

建设项目环境影响登记表

(适用于环境影响报告表简化为环境影响登记表的项目)

填报日期:

项目名称	维美德流体控制（嘉兴）有限公司 年产 5 万件定位器、6 万件限位开关项目		
建设地点	浙江省嘉兴市经济技术开发区 丰华路 1022 号	占地（建筑、营业） 面积（m ² ）	25174.6
建设单位	维美德流体控制（嘉兴）有限公司	法定代表人 或者主要负责人	帝莫·海基·赫宁
联系人		联系电话	
项目投资（万元）	334.33	环保投资（万元）	15
拟投入生产运营日期	2025 年 03 月		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建		
承诺备案依据	<input checked="" type="checkbox"/> “区域环评+环境标准”改革区域内，环境影响报告表简化为环境影响登记表的建设项目		
建设内容及规模	<input checked="" type="checkbox"/> 工业生产类项目 <input type="checkbox"/> 生态影响类项目 <input type="checkbox"/> 畜禽养殖类项目 <input type="checkbox"/> 核工业类项目（核设施的非放射性和非安全重要建设项目） <input type="checkbox"/> 核技术利用类项目 <input type="checkbox"/> 电磁辐射类项目		
主要环境影响	<input checked="" type="checkbox"/> 废气 <input checked="" type="checkbox"/> 废水 <input checked="" type="checkbox"/> 生活污水 <input checked="" type="checkbox"/> 生产废水 <input checked="" type="checkbox"/> 固废 <input checked="" type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/> 生态影响 <input type="checkbox"/> 辐射环境影响	采取的环保措施及排放去向	<input type="checkbox"/> 无环保措施 <input checked="" type="checkbox"/> 有环保措施： 废气： ①灌胶废气采取灌胶工序密闭整体收集/集气罩收集后排放至大气； ②固化废气采取设备直连管道收集后排放至大气； ③焊接废气采取移动式焊烟除尘器收集处理后排放至大气； ④激光刻印废气采取设备自带烟雾过滤器收集处理后排放至大气； 废水： 生产废水经现有污水处理站处理后全部回用于现有用水生产工段，生活污水采取隔油池、化粪池预处理措施后通过嘉兴市污水处理工程管网排放至嘉兴市联合污水处理有限责任公司； <input checked="" type="checkbox"/> 其他措施：固废妥善处置，噪声经综合降噪措施后不会对周围环境造成影响。

总量控制指标	废水量11136t/a、COD _{Cr} 0.557t/a、NH ₃ -N 0.056t/a、SO ₂ 0.004t/a、NO _x 0.187t/a、颗粒物：2.207t/a、VOCs 5.547t/a。
<p>承诺：维美德流体控制（嘉兴）有限公司及法人代表帝莫·海基·赫宁承诺所填写各项内容真实、准确、完整。建设项目符合“区域环评+环境标准”改革相关条件，是环境影响报告表简化为环境影响登记表项目。涉及总量控制的项目，投产前取得污染物排放总量指标，并落实区域削减平衡方案。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由维美德流体控制（嘉兴）有限公司及法人代表帝莫·海基·赫宁承担全部责任。</p> <p style="text-align: right;">法定代表人或者主要负责人签字：</p>	
<p>备案回执</p> <p>该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：</p>	



建设项目环境影响登记表（附件）

（区域环评+环境标准）

（污染影响类）

（修订）

项目名称： 维美德流体控制（嘉兴）有限公司

年产 5 万件定位器、6 万件限位开关项目

建设单位（盖章）： 维美德流体控制（嘉兴）有限公司

编制日期： 二〇二四年五月

嘉兴市生态环境局制

建设项目环境影响登记表（附件）

（区域环评+环境标准）

（污染影响类）

（修订）

项目名称： 维美德流体控制（嘉兴）有限公司

年产5万件定位器、6万件限位开关项目

建设单位（盖章）： 维美德流体控制（嘉兴）有限公司

编制日期： 二〇二四年五月

嘉兴市生态环境局制

目 录

一、建设项目基本情况.....- 1 -

二、建设项目工程分析.....- 8 -

三、运营期主要环境影响和保护措施.....- 25 -

四、环境保护措施监督检查清单.....- 36 -

建设项目污染物排放量汇总表.....- 39 -

一、建设项目基本情况

建设项目名称	维美德流体控制（嘉兴）有限公司年产 5 万件定位器、6 万件限位开关项目		
项目代码	2402-330451-07-02-594043		
建设单位	维美德流体控制(嘉兴)有限公司	法定代表人或者主要负责人	帝莫·海基·赫宁
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	浙江省嘉兴市经济技术开发区丰华路 1022 号		
地理坐标	(120 度 41 分 37.197 秒, 30 度 43 分 43.261 秒)		
国民经济行业类别	C3443 阀门和旋塞制造	建设项目行业类别	三十一、通用设备制造业 34-69、泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	排污许可类别	登记管理
总投资（万元）	334.33 (46.4572 万美元)	环保投资（万元）	15
拟投入生产运营日期	2025 年 3 月	建筑面积（m ² ）	0（利用车间空闲厂房约 330m ² ，不新增建筑面积）
承诺：维美德流体控制（嘉兴）有限公司法人帝莫·海基·赫宁承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由维美德流体控制（嘉兴）有限公司法人帝莫·海基·赫宁承担全部责任。			
太湖流域相关要求符合性分析	<input checked="" type="checkbox"/> 符合：对照《太湖流域水环境综合治理总体方案》（发改地区[2022]959 号）、《太湖流域管理条例》、《关于落实水污染防治行动计划实施区域差别化环境准入的指导意见》（环环评[2016]190 号），项目符合相关文件要求。 <input type="checkbox"/> 不符合：_____		

<p>规划环境影响 评价情况</p>	<p>规划环境影响评价文件名称：<u>《嘉兴现代服务业集聚区总体规划环境影响报告书》</u></p> <p>审查机关：<u>浙江省生态环境厅</u></p> <p>审查文件名称及文号：<u>《浙江省生态环境厅关于嘉兴现代服务业集聚区总体规划环保意见的函》（浙环函[2019]145 号），另外，嘉兴现代服务业集聚区管委会于 2021 年 12 月委托浙江省环境科技有限公司编制完成了《嘉兴现代服务业集聚区总体规划环评结论清单调整报告》，并通过评审</u></p> <p>规划环境影响评价生态空间名称及编号：<u>与“三线一单”一致</u></p>
<p>规划环境影响 评价符合性</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/>符合</p> <p><input type="checkbox"/>不符合：_____</p>
<p>“三线一单” 情况</p>	<p>“三线一单”文件名称：<u>《嘉兴市人民政府关于同意<嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案>的批复》（嘉政发函[2020]9 号）、《嘉兴市生态环境局关于印发嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（嘉环发[2020]66 号）</u></p> <p>管控单元：<u>南湖区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元</u></p> <p>管控单元代码：<u>ZH3304022005</u></p>
<p>“三线一单” 符合性</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/>符合</p> <p><input type="checkbox"/>不符合：_____</p>
<p>其他符合性（行业准入及行业整治规范等）</p>	<p>对照《鼓励外商投资产业目录（2022 年版）》、《嘉兴市当前限制和禁止发展产业目录（2010 年本）》、“四性五不批”、《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）>浙江省实施细则》、《关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见（浙应急基础[2022]143 号）》、《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单》（浙发改社会[2023]100 号）、《嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则》（嘉政办发[2022]37 号）、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》、《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》（浙环发[2021]10 号）等相关文件，项目符合相关文件要求。</p>

环 境 保 护 目 标	表 1-1 项目环境保护目标											
	环境要素	名称	坐标		保护类型	保护对象	保护内容*	相对厂址 方位	相对厂界 距离 m	相对本项目选址 区域距离 m		
			东经	北纬								
	大气环境	厂界外 500m 范围内不存在大气环境保护目标										
	声环境	厂界外 50m 范围内不存在声环境保护目标										
	地下水环境	厂界外 500m 范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源										
生态环境	本项目不新增用地，不涉及生态环境保护目标											
与 项 目 有 关 的 原 有 环 境 污 染 问 题	1、现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收情况											
	表 1-2 现有工程履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况一览表											
	类别 项目	项目名称		审批（备案）文号		审批（备案） 时间		项目主要内容		实施 情况	验收情况	其他
	1	美卓流体控制（中国）有限公司嘉兴工厂项目		嘉环（经开）建 [2020]1 号		2020.1.17		年产阀门 20 万件、气缸 12 万件、总装 7 万件		已经 实施	2022 年 3 月已经 完成自主验收	/
	注：根据企业变更登记情况，企业名称原为美卓流体控制（中国）有限公司，于 2020 年 5 月变更为耐铌斯流体控制（嘉兴）有限公司，后于 2022 年 9 月变更为维美德流体控制（嘉兴）有限公司。											
	2、现有工程污染物实际排放总量及履行排污许可情况											
	表 1-3 现有工程废气、废水排放及履行排污许可情况 单位：t											
	排放口 类型	排放口 编号	排放口名称	污染物	许可年排 放量	实际年排 放量	达产情况 年排放量	是否稳定 达标排放	排污许可证 书编号	其他		
	一般排 放口	DW001	废水总排口	废水量	11136	9450	9450	是	91330400M A2BB5EJ9 U001Q	/		
				COD _{Cr}	0.557	0.473	0.473	是				
NH ₃ -N				0.056	0.047	0.047	是					
注：1、COD _{Cr} 、NH ₃ -N 许可排放量为企排权交易证上的排污权量。												
2、实际排放量：由附录 1 可知，企业外排废水仅为生活污水。生活污水经隔油池、化粪池预处理后纳管排放。实际已达产且运行正常。												
3、根据《耐铌斯流体控制（嘉兴）有限公司嘉兴工厂项目竣工环境保护验收监测报告》，各污染物均稳定达标排放。												

