目</td><td>本项目废气不涉及《有毒有害大气污染物名录（2018年）》的污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物及氯气</td><td>否</td></tr>
<tr><td>地表水</td><td>新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂</td><td>本项目不涉及废水排放</td><td>否</td></tr>
<tr><td>环境风险</td><td>有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量[3]的建设项目</td><td>本项目有毒有害和易燃易爆危险物质未超过临界量</td><td>否</td></tr>
<tr><td>生态</td><td>取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目</td><td>本项目未从河道取水，无取水口</td><td>否</td></tr>
<tr><td>海洋</td><td>直接向海排放污染物的海洋工程建设项目</td><td>本项目非海洋工程建设项目</td><td>否</td></tr>
</table>
注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。
2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。
3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录B、附录C。
</td></tr>
<tr><td>规划情况</td><td>1、规划名称：《嘉兴市秀洲区新塍镇总体规划》（2013-2030）
2、审批机关：/
3、审批文件名称及文号：/</td></tr>
<tr><td>规划环境影响评价情况</td><td>无</td></tr>
<tr><td>规划及规划环境影响评价符合性分析</td><td>1.与《嘉兴市秀洲区新塍镇总体规划》（2013-2030）相符性分析
1.1规划期限
远期：2021-2030年。
1.2规划范围
规划范围为新塍镇整个镇域，即新塍镇的行政管辖范围，总面积约133.1平方公里。凡在规划区范围内的土地利用和各项</td></tr>
</table>

<table>
<tr><td rowspan="1">规划及规划环境影响评价符合性分析</td><td>
建设必须符合本规划，服从规划管理。

1.3镇域空间结构规划

以生态农业用地为基质，建设用地采用组团式布局，形成“一心两片四节点”的田园城镇空间布局。具体见表1-2。

表 1-2　空间结构规划一览表

<table>
<tr><th>结构</th><th>名称</th><th>面积</th><th>发展策略</th></tr>
<tr><td>一心</td><td>新塍镇综合服务中心</td><td>8.4km^2</td><td>1、发展古镇养生、养生餐饮、养生住宅、温泉养生等特色产业，打造福瑞养生古镇、温泉度假新城、绿色田园慢城、生态产业强镇，形成集旅游休闲、古镇观光、文化居住于一体的水乡新城。
2、重点突出生态对城市发展的引领作用，积极拓展居民致富门路，发挥特色旅游优势，为城市发展增添活力，打造宜居的田园小城镇，建成长三角地区优美的宜居新城。
3、积极实施“生态立镇、旅游活镇、宜居兴镇、富民强镇”的发展战略。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">两片</td><td>特色农业区</td><td>115.02km^2</td><td>1、加快现代农业园区建设和粮食功能区建设，全力打造具有江南水乡特色的都市型现代农业带；
2、大力发展绿色蔬菜、有机农产品、绿色水生作物、特种生态养殖。着重发展现代都市农业，生态循环农业、休闲观光农业、特色乡土农业。</td></tr>
<tr><td>秀洲新区</td><td>5.19km^2</td><td>1、对新塍镇工业用地功能进行置换，增加城镇生活用地，打造新塍休闲度假园区，主导产业是旅游休闲度假、农产品加工等。
2、保护老镇，形成休闲度假等旅游产业发展区。</td></tr>
<tr><td rowspan="4">四节点</td><td>西文桥综合服务节点</td><td>1.22km^2</td><td>1、加强镇域西北片区的居住服务中心建设。
2、完善各类服务设施，强化片区服务职能。</td></tr>
<tr><td>桃园综合服务节点</td><td>0.3km^2</td><td>1、加强镇域北片区的居住服务中心建设。
2、完善各类服务设施，强化片区服务职能。</td></tr>
<tr><td>观音桥综合服务节点</td><td>0.3km^2</td><td>1、加强镇域东片区的居住服务中心建设；
2、完善各类服务设施，强化片区服务职能。</td></tr>
<tr><td>温泉综合服务节</td><td>2.67km^2</td><td>1、对 64 度温泉水梯度开发利用，利用地热能，发展温泉种植、观光果园及乡村体验区等生态观光农业；</td></tr>
</table>
</td></tr>
</table>

<table>
<tr><td rowspan="2">规划及规划环境影响评价符合性分析</td><td>
<table>
<tr><td></td><td>点</td><td></td><td>2、打造功能完备、特色鲜明的长三角温泉休闲旅游地。
3、重点发展温泉养生、康体养生等产品，打造功能复合、集约高效、尺度宜人的温泉养生健康城。</td></tr>
</table>
</td></tr>
<tr><td>

1.4产业发展规划

具体见表1-3。

表 1-3　产业发展规划一览表

<table>
<tr><th>类别</th><th>名称</th><th>内容</th></tr>
<tr><td rowspan="3">农业布局规划</td><td>北部湿地农业产业区</td><td>位于新塍镇北部，申嘉湖高速以北区域，东侧与王江泾相邻，包括小金港村、桃园村、钱码头村、兴村、康和桥、南洋、思古桥等。总面积约1.298万亩。规划将北部湿地农业产业区从功能上划分为北部湿地农业综合开发区、现代渔业示范区、渔业生态休闲度假区、特色水产产业示范区等四大区块。</td></tr>
<tr><td>南部高效农业产业示范区</td><td>包括陡门村、大通村、潘家浜村、万民村和庙云桥村5个行政村和运河农场，加上火炬村和天福村。总占地包括面积6.377万亩。规划将高效农业产业示范区从功能上划分为高效粮油产业示范区、高效精品农业产业示范区、生态循环农业示范区和特色休闲农业示范区四大区块。</td></tr>
<tr><td>中部乡土休闲农业产业区</td><td>以新塍镇为中心，以新塍塘为轴心包括庙云桥、富园、沙家浜、来龙桥、观音桥、洛东、西吴、新庄。规划面积约为3万亩。规划将乡土休闲农业产业区从功能上划分为休闲创意农业示范区、乡土美食农业示范区和古镇农业旅游示范区三大区块。</td></tr>
<tr><td>工业布局规划</td><td>/</td><td>新塍镇工业发展以压缩产业用地，提高亩均效益为发展策略。未来产业发展向秀洲区、市区主要产业平台集中。规划新塍镇工业主要集中在镇区的东南部，镇区西部凤舞路沿线的老工业区需逐步进行“退二进三”，减少工业用地规模。镇区南部工业园结合新塍休闲养生小镇的定位，积极发展健康工业，如智能厨具、食品机械、养老科技等研发生产。镇域范围内的西文桥、桃园、观音桥集镇传统产业采用近期保留现状，远期逐步退出的发展策略。</td></tr>
<tr><td rowspan="3">服务业布局规划</td><td>健康养生</td><td>依托新塍古镇：两个温泉开发项目；能仁寺、小蓬莱休闲公园等良好的资源条件，通过营造良好的宜居环境、开展丰富的养生文化活动等方式，重点发展健康养生产业。</td></tr>
<tr><td>古镇旅游</td><td>依托新塍古镇集中连片的沿河古民居群，打造独居特色的历史文化街区，延续新塍历史文脉，重点发展古镇观光、主题民宿、影视拍摄和美食体验等古镇旅游产业。</td></tr>
<tr><td>公共服务</td><td>依托新塍镇镇政府的搬迁，在镇区西南部形成镇</td></tr>
</table>

</td></tr>
</table>

<table>
<tr><td rowspan="2">规划及规划环境影响评价符合性分析</td><td>
<table>
<tr><td></td><td></td><td>域范围的政治、文化和公共服务中心，提升新塍镇在市区西北部的公共服务能力。</td></tr>
</table>
1.5规划符合性分析
本项目位于嘉兴市秀洲区新塍镇恒诺路18号现有厂区内，位于镇区东南部，用地性质为工业用地。本项目为新建辅房和工业气体储存使用点建设项目，不属于工业项目，为仓储建设项目，符合工业布局规划。因此，项目建设符合《嘉兴市秀洲区新塍镇总体规划》（2013-2030）要求。</td></tr>
<tr><td>其他符合性分析</td><td>1、“三区三线”符合性分析
根据《自然资源部办公厅关于浙江等省(市)启用“三区三线”划定成果作为报批建设项目用地用海依据的函》（自然资办函[2022]2080号）及《自然资源部办公厅关于依据“三区三线”划定成果报批建设项目用地用海有关事宜的函》（自然资办函[2022]2072号）：“三区三线”是指城镇空间、农业空间、生态空间3种类型空间所对应的区域，以及分别对应划定的城镇开发边界、永久基本农田保护红线、生态保护红线3条控制线。城镇空间指以城镇居民生产生活为主体功能的国土空间。本项目位于城镇空间（城镇集中建设区），不占用农业空间、生态空间，符合该文件的要求，详见附图4。
2、《嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》符合性分析
根据《嘉兴市生态环境局关于发布<嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案>的通知》（嘉环发[2020]66号）、《嘉兴市人民政府关于同意《嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》的批复》（嘉政发函[2020]9号），项目符合性分析如下：
（1）生态保护红线符合性分析
本项目位于浙江省嘉兴市秀洲区新塍镇恒诺路18号，不涉及嘉兴市生态保护红线，周边无自然保护区、饮用水源保护区等生态保护目标，不在生态红线保护范围内，符合生态保护红线要求。</td></tr>
</table>

其他符合性分析	**（2）环境质量底线符合性分析** ①以改善环境空气质量、保障人民群众人体健康为基本出发点，结合嘉兴市大气环境治理相关工作部署，分阶段确定嘉兴市大气环境质量底线目标。到2030年，$PM_{2.5}$年均浓度达到30μg/m^{3}左右，O_3浓度达到国家环境空气质量二级标准。其他污染物浓度持续改善，环境空气质量实现根本好转。 受臭氧（O_3）影响，2022年嘉兴市区城市环境空气质量未达到二级标准，除臭氧（O_3）外其余指标均达到二级标准，本项目建成后不涉及废气排放，对环境影响较小，符合大气环境质量底线要求。 ②按照水环境质量“只能更好，不能变坏”的原则，基于水环境主导功能、上下游传输关系、水源涵养需求、需要重点改善的优先控制单元等内容，衔接水环境功能区划等既有要求，考虑水环境质量改善潜力，确定水环境质量底线。到2025年，全市水环境质量持续改善，在上游来水水质稳定改善的基础上，切实保障V类及劣V类水质断面消除成效，市控以上（含）断面水质好于III类（含）的比例达到85%以上，水质满足功能区要求的断面比例达到90%以上，县级以上饮用水水源地水质和跨行政区域河流交接断面水质力争实现100%达标。到2035年，全市水环境质量总体改善，重点河流水生态系统实现良性循环，水质基本满足水环境功能要求。 本项目不涉及废水排放，对地表水体基本没有影响，符合水环境质量底线要求。 ③按照土壤环境质量“只能更好、不能变坏”原则，结合嘉兴市土壤污染防治工作方案要求，设置土壤环境风险防控底线目标：到2030年，土壤环境质量稳中向好，受污染耕地安全利用率、污染地块安全利用率均达到95%以上。 本项目不涉及废水、废气、固体，对土壤地下水影响较小。因此本项目符合土壤环境质量底线要求。

其他符合性分析	**（3）资源利用上线符合性分析** **1）能源（煤炭）资源利用上线目标** 根据《中共中央国务院关于全面加强生态环境保护坚决打好污染防治攻坚战的意见》(中发〔2018) 17号)、《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》(国发C2018) 22号)、《浙江省人民政府关于印发浙江省“十三五”节能减排综合工作方案的通知》(浙政发〔2017) 19号)要求，)和《嘉兴市能源发展“十三五”规划》要求，确定能源利用上线。 本项目所用能源为电，不涉及煤炭，符合能源（煤炭）资源利用上线要求。 **2）水资源利用上线目标** 根据《浙江省实行水资源消耗总量和强度双控行动加快推进节水型社会建设实施方案》、《嘉兴市实行水资源消耗总量和强度双控行动加快推进节水型社会建设实施方案》和《嘉兴市水利局关于下达2020年实行最严格水资源管理制度考核指标的通知》等文件要求。 本项目不涉及用水，符合水资源利用上线要求。 **3）土地资源利用上线目标** 衔接自然资源管理部门对土地资源开发利用总量及强度的管控要求，包括基本农田保护面积、城乡建设用地规模、人均城镇工矿用地等因素，作为土地资源利用上线要求。 本项目在企业现有厂区内新建837.13m^{2}厂房，企业厂区为工业用地，符合土地资源利用上线要求。 **（4）生态环境准入清单符合性分析** 本项目所在地属于秀洲区秀洲工业园区产业集聚重点管控单元（编码：ZH33041120003），该管控单元概况及要求见表1-4。

其他符合性分析

表 1-4　秀洲区秀洲工业园区产业集聚重点管控单元（ZH33041120003）

名称及编号	空间布局约束	污染物排放管控	环境风险防控	资源开发效率要求
秀洲区秀洲工业园区产业集聚重点管控单元（ZH33041120003）	1、优化产业布局和结构，实施分区差别化的产业准入条件。 2、合理规划布局三类工业项目，控制三类工业项目布局范围和总体规模，对不符合秀洲区重点支持产业导向的三类工业项目禁止准入，鼓励对现有三类工业项目进行淘汰和提升。 3、提高电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业环保准入门槛，控制新增污染物排放量。 4、严格限制新、扩建医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等涉 VOCs 重污染项目，新建涉 VOCs 排放的工业企业全部进入工业功能区，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求。 5、除热电行业外，禁止新建、改建、扩建使用高污染燃料的项目。 6、合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。	1、严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。 2、新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。 3、加快落实污水处理厂建设及提升改造项目，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。 4、加强土壤和地下水污染防治与修复。	1、定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险。 2、强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。	1、推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率。

本项目与管控单元符合性分析见表 1-5，由表可知，本项目建设均符合管控单元中的要求。

表 1-5　本项目与管控单元要求的对照分析表

序号	管控要求	本项目	是否符合
	空间布局约束		
1	优化产业布局和结构，实施分区差别化的产业准入条件。	本项目为辅房和工业气体储存使用点建设项目，项目已通过秀洲区经济商务局备案。	符合
2	合理规划布局三类工业项目，控制三类工业项目布局范围和总体规模，对不符合秀洲区重点支持产业导向的三类工业项目禁止准入，鼓励对现有三类工业项目进行淘汰和提升。	本项目属于辅房和工业气体储存使用点建设项目，不属于一二三类工业项目。	符合
3	提高电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业环保准入门槛，	本项目不属于电力、化工、印染、造纸、化纤等重点	符合

其他符合性分析		控制新增污染物排放量。	行业。	
	4	严格限制新、扩建医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等涉 VOCs 重污染项目，新建涉 VOCs 排放的工业企业全部进入工业功能区，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求。	本项目为辅房和工业气体储存使用点建设项目，不涉及 VOCs 排放。	符合
	5	除热电行业外，禁止新建、改建、扩建使用高污染燃料的项目。	本项目不使用燃料。	符合
	6	合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。	本项目周边主要为工业企业、商铺、道路，与最近敏感点距离不小于 50m，另外本项目位于工业功能区，与居住区间设有道路或绿化带进行隔离。	符合
	污染物排放管控			
	1	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。	本项目不涉及废水废气固废污染物排放。	符合
	2	新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。	本项目不涉及废水废气固废污染物排放。	符合
	3	加快落实污水处理厂建设及提升改造项目，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。	本项目不涉及废水废气固废污染物排放。	符合
	4	加强土壤和地下水污染防治与修复。	本项目不涉及废水废气固废污染物排放。	符合
	环境风险防控			
	1	定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险	本项目距离地表水体较近，应做到本评价提出的环境风险防范措施，在此基础上环境和健康风险较小。	符合
	2	强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设	要求企业加强设备运行监管和风险防控体系建设，建立隐患排查整治监管机制。	符合
	资源开发效率要求			
	1	推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率	本项目所有设备用电驱动，符合清洁生产要求。	符合

其他符合性分析

2、建设项目环境可行性分析

2.1 建设项目环评审批原则符合性分析

2.1.1 建设项目符合、国家和省产业政策等的要求

根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于限制类及禁止类项目，故属允许类项目。根据《嘉兴市当前限制和禁止发展产业目录（2010 年本）》《秀洲区工业发展指导目录（试行）》，本项目未列入限制类和淘汰类项目，因此，本项目的建设基本符合国家及地方的产业政策。

2.1.2“四性五不批”符合性分析

本项目“四性五不批”符合性分析见表 1-6。

表 1-6 “四性五不批”符合性分析

建设项目环境保护管理条例		符合性分析	是否符合
四性	建设项目的环境可行性	本项目为辅房和工业气体储存使用点建设项目，项目位于浙江省嘉兴市秀洲区新塍镇恒诺路 18 号，属于秀洲区秀洲工业园区产业集聚重点管控单元（ZH33041120003））范围内，属于产业集聚重点管控单元。项目符合总体规划要求，符合生态环境准入清单，符合生态环境分区管控方案的要求。环保措施合理，污染物可稳定达标排放。	符合
	环境影响分析预测评估的可靠性	本评价类比同类型项目，并根据本项目产品方案，采用建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）进行噪声环境影响分析，其环境影响分析评估具有可靠性。本项目不开展专项评价，故不进行预测。	符合
	环境保护措施的有效性	本项目采取相应的环境保护治理措施后，各类污染物均可达标排放。项目采用的环境保护措施可靠、有效。	符合
	环境影响评价结论的科学性	本环评结论客观、过程公开、评价公正，评价过程均依照建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）进行，并综合考虑建设项目实施后对各种环境因素可能造成的影响，环评结论科学。	符合
五不批	（一）建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划	建设项目类型及其选址、布局、规模符合环境保护法律法规，并符合《嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》等法定规划。	不属于

<table>
<tr><td rowspan="5">其他符合性分析</td><td rowspan="5"></td><td>（二）所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求</td><td>本项目不涉及废水、废气、固废排放；本项目采取各项污染防治措施后，噪声等污染物均能达标排放，根据影响分析可知，当地环境质量仍能维持现状，符合项目所在地生态环境管控单元确定的环境质量要求。因此，本项目不影响区域环境质量改善目标管理要求。</td><td>不属于</td></tr>
<tr><td>（三）建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方排放标准，或者未采取必要措施预防和控制生态破坏</td><td>本项目采取的污染防治措施能确保污染物排放达到国家和地方排放标准；本项目采取必要措施预防和控制生态破坏。</td><td>不属于</td></tr>
<tr><td>（四）改建、扩建和技术改造项目，未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防治措施</td><td>本项目原有项目在污染物治理中均达到相关环保要求</td><td>不属于</td></tr>
<tr><td>（五）建设项目的环境影响报告书、环境影响报告表的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺陷、遗漏，或者环境影响评价结论不明确、不合理</td><td>环评报告采用的基础资料数据均采用项目方实际建设申报内容，环境监测数据均由正规资质单位监测取得。环境影响评价结论明确、合理。</td><td>不属于</td></tr>
<tr><td colspan="3">综上，项目符合《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）第九条要求（“四性”），也不属于第十一条中的不予批准决定的情形（“五不批”）。</td></tr>
</table>

其他符合性分析

2.1.3《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》浙江省实施细则符合性分析

根据《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》浙江省实施细则，本项目符合性分析见表 1-7。

表 1-7　与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》浙江省实施细则符合性分析

序号	实施细则内容	本项目情况	是否符合
1	港口码头项目建设必须严格遵守《中华人民共和国港口法》、交通运输部《港口规划管理规定》、《港口工程建设管理规定》以及《浙江省港口管理条例》的规定。	本项目为辅房和工业气体储存使用点建设项目，不属于码头项目。	符合
2	禁止建设不符合《全国沿海港口布局规划》、《全国内河航道与港口布局规划》、《浙江省沿海港口布局规划》、《浙江省内河航运发展规划》以及项目所在地港口总体规划、国土空间规划的港口码头项目。经国务院或国家发展改革委审批、核准的港口码头项目，军事和渔业港口码头项目，按照国家有关规定执行。城市休闲旅游配套码头、陆岛交通码头等涉及民生的港口码头项目，结合国土空间规划和督导交通专项规划等另行研究执行。	本项目为辅房和工业气体储存使用点建设项目，不属于码头项目。	符合
3	禁止在自然保护地的岸线和河段范围内投资建设不符合《浙江省自然保护地建设项目准入负面清单（试行）》的项目。禁止在自然保护地的岸线和河段范围内采石、采砂、采土、砍伐及其他严重改变地形地貌、破坏自然生态、影响自然景观的开发利用行为。禁止在 I 级林地、一级国家级公益林内建设项目。自然保护地由省林业局会同相关管理机构界定。	本项目位于浙江省嘉兴市秀洲区新塍镇恒诺路 18 号，为辅房和工业气体储存使用点建设项目，不在自然保护地的岸线和河段范围内，且不涉及采石、采砂、采土、砍伐及其他严重改变地形地貌、破坏自然生态、影响自然景观的开发利用行为。	符合
4	禁止在饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区的岸线和河段范围内投资建设不符合《浙江省饮用水源保护条例》的项目。饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区由省生态环境厅会同相关管理机构界定。	本项目所在地不在饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区的岸线和河段范围内	符合
5	禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。水产种质资源保护区由省农业农村厅会同相关管理机构界定。	本项目不在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内，不属于新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。	符合
6	在国家湿地公园的岸线和河段范围内：（一）禁止挖沙、采矿；（二）禁止任何不符合主体功能定位的投资建设项目；（三）禁止开（围）垦、	本项目不在国家湿地公园的岸线和河段范围内。	符合

其他符合性分析		填埋或者排干湿地；（四）禁止截断湿地水源；（五）禁止倾倒有毒有害物质、废弃物、垃圾；（六）禁止破坏野生动物栖息地和迁徙通道、鱼类洄游通道，禁止滥采滥捕野生动植物；（七）禁止引入外来物种；（八）禁止擅自放牧、捕捞、取土、取水、排污、放生；（九）禁止其他破坏湿地及其生态功能的活动。国家湿地公园由省林业局会同相关管理机构界定		
	7	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。	本项目不涉及违法利用、占用长江流域河湖岸线。	符合
	8	禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、国家重要基础设施以外的项目	本项目不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内	符合
	9	禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目不在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内	符合
	10	禁止未经许可在长江支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	本项目不涉及新增排污口。	符合
	11	禁止在长江支流、太湖等重要岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。	本项目不在长江支流、太湖等重要岸线一公里范围内	符合
	12	禁止在长江重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改扩建除外。	本项目不在长江重要支流岸线一公里范围内	符合
	13	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。高污染项目清单参照生态环境部《环境保护综合目录》中的高污染产品目录执行。	本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	符合
	14	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目	本项目不属于国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目	符合

其他符合性分析

15	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，对列入《产业结构调整指导目录》淘汰类中的落后生产工艺装备、落后产品投资项目，列入《外商投资准入特别管理措施（负面清单）》的外商投资项目，一律不得核准、备案。禁止向落后产能项目和严重过剩产能行业项目供应土地。	本项目不属于新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。	符合
16	禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。部门、机构禁止办理相关的土地（海域）供应、能评、环评审批和新增授信支持等业务。	本项目不属于新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。	符合
17	禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目	本项目不属于新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目	符合
18	禁止在水库和河湖等水利工程管理范围内堆放物料，倾倒土、石、矿渣、垃圾等物质	本项目不属于水库和河湖等水利工程项目	符合
19	法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定	本项目建设符合法律法规及相关政策文件	符合

综上，本项目建设符合《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》浙江省实施细则中的相关要求。

2.1.4《太湖流域管理条例》符合性分析

根据《太湖流域管理条例》，本项目符合性分析见表 1-8。

表 1-8 与《太湖流域管理条例》符合性分析

序号	管理条例要求	本项目情况	是否符合
1	第二十八条 排污单位排放水污染物，不得超过经核定的水污染物排放总量，并应当按照规定设置便于检查、采样的规范化排污口，悬挂标志牌；不得私设暗管或者采取其他规避监管的方式排放水污染物。	本项目位于浙江省嘉兴市秀洲区新塍镇恒诺路 18 号，周边主要地表水体为北侧的新塍塘，属于杭嘉湖平原河网水系、太湖流域。本项目不涉及废水排放。	符合
2	禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。	本项目为辅房和工业气体储存使用点建设项目，不属于造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目。	符合

3	在太湖流域新设企业应当符合国家规定的清洁生产要求，现有的企业尚未达到清洁生产要求的，应当按照清洁生产规划要求进行技术改造，两省一市人民政府应当加强监督检查。	本项目所有设备用电驱动，符合清洁生产要求。	符合

综上，本项目建设符合《太湖流域管理条例》中的相关要求。

2.1.5《秀洲区“污水零直排区”建设行动方案》符合性分析

根据《秀洲区“污水零直排区”建设行动方案》（秀五水领〔2018〕1 号）本项目污水零直排符合性分析见表 1-9。

表 1-9 《秀洲区“污水零直排区”建设行动方案》符合性分析

序号	具体内容	本项目情况	是否符合
1	工业企业须建有独立的雨污分流系统，工业废水、生活污水和雨水实行清污分流、分质分流。	企业有独立的雨污分流系统，生活污水、工业废水和雨水实行清污分流、分质分流。	符合
2	园区严格实行雨污分流，雨、污水收集系统完备，管网布置合理、运行正常，实现“晴天无排水、雨天无污水”。	本项目所处产业园区严格实行雨污分流，雨、污水收集系统完备，管网布置合理、运行正常，实现“晴天无排水、雨天无污水”	符合
3	企业生活污水（包括洗浴、餐饮等污废水）须统一收集，经处理后达标排放或纳入市政污水管网。	企业生活污水依托原有化粪池预处理后纳入嘉兴市污水处理工程管网。	符合
4	有污染的区块必须建立初期雨水收集池，受污染的初期雨水处理达标后排放或纳入市政污水管网。	企业原料存放在原料仓库，危废存放在危废仓库，原料仓库和危废仓库均做好防腐、防渗、防漏、防风措施。因此，正常情况下雨水不受污染，可收集后通过雨水管网纳入附近河流。	符合
5	园区按规定建成符合要求的污水集中处理设施。	本项目所在园区的废水全部经市政管网纳入嘉兴市联合污水处理有限责任公司，无入河排污（水）口。	符合
6	化工、电镀、造纸、印染、制革等重污染企业的生产和工艺废水输送管道须实现明管化或地面化。所有入河排污（水）口完成整治。	不项目不属于化工、电镀、造纸、印染、制革等企业。	符合

综上，本项目建设符合《秀洲区“污水零直排区”建设行动方案》的相关要求。

2.1.6《园区工业企业“污水零直排区”》符合性分析

其他符合性分析

对照《关于印发<浙江省全面推荐工业园区（工业集聚区）“污水零直排区”建设实施方案（2020-2022 年）>及配套技术要点的通知》（浙环函〔2020〕157 号）中的工业企业一般性要点，具体见下表。

表 1-10 《关于印发<浙江省全面推荐工业园区（工业集聚区）“污水零直排区”建设实施方案（2020-2022 年）>及配套技术要点的通知》符合性分析

内容	要求	本项目情况	是否符合
排查要点	1、企业各工序、环节产生的生活污水、生产废水、雨水、清净下水去向和管网基本情况，包括管网材质、铺设方式、排水能力、标识等。2、地下管网及辅助设施缺陷，参照《城镇排水管道检测与评估技术规程》（CJJI81）执行，可委托专业机构排查；需形成管网系统排查成果，包括管网系统建设平面图（带问题节点）、检测与评估报告（含缺陷清单）。3、企业涉水排放口（包括涉及一类污染物的车间或车间处理设施排放口、企业总排口、雨水排放口、清净下水排放口、溢排水排放口等）设置情况，包括排口类型、规范化建设、标识等情况。4、初期雨水收集处理情况，包括初期雨水收集区域、收集池容量及雨水切换控制（切换方式、控制要求）等情况。	1、本项目不涉及废水排放。2、企业将及时委托专业机构排查地下管网及辅助设施缺陷，形成排查成果。3、企业总排口、雨水排放口设置规范，标示清晰。4、本项目不涉及废水废气排放，不设置初期雨水收集系统。	符合
长效管理要点	1、建立企业内部管网系统、初期雨水收集系统、污水处理设施及排污（水）口等定期检查制度，落实专人管理。2、有条件的企业配备相关的管网排查设施，提升管网运行维护能力。3、自觉执行排水许可制度、排污许可制度。4、按园区要求实施初期雨水分时段输送。	1、厂区建立内部管网系统、污水处理设施及排污（水）口等定期检查制度，落实专人管理。2、企业将配备管网排查设施。3、企业已执行排水许可制度、排污许可制度。4、本项目不涉及废水废气排放，不设置初期雨水收集系统。	符合

综上，本项目建设符合《关于印发<浙江省全面推荐工业园区（工业集聚区）“污水零直排区”建设实施方案（2020-2022 年）>及配套技术要点的通知》的相关要求。

2.1.7《关于落实<水污染防治行动计划>实施区域差别化环境准入的指导意见》（环环评[2016]190 号）符合性分析

根据《关于落实<水污染防治行动计划>实施区域差别化环境准入的指导意见》（环环评[2016]190号），本项目符

合性分析见表1-11。

表 1-11 《关于落实<水污染防治行动计划>实施区域差别化环境准入的指导意见》（环环评[2016]190 号）符合性分析

内容		本项目情况	是否符合
长三角洲地区	落实《长江经济带取水口排污口和应急水源布局规划》，沿江地区进一步严格石化、化工、印染、造纸等项目环境准入，对干流两岸一定范围内新建相关重污染项目不予环境准入	本项目不属于石化、化工、印染、造纸等高污染项目，项目在秀洲区经济商务局备案，项目代码为 2109-330411-07-02-352732	符合
	对太湖流域新建原料化工、燃料、颜料及排放氮磷污染物的工业项目，不予环境准入	本项目不属于太湖流域新建原料化工、燃料、颜料项目有，本项目不涉及废水排放	符合
	实施江、湖一体的氮、磷污染控制，防范和治理江、湖富营养化	本项目不涉及废水排放	符合
	严格沿江港口码头项目环境准入，强化环境风险防范措施	本项目不属于码头项目	符合

根据以上对照分析情况，本项目建设符合《关于落实<水污染防治行动计划>实施区域差别化环境准入的指导意见》（环环评[2016]190号）中的相关规定。

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来及主要建设内容

为改善企业目前压缩气体贮存环境，提高压缩气体贮存安全性，恒诺微电子（嘉兴）有限公司拟投资 325 万元，在企业现有厂区内，新建辅房和工业气体储存使用点，共计新增建筑面积约 837.13m^2，本项目不涉及具体生产，仅为辅房和工业气体储存使用点建设项目。企业于 2021 年 9 月完成项目备案（项目代码：2109-330411-07-02-352732）。

2、环评类别判定

根据《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年修正）和《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021 年修正）等有关规定，需对该项目进行环境影响评价。本项目为新建辅房和工业气体储存使用点建设项目，工业气体储存使用点涉及氮气、氢气、二氧化碳、氩气等压缩气体气瓶的存储，对照《危险化学品名录》（2022 调整版），其中氢气、二氧化碳（压缩的或液化的）、氮气（压缩的或液化的）、氩气（压缩的或液化的）属于危险化学品，涉及危险化学品存储，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年）》（生态环境部令第 16 号），本项目行业类别属于“五十三、装卸搬运和仓储业 59[149、危险品仓储 594（不含加油站的油库；不含加气站的气库）]，其他（含有毒、有害、危险品的仓储；含液化天然气库）”，该类别的建设项目需编制环境影响报告表。综上所述，2021 年恒诺车间扩建和工业气体存储使用点改建项目应编制环境影响报告表，具体判定依据见表 2-1。

表 2-1　环评类别判别表

环评类别 项目类别	报告书	报告表	登记表	本栏目环境敏感区含义
五十三、装卸搬运和仓储业 59				
149、危险品仓储 594（不含加油站的油库；不含加气站的气库）	总容量 20 万立方米及以上的油库（含油品码头后方配套油库）；地下油库；地下气库	**其他（含有毒、有害、危险品的仓储；含液化天然气库）**	/	/

3、排污许可管理类别判定

根据生态环境部 2019 年 12 月 20 日发布的《固定污染源排污许可分类管理

建设内容

名录》（2019 年版）（部令第 11 号），本项目为新建辅房和工业气体储存使用点建设项目，污染源排污许可类判别对照“四十四、装卸搬运和仓储业 59”中的相关内容。具体见表 2-2。

表 2-2　本项目污染源排污许可类别判别表

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
四十四、装卸搬运和仓储业 59				
102	**危险品仓储 594**	总容量 10 万立方米及以上的油库（含油品码头后方配套油库，不含储备油库）	总容量 1 万立方米及以上 10 万立方米以下的油库（含油品码头后方配套油库，不含储备油库）	**其他危险品仓储（含油品码头后方配套油库，不含储备油库）**

综上，根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目污染源排污许可类别为登记管理，企业应当在本项目启动生产设施或者发生实际排污之前在全国排污许可证管理信息平台补充排污登记相关内容。

4、项目组成

建设项目工程组成见表 2-3，主要经济技术指标为表 2-4。

表 2-3　建设项目工程组成表

工程类别	目前建设内容		本项目建设内容
主体工程	MIC 厂房（即 SMT 厂房）,主要为 MICRO 封装测试生产车间；IC 厂房，为 IC 封装测试生产车间；OM 厂房，原为 LED 生产车间，LED 生产线停产后目前部分空置、部分作仓库用		位于厂区西南角，混配房，79.86m^2，一层，气瓶库，79.86m^2，一层
辅助工程	办公大楼，主要以办公为主；CUB 厂房，为动力厂房，含空调系统和三台天然气锅炉		IC 厂房辅房 7 间，各一层，面积分别为 103.7、22.7、116.2、146.7、54.74、129、78.77m^2，SMT 厂房辅房 1 间，面积为 25.47m^2，一层，主要用于闲置设备、维修设备暂放等，不涉及生产
储运工程	原料、成品仓库	均位于 MIC 厂房、IC 厂房、OM 厂房内	/
	原料储运	原料由专用车辆运输进厂，存放于原料仓库；成品由专用车辆运输出厂。	/
依托工程	废气	/	/
	废水	/	/
	办公	/	/
环保工程	废水处理	生产废水经废水处理设施（沉淀池）	/

建设内容				处理后纳管，生活污水经隔油池、化粪池预处理后纳管，纳管废水经嘉兴市污水处理工程管网输送嘉兴市联合污水处理有限责任公司处理后排海	
			废气处理	企业共有 3 台锅炉，型号相同，3 台锅炉目前均改用天然气燃烧，3 台锅炉轮流工作，天然气燃烧废气经 3 台锅炉各自对应的 3 个排气筒（DA001、DA002、DA003）排放。IC 封装工序混料、打标废气经收集后经除尘塔（旋风除尘）处理后通过 DA004 排气筒排放，IC 封装贴片固化废气、塑封废气、模具清洗废气经收集后经水喷淋处理后和 MICRO 封装工序废气、实验室废气经水喷淋处理后，上述废气经处理后合并通入除雾器加二级活性炭吸附装置处理，处理后经 25m 高 DA005 排气筒排放	/
			噪声处理	采用低噪声型号设备，车间合理布局作隔声处理，针对废气处理设施离心风机、空压机等设备采取减震隔声、消声、减振等综合降噪措施。	采用低噪声型号设备，车间合理布局作隔声处理
			固废处置	设置一般固废仓库（车间西北侧，面积约 100m^2）和危险废物暂存场所（厂区西北侧，2 间，面积各约 60m^2），进行分类处置。	/
		公用工程	给水	由市政给水管网引入。	/
			排水	利用原有，实行雨污分流制，雨水经厂区雨水管道收集后排入市政雨水管网；生产废水经废水处理设施（沉淀池）处理后纳管，生活污水经隔油池、化粪池预处理后纳管，经嘉兴市污水处理工程管网输送至嘉兴市联合污水处理有限责任公司处理 COD_{Cr}、氨氮、总氮、总磷达到《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准排放标准》（DB33/2169—2018）标准，其余因子执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准后排入杭州湾海域。	/
			供气	当地天然气管网供气	/
			供电	当地供电所统一供给。	依托现有