与项目有关的原有环境污染问题	续表 1-3 现有工程废气、废水排放及履行排污许可情况 单位：t									
	排放口类型	排放口编号	排放口名称	污染物	许可年排放量	实际年排放量	达产情况年排放量	是否稳定达标排放	排污许可证证书编号	其他
	一般排放口	DA001	抛丸粉尘排放口	颗粒物	/	0.005	0.005	是	91330400 MA2BB5E J9U001Q	排气筒高度 15 米
		DA002	涂装、装配、检验、清洁、燃气废气排放口	颗粒物	/	1.057	1.057	是		排气筒高度 25 米
				苯系物	/	0.137	0.137	是		
				非甲烷总烃	/	1.591	1.591	是		
				SO ₂	/	0.002	0.002	是		
				NO _x	/	0.084	0.084	是		
				臭气浓度（无量纲）	/	724	724	是		
	有组织排放汇总			颗粒物	/	1.062	1.062	是		/
				苯系物	/	0.137	0.137	是		
				非甲烷总烃	/	1.591	1.591	是		
				SO ₂	/	0.002	0.002	是		
				NO _x	/	0.084	0.084	是		
	无组织排放汇总			颗粒物		1.129	1.129	是		/
				苯系物	/	0.152	0.152	是		
				非甲烷总烃	/	1.768	1.768	是		
	现有工程排放汇总			颗粒物	2.198	2.191	2.191	是		/
				苯系物	1.581	0.289	0.289	是		
				非甲烷总烃	3.966	3.359	3.359	是		
				VOCs	5.547	3.359	3.359	是		
				SO ₂	0.002	0.002	0.002	是		
				NO _x	0.084	0.084	0.084	是		
				油烟废气	0.050	0.039	0.039	是		
注：1、颗粒物、VOCs 许可排放量为《关于美卓流体控制（中国）有限公司嘉兴工厂项目环境影响报告表的审查意见》（嘉环（经开）建[2020]1号）的批复量；SO ₂ 、NO _x 许可排放量为企业排污权交易证上的排污权量。										
2、根据《耐铈斯流体控制（嘉兴）有限公司嘉兴工厂项目竣工环境保护验收监测报告》，各污染物均稳定达标排放。										

与项目有关的环境污染问题	<p>3、根据《耐铼斯流体控制（嘉兴）有限公司嘉兴工厂项目竣工环境保护验收监测报告》，DA001 颗粒物有组织排放浓度小于检出限，故根据理论分析进行核定。根据《关于发布<排放源统计调查产排污核算方法和系数手册>》（环境部公告 2021 年第 24 号）-机械行业系数手册-06 预处理，颗粒物产污系数为 2.19kg/t 原材料，需抛丸的原材料约 45t/a，抛丸粉尘产生量为 0.099t/a。抛丸设备密闭性较好，粉尘经设备自带管道收集，收集后经 1 套滤芯除尘装置处理，收集效率按 98%，去除效率按 95%，则抛丸粉尘排放量为 0.007t/a（其中有组织 0.005t/a、无组织 0.002t/a）。实际已达产且运行正常。</p> <p>4、根据《耐铼斯流体控制（嘉兴）有限公司嘉兴工厂项目竣工环境保护验收监测报告》，DA002 颗粒物、SO₂、NO_x 有组织排放浓度小于检出限，故根据理论分析进行核定；苯系物、非甲烷总烃按监测报告最大速率数据计算进行核定，臭气浓度按最大值取值。①涂装（喷漆）颗粒物：底漆、底漆固化剂、面漆、面漆固化剂用量分别为 53t/a、5.1t/a、37t/a、5.1t/a，固含量分别为 81%、41%、66%、75%，其中 30% 以漆雾形式产生，则漆雾（颗粒物）产生量为 21.980t/a，喷漆房密闭负压整体收集，采用干式过滤除漆雾，收集效率按 95%，去除效率按 95%，则颗粒物排放量为 2.143t/a（其中有组织 1.044t/a、无组织 1.099t/a）。②苯系物、非甲烷总烃：有组织排放速率分别为 0.019kg/h、0.221kg/h，年工作时间为 7200h，则苯系物、非甲烷总烃有组织排放量分别为 0.137t/a、1.591t/a，涂装、装配、部分清洁均采用车间密闭负压整体收集，检验、部分清洁采用集气罩收集，涂装废气经“沸石转轮浓缩+转塔蓄热式高温氧化（RC+R-RTO）”处理，装配废气、检验废气经“UV+活性炭”处理，清洁废气经“洗涤塔”处理。由于进口不具备采样条件，非甲烷总烃无组织按收集率、去除率计算得到，综合考虑收集效率按 90%、去除效率按 90%，则苯系物、非甲烷总烃无组织排放量分别为 0.152t/a、1.768t/a。③燃气废气：根据《关于发布<排放源统计调查产排污核算方法和系数手册>》（环境部公告 2021 年第 24 号）-机械行业系数手册-14 涂装，天然气工业炉窑中颗粒物、SO₂、NO_x 的产污系数分别为 0.000286kg/m³-原料、0.000002S kg/m³-原料（S 取值 20mg/m³）、0.00187 kg/m³-原料，天然气用量为 4.5 万 m³/a，燃气废气直接排放，则颗粒物、SO₂、NO_x 排放量为 0.013t/a、0.002t/a、0.084t/a。实际已达产且运行正常。</p> <p>5、焊接烟尘经移动式焊烟除尘器收集处理后无组织排放，打磨粉尘经集气罩收集，收集后经打磨过滤器处理后无组织排放。由于焊接烟尘、打磨粉尘均为无组织排放，故根据理论分析进行核定。焊接烟尘：焊接主要有激光焊、氩弧焊，激光焊接基本无烟尘。根据《关于发布<排放源统计调查产排污核算方法和系数手册>》（环境部公告 2021 年第 24 号）-机械行业系数手册-09 焊接，实芯焊丝-氩弧焊颗粒物产污系数为 9.19kg/t 原料，焊丝用量约 1.0t/a，焊接烟尘产生量为 0.009t/a，收集效率按 80%，去除效率按 95%，则焊接烟尘排放量为 0.002t/a。打磨粉尘：根据《关于发布<排放源统计调查产排污核算方法和系数手册>》（环境部公告 2021 年第 24 号）-机械行业系数手册-06 预处理，颗粒物产污系数为 2.19kg/t 原材料，需打磨的原材料约 150t/a，打磨粉尘产生量为 0.328t/a，收集效率按 80%，去除效率按 95%，未收集的粉尘中约 80%沉淀给在地面，则打磨粉尘排放量为 0.026t/a。实际已达产且运行正常。</p> <p>6、企业现有员工 350 人，按人均耗油量 50g/人·d 计，油烟排放系数按 3%计，油烟去除率 75%，油烟排放量为 0.039t/a。</p> <p>7、许可排放量中 VOCs 值为苯系物与非甲烷总烃的加和；实际年排放量中非甲烷总烃检测值包含苯系物，因此，实际年排放量 VOCs 值即非甲烷总烃值。</p>
--------------	---

与项目有关的原有环境污染问题	表 1-4 现有工程固体废物产生情况汇总表 单位：t					
	固体废物属性	污染源	污染物名称	实际年产生量	处置去向	其他
	危险废物	机加工	废切削液	13.0	委托瀚蓝工业服务（嘉兴）有限公司处置	900-006-09
		废水处理	废浓缩液	14.0		336-064-17
		设备维修保养	废液压油	2.4	委托浙江归零环保科技有限公司处置	900-218-08
		检验实验	探伤废液	5.0		900-255-12
		喷漆	漆渣	20.0		900-252-12
		废气处理	废过滤棉	2.0		900-041-49
		废水处理	废油	8.4		900-210-08
		废水处理	废离子交换树脂	2.0		900-015-13
		废水处理	废活性炭	0.7		900-041-49
		废气处理		1.0		900-039-49
		废气处理	废喷淋液	18.0		900-402-06
		油漆、稀释剂等使用	沾染化学品的废包装物	12.0		900-041-49
		油类物质使用	沾染油污的废包装物	1.0		900-249-08
		油漆、稀释剂、油类物质等使用	废抹布及手套	14.7		900-041-49
		废气处理	废 UV 灯管	0.1	委托嘉兴市云景环保科技有限公司转运	900-023-29
		喷漆线管路定期清洗	清洗废液	4.0	委托浙江归零环保科技有限公司处置	900-252-12
		抛光蜡清理	废蜡	4.0		900-209-08
		机加工	油泥	1.0		900-200-08
		机加工、废水处理	含油金属屑	0.35		900-006-09
废水处理	废布袋	0.15	900-041-49			
化学品使用	报废化学品	2.0	900-999-49			

与项目有关的 原有环境 污染问题	续表 1-4 现有工程固体废物产生情况汇总表 单位：t				
	固体废物属性	污染源	污染物名称	实际年产生量	处置去向
	一般工业固体废物	机加工	废边角料	165	委托嘉兴盈义环保科技有限公司处置
		机加工	地面沉降粉尘	0.05	
		废气处理	废滤材	1.0	
		一般原材料拆分	一般废包装材料	10.0	
		打磨	废砂皮	1.0	
		员工生产使用	废防护用品	3.0	
		生产使用	废灯管	1.0	
		职工生活	生活垃圾	105	委托环卫部门清运
					其他
					900-001-S17
					900-999-S17
					900-009-S59
					900-003-S17
					900-999-S17
					900-999-S17
					900-999-S17
					/

3、与项目有关的主要环境问题、整改措施及进度

根据现场踏勘、环保竣工验收报告及监测报告，企业现有项目在生产过程中均已严格落实环评批复中提出的各项治理措施，污染物排放均能满足相应标准要求。因此，目前企业不存在环境问题。