表 2-4　主要经济技术指标

序号	名称	单位	占地面积	建筑面积	计容面积	层数
1	IC 辅房 1-1	m^2	103.7	103.7	103.7	1 层

建设内容

2	IC 辅房 1-2	m^2	22.7	22.7	22.7	1 层
3	IC 辅房 1-3	m^2	116.2	116.2	116.2	1 层
4	IC 辅房 1-4	m^2	146.7	146.7	146.7	1 层
5	IC 辅房 1-5	m^2	54.7	54.7	54.7	1 层
6	IC 辅房 1-6	m^2	129.0	129.0	129.0	1 层
7	IC 辅房 1-7	m^2	78.79	78.79	78.79	1 层
8	SMT 辅房 2-1	m^2	25.47	25.47	25.47	1 层
9	混配房	m^2	79.86	79.86	79.86	1 层
10	气瓶库	m^2	79.86	79.86	79.86	1 层
合计		m^2	836.98	836.98	836.98	/

5、产品方案及生产规模

表 2-5　产品方案及生产规模表

序号	产品名称	原有项目环评审批生产规模	本项目新增生产规模	本项目实施后总生产规模	备注
1	MICRO 封装测试	4400 万个	/	4400 万个	本项目为新建辅房和工业气体储存使用点建设项目，不涉及产能变化
2	IC 封装测试	189600 万个	/	189600 万个	

6、主要生产设备

本项目主要生产设备清单见表 2-6。

表 2-6　主要生产设备清单

序号	设备名称	环评审批量	目前实际数量	本项目新增数量	本项目实施后数量
1	回流焊炉	21	21	0	21
2	固晶机	11	11	0	11
3	键合机	15	15	0	15
4	焊接机	2	2	0	2
5	焊线机	166	166	0	166
6	贴片机	89	89	0	89
7	塑封机	16	16	0	16
8	5T 液压机	2	2	0	2
9	ADT 数控半导体材料切割机	1	1	0	1
10	ASM 热压机	6	6	0	6
11	ASM 集成电路引脚冲切机	1	1	0	1
12	ASM 集成电路引脚切割机	1	1	0	1
13	ASM 开卷机	1	1	0	1
14	ASM 装卷机	1	1	0	1
15	烘箱	27	27	0	27
16	BIOCOLD 增湿箱	1	1	0	1
17	点胶机	44	44	0	44

建设内容		18	焊接用固定机床	21	21	0	21	
		19	CORBEST 引脚切筋成型机	1	1	0	1	
		20	印刷机	28	28	0	28	
		21	激光刻码机	7	7	0	7	
		22	DISCO 晶圆自动切割机	2	2	0	2	
		23	ERSA 线路板切割机	1	1	0	1	
		24	Fusion 紫外线固化器	1	1	0	1	
		25	Getting 胶带剪切机	1	1	0	1	
		26	GOLDEN CARD 冲卡机	1	1	0	1	
		27	GPM 引脚弯曲成型机	1	1	0	1	
		28	GPM 自动排片机	1	1	0	1	
		29	HID 冲卡机	1	1	0	1	
		30	IC 封装溶解仪	1	1	0	1	
		31	IC 切割机	1	1	0	1	
		32	IKEY 送料机	2	2	0	2	
		33	LUMILEDS 脚片剪切机	1	1	0	1	
		34	Lumileds 引线框架弯曲机	4	4	0	4	
		35	MAESTRO 线路板切割机	1	1	0	1	
		36	MANNESMANN REXROTH 引脚剪切机	1	1	0	1	
		37	MARCH 等离子清洗机	1	1	0	1	
		38	MBM 半自动卷带机	1	1	0	1	
		39	铆压机	9	9	0	9	
		40	MMS 引脚折叠机/旧	2	2	0	2	
		41	Nippin 缠绕机	1	1	0	1	
		42	Omnicure 紫外线固化器	2	2	0	2	
		43	Sg 热封机(旧)	1	1	0	1	
		44	SMD 包装机	1	1	0	1	
		45	Thinky 胶水搅拌机	3	3	0	3	
		46	TI 缠绕机	1	1	0	1	
		47	TO-263 封胶机	1	1	0	1	
		48	TO-263 自动卷盘	1	1	0	1	

建设内容		机				
	49	UNIPAC 引线框架剪切机	23	23	0	23
	50	贴装机	5	5	0	5
	51	VS 等离子清洗机	1	1	0	1
	52	半自动晶片切割机/旧	1	1	0	1
	53	半自动脱模机	1	1	0	1
	54	半自动引脚弯曲成型机	1	1	0	1
	55	层压机及附件	1	1	0	1
	56	超纯水带电防止装置	1	1	0	1
	57	超声波压焊机	2	2	0	2
	58	冲卡机	1	1	0	1
	59	冲孔机	1	1	0	1
	60	冲压机	1	1	0	1
	61	滴胶机	1	1	0	1
	62	发光二极管剪切机	1	1	0	1
	63	扉边切除机	5	5	0	5
	64	封盖机	6	6	0	6
	65	高压水去溢料机	1	1	0	1
	66	激光切割机	2	2	0	2
	67	集成电路脚片冲孔机	1	1	0	1
	68	集成电路脚片剪切机	2	2	0	2
	69	剪切机	2	2	0	2
	70	剪切弯曲机	1	1	0	1
	71	胶水搅拌机	1	1	0	1
	72	脚片弯曲机	1	1	0	1
	73	晶片切割机	2	2	0	2
	74	晶圆揭膜机	1	1	0	1
	75	晶圆贴膜机	2	2	0	2
	76	晶圆研磨机	1	1	0	1
	77	精密切割机	1	1	0	1
	78	镜臂	19	19	0	19
	79	旧冲压机	2	2	0	2
	80	空气净化装置	1	1	0	1
	81	离子水自动分配系统	1	1	0	1
	82	喷雾机	1	1	0	1
	83	切割机	2	2	0	2
	84	去离子水处理机	1	1	0	1
	85	脱模机	2	2	0	2
	86	弯脚成形机	1	1	0	1

建设内容		87	微型机	1	1	0	1	
		88	线路板分割机	2	2	0	2	
		89	线路板清洗机	1	1	0	1	
		90	芯片去膜仪	1	1	0	1	
		91	引脚剪切机	2	2	0	2	
		92	引脚切割成型机	3	3	0	3	
		93	引脚切割机	3	3	0	3	
		94	引脚切割弯曲机	1	1	0	1	
		95	引线切割成型机	1	1	0	1	
		96	沅升科技基板切割机	1	1	0	1	
		97	原片切割机	1	1	0	1	
		98	真空浸渗仪	1	1	0	1	
		99	自动包装机	1	1	0	1	
		100	自动喷射机	1	1	0	1	
		101	自动研磨／抛光机	1	1	0	1	
		102	自动引脚弯曲成型机	1	1	0	1	
		103	全自动封膜机	3	3	0	3	
		104	贴膜机	2	2	0	2	
		105	测试设备等辅助设备	386	386	0	386	
		106	燃油蒸汽锅炉(2t/h)*	1	1	0	1	
		107	燃油蒸汽锅炉(4t/h)*	2	2	0	2	
		108	冷冻机组（组）	3	3	0	3	
		109	冷却塔	5	5	0	5	
		110	示波器	2	2	0	2	
		111	干燥箱（烤箱）	1	1	0	1	
		112	焊机（电烙铁）	1	1	0	1	
		113	自动灌胶机	1	1	0	1	
		114	激光打标机	1	1	0	1	
		115	尘埃粒子计数器	1	1	0	1	
		116	全自动点胶机	1	1	0	1	
		117	零气耗鼓风加热再生干燥机	1	1	0	1	
		118	自动绕线机	1	1	0	1	
		119	基板外观检测仪	1	1	0	1	
		120	三维锡膏测试仪	1	1	0	1	
		121	精密电焊机	1	1	0	1	
		122	TFCT 测试系统	1	1	0	1	
		123	CranBerry MFCT 测试系统	1	1	0	1	
		124	测试机	1	1	0	1	
		125	测试仪	1	1	0	1	
		126	7550 伺服热铆机	1	1	0	1	

建设内容		133	热风枪锡焊系统	1	1	0	1	
		134	轨道（接驳）	4	4	0	4	
		135	层叠式下板机	1	1	0	1	
		136	多功能垂直式缓存机	2	2	0	2	
		137	集尘机	1	1	0	1	
		138	吸板机	1	1	0	1	
		139	冷媒回收机	1	1	0	1	
		140	精密点焊机	4	4	0	4	
		141	全自动点胶机	1	1	0	1	
		142	全自动焊线机	3	3	0	3	
		143	KNS 高速引线键合机	20	20	0	20	
		144	SRM 测试分选编带一体机	3	3	0	3	
		145	全自动外观检查机	2	2	0	2	
		146	半导体芯片测试分选机	1	1	0	1	
		147	AccoTest 电性能测试机	2	2	0	2	
		148	吹风集成机	1	1	0	1	
		149	ASM 全自动固晶机	7	7	0	7	
		150	视觉检测机(VITRIX)	2	2	0	2	
		151	圆片切割机	1	1	0	1	
		152	TRI 德律电性能测试机	2	2	0	2	
		153	Chroma 3380D 集成电路测试机	1	1	0	1	
		154	长川测试机	2	2	0	2	
		155	宏泰测试机	1	1	0	1	
		156	NI 仪器	1	1	0	1	
		157	ASM 全自动固晶机	1	1	0	1	
		158	恒锋精锐芯片自动收料机	31	31	0	31	
		159	全自动固晶机	2	2	0	2	
		160	宏泰（Handler）分选测试机	1	1	0	1	
		161	全自动固晶机	3	3	0	3	
		162	手套箱（伊特克斯）	1	1	0	1	
		163	AccoTest 电性能测试机	2	2	0	2	
		164	KNS 高速引线键合机	5	5	0	5	

建设内容		165	宏泰（Handler）分选测试机	4	4	0	4	
		166	DISCO 自动切割机	3	3	0	3	
		167	KNS 高速引线键合机	10	10	0	10	
		168	DISCO 自动切割机	5	5	0	5	
		169	冰箱	2	2	0	2	
		170	BLE 测试治具(屏蔽箱+治具)	1	1	0	1	
		171	功能测试夹具	2	2	0	2	
		172	成品测试治具	1	1	0	1	
		173	测试治具	2	2	0	2	
		174	FCT 测试治具	1	1	0	1	
		175	Mulberry MFCT 测试治具	3	3	0	3	
		176	Cranberry MFCT 测试夹具	3	3	0	3	
		177	Smoke 测试治具	1	1	0	1	
		178	ME08 测试治具	1	1	0	1	
		179	-E2222/P-E2223 测试治具	1	1	0	1	
		180	FCT 测试夹具	1	1	0	1	
		181	屏蔽箱	1	1	0	1	
		182	测试夹具	1	1	0	1	
		183	R5127 功能测试仪	1	1	0	1	
		184	五头定制点胶机	1	1	0	1	
		185	吸气式锁螺丝机	1	1	0	1	
		186	可编程直流电源	5	5	0	5	
		187	直流电源	6	6	0	6	
		188	电源	2	2	0	2	
		189	回流焊温度测试仪	2	2	0	2	
		190	数字万用表	7	7	0	7	
		191	KEYSIGHT 数字万用表	1	1	0	1	
		192	无线网络多路测试仪	1	1	0	1	
		193	升级版 GPS 探测仪	1	1	0	1	
		194	选择性波峰焊	2	2	0	2	
		195	高配型双面飞针测试设备	1	1	0	1	
		196	等离子清洗机	1	1	0	1	
		197	自动包装机	1	1	0	1	
		198	轨道(接驳）	2	2	0	2	

建设内容

199	缓存机(多功能垂直式)	1	1	0	1
200	基板外观检测仪 AOI	6	6	0	6
211	混合设备（气体混合）	0	3	2	5
212	稳压罐（420L）	0	0	5	5
213	液氮储罐（40m³）	0	1	0	1
注：目前锅炉均改为天然气锅炉。					

注：1、本项目不新增生产设备，原有液氮储罐和混合设备属于辅助供气设备，不属于生产设备，原环评未提及，混合设备新增作备用用。

7、主要原辅材料

本项目不新增原辅材料，压缩气体储存装置不变，最大存放量不变，仅将压缩气体储存地点从车间转移至工业气体存储使用点。储存位置变化情况见表 2-7。

表 2-7　压缩气体贮存位置变化表

序号	名称	规格型号	最大存放量	目前储存位置	本项目实施后储存位置
1	氢气[压缩的]	40L/瓶	43 瓶	现有 IC 车间气瓶库	本项目气瓶库
2			32 瓶	现有 IC 车间汇流排间	本项目汇流排间
3	氮气[压缩的]	40L/瓶	25 瓶	现有 IC 车间气瓶库和汇流排间	本项目气瓶库、汇流排间
4	氮气[液化的]	40m³储罐	40m³	液氮储罐（现有）	液氮储罐（现有）
4	氩气[压缩的]	40L/瓶	10 瓶	现有 IC 车间气瓶库、汇流排间	本项目气瓶库、汇流排间
5	二氧化碳[液化的]	10kg/瓶	10 瓶	现有 IC 车间气瓶库、汇流排间	本项目气瓶库、汇流排间

8、劳动定员及生产班制

本项目总定员 34 人，均为利用现有员工，不涉及新增员工，实行两班制，每班工作时间 12h/d，年工作日为 300 天，依托现有食堂，不涉及住宿。

9、周边环境及厂区平面布置

企业位于嘉兴市秀洲区新塍镇恒诺路 18 号。企业周围环境：东侧为恒诺路，路东为空地、直江里农居（距离本项目最近距离约 100m）等；南侧为空地，再往南为兴新路和农田；西侧为浙江福鹏家居用品股份有限公司，再往西为温吞港、平桥农居（距离本项目最近距离约 150m）和富园新村（距离本项目最近距离约 200m）；北侧为兴镇路，再往北为嘉兴市康慈护理院（距离本项目最近距离约 60m）和恒瑞产业园。本项目具体位置及周边环境照片见附图 7、附图 8。

建设内容

企业所在厂区呈梯形，大门设于恒诺路一侧，本项目利用自有厂房实施生产，生产区域位于厂区中部的 IC 封装车间和厂区南部的 MICRO 封装车间，办公楼、食堂位于厂区东部，CUB 车间（动力车间，含锅炉房、空调房、废气治理设施）和 LED 车间（目前已停产，设备已淘汰，车间目前作仓库用）位于厂区西部，污水处理站最南侧围墙处，危废仓库和一般固废仓库位于厂区西北角，本项目新建辅房和工业气体存储使用点位于厂区西南侧。项目平面布置图见附图 9。

10、水平衡分析

本项目不涉及用水和废水排放。

工艺流程和产排污环节

1、工艺流程

本项目主要为辅房和工业气体存储使用点建设项目，本项目实施后，将原本在生产车间内压缩气体暂存（氢气、二氧化碳、氩气为气瓶装，氮气为气瓶和储罐装，本项目仅涉及氢气、二氧化碳、氩气、氮气气瓶暂存位置转移）和混合供应的相应装置转移至新建气体存储使用点，生产工艺均未发生变化，仅压缩气体存储和混合地点改变。辅房不涉及生产和原辅材料存放，仅用于部分闲置设备暂存和人员办公用。

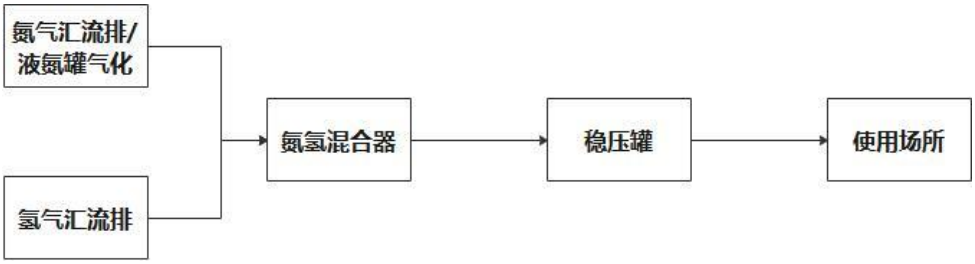

图 2-1　氮气氢气混合供气示意图

首先将氢气和氮气二种气体通过稳压后达到压力均衡，氢气钢瓶经氢气汇流排以及氮气经原液氮储罐气化后按照所需的比例要求通过针型阀调节副气参入的流量来进行浓度的配比。混合后的气体经过稳压罐（位于混配房内）向外输出，当输出压力达到设定的上限压力时，混合器暂停工作，待输出压力下降达到设定的下限压力时，混合器再次开始工作，这使混合气体的压力在一定范围内变化，而配比精度没有改变。混配后气体输送到使用点。

工艺流程和产排污环节

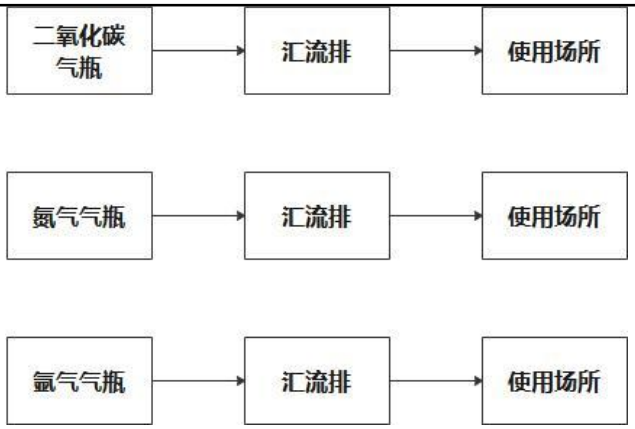

图 2-2　二氧化碳、氮气、氩气供气示意图

二氧化碳、氩气及氮气（气瓶）经汇流排通过管道输送至使用现场。

本项目实施后，辅房和压缩气体存储使用点不产生废水、废气和固体废物（使用后的空气瓶厂家回收）。

2、主要污染工序

本项目主要污染工序及污染因子见表 2-8。

表 2-8　主要产生工序、污染物及主要污染因子

项目	产生工序	污染物名称	主要污染因子
废气	/	/	/
废水	/	/	/
固废	/	/	/
噪声	生产设备	设备噪声	Leq（A）

与项目有关的原有环境污染问题	**1、现有企业概况** 恒诺微电子（嘉兴）有限公司位于嘉兴市秀洲区新塍镇工业园恒诺路 18 号，总用地面积 7.7 亩，主要从事新型电子元件的生产。 2003 年 11 月，企业委托嘉兴市环境科学研究所有限公司编制了《外商独资恒诺微电子（嘉兴）有限公司建设项目环境影响报告表》，2003 年 11 月 26 日，原浙江省环境保护局以浙环建[2003]181 号文对该项目进行了批复，并于 2006 年 8 月 15 日原嘉兴市环境保护局以嘉环验[2006]006 号通过该项目竣工环境保护验收。2006 年 12 月，企业委托嘉兴市大禹环境工程有限公司编制了《恒诺微电子（嘉兴）有限公司技改项目环境影响报告表》，2006 年 12 月，原嘉兴市秀洲区环境保护局以秀洲环建函[2006]165 号对该项目进行了批复，后经验收通过，验收文件已遗失。2011 年 6 月企业委托嘉兴市环境科学研究所有限公司编制了《恒诺微电子（嘉兴）有限公司年产 43704 万个电子产品项目环境影响报告表》，2011 年 6 月 23 日，原嘉兴市秀洲区环境保护局以秀洲环建函[2011]98 号文对该项目进行了批复，并于 2014 年 7 月 9 日原嘉兴市秀洲区环境保护局以秀洲环验[2014]21 号通过该项目竣工环境保护验收。2013 年 1 月企业委托嘉兴市环境科学研究所有限公司编制了《恒诺微电子（嘉兴）有限公司新增一台备用 4T 燃油锅炉技改项目环境影响报告表》，2013 年 3 月 1 日，原嘉兴市秀洲区环境保护局以秀洲环建函[2013]17 号文对该项目进行了批复，并于 2014 年 3 月 13 日原嘉兴市秀洲区环境保护局以秀洲环验[2014]6 号通过该项目竣工环境保护验收。2014 年 4 月企业委托嘉兴市环境科学研究所有限公司编制了《恒诺微电子（嘉兴）有限公司年产 1000 万个 LED 光源增资项目环境影响报告表》，2014 年 5 月 19 日，原嘉兴市秀洲区环境保护局以秀洲环建函[2014]110 号文对该项目进行了批复，并于 2018 年 2 月 6 日完成该项目竣工环保阶段性验收，目前该项目已停产，并不再实施。2023 年 5 月企业委托嘉兴优创环境科技有限公司编制了《恒诺微电子（嘉兴）有限公司 2020 年恒诺生产线智能化升级及扩大产能改造项目环境影响报告表》，2023 年 5 月 23 日，嘉兴市生态环境局秀洲分局以嘉环秀建〔2023〕15 号文对该项目进行了批复，并于 2023 年 12 月 9 日完成该项目竣工环保阶段性验收。 另外，企业于 2023 年 12 月 26 日完成排污许可证变更，排污许可证编号为 91330000757071740J001V。

与项目有关的原有环境污染问题

企业现有职工 1400 人，实行三班制生产，工作时间 24h/d，年工作日为 300 天。

企业环保审批、验收、排污许可情况具体见表 2-9。

表 2-9　企业已审批项目汇总表

<table>
<tr><th>审批项目名称</th><th>批复总产能</th><th>审批情况</th><th>验收情况</th><th>排污许可手续</th></tr>
<tr><td>外商独资恒诺微电子（嘉兴）有限公司建设项目</td><td>年产新型电子元器件约 18 亿只</td><td>浙环建[2003]181 号</td><td rowspan="2">嘉环验[2006]06 号</td><td rowspan="6">企业于 2023 年 12 月 26 日完成排污许可证变更，排污许可证编号为 91330000757071740J001V</td></tr>
<tr><td>恒诺微电子（嘉兴）有限公司技改项目</td><td>供热由嘉兴市协鑫热电有限公司改为 2t/h 和 4t/h 燃油蒸汽锅炉</td><td>秀洲环建函[2006]165 号</td></tr>
<tr><td>恒诺微电子（嘉兴）有限公司年产 43704 万个电子产品项目</td><td>年产 43704 万个电子产品</td><td>秀洲环建函[2011]98 号</td><td>秀洲环验[2014]21 号</td></tr>
<tr><td>恒诺微电子（嘉兴）有限公司新增一台备用 4T 燃油锅炉技改项目</td><td>新增一台 4T 备用燃油锅炉</td><td>秀洲环建函[2013]17 号</td><td>秀洲环验[2014]6 号</td></tr>
<tr><td>2020 年恒诺生产线智能化升级及扩大产能改造项目</td><td>总产能变更为年产 MICRO 封装测试 4400 万个，年产 IC 封装测试 189600 万个</td><td>嘉环秀建〔2023〕15 号文</td><td>于 2023 年 12 月 9 日完成自主验收</td></tr>
<tr><td>恒诺微电子（嘉兴）有限公司年产 1000 万个 LED 光源增资项目</td><td>年产 1000 万个 LED 光源</td><td>秀洲环建函[2014]110 号</td><td>已完成自主验收</td><td>已停产，不再实施</td></tr>
</table>

2、产品方案及生产规模

现有项目产品方案及生产规模见表 2-10，目前基本已达产。

表 2-10　现有项目产品方案一览表

序号	产品名称	环评审批生产规模	实际生产规模
1	年产 MICRO 封装测试	4400 万个/年	4400 万个/年
2	年产 IC 封装测试	189600 万个/年	189600 万个/年

3、主要生产设备

现有项目主要生产设备清单见表 2-11，年产 1000 万个 LED 光源项目相关设备已全部淘汰，不再列入。

表 2-11　现有项目主要生产设备清单（单位：台）

序号	设备名称	环评审批量	目前实际数量
1	回流焊炉	21	21
2	固晶机	11	11

与项目有关的原有环境污染问题	3	键合机	15	15
	4	焊接机	2	2
	5	焊线机	166	166
	6	贴片机	89	89
	7	塑封机	16	16
	8	5T 液压机	2	2
	9	ADT 数控半导体材料切割机	1	1
	10	ASM 热压机	6	6
	11	ASM 集成电路引脚冲切机	1	1
	12	ASM 集成电路引脚切割机	1	1
	13	ASM 开卷机	1	1
	14	ASM 装卷机	1	1
	15	烘箱	27	27
	16	BIOCOLD 增湿箱	1	1
	17	点胶机	44	44
	18	焊接用固定机床	21	21
	19	CORBEST 引脚切筋成型机	1	1
	20	印刷机	28	28
	21	激光刻码机	7	7
	22	DISCO 晶圆自动切割机	2	2
	23	ERSA 线路板切割机	1	1
	24	Fusion 紫外线固化器	1	1
	25	Getting 胶带剪切机	1	1
	26	GOLDEN CARD 冲卡机	1	1
	27	GPM 引脚弯曲成型机	1	1
	28	GPM 自动排片机	1	1
	29	HID 冲卡机	1	1
	30	IC 封装溶解仪	1	1
	31	IC 切割机	1	1
	32	IKEY 送料机	2	2
	33	LUMILEDS 脚片剪切机	1	1
	34	Lumileds 引线框架弯曲机	4	4
	35	MAESTRO 线路板切割机	1	1
	36	MANNESMANN REXROTH 引脚剪切机	1	1
	37	MARCH 等离子清洗机	1	1
	38	MBM 半自动卷带机	1	1
	39	铆压机	9	9
	40	MMS 引脚折叠机/旧	2	2
	41	Nippin 缠绕机	1	1
	42	Omnicure 紫外线固化器	2	2
	43	Sg 热封机(旧)	1	1
	44	SMD 包装机	1	1
	45	Thinky 胶水搅拌机	3	3
	46	TI 缠绕机	1	1
	47	TO-263 封胶机	1	1
	48	TO-263 自动卷盘机	1	1

与项目有关的原有环境污染问题	49	UNIPAC 引线框架剪切机	23	23
	50	贴装机	5	5
	51	VS 等离子清洗机	1	1
	52	半自动晶片切割机/旧	1	1
	53	半自动脱模机	1	1
	54	半自动引脚弯曲成型机	1	1
	55	层压机及附件	1	1
	56	超纯水带电防止装置	1	1
	57	超声波压焊机	2	2
	58	冲卡机	1	1
	59	冲孔机	1	1
	60	冲压机	1	1
	61	滴胶机	1	1
	62	发光二极管剪切机	1	1
	63	扉边切除机	5	5
	64	封盖机	6	6
	65	高压水去溢料机	1	1
	66	激光切割机	2	2
	67	集成电路脚片冲孔机	1	1
	68	集成电路脚片剪切机	2	2
	69	剪切机	2	2
	70	剪切弯曲机	1	1
	71	胶水搅拌机	1	1
	72	脚片弯曲机	1	1
	73	晶片切割机	2	2
	74	晶圆揭膜机	1	1
	75	晶圆贴膜机	2	2
	76	晶圆研磨机	1	1
	77	精密切割机	1	1
	78	镜臂	19	19
	79	旧冲压机	2	2
	80	空气净化装置	1	1
	81	离子水自动分配系统	1	1
	82	喷雾机	1	1
	83	切割机	2	2
	84	去离子水处理机	1	1
	85	脱模机	2	2
	86	弯脚成形机	1	1
	87	微型机	1	1
	88	线路板分割机	2	2
	89	线路板清洗机	1	1
	90	芯片去膜仪	1	1
	91	引脚剪切机	2	2
	92	引脚切割成型机	3	3
	93	引脚切割机	3	3
	94	引脚切割弯曲机	1	1
	95	引线切割成型机	1	1

与项目有关的原有环境污染问题	96	沅升科技基板切割机	1	1
	97	原片切割机	1	1
	98	真空浸渗仪	1	1
	99	自动包装机	1	1
	100	自动喷射机	1	1
	101	自动研磨／抛光机	1	1
	102	自动引脚弯曲成型机	1	1
	103	全自动封膜机	3	3
	104	贴膜机	2	2
	105	测试设备等辅助设备	386	386
	106	燃油蒸汽锅炉(2t/h)*	1	1
	107	燃油蒸汽锅炉(4t/h)*	2	2
	108	冷冻机组（组）	3	3
	109	冷却塔	5	5
	110	示波器	2	2
	111	干燥箱（烤箱）	1	1
	112	焊机（电烙铁）	1	1
	113	自动灌胶机	1	1
	114	激光打标机	1	1
	115	尘埃粒子计数器	1	1
	116	全自动点胶机	1	1
	117	零气耗鼓风加热再生干燥机	1	1
	118	自动绕线机	1	1
	119	基板外观检测仪	1	1
	120	三维锡膏测试仪	1	1
	121	精密电焊机	1	1
	122	TFCT 测试系统	1	1
	123	CranBerry MFCT 测试系统	1	1
	124	测试机	1	1
	125	测试仪	1	1
	126	7550 伺服热铆机	1	1
	127	热风枪锡焊系统	1	1
	128	轨道（接驳）	4	4
	129	层叠式下板机	1	1
	130	多功能垂直式缓存机	2	2
	131	集尘机	1	1
	132	吸板机	1	1
	133	冷媒回收机	1	1
	134	精密点焊机	4	4
	135	全自动点胶机	1	1
	136	全自动焊线机	3	3
	137	KNS 高速引线键合机	20	20
	138	SRM 测试分选编带一体机	3	3
	139	全自动外观检查机	2	2
	140	半导体芯片测试分选机	1	1
	141	AccoTest 电性能测试机	2	2
	142	吹风集成机	1	1

与项目有关的原有环境污染问题	143	ASM 全自动固晶机	7	7
	144	视觉检测机(VITRIX)	2	2
	145	圆片切割机	1	1
	146	TRI 德律电性能测试机	2	2
	147	Chroma 3380D 集成电路测试机	1	1
	148	长川测试机	2	2
	149	宏泰测试机	1	1
	150	NI 仪器	1	1
	151	ASM 全自动固晶机	1	1
	152	恒锋精锐芯片自动收料机	31	31
	153	全自动固晶机	2	2
	154	宏泰（Handler）分选测试机	1	1
	155	全自动固晶机	3	3
	156	手套箱（伊特克斯）	1	1
	157	AccoTest 电性能测试机	2	2
	158	KNS 高速引线键合机	5	5
	159	宏泰（Handler）分选测试机	4	4
	160	DISCO 自动切割机	3	3
	161	KNS 高速引线键合机	10	10
	162	DISCO 自动切割机	5	5
	163	冰箱	2	2
	164	BLE 测试治具(屏蔽箱+治具)	1	1
	165	功能测试夹具	2	2
	166	成品测试治具	1	1
	167	测试治具	2	2
	168	FCT 测试治具	1	1
	169	Mulberry MFCT 测试治具	3	3
	170	Cranberry MFCT 测试夹具	3	3
	171	Smoke 测试治具	1	1
	172	ME08 测试治具	1	1
	173	-E2222/P-E2223 测试治具	1	1
	174	FCT 测试夹具	1	1
	175	屏蔽箱	1	1
	176	测试夹具	1	1
	177	R5127 功能测试仪	1	1
	178	五头定制点胶机	1	1
	179	吸气式锁螺丝机	1	1
	180	可编程直流电源	5	5
	181	直流电源	6	6
	182	电源	2	2
	183	回流焊温度测试仪	2	2
	184	数字万用表	7	7
	185	KEYSIGHT 数字万用表	1	1
	186	无线网络多路测试仪	1	1
	187	升级版 GPS 探测仪	1	1
	188	选择性波峰焊	2	2

与项目有关的原有环境污染问题

189	高配型双面飞针测试设备	1	1
190	等离子清洗机	1	1
191	自动包装机	1	1
192	轨道(接驳）	2	2
193	缓存机(多功能垂直式)	1	1
194	基板外观检测仪 AOI	6	6
195	混合设备（气体混合）	0	3
196	液氮储罐	0	1
注：目前锅炉均改为天然气锅炉。			

4、主要原辅材料及能源消耗情况

现有项目主要原辅材料及能源消耗情况见表 2-12。

表 2-12　现有项目主要原辅材料及能源消耗情况

序号	名称	原辅材料计量单位	环评年用量	年实际消耗量	备注
MICRO 封装测试					
1	锡膏（无铅锡膏）	t/a	1.676	1.65	用于回流焊
2	胶水	t/a	0.246	0.24	用于手工组装
3	焊锡丝（无铅锡丝）	t/a	1.339	1.28	用于手工组装中手工焊
4	乙醇（100%）	t/a	8.718	8.4	用于波峰焊后清洗
5	丙酮	t/a	1.75	1.68	用于灌胶模具清洗
6	清洗液	t/a	7.061	6.8	用于回流焊后清洗
7	保形涂层	t/a	37.049	36.8	用于灌胶
8	焊条（无铅锡条）	t/a	1.72	1.6	用于波峰焊
9	助焊剂	t/a	4.22	4	
10	PCB 板	个/a	4631579	4600000	/
11	IC 芯片	个/a	542050	540000	/
12	连接器	个/a	18783342	18600000	/
13	电容	个/a	95952843	95600000	/
14	二极管	个/a	16011849	16000000	/
15	水晶头	个/a	3759653	3680000	/
16	感应器	个/a	7488369	7400000	/
17	塑料件	个/a	14910301	14800000	/
18	晶体管	个/a	103794728	102000000	/
19	电池	个/a	216340	215200	/
20	开关	个/a	4446628	4400000	/
IC 封装测试					
21	环氧树脂塑封料	t/a	69.930	69.5	用于塑封
22	氢氧化钠（30%浓度）	t/a	2.500	2.450	用于去溢料

与项目有关的原有环境污染问题

23	银胶	t/a	0.262	0.259	用于贴片固化
24	刀具	个/a	146189	145231	/
25	包材	个/a	2743018	2742641	/
26	托盘	个/a	1433979	1433366	/
27	蓝膜	卷/a	85806	85783	/
28	包装盘	套/a	852421	852295	/
29	防静电袋	个/a	1789394	1789351	/
30	测试片	个/a	8987	8962	/
31	装箱泡沫	t/a	1365.126	1360.5	/
32	支撑块	个/a	957	947	/
33	引线框	个/a	679945539	679944977	/
34	飞头杆	个/a	1943	1929	/
35	塑模料	个/a	109525	109450	/
36	打印纸	张/a	12288831	12288730	/
37	金线、铜线	英尺/a	65242522	65241968	/
38	引脚线框	个/a	2297412374	2297409864	/
39	其他配件（电子元器件）	件/a	87986030	87986030	/
40	二氧化碳	L/a	5280	5120	/
41	氩气	L/a	3440	3340	/
42	氢气	L/a	97320	97020	/
43	氮气	L/a	2351475	2351200	/
公用					
44	水	t/a	294727	265269	全厂用量
45	电	万 KWh/a	3395.45	2477	
46	天然气	m^3/a	587707	519642	