二、建设项目工程分析

建设 内容	1、项目概况	
	<p>项目由来：维美德流体控制（嘉兴）有限公司成立于 2018 年 8 月，目前厂区位于嘉兴市经济技术开发区丰华路 1022 号，设计生产能力为阀门 20 万件/年、气缸 12 万件/年、总装 7 万件/年。</p>	
	<p>为适应市场需求，以求较好的经济效益和社会效益，企业拟投资 46.4572 万美元，利用现有厂房内空余场地 330 平方米，引进进口、国产设备，形成年产 5 万件定位器、6 万件限位开关的生产能力。另外，对现有项目进行技改：1、为了提高现有生产效率，购置机加工设备、测试机、三座标检测等设备，提升现有产品质量和品质；2、现有涂装废气收集后经“沸石转轮浓缩+转塔蓄热式高温氧化（RC+R-RTO）”处理，废气实测浓度较低，需要增加天然气补充，据建设单位测算，天然气增量约为 5.5 万 m³/a。</p>	
	<p>企业于 2024 年 2 月完成项目备案（项目代码：2402-330451-07-02-5940436）。项目概况一览表见表 2-1。</p>	
	表 2-1 项目概况一览表	
	工程类别	主要内容
	主体工程	定位器、限位开关：位于车间西北侧，利用车间现有空余厂房，面积约 330m ² 。 机加工、测试、检验：新增设备位于车间中间，利用现有生产区域。
	辅助工程	/
	依托工程	新增生产废水（测试废水、机加工废水）经厂内现有污水处理站处理后全部回用于用水工段（测试用水、机加工用水）。 燃气废气依托现有 DA002 排气筒排放。 产品、危废、一般固废分别依托现有产品仓库、危废仓库、一般固废仓库进行贮存。
	劳动定员及工作制度	本项目所需员工在现有员工 350 人中调剂解决，一班 8h，年工作日 300 天。企业内设有食堂、无宿舍。
其他	环保工程	废水： 本项目无需新增员工，因此，不新增生活废水。 本项目新增生产废水（测试废水、机加工废水）经厂内现有污水处理站处理后全部回用于用水工段（测试用水、机加工用水）。
		废气： 1、灌胶固化废气：灌胶废气经灌胶工序密闭整体收集/集气罩收集，固化废气经设备直连管道进行收集，收集后无组织排放； 2、焊接废气：废气经移动式焊接除尘器收集处理后无组织排放； 3、激光刻印废气：废气经设备自带烟雾过滤器收集处理后无组织排放； 4、燃气废气：废气直接经现有 25m 高 DA002 排气筒排放。

建设内容

续表 2-1 项目概况一览表		
工程类别		主要内容
其他	环保工程	噪声：厂房隔声，针对噪声较高设备采取减振、消声、隔声措施，加强设备维护保养。
		固体废物：危险废物：利用现有危废仓库（位于车间东北侧，76.5m ² ）存放； 一般固废：利用现有一般固废仓库（位于车间北侧，42m ² ）存放。
	储运工程	储存：设置仓库，存放原辅材料，利用现有产品仓库存放产品。 运输：原材料和产品厂内运输主要采用叉车。
	公用工程	给水：本项目由市政给水管网引入。
		排水：本项目不新增排水。
		供热：本项目对现有“沸石转轮浓缩+转塔蓄热式高温氧化（RC+R-RTO）”装置增加天然气补充量。
		供电：利用现有，由当地供电所统一供给。 本项目用电量约 10 万度/年。
		污水处理厂：本项目不新增排水。

2、主要产品及产能

本项目主要产品及产能一览表见表 2-2。

3、主要设施及设施参数

本项目主要设施及设施参数见表 2-3。

建设内容

表 2-2 项目主要产品及产能一览表									
序号	产品名称	设计年生产时间（d）	产品计量单位	原审批（备案）生产能力	现有项目实际产能	本项目生产能力	本项目实施后全厂生产能力	项目实施前后变化情况	其他
1	阀门	300	万件	20	20	0	20	0	/
2	气缸	300	万件	12	12	0	12	0	/
3	总装	300	万件	7	7	0（定位器、限位开关作为配件用于总装）	7	0	/

注：总装是指阀门产品中与气缸装配出售的 4.5 万件、气缸产品中与阀门装配出售的 2.5 万件，共 7 万件。

本项目 5 万件定位器、6 万件限位开关作为配件用于部分阀门、部分气缸的总装，现有项目技改不涉及产能变化，本项目实施前后现有产品产能不变。

表 2-3 主要设施及设施参数一览表									
序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	原审批（备案）数量	本项目数量	本项目实施后全厂数量	其他
1	阀门、气缸、总装生产	机加工	车床	Turning PUMA400 等	台	13	4	16	验收：12
			磨床	Grinding PLANTOOL 等	台	7	4	10	验收：6
			焊机	Welding STARWELD PTA 350C 等	台	11	0	13	验收：13
			辊压机	6-HS-30-12 等	台	2	0	2	/
			卷圆机	L50-CNC-12T	台	1	0	1	/
			拉床	DINGHE Group-BS20SS1VHT	台	1	0	1	/
			车铣复合机床	Turning MAZAK INTEGREX 300-IV 等	台	2	1	2	验收：1
			加工中心	Mazak HCN4000 等	台	3	5	8	/
			抛光机	/	台	2	0	1	验收：1
			锁螺丝机	/	台	2	2	4	/
			压机	/	台	14	7	21	/

建设内容	续表 2-3 主要设施及设施参数一览表									
	序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	原审批（备案）数量	本项目数量	本项目实施后全厂数量	其他
	1	阀门、气缸、总装生产	磷化	磷化生产线	/	条	1	0	0	磷化生产线从未购置实施生产，验收：已承诺不再建设实施
			抛丸	抛丸机	/	台	1	0	1	/
			机加工、清洗	清洗机	/	台	4	0	6	验收：6
			研磨	手工研磨台	/	台	2	0	4	验收：4
			测试	测试机	/	台	12	14	26	/
			涂装	小线喷漆	/	条	1	0	1	/
				大线喷漆	/	条	1	0	1	/
		检验	三坐标检测	/	套	2	1	3	/	
	2	服务中心	清洗	清洗机	/	台	2	0	2	/
			维修	铣钻床	ZX7040B	台	1	0	1	/
				台钻	ZQ4113	台	1	0	1	/
				立式砂轮机	250	台	1	0	1	/
				研磨机	/	台	1	0	1	/
				抛丸机	/	台	1	0	0	验收：已取消实施
			测试	蝶阀测试台	JP-LD300（Bfly valve；DN80-DN300）	台	1	0	1	/
				液压测试台	/	台	1	0	1	/
	3	定位器、限位开关	压装	壳体压机	/	台	0	1	1	/
			压装、扩孔	壳体压机和扩孔机	/	台	0	1	1	/
裁剪			剪板机	/	台	0	1	1	/	
测试			测试机	/	台	0	4	4	/	

建设内容	续表 2-3 主要设施及设施参数一览表									
	序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	原审批（备案）数量	本项目数量	本项目实施后全厂数量	其他
	3	定位器、限位开关	灌胶固化	灌胶系统	/	套	0	1	1	包含烘箱固化，灌胶废气采用灌胶工序段密闭整体收集
			灌胶	手动灌胶机	/	台	0	1	1	灌胶后与灌胶系统共用烘箱，灌胶废气采用集气罩收集
			刻印	激光刻印机	/	台	0	1	1	/
			装配	自动剥线机	/	台	0	1	1	/
				装配工作台	/	台	0	6	6	/
	4	公用	废水处理	废水处理设施	设计处理能力：450t/a	套	1	0	1	处理后全部回用用水工段，不外排
			废气处理	滤芯除尘装置	设计风量：4800m³/h	套	1	0	1	抛丸粉尘
				沸石转轮浓缩+转塔蓄热式高温氧化装置RC+R-RTO	设计风量：92000m³/h	套	1	0	1	涂装废气（包括调漆、喷漆、烘干）
				UV+活性炭	设计风量：15000m³/h	套	1	0	1	装配废气、检验废气
				洗涤塔	设计风量：13000m³/h	套	1	0	1	清洁废气
				焊烟过滤器	/	套	1	1	2	焊接烟尘
				打磨过滤器	/	套	1	0	1	打磨粉尘
				烟雾过滤器	/	套	0	1	1	激光刻印废气

4、主要原辅材料及燃料的种类和用量

本项目主要原辅材料及燃料的种类和用量见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料及燃料的种类和用量情况一览表

生产单元	种类	名称	原辅料 计量单位	有毒有害 物质含量	原审批（备 案）年使用量	本项目设计 年使用量	项目实施后 全厂年使用量	其他
阀门、气缸、 总装生产	原料	碳钢零部件	t/a	/	9895	0	9890	实际 9890
		不锈钢零部件	t/a	/	22445	0	22450	实际 22450
	辅料	切削液	t/a	/	2.0	1.5	4.0	实际 2.5, 200kg/桶， 最大贮存量 0.6t, 与 水 1: 20 配比使用
		磨削液	t/a	/	2.2	1.0	2.5	实际 1.5, 200kg/桶， 最大贮存量 0.4t, 与 水 1: 25 配比使用
		金属加工液浓缩液	t/a	/	9.0	0	9.0	208kg/桶，最大 贮存量 1.5t
		抛光蜡	t/a	/	1.4	0	1.3	实际 1.3, 40kg/桶， 最大贮存量 0.2t
		氩气	L/a	/	86000	0	85500	实际 85500， 50L/瓶，最大 贮存量 13000L
		氮气	L/a	/	36300	0	36000	实际 36000, 50L 瓶， 最大贮存量 5400L
		焊粉	t/a	/	2.64	0	2.6	实际 2.6，最大 贮存量 0.4t
		焊丝	t/a	/	1.0	0	1.0	最大贮存量 0.15t
		金属粉末	t/a	/	4.0	0	4.0	5kg/瓶，最大 贮存量 0.6t