5、生产工艺流程

IC 封装生产工艺见下图。

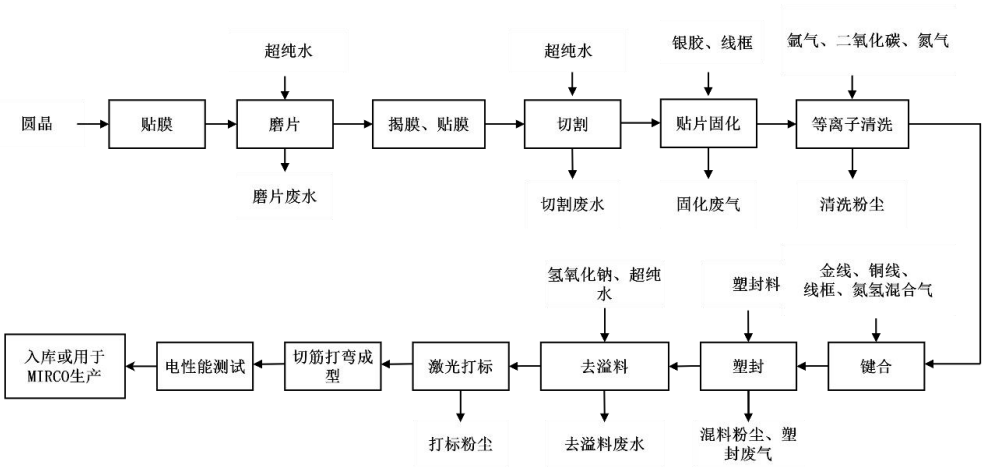

图 2-3　IC 封装生产工艺流程及产污环节图

IC 封装生产工艺流程说明：

与项目有关的原有环境污染问题	购置的晶圆（IC 芯片）经磨片、切割，形成小片芯片，后采用银浆将芯片粘贴至框架上，后经塑封、切割等形成 IC 芯片。 主要工艺简述： 贴膜：将购置的晶圆正面贴附一层蓝膜，用于保护后续磨片工艺中晶圆正面不被损坏。 磨片：采用晶圆研磨机对晶圆反面进行磨薄处理，使晶圆厚度达到后续加工工艺要求，磨片过程中采用超纯水冲洗降温和抑尘，产生磨片废水，不产生粉尘废气。 揭膜、贴膜：将磨薄后的晶圆正面蓝膜揭去，重新贴附一层蓝膜，用于保护后续切割工艺中晶圆正面不被损坏。 切割：采用晶圆研磨机对晶圆反面进行切割处理，使晶圆大小规格达到后续加工工艺要求，切割过程中采用超纯水冲洗降温和抑尘，产生切割废水，不产生粉尘废气。 贴片、固化：采用银胶将切割好的晶圆粘贴至线框上，然后送入烘箱进行固化，使晶圆和线框的粘合牢固，固化过程产生固化废气。银胶使用后点胶机和模具采用丙酮清洗，少量丙酮挥发产生模具清洗废气，按非甲烷总烃计。 等离子清洗：使用等离子清洗机对晶圆线框进行清洗，清洁晶圆线框表面，改善晶圆线框性能，等离子清洗过程中等离子清洗机通入氮气、氩气、二氧化碳作为保护气体，等离子清洗过程晶圆线框被等离子体轰击，产生少量清洗粉尘。 键合：键合机将金线和铜线采用超声波焊接至晶圆线框上，键合过程通入氩气、氮气、氢气等气体作为保护气体，键合过程金线和铜线为半熔融状态，不涉及废气产生。 塑封：采用环氧树脂塑封料对键合后的晶圆线框进行塑封，再送入烘箱固化成型，固化时间约为 30 分钟，固化温度约 120°，塑封过程中塑封料中挥发性组分挥发，产生塑封废气。 去溢料：塑封好的晶圆线框采用氢氧化钠和超纯水进行清洗，以去除晶圆线框上中多余的塑封料，去溢料过程中产生去溢料清洗废水。 激光打标：采用激光打标机对线框上的晶圆刻上各自的芯片编号，打标过程

与项目有关的原有环境污染问题

产生打标粉尘。

切筋打弯成型：分切晶圆线框，弯折针脚，形成独立的 IC 芯片。

电性能测试：对 IC 芯片进行电性能测试，确保 IC 芯片能正常运行。

入库或用于 MICRO 生产：经电性能测试合格的 IC 芯片打包入库或用于 MICRO 封装工艺的生产。

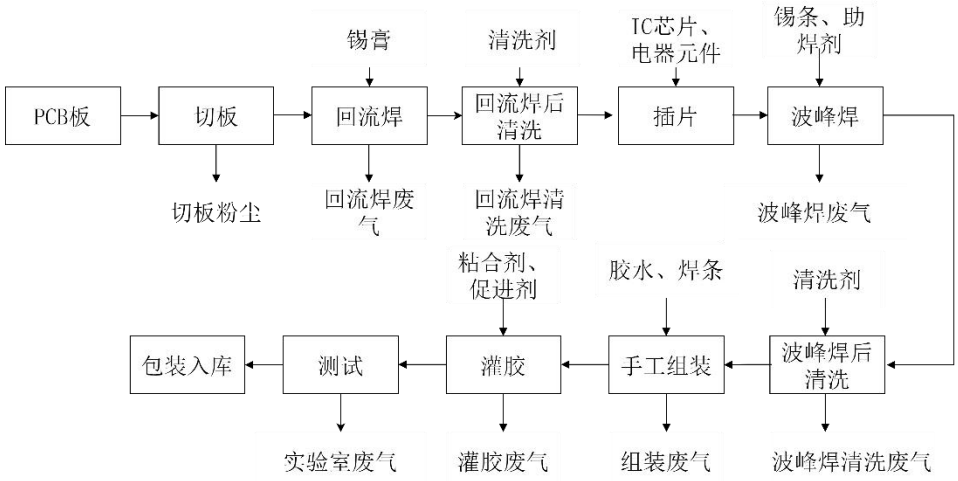

图 2-4　MICRO 封装生产工艺流程及产污环节图

MICRO 封装工艺流程说明：

MICRO 封装生产工艺简介：对 PCB 板进行切板（切割或冲卡）、回流焊及回流焊清洗等前端处理后，将 IC 芯片（企业 IC 封装工艺生产的或外购的）、电容等电器元件插片至 PCB 板上，在用波峰焊机焊接固定，清理 PCB 板表面后将较大的电器元件手工粘合或焊接至 PCB 板上，再视客户要求涂覆防水涂层，在灌胶固化电路板，经测试合格后包装入库。

切板：购置的 PCB 通常为大板，经基板切割机切割成小板或用冲卡机冲卡（类似切割）成小板后便于进一步加工，切割过程产生切割粉尘，冲卡过程基本无粉尘。

回流焊：通过锡膏印刷机将锡膏涂覆至 PCB 上后，经锡膏厚度检查后再经印刷机后段回流焊炉加温将锡膏与主板粘结，回流焊炉最高工作温度为 250 度，回流焊过程中锡膏受热产生回流焊废气。

回流焊后清洗：回流焊过程中部分锡膏溢出残留在 PCB 板表面，需要用线路板清洗机和清洗剂清洗去除残留锡膏，回流焊后清洗在密闭清洗室内进行，清

与项目有关的原有环境污染问题

洗过程中清洗剂中挥发性组分挥发产生回流焊清洗废气。

插片：通过贴片机将 IC 芯片、电容等电器元件插至 PCB 上预留孔位。

波峰焊：通过波峰焊机让融化焊条，使液态锡保持一个斜面，并形成一道道类似波浪的现象，与 PCB 板的焊接面直接接触达到焊接目的。波峰焊工作温度约 240°，波峰焊过程中产生焊条和助焊剂受热产生波峰焊废气。

波峰焊后清洗：波峰焊后部分焊条和助焊剂会残留在 PCB 板表面，需要使用乙醇手工去除表面残留，波峰焊后清洗在密闭清洗室内进行，清洗过程中乙醇挥发产生波峰焊清洗废气。

手工组装：部分不适宜波峰焊的电子元件和组件需要采用手工粘合或者焊接的方法组装至 PCB 板上，手工粘合和焊接过程产生组装废气（胶水挥发、焊烟）。

灌胶：将 PCB 板与保形涂层（黑胶）一同灌入模具中，常温下待保形涂层固化后形成 MICRO 封装成品，固化过程产生灌胶废气。

测试：对 MICRO 封装成品进行性能测试以确保成品的质量合格，本项目新增小型电子实验室，对部分产能进行焊接组装测试，产生实验室废气。

包装入库：对测试合格的 MICRO 封装成品进行包装入库。

6、现有污染源强调查

6.1 现有项目污染工序及污染因子

现有项目在营运过程中会产生一定量的废气、废水、噪声和固废，具体见表 2-13。

表 2-13　现有项目验收污染因子与原环评审批情况对比汇总

	现有项目验收污染源情况		原环评审批污染源情况		备注
	污染源名称	污染因子	污染源名称	污染因子	
废水	生产废水（含磨片废水、切割废水、去溢料废水、制纯水浓水、制软水浓水、冷却塔更换水、喷淋塔更换水、锅炉热交换排水）	COD_{Cr}、氨氮、SS	生产废水（含磨片废水、切割废水、去溢料废水、制纯水浓水、制软水浓水、冷却塔更换水、喷淋塔更换水、锅炉热交换排水）	COD_{Cr}、氨氮、SS	未发生变化
	生活污水	COD_{Cr}、氨氮	生活污水	COD_{Cr}、氨氮	未发生变化

与项目有关的原有环境污染问题		废气	固化废气	非甲烷总烃	固化废气	非甲烷总烃	未发生变化
			清洗粉尘	颗粒物	清洗粉尘	颗粒物	未发生变化
			混料粉尘	颗粒物	混料粉尘	颗粒物	未发生变化
			塑封废气	非甲烷总烃、环氧氯丙烷、酚类、甲苯（氧氯丙烷、酚类、甲苯为从严执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）增加因子）*	塑封废气	非甲烷总烃、环氧氯丙烷、酚类、甲苯（氧氯丙烷、酚类、甲苯为从严执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）增加因子）*	未发生变化
			打标粉尘	颗粒物	打标粉尘	颗粒物	未发生变化
			切割粉尘	颗粒物	切割粉尘	颗粒物	未发生变化
			回流焊废气	颗粒物、锡及其化合物*、非甲烷总烃	回流焊废气	颗粒物、锡及其化合物*、非甲烷总烃	未发生变化
			回流焊清洗废气	非甲烷总烃	回流焊清洗废气	非甲烷总烃	未发生变化
			波峰焊废气	颗粒物、锡及其化合物*	波峰焊废气	颗粒物、锡及其化合物*	未发生变化
			波峰焊清洗废气	非甲烷总烃	波峰焊清洗废气	非甲烷总烃	未发生变化
			组装废气	颗粒物、锡及其化合物*、非甲烷总烃	组装废气	颗粒物、锡及其化合物*、非甲烷总烃	未发生变化
			模具清洗废气	非甲烷总烃	模具清洗废气	非甲烷总烃	未发生变化
			锅炉烟气	颗粒物、SO_2、NO_X	锅炉烟气	颗粒物、SO_2、NO_X	未发生变化
			食堂油烟	油烟	食堂油烟	油烟	未发生变化
		固废	原材料使用过程	一般废包装材料	原材料使用过程	一般废包装材料	未发生变化
			切筋打弯成型	废边角料	切筋打弯成型	废边角料	未发生变化
			波峰焊、回流焊、焊接	锡渣	波峰焊、回流焊、焊接	锡渣	未发生变化
			纯水制备	废纯水制备树脂	纯水制备	废纯水制备树脂	未发生变化
			粉尘收集	粉尘	粉尘收集	粉尘	未发生变化
			模具清洗	废丙酮	模具清洗	废丙酮	未发生变化
			清洗	废清洗剂	清洗	废清洗剂	未发生变化
			胶水使用、灌胶	废树脂	胶水使用、灌胶	废树脂	未发生变化
			PCB 分板	废电路板	PCB 分板	废电路板	未发生变化
			原材料（丙	沾染危险废物的	原材料（丙	沾染危险废物	未发生变化

	酮、胶水、锡膏等）使用、机修	废包装物	酮、胶水、锡膏等）使用、机修	的废包装物	
	电池使用	废电池	电池使用	废电池	未发生变化
	设备维修	废机油	设备维修	废机油	未发生变化
	设备维修	废润滑油	设备维修	废润滑油	未发生变化
	设备维修	废液压油	设备维修	废液压油	未发生变化
	设备维修	含油抹布手套	设备维修	含油抹布手套	未发生变化
	检验	报废电子设备	检验	报废电子设备	未发生变化
	实验室检测	实验室废物	实验室检测	实验室废物	未发生变化
	废气处理	废活性炭	废气处理	废活性炭	未发生变化
	职工生活	生活垃圾	职工生活	生活垃圾	未发生变化
噪声	设备运行噪声	等效声级 dB（A）	设备运行噪声	等效声级 dB（A）	未发生变化

注：环氧氯丙烷、酚类、甲苯、锡及其化合物均为不定量分析因子。

与项目有关的原有环境污染问题

6.2 现有项目污染防治措施落实情况

根据对企业的现状调查，企业现有项目污染物产生、排放情况如下：

（1）废气

废气主要为固化废气、清洗粉尘、混料粉尘、塑封废气、打标粉尘、切割粉尘、回流焊废气、回流焊清洗废气、波峰焊废气、波峰焊清洗废气、组装废气、模具清洗废气、实验室废气、锅炉烟气以及食堂油烟废气。

与项目有关的原有环境污染问题

混料、打标粉尘：IC 封装塑封前先将环氧树脂塑封料（粉状）进行混料，在混料过程中，会产生少量的混料粉尘，IC 封装芯片采用激光打标，此工序会产生少量的粉尘，上述粉尘各自生产线收集后一并通入经除尘塔除尘（TA0001，布袋除尘）处理后通过 DA004 排气筒排放。

DA004 排气筒颗粒物产生量按平均值 0.301kg/h 计，排放量按平均值 0.024kg/h 计，工作时间按 24h/d，一年工作 300d，共 7200h/a 计，企业采用密闭车间集气管收集，收集效率按 90%计，则混料、打标粉尘产生量为 2.408t/a，有组织排放量为 0.173t/a，无组织排放量为 0.241t/a，混料、打标粉尘产生和排放情况如下表所示。

表 2-17　混料、打标粉尘产生、排放情况

工序	污染物	产生量 t/a	产生速率 kg/h	有组织			无组织	
				排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m^3	排放量 t/a	排放速率 kg/h
混料、打标	颗粒物	2.408	0.334	0.173	0.024	1.4	0.241	0.033

与项目有关的原有环境污染问题	**固化、塑封、模具清洗、回流焊、回流焊清洗、波峰焊、波峰焊清洗、组装、实验室废气：**回流焊、回流焊清洗、波峰焊、波峰焊清洗、组装、实验室废气经车间收集后一并通入“水喷淋+除雾器+二级活性炭”（TA0002）装置处理后，固化、塑封、模具清洗废气经车间收集后一并通入“水喷淋+除雾器+二级活性炭”装置（TA0003）处理一并经 DA005 排气筒排放。

与项目有关的原有环境污染问题

结合检测报告，工作时间按 24h/d，一年工作 300d 计，共 7200h/a 计，TA0002 进口颗粒物和非甲烷总烃产生速率按进口平均值 0.483kg/h、0.308kg/h 计，TA0003 进口非甲烷总烃产生速率按进口平均值 0.632kg/h 计，DA005 排放口颗粒物和非甲烷总烃排放速率按出口平均值 0.115kg/h、0.269kg/h 计，收集效率按 90%计，则固化、塑封、模具清洗、回流焊、回流焊清洗、波峰焊、波峰焊清洗、组装、实验室废气产生和排放情况如下表所示。

表 2-21　固化、塑封、模具清洗、回流焊、回流焊清洗、波峰焊、波峰焊清洗、组装、实验室废气产生、排放情况

工序	污染物	产生量 t/a	产生速率 kg/h	有组织			无组织	
				排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³	排放量 t/a	排放速率 kg/h
固化、塑封、模具清洗、回流焊、回流焊清洗、波峰焊、波峰焊清洗、组装、实验室废气	颗粒物	3.864	0.537	0.828	0.115	2.05	0.386	0.054
	非甲烷总烃	7.520	1.044	1.937	0.269	4.79	0.752	0.104

切割粉尘：MICRO 封装塑封前先将 PCB 大板进行切割，切割成工艺要求尺寸的小板，在切割过程中，会产生少量的切割粉尘，切割设备自带粉尘收集系统，经收集后，切割粉尘排放量很小，对车间内、外环境影响不大，对切割粉尘不作定量分析。

油烟废气：现有员工 1400 人，均在食堂就餐，按人均耗油量 50g/人·d 计，则食用油用量约 21t/a，油烟排放系数按 3%计，则油烟废气产生量为 0.63t/a。油烟废气经环保认证的油烟净化装置处理后通至屋顶高空排放，风量 50000m³/h，油烟去除率 85%，企业每天运行时间约 5 小时，则处理后油烟排放浓度约 1.26mg/m³，满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）的大型规模要求。油烟排放量为 0.095t/a。