建设内容	续表 2-4 主要原辅材料及燃料的种类和用量情况一览表								
	生产单元	种类	名称	原辅料 计量单位	有毒有害 物质含量	原审批（备 案）年使用量	本项目设计 年使用量	项目实施后 全厂年使用量	其他
	阀门、气缸、 总装生产	辅料	金刚石研磨膏	t/a	/	0.04	0	0.03	实际 0.03，5g/支， 最大贮存量 0.01t
			清洗剂	t/a	/	6.0	0	6.0	25kg/桶，最大贮存 量 0.9t，与水 1：25 配比使用
			防锈剂	t/a	/	7.7	4.0	7.5	实际 3.5，25kg/桶， 最大贮存量 1t，与 水 1：25 配比使用
			润滑脂	t/a	/	3.75	0	4.0	实际 4.0，25kg/桶， 最大贮存量 0.6t
			粘合剂	t/a	/	0.23	0	0.20	实际 0.20，0.25kg/ 支，最大贮存量 0.03t
			密封胶	t/a	/	0.15	0	0.16	实际 0.16， 0.25kg/瓶，最大 贮存量 0.02t
			抗磨喷剂	t/a	乙酸正丁酯 40%	0.7	0	0.6	实际 0.6，0.4kg/罐， 最大贮存量 0.09t
			防锈润滑剂	t/a	/	2.0	0	2.0	18kg/桶，最大 贮存量 0.3t
			渗透探伤渗透剂	t/a	丙丁烷 40%、 烷烃 23%、乙醇 30%、表面活性 剂 2%	0.04	0	0.05	实际 0.05，0.5kg/ 罐，最大贮存量 0.008t
			脱脂剂	t/a	/	0.48	0	0	磷化生产线从未 购置实施生产
			盐酸	t/a	/	0.95	0	0	
			表调剂	t/a	/	0.04	0	0	
			磷化剂	t/a	/	0.33	0	0	
			防锈油	t/a	/	0.30	0	0	

建设内容	续表 2-4 主要原辅材料及燃料的种类和用量情况一览表								
	生产单元	种类	名称	原辅料 计量单位	有毒有害 物质含量	原审批（备 案）年使用量	本项目设计 年使用量	项目实施后 全厂年使用量	其他
	阀门、气缸、 总装生产	辅料	底漆	t/a	二甲苯 18%、添 加剂 1%	53.0	0	53.0	180kg/桶，最大 贮存量 8t
			底漆稀释剂	t/a	二甲苯 35%、异 丁醇 30%、溶剂 油 30%、1-甲氧 基 2-丙醇 5%	6.6	0	6.6	25kg/桶，最大 贮存量 1t
			底漆固化剂	t/a	二甲苯 25%、 异丁醇 10%、 2,4,6-三（二甲氨 基甲基）苯酚 9%、三亚乙基四 胺 5%、1-甲氧 基-2-丙醇 5%、 添加剂 5%	5.1	0	5.1	25kg/桶，最大 贮存量 0.8t
			面漆	t/a	乙酸丁酯 15%、 2-甲氧基-1-甲 基乙基醋酸酯 8%、二甲苯 8%、 助剂 3%	37.0	0	37.0	180kg/桶，最大 贮存量 5.6t
			面漆稀释剂	t/a	溶剂油 70%、 2-甲氧基-1-甲 基乙基醋酸酯 30%	5.2	0	5.2	25kg/桶，最大 贮存量 0.8t
			面漆固化剂	t/a	2-甲氧基-1- 甲基乙基醋酸 酯 12.5%、溶剂 油 5%、乙酸丁 酯 5%、二甲苯 2.5%	5.1	0	5.1	25kg/桶，最大 贮存量 0.8t

建设内容	续表 2-4 主要原辅材料及燃料的种类和用量情况一览表								
	生产单元	种类	名称	原辅料 计量单位	有毒有害 物质含量	原审批（备 案）年使用量	本项目设计 年使用量	项目实施后 全厂年使用量	其他
	阀门、气缸、 总装生产	辅料	酒精	t/a	/	7	0	7	2.5kg/桶，最大 贮存量 1t
			异丙醇	t/a	/	3	0	3	20kg/桶，最大 贮存量 0.5t
	服务中心	辅料	粘合剂	t/a	/	0.001	0	0.001	0.25kg/瓶，最大 贮存量 0.5kg
			密封胶	t/a	/	0.001	0	0.001	0.05kg/瓶，最大 贮存量 0.1kg
			防锈剂	t/a	/	0.01	0	0.01	25kg/瓶，最大 贮存量 0.05t
			润滑脂	t/a	/	0.001	0	0.001	25kg/瓶，最大 贮存量 0.05t
			清洗剂	t/a	/	0.06	0	0.06	25kg/瓶，最大 贮存量 0.05t
	定位器、 限位开关	原料	壳体	万件/a	/	/	11	11	/
			主衬套	万件/a	/	/	11	11	/
			侧衬套	万件/a	/	/	11	11	/
			轴	万件/a	/	/	11	11	/
			弹簧销	万件/a	/	/	11	11	/
			磁铁	万件/a	/	/	11	11	/
			触发器	万件/a	/	/	11	11	/
电路板			万件/a	/	/	11	11	/	
模块			万件/a	/	/	11	11	/	
线			万件/a	/	/	11	11	/	
安装板			万件/a	/	/	11	11	/	
铭牌	万件/a	/	/	11	11	/			

建设内容

续表 2-4 主要原辅材料及燃料的种类和用量情况一览表								
生产单元	种类	名称	原辅料 计量单位	有毒有害 物质含量	原审批（备 案）年使用量	本项目设计 年使用量	项目实施后 全厂年使用量	其他
定位器、 限位开关	辅 料	Epic D9970A 胶	t/a	/	/	0.5	0.5	19kg/桶，最大 贮存量 0.057t
		Epic D9970B 胶	t/a	/	/	0.5	0.5	19kg/桶，最大 贮存量 0.057t
		SYLGARD™170 有 机硅弹性体套组 A	t/a	/	/	0.25	0.25	22.6kg/桶，最大 贮存量 0.07t
		SYLGARD™170 有 机硅弹性体套组 B	t/a	/	/	0.25	0.25	22.6kg/桶，最大 贮存量 0.07t
		无铅焊锡丝	t/a	/	/	0.001	0.001	最大贮存量 0.001t
公用	辅 料	液压油	t/a	/	1.2	1.6	4.0	实际 2.4, 208kg/桶， 最大贮存量 0.4t
燃料	辅 料	水	t/a	/	12356	23	10595	实际 10572
		电	万 KWh/a	/	未提及	10	900	实际 890
		天然气	万 m³/a	/	5.5	5.5	10	实际 4.5

本项目主要原辅材料理化性质如下：

液压油。主要用在机加工上，起着抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用。

切削液。主要用在机加工（车床、机床、加工中心）上，起润滑作用，与水配比使用，配比为 1： 20。

磨削液。主要用在机加工（磨床）上，起润滑作用，与水配比使用，配比为 1： 25。

防锈剂。主要用在测试上，起防锈作用，与水配比，配比 1： 25。主要成分为硼胺缩合物、单乙醇胺、EDTA（乙二胺四乙酸）、水。

Epic D9970A 胶、Epic D9970B 胶。Epic D9970A 胶、Epic D9970B 胶按 1： 1 调配后用于灌胶系统进行灌胶，调配均在密闭罐体中进行，由密闭管道连接输送。具体成分及 VOCs 含量见表 2-5。

建设内容

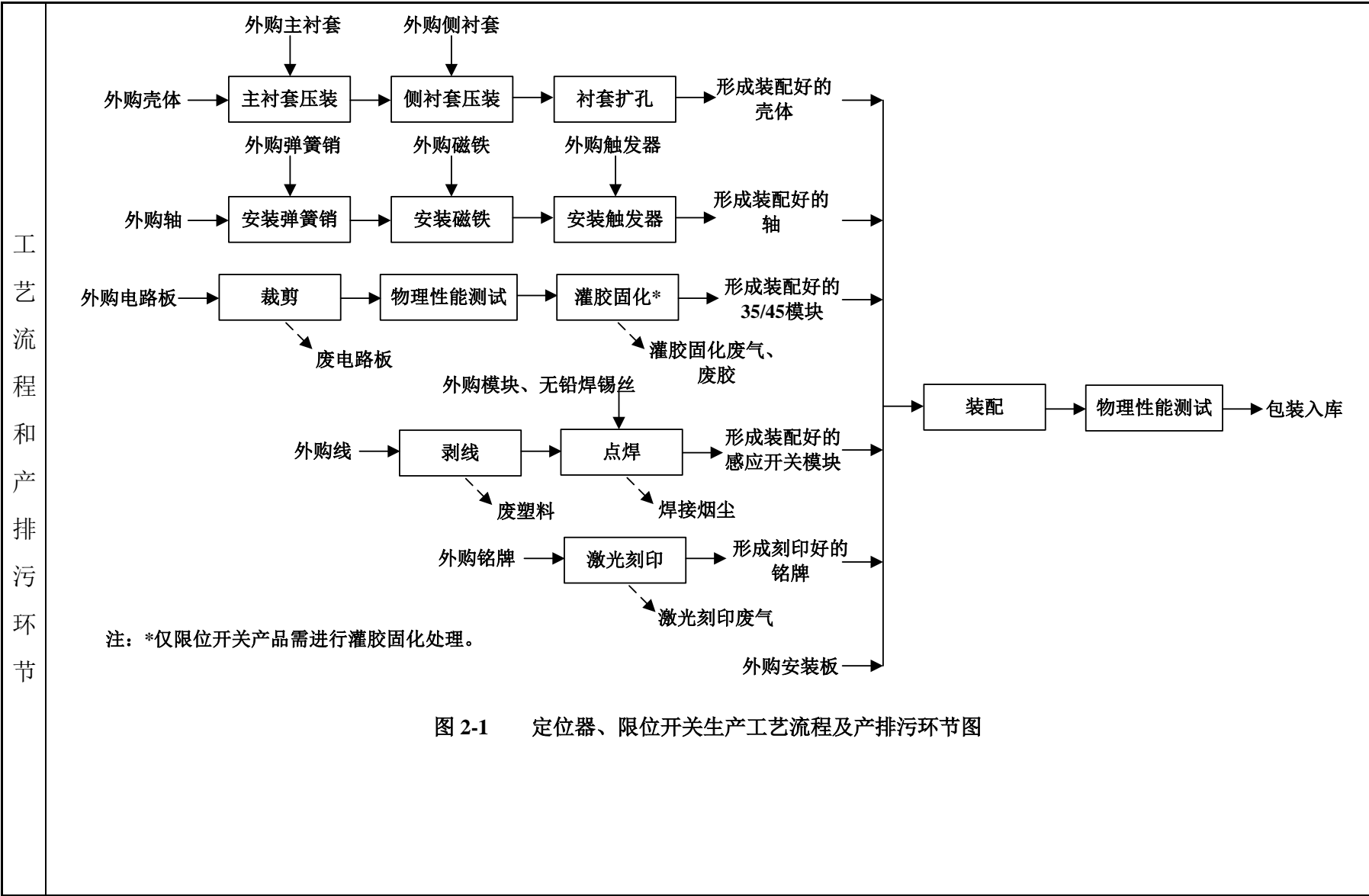
SYLGARD™170 有机硅弹性体套组 A、SYLGARD™170 有机硅弹性体套组 B。SYLGARD™170 有机硅弹性体套组 A、SYLGARD™170 有机硅弹性体套组 B 按 1：1 调配后用于手动灌胶机进行灌胶，调配均在密闭罐体中进行，由密闭管道连接输送。具体成分及 VOCs 含量见表 2-5。

表 2-5 胶成分及 VOCs 含量

原辅料名称	成分含量		VOCs 含量		标准限值	符合性分析
Epic D9970A 胶	聚丙二醇	40%~60%	根据 VOCs 检测报告	6g/kg	《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）中本体型胶粘剂-聚氨酯类-装配业≤50g/kg	符合
	环状-1,2-乙二基乙缩醛与 2-乙基-2(羟甲基)-1,3-丙二醇的聚合物	40%~60%				
	剩余物质	3%				
Epic D9970B 胶	聚丙二醇	40%~60%	根据 VOCs 检测报告	6g/kg	《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）中本体型胶粘剂-聚氨酯类-装配业≤50g/kg	符合
	4,4-二异氰酸酯二环己基甲烷	50%~60%				
	剩余物质	2%				
SYLGARD™170 有机硅弹性体套组 A	二氧化硅	41%~51%	根据 VOCs 检测报告	12g/kg	《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）中本体型胶粘剂-有机硅类类-装配业≤100g/kg 的要求	符合
	单乙烯基封端的二甲基（硅氧烷与聚硅氧烷）	49%~59%				
	氧化锌	0.62%~1.15%				
	氧化铝	≤0.52%				
SYLGARD™170 有机硅弹性体套组 B	二氧化硅	42%~52%	根据 VOCs 检测报告	12g/kg	《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）中本体型胶粘剂-有机硅类类-装配业≤100g/kg 的要求	符合
	单乙烯基封端的二甲基（硅氧烷与聚硅氧烷）	42%~52%				
	二甲基甲基氢（硅氧烷与聚硅氧烷）	2.9%~9.4%				
	氧化铝	≤0.52%				
	四甲基四乙烯基环四硅氧烷	0.01%~0.22%				

无铅焊锡丝。根据焊锡丝检验报告，主要成分为锡，满足《无铅钎料》（GB/T20422-2018）中的要求。

建设内容	<p>5、厂区平面布置</p> <p>厂区周围环境：</p> <p>东侧：为八字桥路，路东为绿化带、小河流、绿化带，再往东为常台高速公路，路东为南郊河，河东为嘉兴综合物流园仓储区。</p> <p>南侧：为绿化带，再往南为万隆港，港南为德盛路，路南为嘉兴先进制造产业基地国际创新园二期。</p> <p>西侧：为丰华路（次干道），路西为倍威实业（嘉兴）有限公司、奥复自控设备（嘉兴）有限公司。</p> <p>北侧：为在建企业（嘉兴涟创智能产业发展有限公司）。</p> <p>本项目（定位器、限位开关）生产位于车间西北侧，新增机加工设备、测试机、三坐标检测位于车间中间（利用现有生产区域）。</p> <p>具体见附图 9-厂区平面布置图、附图 10-本项目（定位器、限位开关）车间布局图。</p>
工艺流程和产排污环节	<p>1、工艺流程</p> <p>本项目限位开关工艺中电路板裁剪测试后需增加灌胶固化工艺，定位器无需进行灌胶固化工艺，其余生产工艺相同。具体生产工艺流程及产污环节见图 2-1。本产品（定位器、限位开关）用于部分阀门、部分气缸的总装，具体见图 2-2、图 2-3。</p>



<p>工 艺 流 程 和 产 排 污 环 节</p>	<p>工艺流程及产排污说明：</p> <p>装配壳体：外购的壳体、主衬套经壳体压机压装在一起，再将外购的侧衬套经壳体压装和扩孔机与壳体进行压装，然后对压装后的衬套经壳体压装和扩孔机进行扩大孔径（通过冷扩孔挤压，孔径增加 0.1mm），为了便于后续总装，形成装配好的壳体。</p> <p>轴装配：轴依次安装弹簧销、磁铁、触发器，形成装配好的轴。轴、弹簧销、磁铁、触发器均为外购。</p> <p>35/45 模块装配：外购电路板经剪板机进行裁剪，再经测试机进行物理性能检测，测试后进行灌胶固化（仅限位开关产品需进行灌胶固化，根据不同的客户需求，使用两种胶水，EpicD9970 胶水采用灌胶系统，SYLGARD™170 有机硅弹性体套组胶水采用手动灌胶机。设备自带密闭配胶箱进行配胶（A 组分和 B 组分按 1:1 的比例），配胶工序设备密闭，基本无废气挥发。配胶后经胶枪进行灌胶，灌胶完成后需静置 1h 后取出，再放入灌胶系统配套的烘箱中进行烘干（温度 65℃，EpicD9970 胶水：烘干时间 2h；SYLGARD™170 有机硅弹性体套组胶水：烘干时间 25min）），固化后形成装配好的 35/45 模块。裁剪工序会产生废电路板，灌胶固化工序产生灌胶固化废气、废胶。</p> <p>感应开关模块装配：外购线经自动剥线机进行剥线，再经手工点焊将剥好的线焊接在外购的模块上，形成装配好的感应开关模块。剥线工序产生废塑料，焊接工序产生少量焊接烟尘。</p> <p>铭牌刻印：外购铭牌经激光刻印机进行刻印文字或图片，通过激光在铭牌表面进行刻印，形成刻印好的铭牌。激光刻印工序会产生少量激光刻印废气。</p> <p>总装、测试、包装：将加工后的壳体、轴、模块、铭牌与外购的安装板在装配工作台上进行人工装配，再经测试机进行物理性能测试，测试后进行包装入库。</p>
--	--

工
艺
流
程
和
产
排
污
环
节

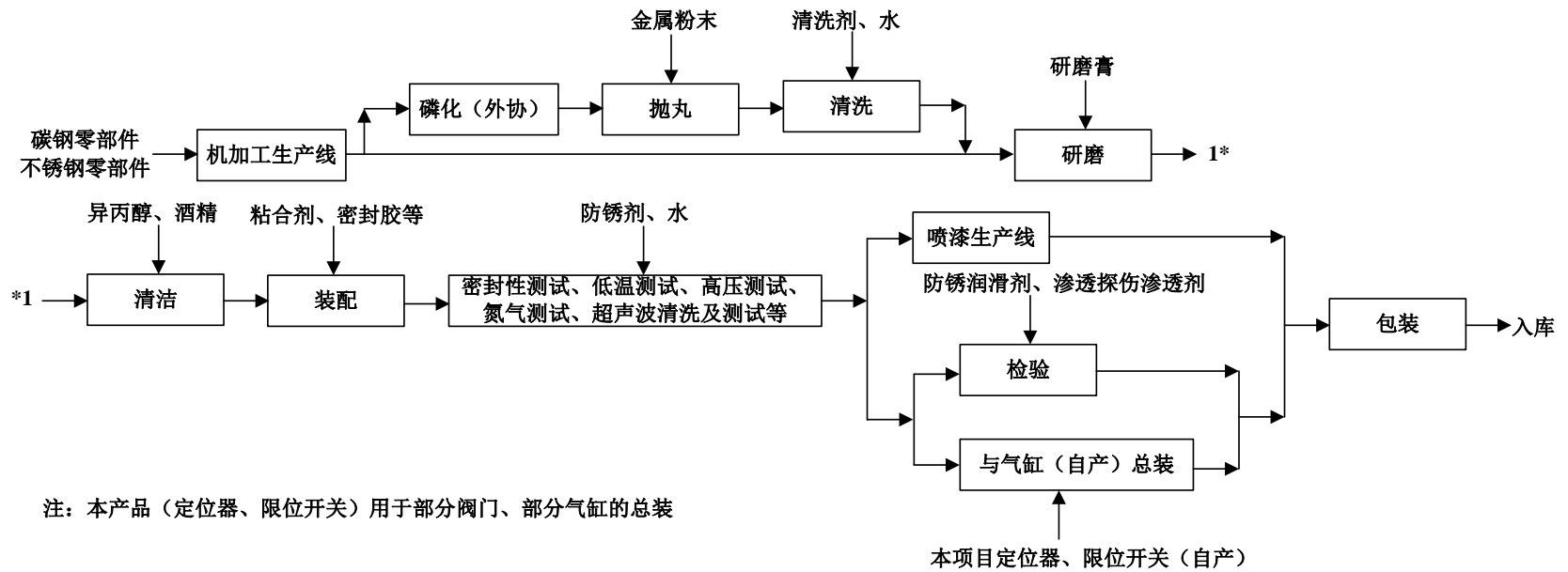
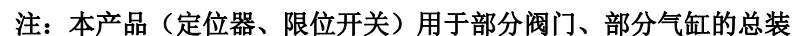