与项目有关的原有环境污染问题	**达标性分析：** 根据监测，企业废气有组织排放浓度和排放速率均能达到相应标准。 企业环氧树脂封装料用量为 69.5t，原环评考虑树脂塑封过程类似注塑，排放的废气参照执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）标准，固化、塑封、模具清洗、回流焊、回流焊清洗、波峰焊、波峰焊清洗、组装、实验室废气一并收集处理，未单独核定塑封废气污染物产生量，本环评参考《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法》（1.1 版）塑料行业 VOCs 排放系数，塑封后树脂成片状，类比表 1-7 塑料皮、板、管材制造工序单位排放系数 0.539kg/t 原料，则塑封废气污染物（以非甲烷总烃表征）产生量为 0.037t/a，约占 VOCs 废气总产生量 7.520t/a 中的 0.5%，由表 2-21 可知，DA005 排气筒出口非甲烷总烃排放量为 1.937t/a，按比例推算，则 DA005 排气筒出口塑封废气（以非甲烷总

与项目有关的原有环境污染问题	烃表征）排放量为 0.010t/a，单位产品非甲烷总烃排放量中产品量按 69.5t 环氧树脂封装料计，则单位产品非甲烷总烃排放量为 0.144kg/t 产品，符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 单位产品非甲烷总烃排放量 0.3kg/t 产品限值要求。 根据监测，企业无组织废气厂界浓度能达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值，厂区内浓度能达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值。 （2）废水 企业现有项目生产过程中废水包括两类，一是生产废水（含磨片废水、切割废水、去溢料废水、制纯水浓水、制软水浓水、冷却塔更换水、喷淋塔更换水、锅炉热交换排水），二是生活污水。 生产废水经厂区污水站沉淀处理，生活污水经化粪池预处理。废水经预处理

与项目有关的原有环境污染问题

达到《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020），其中 BOD_5、动植物油入网标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后，纳管接入市政污水管网，最终纳入嘉兴市污水处理工程，最终经嘉兴市联合污水处理有限责任公司集中处理后排入杭州湾。现嘉兴市联合污水处理有限责任公司化学需氧量、氨氮、总磷、总氮排海标准执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表 1 中的标准，其余因子排海标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准。

企业全年用水量为 265269t。企业废水总排口设置有流量计，根据流量统计，全年废水外排量为 248647.5 吨。据此，企业实际运行的水量平衡简图如下。

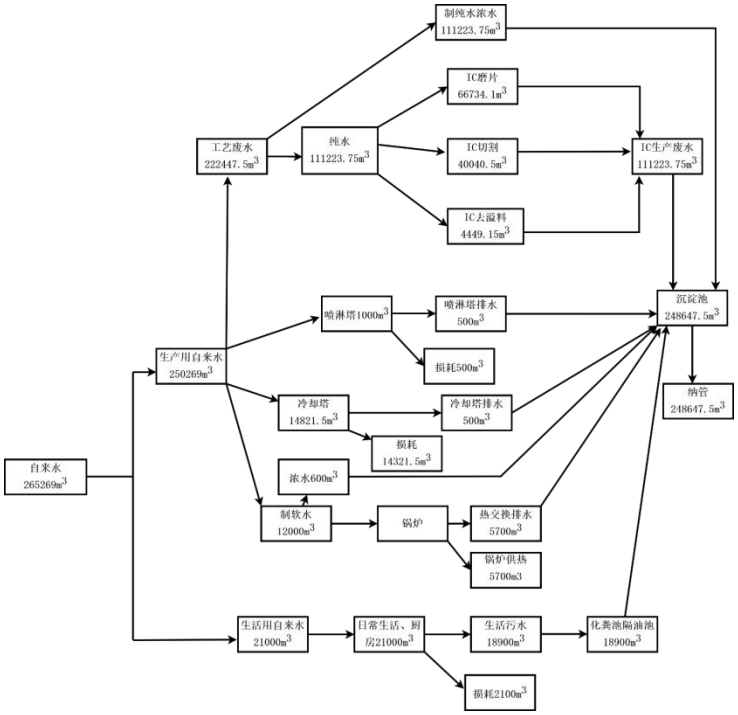

图 2-3　现有项目水平衡图

与项目有关的原有环境污染问题

《

表 2-24　废水污染物排放量表

污染物	单位	现有项目污染物产生量	现有项目污染物纳管量	现有项目污染物排放量
废水量	万 m^3/a	24.86475	24.86475	24.86475
化学需氧量	t/a	9.449	6.341	12.432
氨氮	t/a	1.681	0.771	1.243
SS	t/a	13.396	5.719	2.486
动植物油	t/a	/	0.027	0.249
总磷	t/a	0.425	0.234	0.075
五日生化需氧量	t/a	2.530	1.591	2.486
总氮	t/a	5.949	2.959	3.730
石油类	t/a	0.339	0.022	0.249
氟化物	t/a	0.500	0.380	0.380

废水达标性分析：

企业现有各类封装产品产量为 189600 万个/a，废水排放量为 248647.5t/a，则单位产品排水量为 0.131m^3\千块产品，低于《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）表 2 单位基准排水量中“半导体器件—封装产品—传统封装产品—2.0m^3\千块产品”的要求，废水排放浓度无需按基准排水量进行折算。根据浙江爱迪信检测技术有限公司出具的废水检测报告（编号：ZJADT20230728004）可知，企业废水入网口污染物 pH 值、COD_{Cr}、NH_3-N、SS、动植物油、总磷、石油类、五日生化需氧量排放均达到《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020），其中 BOD_5、动植物油入网标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准。

表 2-25　废水排放监测结果　单位：除 pH 外，mg/L

与项目有关的原有环境污染问题	根据现场调查，企业现有项目主要噪声源为各类生产设备、废气处理设备（风机）等设备运转时的机械噪声，车间内噪声声压级在 60-85dB(A)左右。 根据可知，企业厂界四周昼、夜间噪声均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。 （4）固体废物 根据现状调查，企业产生的一般固废一般废包装材料经收集后外卖处理，废边角料、锡渣、废纯水制备树脂、粉尘收集后委托嘉兴市嘉唯环保科技有限公司处置，其中，纯水制备设备暂未维护，废纯水制备树脂暂未产生，调查，纯水制备设备每 3 年更换 1 次，每次产生废纯水制备树脂 0.1t，生活垃圾环卫部门清运；产生的危险废物沾染危险废物的废包装物收集后委托绍兴鑫杰环保科技有限公

与项目有关的原有环境污染问题

司安全处置，废抹布、废树脂委托湖州威能环境服务有限公司安全处置，报废电子设备、废电路板委托杭州环翔环保科技有限公司安全处置，实验室废物、废丙酮、废清洗剂委托绍兴华鑫环保科技有限公司安全处置，废机油、废润滑油委托委托湖州一环环保科技有限公司处置，废电池委托委托桐乡市天运环保科技有限公司处置，废活性炭装置 2024 年 11 月安装，每年更换 2 次，目前暂未更换，故废活性炭暂未产生，据调查，该活性炭吸附装置活性炭合计填充量 6t，1 年更换 2 次，每年产生废活性炭约 13.2t（含吸附的有机废气），产生后委托浙江威尔森新材料有限公司安全处置，废液压油暂未产生，调查，液压油每 2 年更换 1 次，每次产生废液压油 0.2t。目前在厂区西北侧建有一个一般固废仓库，面积约 100m^2、厂区西北侧建有 2 个危废仓库，面积各约为 60m^2。固体废物产生处置情况见下表 2-27。

表 2-27 企业目前固体废物产生及排放情况汇总 单位：t/a

序号	名称	产生工序	属性	废物代码	产生量	处置去向
1	一般废包装材料	原材料使用过程	一般固废	900-003-S17	24	收集后外卖
2	废边角料	切筋打弯成型	一般固废	900-002-S17	13.28	委托嘉兴市嘉唯环保科技有限公司处置
3	锡渣	波峰焊	一般固废	900-002-S17	0.21	
4	废纯水制备树脂	纯水制备	一般固废	900-099-S17	0（0.1t/3a）	
5	粉尘	粉尘收集	一般固废	900-099-S17	0.348	
6	生活垃圾	职工日常	一般固废	900-099-S64	690	环卫部门清运
7	沾染危险废物的废包装物	化学品使用过程	危险废物	900-041-49	3.24	委托绍兴鑫杰环保科技有限公司安全处置
8	废抹布		危险废物	900-041-49	0.2	委托湖州威能环境服务有限公司安全处置
9	废丙酮	模具清洗	危险废物	900-402-06	1.208	委托绍兴华鑫环保科技有限公司安全处置
10	实验室废物	实验室日常	危险废物	900-047-49	0.027	
11	报废电子设备	检验	危险废物	900-045-49	0.048	委托杭州环翔环保科技有限公司安全处置

与项目有关的原有环境污染问题

12	废活性炭	废气处理	危险废物	900-039-49	0(13.2t/a)	委托浙江威尔森新材料有限公司安全处置
13	废清洗剂	清洗	危险废物	900-402-06	7.35	委托绍兴华鑫环保科技有限公司安全处置
14	废树脂	胶水使用、灌胶、组装、塑封	危险废物	90-014-013	56.3	委托湖州威能环境服务有限公司安全处置
15	废电路板	PCB 分板	危险废物	900-045-49	17.953	委托杭州环翔环保科技有限公司安全处置
16	废电池	电池用	危险废物	900-052-31	0.32	委托桐乡市天运环保科技有限公司处置
17	废机油	设备维修	危险废物	900-214-08	0.25	委托湖州一环环保科技有限公司处置
18	废润滑油	设备维修	危险废物	900-217-08	0.015	
19	废液压油	设备维修	危险废物	900-218-08	0（0.2t/2a）	暂未产生

（5）现有项目污染物排放汇总

企业现有项目主要污染物排放情况如下表所示。

表 2-28　企业现有污染物产生、排放情况　单位：t/a

污染源	污染物名称		实际产生量	实际排放量	治理情况
废水	生产废水、生活污水	水量	248647.5	248647.5	生产废水经厂区污水站沉淀处理，生活污水经化粪池预处理，最终经嘉兴市联合污水处理有限责任公司集中处理后排入杭州湾
		化学需氧量	9.449	12.432	
		氨氮	1.681	1.243	
		SS	13.396	2.486	
		动植物油	/	0.249	
		总磷	0.425	0.075	
		BOD_5	2.530	2.486	
		总氮	5.949	3.730	
		石油类	0.339	0.249	
		氟化物	0.500	0.380	
废气	锅炉烟气	颗粒物	0.087	0.087	锅炉烟气经 DA001、DA002、DA003 排气筒排放
		氮氧化物	0.283	0.283	
		二氧化硫	0.011	0.011	
	混料、打标粉尘	颗粒物	2.408	0.414	混料、打标粉尘各自生产线收集后一并通入经除尘塔除尘（TA0001，布袋除尘）处理后通过 DA004 排气筒排放
	固	颗粒物	3.864	1.214	回流焊、回流焊清洗、波峰焊、

与项目有关的原有环境污染问题		化、塑封、模具清洗、回流焊、回流焊清洗、波峰焊、波峰焊清洗、组装、实验室废气	非甲烷总烃	7.520	2.689	波峰焊清洗、组装、实验室废气经车间收集后一并通入“水喷淋+除雾器+二级活性炭”（TA0002）装置处理后，固化、塑封、模具清洗废气经车间收集后一并通入“水喷淋+除雾器+二级活性炭”装置（TA0003）处理一并经DA005 排气筒排放
	固废	一般固废	一般废包装材料	24	0	收集后外卖
			废边角料	13.28	0	委托嘉兴市嘉唯环保科技有限公司处置
			锡渣	0.21	0	
			废纯水制备树脂	0（0.1t/3a	0	
			粉尘	0.348	0	
			生活垃圾	690	0	环卫部门清运
		危险废物	沾染危险废物的废包装物	3.24	0	委托绍兴鑫杰环保科技有限公司安全处置
			废抹布	0.2	0	委托湖州威能环境服务有限公司安全处置
			废丙酮	1.208	0	委托绍兴华鑫环保科技有限公司安全处置
			实验室废物	0.027	0	
			报废电子设备	0.048	0	委托杭州环翔环保科技有限公司安全处置
			废活性炭	0（13.2t/a））	0	委托浙江威尔森新材料有限公司安全处置
			废清洗剂	7.35	0	委托绍兴华鑫环保科技有限公司安全处置
			废树脂	56.3	0	委托湖州威能环境服务有限公司安全处置
			废电路板	17.953	0	委托杭州环翔环保科技有限公司安全处置
			废电池	0.32	0	委托桐乡市天运环保科技有限公司处置

		废机油	0.25	0	委托湖州一环环保科技有限公司处置
		废润滑油	0.015	0	
		废液压油	0（0.2t/2a）	0	暂未产生

与项目有关的原有环境污染问题

7、原有总量控制指标

目前企业涉及的总量控制指标为 COD_{Cr}、NH_3-N、VOCs、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物。

（1）企业现有总量控制指标值

COD_{Cr}、NH_3-N、二氧化硫、氮氧化物：企业现有总量控制指标值根据“嘉兴市秀洲区“十四五”初始排污权核定结果”确定。根据核定结果，企业 COD_{Cr} 为 12.621t/a、NH_3-N 1.262t/a、二氧化硫 0.242t/a，氮氧化物 0.725t/a，现嘉兴市联合污水处理有限责任公司化学需氧量、氨氮、总磷、总氮排海标准执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表 1 中的标准，其余因子排海标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准，但总量计算中 COD_{Cr}、NH_3-N 浓度仍执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准进行计算（即 COD_{Cr}50mg/L、NH_3-N5mg/L），故 COD_{Cr}、NH_3-N 总量控制指标为 12.621t/a、1.262t/a。

VOCs、颗粒物：企业现有 VOCs、颗粒物的总量控制指标值根据企业《恒诺微电子（嘉兴）有限公司 2020 年恒诺生产线智能化升级及扩大产能改造项目环境影响报告表》中相关数值确定，VOC、颗粒物总量控制指标为 3.209t/a、1.973t/a。

（2）企业现有总量指标符合性分析

表 2-29　企业现有总量控制指标符合性分析　单位：t/a

项目	COD_{Cr}	NH_3-N	VOCs	颗粒物	二氧化硫	氮氧化物
现有总量指标值	12.621	1.262	3.209	1.973	0.242	0.725
实际排放量	12.432	1.243	2.689	1.715	0.011	0.283
达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标

根据上表可知，目前企业实际生产中各污染物均能满足总量控制要求。

8、原有项目排污许可情况

企业现有项目于 2023 年 12 月 26 日完成了排污许可证的变更，许可证编号：91330000757071740J001V。

9、企业目前在污染物治理中存在的问题及“以新带老”整改措施

恒诺微电子（嘉兴）有限公司现有项目生产过程中均按照环评文件及批复要

与项目有关的原有环境污染问题	求落实了各项污染防治措施，企业原有项目生产工艺、生产设备、环境保护措施落实情况均与批复内容基本一致，污染物排放达到行政许可允许的排放标准和总量控制要求，通过了环境保护“三同时”竣工验收。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

1、大气环境

1、常规污染因子

嘉兴市区设有嘉兴学院、南湖区残联、清河小学和秀洲住建4个环境空气常规监测点。本评价采用嘉兴市区2022年空气质量监测数据作达标区判定。根据《嘉兴市生态环境状况公报（2022年）》可知，受臭氧（O_3）影响，2022年嘉兴市区城市环境空气质量未达到二级标准，除臭氧（O_3）外其余指标均达到二级标准。细颗粒物（$PM_{2.5}$）年均值浓度为26μg/m^3 ，同比持平；臭氧（O_3）最大8小时滑动平均90百分位浓度为175μg/m^3，同比升高12.2%；全年优良天数为295天，优良天数比例为80.8%，同比下降9.3个百分点。由上可知，嘉兴市区属于环境空气质量不达标区。2022年嘉兴市城市环境空气质量评价结果见表 3-1。

表3-1　2022 年嘉兴市城市环境空气质量评价结果

城市名称	AQI指数级别所占天数			有效天数（天）
	优良（天）	污染（天）	优良率（%）	
嘉兴市区	295	70	80.8	365
南湖区	298	67	81.6	365
秀洲区	280	73	79.3	353

2、地表水环境

根据《嘉兴市秀洲区生态环境状况公报（2022 年）》可知，秀洲区9个市控及以上地表水监测断面水质再次实现100%III类水，其中II类水断面1个，即石臼漾水厂省控断面。三项主要污染物指标高锰酸盐指数、氨氮和总磷的年均浓度分别为4.6mg/L、0.42mg/L和0.141mg/L。秀洲区新塍塘饮用水水源地石臼漾水厂取水口水质为II类，饮用水水源地水质达标率100%。秀洲区跨行政区域河流交接断面水质年度考核结果为良好。

市控及以上断面。2022年秀洲区9个市控及以上地表水监测断面中，II类水断面1个、III类水断面8个，IV类及以下断面保持“清零”，II类水、III类水断面分别占比11.1%、88.9%。9个市控及以上断面均实现III类水水环境功能区目标，并连续三年100%实现达标。

饮用水源地。2022年秀洲区新塍塘饮用水源地(石臼漾水厂取水口）水质

区域环境质量现状	类别为II类，水源地水质达标率为 100%，同比保持不变。 交接断面水质考核。根据《浙江省跨行政区域河流交接断面水质保护管理考核办法》，秀洲区跨行政交接断面 2022 年度考核良好，主要污染物三项指标均稳定达到III类水，恶化指标为高锰酸盐指数和总磷，分别恶化了 9.5%和 5.6%。 本项目不涉及废水排放，对地表水环境影响较小。 **3、声环境** 本项目厂界外周边 50 米范围内无声环境保护目标，无需进行声环境现状监测。 **4、生态环境** 本项目位于浙江省嘉兴市秀洲区新塍镇恒诺路 18 号，属于秀洲区秀洲工业园区产业集聚重点管控单元，本项目在现有厂区内实施，厂区为工业用地，无需进行生态环境现状调查。 **5、电磁辐射** 本项目不属于“新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目”，无需开展电磁辐射现状监测与评价。 **6、地下水、土壤环境** 本项目位于浙江省嘉兴市秀洲区新塍镇恒诺路 18 号，属于秀洲区秀洲工业园区产业集聚重点管控单元。本项目不涉及生产，不涉及排放污染物。企业采取分区防控措施，生产车间、原料仓库均进行地面硬化；危废仓库进行防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施；污水管道均采取防渗措施建设。在此基础上只要建设单位做好日常地下水、土壤防护工作，严格落实各项污染防治措施，则本项目不存在地下水及土壤污染途径。因此根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》（环办环评[2020]33 号）要求，可不开展地下水、土壤环境质量现状调查。
	1、大气环境（厂界外 500m 范围内）、声环境（厂界外 50m 范围内）、地下水环境（厂界外 500m 范围内）和生态环境保护目标详见表 3-4。 **表 3-4　周边环境空气保护目标**