图 2-2 阀门及总装生产工艺流程图（本项目产品用于总装）

工艺流程及产排污说明：

碳钢零部件、不锈钢零部件先进行机加工（包括弯圆、焊接、铣削、打磨、滚压、冷作定型、车削、粗磨削、超声波清洗、精磨削、抛光、打磨）处理，发现有需要修补的外购碳钢零部件进行磷化（外协处理）、抛丸、清洗处理，无需修补的零部件进行研磨、清洗、装配，装配完成后根据产品特性需要进行一系列的测试清洗（密封性测试、低温测试、高压测试、氮气测试、超声波清洗等），测试完成后，部分产品需要进行喷漆（分别喷底漆、面漆，再进行烘干）处理，然后一部分阀门经检验后包装入库，另一部分阀门与气缸（自产）、本项目产品（定位器、限位开关（自产））进行总装，完成后包装入库。



工艺流程及产排污说明:

- 23 -

工艺流程和产排污环节	本项目主要污染工序及污染因子见表 2-6。			
	表 2-6 主要污染工序及污染因子			
	类别	污染源	污染物类型	主要污染因子
	废水	/	/	/
	废气	灌胶固化	灌胶固化废气	非甲烷总烃、臭气浓度
		焊接	焊接烟尘	颗粒物
		激光刻印	激光刻印废气	颗粒物
		废气燃烧治理	燃气废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x
	固废	裁剪	危险废物	废电路板
		灌胶	危险废物	废胶
		剥线	一般固废	废塑料
		机加工	一般固废	废边角料
			危险废物	废切削液、油泥、含油金属屑
		原料使用	一般固废	一般废包装材料
			危险废物	沾染化学品的废包装物、沾染油污的废包装物、废抹布及手套
		设备维修保养	危险废物	废液压油、沾染油污的废包装物、废抹布及手套
		废气处理	一般固废	废滤材
		废水处理	危险废物	含油金属屑、废布袋、废油、废浓缩液、废离子交换树脂、废活性炭
	噪声	生产设备	机械噪声	Leq（A）

三、运营期主要环境影响和保护措施

1、运营期废气主要环境影响和保护措施

废气污染源源强核算结果及相关参数一览表见表 3-1。

表 3-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序 /生 产线	装置	污 染 源	污 染 物	污染物产生						治理措施						污染物排放			排 放 时 间 /h
				核 算 方 法	核 算 系 数	核 算 依 据	产 生 浓 度 mg/m ³	产 生 量		收 集 方 式	收 集 效 率 %	工 艺	是 否 可 行 技 术	效 率 %	行 业 整 治 规 范 符 合 性	排 放 浓 度 mg/m ³	排 放 量		
								kg/h	t/a								kg/h	t/a	
灌胶 固化	灌胶系统 （含烘箱）	无组织	非甲烷总 烃	产污系 数法	1.0	检测报告 6g/kg	/	0.0 03	0.0 06	灌胶工序 密闭整体 收集，烘 箱直连管 道收集	95	/	/	/	/	/	0.0 03	0.0 06	2 4 0 0
	手动灌胶 机、烘箱（与 灌胶系统 共用）					检测报告 12 g/kg	/	0.0 03	0.0 06	灌胶工序 设集气罩 收集，烘 箱直连管 道收集	灌胶 80 固化 95	/	/	/	/	/	0.0 03	0.0 06	
焊接	/	无组织	颗粒物	/	/	/	/	/	少量	/	/	/	/	/	/	/	/	少量	
刻印	激光刻印 机	无组织	颗粒物	/	/	/	/	/	少量	/	/	/	/	/	/	/	/	少量	

注：本项目废气具体计算依据见附录 2。

运营期环境影响和保护措施	续表 3-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表																			
	工序/生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生					治理措施						污染物排放			排放时间/h	
					核算方法	核算系数	核算依据	产生浓度 mg/m ³	产生量		收集方式	收集效率 %	工艺	是否可行技术	效率 %	行业整治规范符合性	*排放浓度 mg/m ³	排放量		
									kg/h	t/a								kg/h		t/a
废气治理	沸石转轮浓缩+转塔蓄热式高温氧化（RC+R-RTO）	DA002	颗粒物	产污系数法	1.0	0.000286kg/m ³ -原料	10.0	0.002	0.016	密闭管道	100	/	/	/	/	1.90	0.002	0.016	7200	
			SO ₂			0.000002Skg/m ³ -原料（S取值20mg/m ³ ）	1.5	0.0003	0.002			/	/	/	/	0.008	0.0003	0.002		
			NO _x			0.00187kg/m ³ -原料	70	0.014	0.103			/	/	/	/	0.33	0.014	0.103		

注：本项目废气具体计算依据见附录 2。*排放浓度为本项目与现有项目合并后根据速率、风量折算的排放浓度。

全厂废气收集、处理工艺流程图见图 3-1。

运营期环境影响和保护措施

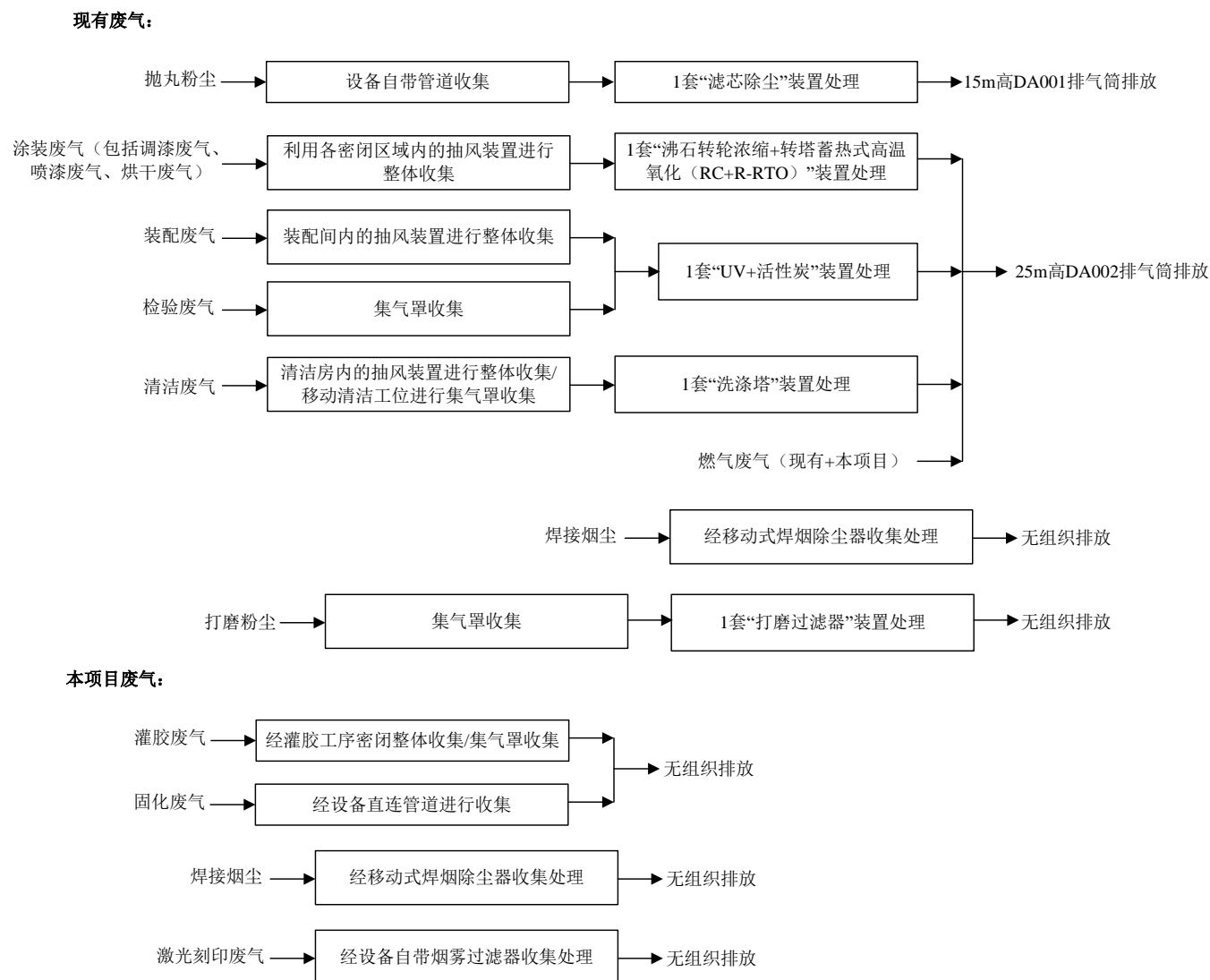


图 3-1 全厂废气处理工艺流程图

运营期环境影响和保护措施

2、运营期废水主要环境影响和保护措施

本项目新增生产废水（测试废水、机加工废水）经厂内现有污水处理站处理后全部回用于用水工段（测试用水、机加工用水），无生产废水排放；本项目不新增员工，无生活污水排放。

该企业废水处理工艺流程图见图 3-2。

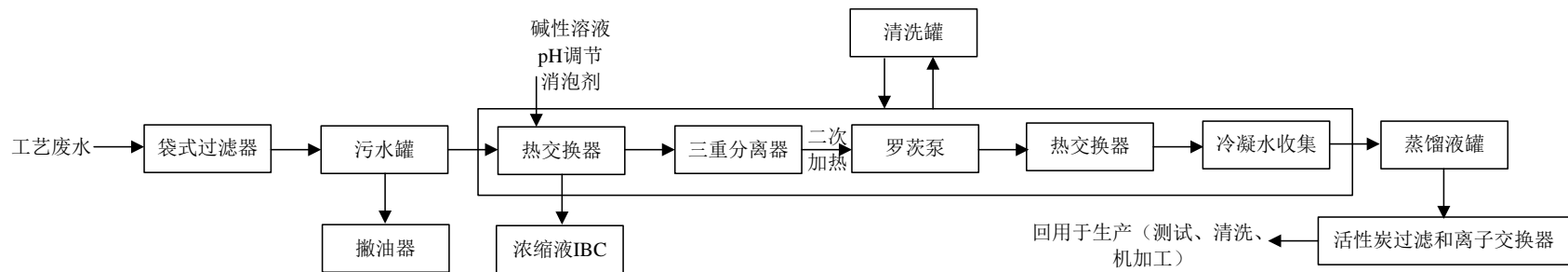


图 3-2 全厂废水处理工艺流程图

污水处理工艺流程说明：从产线上的生产废水，经过袋式过滤器后通过管道流入污水罐储存，然后泵入 MVR 蒸发器机，在蒸发器内部抽真空，内腔压力环境保持在负压 600 毫巴，热交换器开始加热循环，废水受热后蒸发（温度为 85 度），在处理过程中，加入消泡剂和碱性溶液（氢氧化钾），热蒸汽将会在三重分离器的处理提纯后，进入罗茨泵再加热（温度升为 120 度），然后通过热交换器冷凝后，设备内部收集后的冷凝水进入蒸馏液罐，蒸馏水经过活性炭过滤器和离子交换器进一步处理后回用于生产（测试、清洗、机加工）。当设备内部循环结束以后，热交换器的浓缩废液将通过底部的排放阀口排入 IBC 桶收集。等该次循环结束后，清洗水将会泵入设备，做自清洁，清洗完之后回到清洗罐循环使用。

3、运营期噪声主要环境影响和保护措施

噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表见表 3-2。

表 3-2 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/生产线	装置	噪声源	声源类型(频发、偶发等)	噪声源强		持续时间 h
					核算方法	噪声值 dB (A)	
定位器、限位开关	压装	壳体压机	壳体压机	频发	类比法	75~80	2400
	压装、扩孔	壳体压装和扩孔机	壳体压装和扩孔机	频发	类比法	75~80	2400
	裁剪	剪板机	剪板机	频发	类比法	75~80	2400
	测试	测试机	测试机	频发	类比法	70~75	2400
	灌胶固化	灌胶系统(包含烘箱)	灌胶系统(包含烘箱)	频发	类比法	80~85	2400
	灌胶	手动灌胶机	手动灌胶机	频发	类比法	80~85	2400
	刻印	激光刻印机	激光刻印机	频发	类比法	80~85	2400
	装配	自动剥线机	自动剥线机	频发	类比法	75~80	2400
		装配工作台	装配工作台	频发	类比法	75~80	2400
	废气处理	焊烟过滤器	焊烟过滤器	频发	类比法	75~80	2400
		烟雾过滤器	烟雾过滤器	频发	类比法	75~80	2400
阀门、气缸、总装生产	机加工	车床	车床	频发	类比法	80~85	7200
		磨床	磨床	频发	类比法	80~85	7200
		车铣复合机床	车铣复合机床	频发	类比法	80~85	7200
		加工中心	加工中心	频发	类比法	80~85	7200
		锁螺丝机	锁螺丝机	频发	类比法	70~75	7200
		压机	压机	频发	类比法	75~80	7200
	测试	测试机	测试机	频发	类比法	70~75	7200
	检验	三坐标检测	三坐标检测	频发	类比法	65~70	7200
	废气处理	沸石转轮浓缩+转塔蓄热式高温氧化装置 RC+R-RTO	沸石转轮浓缩+转塔蓄热式高温氧化装置 RC+R-RTO	频发	类比法	80~90	7200
公用	废水处理	废水处理设施	废水处理设施	频发	类比法	80~90	7200

为尽可能降低噪声对外环境的影响，本环评要求建设单位采取如下治理措施：尽可能选择低噪声设备，并对强噪声源设备采取防震、消声、隔声等降噪措施；加强生产设备的维护保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声；加强车间管理和对操作工人的培训，文明操作，轻拿轻放。

运营期环境影响和保护措施

在采取上述措施后，预计厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类（东、南、北厂界）、4 类（西厂界）标准要求。本项目评价范围内无声环境敏感点，项目噪声不会对周围环境造成大的影响。

4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

固体废物污染源源强核算结果及相关参数见表 3-3。

表 3-3 固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表

固体废物属性	工序/生产线	固体废物名称	固体废物代码	产生情况		最终去向	管理要求
				核算方法	产生量 ^{★1}		
一般工业固体废物	剥线	废塑料	900-003-S17	类比法	0.5	外卖综合利用	见表 3-3b
	原料使用	一般废包装材料	900-003-S17	类比法	2.8		
	废气处理	废滤材	900-009-S59	类比法	0.5		
	机加工	废边角料	900-001-S17	类比法	95.0		
危险废物	裁剪	废电路板	900-045-49	类比法	4.0	委托有资质危废处置单位进行处置	见表 3-3b
	灌胶	废胶	900-014-13	类比法	0.06		
	机加工	废切削液	900-006-09	物料衡算法	7.0		
		油泥	900-200-08	类比法	0.5		
	机加工、废水处理	含油金属屑	900-006-09	类比法	0.15		
	原料使用	沾染化学品的废包装物	900-041-49	物料衡算法	0.817		
	设备维修保养	沾染油污的废包装物	900-249-08	物料衡算法	0.166		
	原料使用、设备维修保养	废抹布及手套	900-041-49	类比法	0.3		
	设备维修保养	废液压油	900-218-08	物料衡算法	1.6		
	废水处理	废布袋	900-041-49	类比法	0.05		
		废油	900-210-08	类比法	3.6		
		废浓缩液	336-064-17	类比法	6.0		
		废离子交换树脂	900-015-13	类比法	1.0		
		废活性炭	900-041-49	类比法	0.3		

运营期环境影响保护和保护措施	续表 3-3 固体废物污染源核算结果及相关参数一览表							
	固体废物属性	工序/生产线	固体废物名称	固体废物代码	产生情况		最终去向	管理要求
					核算方法	产生量*1		
	属于待鉴定固体废物	/	/	/	/	/	/	/
	注：★1 本项目固废产生核算情况见表 3-3a。							
	表 3-3a 本项目固废核算情况				单位：t/a			
	序号	固废名称	产生量	产生量核算依据				
	1	废电路板	4.0	废电路板产生量约为电路板用量的 5%，电路板用量约 80t/a				
	2	废胶	0.06	废胶产生量约为胶用量的 4%，胶用量共计 1.5t/a				
	3	废塑料	0.5	废塑料产生量约为线用量的 1%，线用量约 50t/a				
	4	废切削液	7.0	由水平衡可知				
	5	油泥	0.5	类比现有产生情况估算				
	6	废边角料	95.0	类比现有产生情况估算				
	7	含油金属屑	0.15	类比现有产生情况估算				
	8	一般废包装材料	2.8	约占一般原材料的 1%，一般原材料约 280t/a				
	9	沾染化学品的废包装物	0.817	切削液桶 8 个/a，20kg/空桶；磨削液桶 5 个/a，20kg/空桶； 防锈剂桶 160 个/a，2.5kg/空桶；Epic D9970A 胶桶 27 个/a，1.9kg/空桶； Epic D9970B 胶桶 27 个/a，1.9kg/桶；有机硅弹性体套组 A 胶桶 12 个/a，2.26kg/空桶；有机硅弹性体套组 B 胶桶 12 个/a，2.26kg/空桶；				
	10	废液压油	1.6	每半年更换一次，每次更换量 0.8t				
	11	沾染油污的废包装物	0.166	液压油桶 8 个/a，20.8kg/空桶				
	12	废抹布及手套	0.3	废抹布年产生 2000 块，每块抹布重约 50g 废手套年产生 2000 副，每副手套重约 100g				
	13	废滤材	0.5	焊接除尘器、激光刻印烟雾过滤器每 3 个月更换一次，滤材总重量约 0.125t；				
	14	废布袋	0.05	类比现有废水处理（袋式过滤）情况估算				
	15	废油	3.6	类比现有废水处理（撇油器）情况估算				
	16	废浓缩液	6.0	类比现有废水处理（热交换器）情况估算				
	17	废离子交换树脂	1.0	类比现有废水处理（离子交换器）情况估算				
	18	废活性炭	0.3	类比现有废水处理（活性炭过滤）情况估算				