	环境	环境保护目标	坐标		相对场址方位	相对厂界最近距离/m	保护对象	保护内容	环境功能区
			东经	北纬					
环境保护目标	大气环境	直江里农户 1	120.623249	30.789028	居住区	人群，1 户	环境空气二类区	E	100
		直江里农户 2	120.623339	30.790150	居住区	人群，1 户		E	105
		直江里农户 3、4、5（紧邻）	120.623368	30.790537	居住区	人群，3 户		E	105
		直江里农户 6	120.623445	30.787790	居住区	人群，1 户		SE	140
		平桥农户 1	120.618072	30.788183	居住区	人群，1 户		SW	100
		平桥农户 2	120.618159	30.787544	居住区	人群，1 户		SW	145
		秀洲区新塍医院	120.616098	30.785547	医院	人群，约 300 人		SW	320
		富园新村	120.615446	30.789302	居住区	人群，188 户		W	200
		嘉兴市康慈护理院	120.617387	30.791484	医院	人群，约 100 人		NW	60
		奥园天悦湾	120.615058	30.792122	居住区	人群，约 677 户		NW	250
		名骏豪庭	120.614726	30.794408	居住区	人群，约 400 户		NW	410
		康韵花苑	120.612746	30.792055	居住区	人群，约 526 户		NW	490
		富园新村北区	120.617133	30.794464	居住区	人群，约 180 户		N	250
环境保护目标		嘉乐人才公寓	120.624261	30.791883	居住	人群，约 90		NE	130

				区	户			
	江南·现代印象	120.623999	30.795353	居住区	人群，约 500 户		NE	300
	江南润园	120.627151	30.794219	居住区	人群，约 120 户		NE	320
声环境	厂界外 50 米范围内不存在声环境保护目标							
地下水环境	厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源							
生态环境	项目不新增用地，不涉及生态环境保护目标							

污染物排放控制标准

1、废水排放标准

本项目不涉及废水排放。

现有项目企业生产废水经厂内污水处理站处理后排入嘉兴市污水处理工程管网，最终经嘉兴市联合污水处理厂处理达标后深海排放。现有项目入网标准执行《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）。上述污水经嘉兴市联合污水处理有限责任公司处理后，COD_{Cr}、NH_3-N、总磷、总氮排放执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018），其余因子执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准。具体见表 3-5。

表 3-5　水污染物入网及排放标准　　单位：除 pH 无量纲外，其他 mg/L

污染物	pH	COD_{Cr}	BOD_5	SS	NH_3-N	TN	TP	动植物油	石油类	氟化物
入网标准值	6-9	500	/	400	45	70	8	100	20	20
排海标准值	6-9	40	10	10	2（4）*	12(15)*	0.5	1	1	/

注：*括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行。

此外，本项目 IC 封装属于传统封装产品，单位产品基准排水量执行《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）中表 2“传统封装产品—2.0m^3/千块产品”。

2、废气排放标准

本项目不涉及排放废气。

2.1 现有有组织废气

排气筒 DA001 和 DA002、DA003(现有项目天然气燃烧烟气，主要污染物

污染物排放控制标准

为颗粒物、SO_2、NO_X，颗粒物、SO_2 执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 标准，NO_X 执行《2020 年嘉兴市区大气污染治理攻坚方案》（嘉生态示范市创〔2020〕34 号）中要求（50mg/m³）。

排气筒 DA004（现有项目打标、混料废气，主要污染物为颗粒物），排放的颗粒物从严执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 标准。

排气筒 DA005（现有项目固化、塑封、模具清洗废气，主要污染物为颗粒物、非甲烷总烃、环氧氯丙烷、酚类、甲苯；现有波峰焊废气和波峰焊清洗废气，主要污染物为颗粒物、锡及其化合物、非甲烷总烃；现有项目回流焊废气、回流焊清洗废气和组装废气，主要污染物为颗粒物、锡及其化合物、非甲烷总烃），排放的颗粒物、非甲烷总烃、环氧氯丙烷、酚类、甲苯从严执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 标准，锡及其化合物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 标准。

具体排放限值见表 3-6。

表 3-6　有组织废气排放标准

排放口编号	排放口名称	污染因子	最高允许排放浓度 mg/m³	排气筒高度 m	最高允许排放速率 kg/h	执行标准
DA001、DA002、DA003	锅炉烟气	颗粒物	20	＞8	/	GB13271-2014
		二氧化硫	50		/	
		氮氧化物	50		/	
DA004	混料、打标废气	颗粒物	20	15	/	GB31572-2015
DA005	固化、塑封、模具清洗废气、回流焊废气、回流焊清洗废气、波峰焊废气、波峰焊清洗废气、组装废气、实验室废气	非甲烷总烃	60	25	/	GB31572-2015
		颗粒物	20		/	
		环氧氯丙烷	15		/	
		酚类	15		/	
		甲苯	8		/	
		锡及其化合物	8.5		1.16	GB16297-1996

注：1）非甲烷总烃同时满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 单位产品非甲烷总烃排放量 0.3kg/t 产品限值要求。

2）锡及其化合物 25m 排气筒排放速率按《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）附录 B 内插法求的。

污染物排放控制标准

2.2 现有无组织废气

非甲烷总烃、颗粒物、甲苯执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；酚类、锡及其化合物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准。

非甲烷总烃厂区内无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值。具体排放限值见表 3-7~表 3-8。

表 3-7　厂界无组织废气排放标准

污染物项目	浓度限值	执行标准
非甲烷总烃	4	GB31572-2015
颗粒物	1	
甲苯	0.8	
酚类	0.08	GB16297-1996
锡及其化合物	0.24	

表 3-8　厂区内 VOCs 无组织特别排放标准

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

3、噪声排放标准

本项目营运期厂界东、南、西、北四侧噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类标准，具体标准值见表 3-9。

表 3-9　《工业企业厂界环境噪声排放标准》　单位：dB（A）

时段 厂界外声环境功能区类别	昼间	夜间
3 类	65	55

污染物排放控制标准

4、固体废物贮存、处置标准

现有项目一般工业固体废物采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存，按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的工业固体废物管理条款要求执行，其贮存场所应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，不得形成二次污染。一般工业废物贮存参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020）中的相关规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关内容。

总量控制指标

1、总量控制原则

实施污染物排放总量控制，应立足于实施清洁生产、污染物治理达标排放和排污方案优化选择等为基本控制原则。

本项目不涉及新增总量控制污染物。

2、总量控制建议值

本项目不涉及新增总量控制污染物。

COD_{Cr}、NH_3-N、二氧化硫、氮氧化物：企业现有总量控制指标值根据“嘉兴市秀洲区“十四五”初始排污权核定结果”确定。根据核定结果，企业 COD_{Cr} 为 12.621t/a、NH_3-N 1.262t/a、二氧化硫 0.242t/a，氮氧化物 0.725t/a，现嘉兴市联合污水处理有限责任公司化学需氧量、氨氮、总磷、总氮排海标准执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表 1 中的标准，其余因子排海标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准，但总量计算中 COD_{Cr}、NH_3-N 浓度仍执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准进行计算（即 COD_{Cr}50mg/L、NH_3-N5mg/L），故 COD_{Cr}、NH_3-N 总量控制指标为 12.621t/a、1.262t/a。

VOCs、颗粒物：企业现有 VOCs、颗粒物的总量控制指标值根据企业《恒诺微电子（嘉兴）有限公司 2020 年恒诺生产线智能化升级及扩大产能改造项目环境影响报告表》中相关数值确定，VOC、颗粒物总量控制指标为 3.209t/a、1.973t/a。

3、总量控制实施方案

本项目不涉及新增总量控制污染物，本项目实施后，具体总量控制情况见 3-10。

表 3-10　总量控制指标　　单位：t/a

污染物名称	现有项目总量控制指标	现有实际排放量	本项目排放量	本项目实施后排放量	排放增减量	区域调剂比例	本项目调剂量	本项目实施后总量控制指标
废水量	252427	248647.5	0	248647.5	0	/	/	252427
COD_{Cr}	12.621	12.432	0	12.432	0	/	/	12.621

<table>
<tr><td rowspan="6">总量控制指标</td><td>NH_3-N</td><td>1.262</td><td>1.243</td><td>0</td><td>1.243</td><td>0</td><td>/</td><td>/</td><td>1.262</td></tr>
<tr><td>VOCs</td><td>3.209</td><td>2.689</td><td>0</td><td>2.689</td><td>0</td><td>/</td><td>/</td><td>3.209</td></tr>
<tr><td>颗粒物</td><td>1.973</td><td>1.715</td><td>0</td><td>1.715</td><td>0</td><td>/</td><td>/</td><td>1.973</td></tr>
<tr><td>二氧化硫</td><td>0.242</td><td>0.011</td><td>0</td><td>0.011</td><td>0</td><td>/</td><td>/</td><td>0.242</td></tr>
<tr><td>氮氧化物</td><td>0.725</td><td>0.283</td><td>0</td><td>0.283</td><td>0</td><td>/</td><td>/</td><td>0.725</td></tr>
<tr><td colspan="8">综上所述，项目符合总量控制的要求。</td></tr>
</table>

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施

1.废气

据有关调查显示，施工工地的扬尘主要是由运输车辆的行驶产生，约占扬尘总量的 60%，并与道路路面及车辆行驶速度有关，一般情况下，施工场地、施工道路在自然风作用下产生的扬尘所影响的范围在 100m 以内，如果在施工期间对车辆行驶的路面实施洒水抑尘，每天洒水 4~5 次，可使扬尘减少 70%左右，表 4-1 为施工场地洒水抑尘的试验结果，结果表明实施每天洒水 4~5 次进行抑尘，可有效地控制施工扬尘，可将 TSP 污染距离缩小到 20~50m 范围。

表 4-1　施工场地洒水抑尘试验结果

距离（m）		5	20	50	100	200
TSP（mg/m^3）	不洒水	10.14	2.89	1.15	0.86	0.56
	洒水	2.01	1.40	0.68	0.60	0.29

施工扬尘的另一种情况是建材的露天堆放和搅拌作业，这类扬尘的主要特点是受作业时风速的影响，因此，禁止在大风天进行此类作业及减少建材的露天堆放是抑制这类扬尘的有效手段。

为进一步减少施工扬尘对周边环境的影响，建议采取以下措施：

要加强管理，做好文明标化施工，配置工地滞尘防护网，采用商品混凝土；建筑垃圾、工程渣土及其他散体物料必须实行汽车密闭化运输，严禁抛、洒、滴、漏；建筑工地出入口必须实行混凝土硬化，设置车辆冲洗设施和排水系统，确保运输车辆冲洗后出场；施工中严禁抛扔建筑材料、废土、旧料等杂物，滞尘防护网应定期清洗；严禁建筑工地焚烧油毡、油漆、木料等建筑垃圾和废物料；运输采用环保达标的车辆，采用轻柴油为燃料，较少污染物排放。

2.废水

项目施工期间排放的污水主要来自施工人员的日常生活污水和建筑施工废水（新浇筑水泥面冲洗水、机械冲洗水、车辆冲洗水）。其中新浇筑水泥面冲洗水和机械、车辆冲洗水经沉淀处理后循环使用。利用现有厕所，施工人员产生的生活污水可以纳管后送嘉兴市联合污水处理厂集中处理。

施工期环境保护措施

3.噪声

施工噪声主要可分为机械噪声、施工作业噪声和施工车辆噪声。机械噪声主要由施工机械所造成，如混凝土搅拌机、升降机等，多为点声源；施工作业噪声主要指一些零星的敲打声、装卸车辆的撞击声、吆喝声、拆卸模板的撞击声等，多为瞬时噪声；施工车辆的噪声属于交通噪声。在这些施工噪声中，对声环境影响最大的是机械噪声。

表 4-2　施工机械噪声衰减距离（m）

序号	施工机械	声级（dB）				
		55dB	60dB	65dB	70dB	75dB
1	挖掘机	190	120	75	40	22
2	混凝土振捣器	200	110	66	37	21
3	升降机	80	44	25	14	10

表 4-2 为主要施工设备噪声的距离衰减情况。由表可知，这类机械噪声在空旷地带的传播距离较远，影响范围可达 200m 以上，因此在施工作业中必须采取一定的噪声防治措施，减少其对周围环境的影响，具体如下：

合理安排各类施工机械的工作时间，一般除抢修、抢险作业外，不得在夜间进行噪声污染的施工作业。确需夜间施工作业的，必须提前向所在地的相关主管部门提出申请，经审核批准后取得夜间施工许可证，方可施工；使用低噪声设备，加强设备的维护与管理；严格按《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）对施工场界进行噪声控制；施工现场合理布局，以避免局部声级过高，尽可能将施工阶段的噪声减至最小。

4.固废

施工垃圾主要来自施工时产生的建筑垃圾和施工队伍生活垃圾。

施工期间将涉及到土方开挖、管道铺设、材料运输、基础工程、房屋建筑等工程，在此期间将有一定量的废弃建筑材料，如砂石、石灰、混凝土、废砖、土石方等。

施工单位要对施工现场产生的垃圾当天清理，防止因长期堆放而产生扬尘。施工过程中产生的生活垃圾如不及时清运处理，则会腐烂变质，滋生蚊虫、苍蝇，产生恶臭，传染疾病，从而对周围环境和工作人员健康带来不利影响。因此本工程建设期间对生活垃圾要进行专门收集，并定期委托当地环卫部门清运，严禁乱堆乱仍，防止产生二次污染。

运营期环境影响和保护措施	**1、废气** 本项目不涉及废气排放。 **2、废水** 本项目不涉及废水排放。 **3、噪声** **3.1 噪声源强** 本项目生产过程中的噪声源主要为混配房混合设备运转时的机械噪声。根据类比调查，本项目噪声污染源源强核算情况见表 4-3。

运营期环境影响和保护措施

表 4-3　工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB（A）	运行时段	建筑物插入损失/dB（A）	建筑物外噪声	
				声功率级/dB(A)[2]		X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离
1	混配房	混合设备组	9405-EX	87	减振	91.85	-6.43	1	11	81.4	全天24h	20+6	55.4	1m

注：1、本项目空间相对位置的坐标原点位于厂界西南角；
2、为单台设备声功率级，噪声预测按多台设备的叠加值计算。

3.2 噪声预测

为了尽量减少噪声对周边环境的影响，本评价要求车间内的设备应合理布置。本环评按项目噪声对周围影响尽可能小的方式进行车间设备布置，并对该平面布置图下生产车间噪声对厂界及附近敏感点的噪声影响加以预测。

1、预测模型

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）》附录 B.1 工业噪声预测计算模型。在进行声环境影响预测时，一般采用声源的倍频带声功率级、A 声功率级或靠近声源某一位置的倍频带声压级、A 声级来预测计算距声源不同距离的声级。工业声源有室外和室内两种声源，应分别计算。

（1）室内声源等效室外声源声功率级计算

如下图所示，声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2}。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则可按公式 1 计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

<table>
<tr>
<td>运营期环境影响和保护措施</td>
<td>

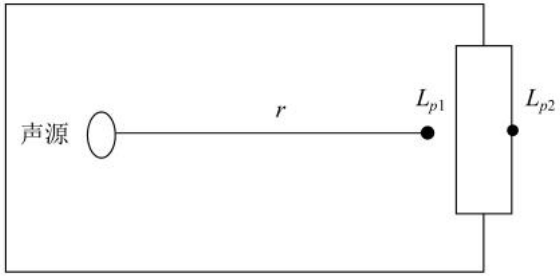

图 4-1　室内声源等效室外声源图

$$L_{p1} = L_w + 10\lg\left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R}\right) \qquad \text{（公式 1）}$$

式中：Q—指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8。

R—房间常数；R=Sα/(1−α)，S 为房间内表面面积，m^2；α为平均吸声系数。

r—声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

按公式 2 计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10\lg\left(\sum_{j=1}^{N} 10^{0.1L_{p1ij}}\right) \qquad \text{（公式 2）}$$

式中：$L_{p1i}(T)$—靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB（A）；

L_{p1ij}—室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB（A）；

N—室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按公式 3 计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6) \qquad \text{（公式 3）}$$

式中：$L_{p2i}(T)$ —靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB（A）；

</td>
</tr>
</table>

运营期环境影响和保护措施	TL_i—围护结构 i 倍频带的隔声量，dB（A）。 然后按公式 4 将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。 $L_w = L_{p2}(T) + 10lgS$ （公式 4） （2）室外声源衰减模式 户外声传播衰减包括几何发散（A_{div}）、大气吸收（A_{atm}）、地面效应（A_{gr}）、障碍物屏蔽（A_{bar}）、其他多方面效应（A_{misc}）引起的衰减。在预测时，为留有较大的余地，以噪声对环境最不利的情况为前提只考虑屏障衰减、距离衰减，而其它因素的衰减，如空气吸收衰减、地面吸收、温度梯度、雨、雾等均作为预测计算的安全系数而不计，故：$\sum A_i = A_\alpha + A_b$。 距离衰减：$A_\alpha = 20lgr + 8$ （公式 5） 其中：r—预测点距声源的距离（m）。 屏障衰减A_b：位于声源和预测点之间的实体障碍物，如围墙、建筑物、土坡或地堑等起声屏障作用，从而引起声能量的较大衰减。在环境影响评价中，可将各种形式的屏障简化为具有一定高度的薄屏障。 假设 S、O、P 三点在同一平面内且垂直于地面。 定义δ＝SO＋OP－SP 为声程差，N＝2δ/λ为菲涅尔数，其中λ为声波波长。 在噪声预测中，声屏障插入损失的计算方法需要根据实际情况作简化处理。 屏障衰减 A_{bar} 在单绕射（即薄屏障）情况，衰减最大取 20dB；在双绕射（即厚屏障）情况，衰减最大取 25dB。 （3）噪声贡献值 由建设自身声源再预测点产生的声级。噪声贡献值 L_{eqg}，计算公式如下：

运营期环境影响和保护措施	$L_{eqg} = 10\lg\left(\frac{1}{T}\sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}}\right)$ （公式 6） 式中：L_{eqg}—噪声贡献值，dB（A）； L_{Ai}—i 声源在预测点产生的等效连续 A 声级，dB（A）； T—预测计算的时间段，s； t_i—i 声源在 T 时段内的运行时间，s。 （4）噪声预测值 预测点的贡献值和背景值按能量叠加方法计算得到的声级。噪声预测值 L_{eq}，计算公式如下： $L_{eq} = 10\lg\left(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}}\right)$ （公式 7） 式中：L_{eqg}—建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB（A）； L_{eqb}—预测点的背景值，dB（A）。 2、预测计算与结果分析 本次评价噪声预测采用环安科技在线模型计算平台的环安噪声环境影响评价系统，该系统是根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）构建，基于 GIS 的三维噪声影响评价系统。软件综合考虑预测区域内所有声源、遮蔽物、气象要素等在声传播过程的综合效应，最终给出符合导则的计算结果。平台支持点声源、线声源、面声源及室内声源预测模型的建立，并自动考虑多源的叠加影响，用于工业建设项目的噪声预测评价。对于非连续发声及源强不稳定的工业声源，平台也提供了相应的预测模型。 根据企业平面布置情况，各预测点噪声结果见表 4-4。

运营期环境影响和保护措施

4-4　厂界噪声预测情况表

项目		东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
噪声贡献值	昼间	5.1	51.5	5.0	5.5
	夜间	5.1	51.5	5.0	5.5
现有项目贡献值	昼间	56	53.6	63.6	58.7
	夜间	50.1	51.6	54.2	52
噪声预测值	昼间	56	55.7	63.6	58.7
	夜间	50.1	54.6	54.2	52
评价标准	昼间	65	65	65	65
	夜间	55	55	55	55
超标值	昼间	0	0	0	0
	夜间	0	0	0	0

3.3 厂界及环境保护目标达标情况

根据上述预测结果，本项目厂界东、南、西、北四侧昼、夜间噪声排放均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

3.4 监测计划

结合项目情况、根据《排污单位自行监测技术指南　电子工业》（HJ1253-2022）相关要求，本项目噪声监测计划见表 4-5。

表 4-5　噪声监测计划

监测点位	监测指标	监测频次	执行标准
厂界四周	昼、夜间 Leq(A)	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准

4、固体废物

本项目压缩气体使用过程产生的空气瓶均为厂家回用，营运期不涉及固体废物产生。

5、地下水、土壤

5.1 污染源、污染物类型和污染途径

根据工程分析，本项目为污染影响型项目，项目污染源、污染物类型和污染途径见表 4-6。

表 4-6　地下水、土壤环境影响识别

污染源	工艺流程/节点	污染途径	污染物指标	特征因子	备注
辅房、工业气体储存使用点	混合供气	辅房中闲置设备暂存过程中机油等泄露，垂直入渗	石油烃	石油烃	事故间歇

本项目不涉及废气产生，因此不涉及大气沉降对土壤环境影响；本项目生产设施均位于室内，不涉及废水产生，不会发生地面漫流；辅房、工业气体储

运营期环境影响和保护措施

存使用点做到一般地面硬化，不会造成地面漫流及垂直入渗。本项目设备、原辅材料均储存于室内。项目各环保处理设施均达到设计要求条件，防渗系统完好，对土壤环境造成影响较小。

5.2 分区防控措施

根据厂区内可能发生泄漏的污染物性质及生产单元的构筑方式，结合《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）地下水污染防渗分区要求，将本项目涉及区域划分为简单防渗区和非污染区，具体防渗技术要求见表4-7。

表4-7 污染分区防渗技术要求

防渗分区	分区举例	防渗技术要求
简单防渗区	辅房、工业气体储存使用点	一般地面硬化

5.3 地下水、土壤环境影响分析

企业厂内做好地面硬化措施，加强土壤和地下水污染的防治措施，正常工况下基本无污染途径。只要建设单位切实落实好废水的收集以及各类固体废物、原料的贮存工作；做好危废仓库地面硬化、防渗、防腐、防漏措施；生产车间、一般固废仓库、原料仓库等按要求做好防渗措施；加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度，做好日常地下水、土壤防护工作，则本项目的实施对区域地下水、土壤的环境影响较小。

6、生态

本项目位于浙江省嘉兴市秀洲区新塍镇恒诺路18号，属于秀洲区秀洲工业园区产业集聚重点管控单元，且不新增用地，对生态环境影响较小。要求建设单位落实噪声等污染物的防治对策，在确保污染物达标排放的前提下，尽量避免对周边生态环境造成不良影响。

7、环境风险

(1)风险物质调查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录B“表B.1表B.2”，本项目原辅材料中不涉及风险物质，且本项目实施前后环境风险物质存在量未发生变化，故不进行Q值计算。

（2）风险源与影响途径

运营期环境影响和保护措施

项目风险源与影响途径见表4-8。

表4-8　项目风险源分布情况及可能影响途径一览表

序号	危险单元	风险源	主要风险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标
1	辅房、工业气体储存使用点	各类设备	液压油、机油	火灾、泄露	大气扩散、地表径流	附近居民、附近大气环境、附近地表水及地下水、土壤

（3）环境风险分析

项目涉及的风险主要为火灾风险，主要影响的途径为地下水和土壤。在发生火灾事故情况下，主要气态伴生/次生危害物质为闲置设备内机油等物质燃烧、不完全燃烧所产生的CO、SO_2等有毒有害烟气等，影响大气环境，或通过地面渗透到地下水，影响地下水水质和土壤。

此外，扑救火灾时产生的消防废水、伴随泄漏物料以及污染雨水沿地面漫流，可能会对地表水、地下水、土壤产生污染。

7.1 风险防范措施及应急要求

环境风险防范措施应与社会经济技术发展水平相适应，运用科学的技术手段和管理方法，对环境风险进行有效的预防、监控、响应。

7.1.1 生产过程中：

1、控制与消除火源

①严禁吸烟、携带火种、穿带钉皮鞋进入燃爆区；

②动火必须严格按动火手续办理动火证，并采取有效防范措施；③按规定安装避雷装置，并定期进行检测；④严禁机动车辆进入火灾、爆炸危险区。

2、防止易燃、易爆物料的跑、冒、滴、漏

3、加强管理、严格工艺纪律；

7.1.2 在运输过程中：

应特别小心谨慎、确保安全。合理的规划运输路线和时间；装运应做到定车、定人；担负长途运输的车辆，途中不得停车住宿；被装运的物品必须在其外包装的明显部位按规定粘贴规定的物品标志，包装标志的粘贴要正确、牢固；发生意外应采取应急处理并报生态环境、公安等部门。

7.1.3 储存过程中的风险防范措施

①不同性质的物质储存区间应严格区分，隔开贮存，不得混存或久存。按

运营期环境影响和保护措施	各类物质的要求配置相应的消防器材、降温设施、防护用品等。 ②原料仓库应设置通讯装置，并保证在任何情况下都处于正常使用状态。 ③仓库地面应采取防渗、防漏、防腐蚀等措施。 ④库内物质应明确标识。按储藏养护技术条件的要求规范储存。 ⑤仓库内应安装温、湿度计，应保持库内通风良好，严格控制库内温度，夏季气温较高，应特别注意降温，以确保库内材料的安全。 ⑥应按养护技术条件和操作规程的要求，严格进行各类物质装卸及储存的管理，文明作业。 ⑦库内应杜绝明火、高温，墙壁应张贴相应警告标志，杜绝安全事故的发生。 7.1.4 环境风险控制对策 设置风险监控系统，做好应急人员培训。安排专人负责废气处理设备的日常维护管理，及时发现处理设施隐患，一旦发生故障应立即停止生产并启动相应应急预案，待故障排除完毕、治理设施正常运行后方可恢复生产。 要求企业重视安全措施建设，除了配备必要的消防应急措施外，还应加强车间的通风设施建设，保证车间内有良好通风，同时，车间内应杜绝明火，车间墙壁张贴相应警告标志，平时加强对生产设备的维护、检修，确保设备正常运行。 制定突发环境事件应急预案，成立厂内应急救援队伍，落实救援责任，定期组织应急教育培训及应急演练。为员工提供安全防护用品，配备应急救援设施和器材，定期开展相关设施、器材使用培训。
运营期环境影响和保护措施	7.1.5 管理对策措施 加强员工管理；建立环境管理机构；加强安全管理的领导；针对环境风险事故，编制环境突发事件应急预案；加强环保措施日常管理。 7.1.6 其他 根据国家有关法规，为了认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，使项目投产后能达到劳动安全卫生的要求，保障职工在生产过程中的安全与健康，从而更好的发挥其社会效益和经济效益，企业应落实好相应的劳动安全卫生应急

	措施。 **8、电磁辐射** 本项目不属于“新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目”，不涉及电磁辐射环境保护措施。 **9、污染源强汇总** 本项目仅涉及少量噪声，不涉及废水、废气排放和固体废物产生。

运营期环境影响和保护措施									
表 4-9　本项目实施后污染物“三废”汇总情况　　单位：t/a									
污染物种类		**环评批复量**	**现有项目排放量**	**本项目**			**“以新带老”削减量**	**本项目实施后排放量**	**排放增减量**
				产生量	**削减量**	**排放量**			
废水	水量	252427	248647.5	0	0	0	0	248647.5	0
	化学需氧量	12.621	12.432	0	0	0	0	12.432	0
	氨氮	1.262	1.243	0	0	0	0	1.243	0
废气	VOCs	3.209	2.689	0	0	0	0	2.689	0
	颗粒物	1.973	1.715	0	0	0	0	1.715	0
	二氧化硫	0.242	0.011	0	0	0	0	0.011	0
	氮氧化物	0.725	0.283	0	0	0	0	0.283	0
固废	一般废包装材料	24.25	24	0	0	0	0	24	0
	废边角料	135	13.28	0	0	0	0	13.28	0
	锡渣	0.5	0.21	0	0	0	0	0.21	0
	废纯水制备树脂	（0.1/3a）	0(0.1t/3a)	0	0	0	0	0.1t/3a	0
	粉尘	0.582	0.348	0	0	0	0	0.348	0
	生活垃圾	690	690	0	0	0	0	690	0
	沾染危险废物的废包装物	7.804	3.24	0	0	0	0	3.24	0
	废抹布	0.3	0.2	0	0	0	0	0.2	0
	废丙酮	1.443	1.208	0	0	0	0	1.208	0
	实验室废物	0.035	0.027	0	0	0	0	0.027	0
	报废电子设备	1.180	0.048	0	0	0	0	0.048	0
	废活性炭	13.68	0(13.2t/a)	0	0	0	0	13.2	0
	废清洗剂	7.748	7.35	0	0	0	0	7.35	0
	废树脂	58.720	56.3	0	0	0	0	56.3	0
	废电路板	18.524	17.953	0	0	0	0	17.953	0
	废电池	0.378	0.32	0	0	0	0	0.32	0
	废机油	0.264	0.25	0	0	0	0	0.25	0
	废润滑油	0.018	0.015	0	0	0	0	0.015	0
	废液压油	0.178	0(0.2t/2a)	0	0	0	0	0.2t/2a	0

运营期环境影响和保护措施	**10、环保投资估算** 本项目总投资 325 万元，环保投资为 5 万元，约占总投资的 1.54%，具体见表 4-10。 **表 4-10　环保投资估算** 序号 | 项目 | 处理措施 | 投资（万元） 1 | 噪声治理 | 各种隔声、维护设备等 | 5 合计 | 5

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001、DA002、DA003 排气筒（均为现有排气筒）	颗粒物	锅炉烟气经 DA001、DA002、DA003 排气筒排放	颗粒物、SO_2 执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 标准，NO_X 执行《2020 年嘉兴市区大气污染治理攻坚方案》（嘉生态示范市创〔2020〕34 号）中要求（50mg/m^3）
		二氧化硫		
		氮氧化物		
	DA004 排气筒（现有）	颗粒物	混料、打标粉尘各自生产线收集后一并通入经除尘塔除尘（TA0001，布袋除尘）处理后通过 DA004 排气筒排放	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 标准
	DA005 排气筒（现有）	非甲烷总烃、颗粒物、环氧氯丙烷、酚类、甲苯	回流焊、回流焊清洗、波峰焊、波峰焊清洗、组装、实验室废气经车间收集后一并通入“水喷淋+除雾器+二级活性炭”（TA0002）装置处理后，固化、塑封、模具清洗废气经车间收集后一并通入“水喷淋+除雾器+二级活性炭”装置（TA0003）处理一并经 DA005 排气筒排放	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 标准，非甲烷总烃同时满足表 5 单位产品非甲烷总烃排放量 0.3kg/t 产品限值
		锡及其化合物		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 标准

	厂界无组织排放（现有）	非甲烷总烃、颗粒物、甲苯	加强车间通风换气管理	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值
		酚类、锡及其化合物		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的无组织排放监控浓度限值
	厂区内无组织排放（现有）	非甲烷总烃		《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中特别排放限值
地表水环境	废水总排口 DW001（现有）	COD_{Cr}、NH_3-N、SS、动植物油、总磷、五日生化需氧量、总氮、石油类、氟化物	生产废水经厂区污水站沉淀处理，生活污水经化粪池预处理处理后排入嘉兴市污水处理工程管网，最终经嘉兴市联合污水处理有限责任公司处理达标后深海排放	《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020），其中 BOD_5、动植物油入网标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准，废水排放量同时满足 GB39731-2020 表 2 单位基准排水量要求
声环境	各类生产设施	噪声	为确保本项目噪声达标排放，要求建设单位采取以下措施：生产车间合理布局，选用低噪声设备，设备采取减震隔声、消声、减振等综合降噪措施；文明操作，加强设备的日常维护、保养，确保所有设备尤其是噪声污染防治设备处于正常工况，尽可能减轻噪声对外界的影	厂界东、南、西、北四侧噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准

			响。	
固体废物	本项目不涉及固体废物产生			
土壤及地下水污染防治措施	落实好分区防控措施、各类固体废物、原料的贮存工作；做好生产车间、厂区原料仓库地面硬化、防渗、防腐、防漏措施；一般固废仓库按要求做好防渗措施；加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度，做好日常地下水、土壤防护工作。			
生态保护措施	1、做好周围绿化工作，减小对周围环境的影响。 2、做好外排水的达标排放工作，以减少对纳污河段水质的影响。 3、做好噪声的达标排放工作，减少对周围声学环境的影响。 4、妥善处置固体废物，杜绝二次污染。 5、做好废气的达标排放工作，减少其对周围环境的影响，保护员工的身体健康。			
环境风险防范措施	1、生产过程中：加强安全管理，完善安全管理制度； 2、在运输过程中：合理的规划运输路线和时间；按规定粘贴规定的物品标志。 3、储存过程中：不同性质的物质储存区间应严格区分，仓库地面应采取防渗、防漏、防腐蚀等措施，严格进行各类物质装卸及储存的管理。 4、环境风险控制对策：做好应急人员培训。安排专人负责废气处理设备的日常维护管理，一旦发现一旦发生故障应立即停止生产并启动相应应急预案，待故障排除完毕、治理设施正常运行后方可恢复生产。 5、管理对策措施：加强员工管理；加强环保措施日常管理。 6、其他：根据国家有关法规，为了认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，使项目投产后能达到劳动安全卫生的要求，保障职工在生产过程中的安全与健康，从而更好的发挥其社会效益和经济效益，企业			

	应落实好相应的劳动安全卫生应急措施。 7、企业应按照《关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见（浙应急基础[2022]143 号）》等文件要求，对环保设施与主体工程一起按照安全生产要求设计，各项环保设施设计应当由具有环保设施工程设计资质的单位承担，经科学论证，并经验收合格后方可正式投入使用。同时对涉重点环保设施及危废贮存场所等需开展安全风险辨识。
其他环境管理要求	1、建立健全企业环保规章制度和企业环境管理责任体系。 2、建立环保台账，记录每日的废气处理设施运行情况，确保污染物稳定达标排放；制定危险废物管理计划并报生态环境部门备案，如实记录危险废物贮存、利用处置相关情况。 3、落实日常环境管理和污染源监测工作。 4、建设单位如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗（或组分）、厂区平面布置等情况或建设地块发生变化时，应向生态环境部门及时申报重新进行环境影响评价。

六、结论

恒诺微电子（嘉兴）有限公司 2021 年恒诺车间扩建和工业气体存储使用点改建项目符合产业政策要求。排放污染物符合国家和浙江省规定的污染物排放标准和主要污染物排放总量控制指标，符合“三线一单”控制要求。项目营运期会产生一定的污染物，经评价分析，若采用严格的科学管理和环保治理手段，可控制环境污染，对周边环境影响不大。建设单位在建设过程中须认真落实环评提出的各项环保措施，严格执行“三同时”要求。

综上所述，从环保角度而言，项目的实施是可行的。