运营期环境影响和保护措施	表 3-3b 固体废物环境管理要求	
	一般工业固体废物环境管理要求	
	<p>（1）一般工业固体废物暂存库匹配性：要求建设单位做好固废在区块内的临时储存工作，一般工业废物贮存参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关规定，依托现有车间北侧的一般固废仓库存放，一般固废不得露天堆放，堆放点做好防雨防渗。</p> <p>（2）一般固废委托利用管理要求。本项目一般固废为废塑料、一般废包装材料、废滤材、废边角料。废塑料、一般废包装材料、废滤材、废边角料经收集后进行外卖综合利用。一般固废经上述措施妥善处置后，对外环境无影响。</p> <p>（3）其他。要求企业建立健全一般工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，完善一般工业固体废物管理台账，如实记录产生一般工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现一般工业固体废物可追溯、可查询，并采取防治一般工业固体废物污染环境的措施。要求按照《嘉兴市人民政府办公室关于加强一般工业固体废物规范管理和依法处置的意见》（嘉政办发[2021]8 号文）要求，完善固废信息化监管系统。</p>	
	危险废物环境管理要求	
	<p>（1）危险废物暂存库匹配性：企业在车间东北内设有 76.5m² 危废暂存间，目前危废一般一月转移 1 次，现有危废堆存面积约 45m²，尚有约 31.5m² 的余量。本项目危废产生量较大主要为废切削液 7t/a、废浓缩液 6t/a，本项目实施后废切削液 20t/a、废浓缩液 20t/a，预计一月转运 1 次，本项目实施后现有危废堆存面积能满足新增量，现有危废仓库可以满足要求。危废场所已基本按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）建造，暂存场所建有基础防渗、防风、防雨、防晒及照明设施等。危废暂存场所张贴了危废标识、危废管理制度，各危废或危废包装容器上张贴或悬挂了危废标签等标志标识。</p> <p>（2）危险废物运输过程管理要求。危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，尽量避开办公区和生活区；危险废物内部转运作业应采用专用的工具；危险废物内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上。在此基础上，内部危废转运不会对周围环境造成影响。</p> <p>（3）危险废物委托处置管理要求。根据浙江省生态环境厅定期发布的《浙江省危险废物经营单位名单》，同时考虑危废处置单位的分布情况、处置能力和资质类别等信息，本项目产生的危险废物为废电路板、废胶、废切削液、油泥、含油金属屑、沾染化学品的废包装物、沾染油污的废包装物、废抹布及手套、废液压油、废布袋、废油、废浓缩液、废离子交换树脂、废活性炭，要求委托有资质危废处置单位进行处置。在此基础上，本项目危险废物委托处置满足要求。</p> <p>（4）其他。要求企业进一步健全危险废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，完善危险废物管理台账，如实记录产生危险废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现危险废物可追溯、可查询。加强危废仓库管理，各类危险废物应分区存放，切实做到防渗、防泄、防漏、防腐、防雨、防风等要求，避免由于雨水淋溶、渗透等原因对大气、土壤、地下水、地表水等环境产生不利影响。危险废物在厂区内贮存时，应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求实施，危险仓库及储存的危废必须粘贴符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的标签，并应做好记录，注明名称、来源、数量、特性和容器的类别、存放日期、外运日期及接收单位名称等；在转运过程中，应严格执行国家与地方关于危险废物转移审批与转移联单制度，按危险废物就近处置原则，委托有资质单位进行处置，同时报当地环保管理部门备案，落实追踪制度，严防二次污染，杜绝随意交易。《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废物（试行）》（HJ1200-2021）已经于 2022 年 1 月 1 日实施，要求企业按此技术规范的要求进一步完善相关管理要求。</p>	

5、环境风险

对照《建设项目环境风险评价技术导则》附录 B，本项目胶粘剂明确不属于环境风险物质，危废（废电路板、废胶等）属于《建设项目环境风险评价技术导则》附录 B 中的环境风险物质。由于本项目部分原材料、危废与现有原材料、危废储存于同一场所，属于同一风险单元，因此涉及的危险物质数量按全厂计。涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况见表 3-4。

表 3-4 涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况

序号	危险物质名称		生产单元名称	所在位置	CAS 号	最大存在总量 t		临界量 t	危险物质 Q 值
1	油类物质（包括液压油、防锈润滑剂）		阀门、气缸、总装生产等	原料仓库	/	0.7		2500	2.8×10 ⁻⁴
2	切削液				/	0.6		10	0.06
3	磨削液				/	0.4		10	0.04
4	金属加工液浓缩液				/	1.5		10	0.15
5	底漆	二甲苯			1330-20-7	8	1.44	10	0.144
6	底漆稀释剂	二甲苯			1330-20-7	1	0.35	10	0.035
		溶剂油			/		0.3	2500	1.2×10 ⁻⁴
7	底漆固化剂	二甲苯			1330-20-7	0.8	0.2	10	0.02
8	面漆	二甲苯			1330-20-7	5.6	0.448	10	0.0448
9	面漆稀释剂	溶剂油			/	0.8	0.56	2500	2.24×10 ⁻⁴
10	面漆固化剂	溶剂油			/	0.8	0.04	2500	1.6×10 ⁻⁵
		二甲苯			1330-20-7		0.02	10	0.002
11	异丙醇				67-63-0	0.5		10	0.05
12	天然气（甲烷）			管路	74-82-8	/		10	/
13	危险废物（废电路板、废胶等）			危废仓库	/	15		50	0.3
Σ(q _n /Q _n)									0.84644

注：该企业所用天然气来源于管道天然气，厂区内无天然气储罐，管道内天然气量很少，不做考虑。影响途径和风险防范措施见表 3-5。

运营期环境影响和保护措施	表 3-5 影响途径和风险防控措施			
	序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
	1	油类物质、切削液等泄漏，管理不善可能发生火灾爆炸	污染物通过雨水管网、地表径流污染地表水，或通过渗入厂区绿化带进而污染地表水、地下水、土壤环境。油类物质、切削液、危废等发生火灾事故，还可能导致燃烧气体影响周围大气环境，以及消防水污染地表水、地下水等	1、生产过程：必须加强安全管理，提高事故防范措施；严格注意设备安排、调度的质量；提高认识，完善安全管理制度； 2、运输过程：应特别小心谨慎、确保安全。合理的规划运输路线和时间；装运应做到定车、定人；担负长途运输的车辆，途中不得停车住宿；被装运的物品必须在其外包装的明显部位按规定粘贴规定的物品标志，包装标志的粘贴要正确、牢固；发生意外应采取应急处理并报环保、公安等部门； 3、储存过程中的风险防范措施：不同性质的物质储存区间应严格区分，隔开贮存，不得混存或久存。易燃物品应分别专库储藏。并按各类物质的要求配置相应的消防器材、降温设施、防护用品等；危废仓库应设置通讯装置，并保证在任何情况下都处于正常使用状态；危废仓库地面应采取防渗、防漏、防腐蚀等措施；危废仓库内物质应明确标识。夏季气温较高，危废仓库应特别注意降温，以确保安全； 4、管理对策：加强员工管理；建立环境管理机构；加强安全管理的领导；针对环境风险事故，编制环境突发事件应急预案；加强环保措施日常管理； 5、环境风险对策控制：要求企业重视安全措施建设，除了配备必要的消防应急措施外，还应加强车间的通风设施建设，保证车间内有良好通风，同时，车间内应杜绝明火，车间墙壁张贴相应警告标志，平时加强对生产设备的维护、检修，确保设备正常运行；制定突发环境事件应急预案，成立厂内应急救援队伍，落实救援责任，定期组织应急教育培训及应急演练。据调查，该企业建有 1 个容积约为 7.8m ³ 的应急池，制定了突发环境事件应急预案并已备案（备案编号：330400-2022-009-L）； 6、根据国家有关法规，为了认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，使项目投产后能达到劳动安全卫生的要求，保障职工在生产过程中的安全与健康，从而更好的发挥其社会效益和经济效益，企业应落实好相应的劳动安全卫生应急措施； 7、企业应按照《关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143 号）等文件要求，对环保设施与主体工程一起按照安全生产要求设计，各项环保设施设计应当由具有环保设施工程设计资质的单位承担，经科学论证，并经验收合格后方可正式投入使用； 8、车间内应杜绝明火，特别是原料仓库、危废仓库，车间墙壁张贴相应警告标志，配备灭火器、消防栓等消防器材，完善消防管理体系和消防救援队伍建设。定期进行防火检查，一要进行制度落实情况检查，二要对消防设备器材进行检查维修，保证设备器材完好有效、消防通道畅通无阻。
	2	危险废物泄漏，易发生火灾		
	3	废水、废气处理设施故障	废水事故性排放，纳管对水环境产生污染；废气事故性排放，废气处理设施处理效率降低超标排放，对环境空气产生污染。	

6、总量控制指标

表 3-6 总量控制指标一览表 单位：t/a

总量控制 污染物	现有总 量指标	项目 排放量	项目实施后 全厂排放量	以新带老 削减量	总量 建议值	变化量	总量来源	区域平衡 替代比例	区域平衡 替代削减量
废水量	11136	/	9450	/	11136	/	/	/	/
COD _{Cr}	0.557	/	0.473	/	0.557	/	现有总量来源：嘉兴市排污权证嘉兴市（2022）第 094 号； 新增总量来源：在嘉兴经济技术开发区范围内调剂解决	/	/
NH ₃ -N	0.056	/	0.047	/	0.056	/		/	/
SO ₂	0.002	0.002	0.004	/	0.004	+0.002		1: 2	0.004
NO _x	0.084	0.103	0.187	/	0.187	+0.103		1: 2	0.206
颗粒物	2.198	0.016	2.207	/	2.207	+0.009	现有总量来源于嘉环（经开）建[2020]1 号批复量； 新增总量来源：在嘉兴经济技术开发区范围内调剂解决	1: 2	0.018
VOCs	5.547	0.012	3.371	/	5.547	/		/	/

注：废水 COD_{Cr}、NH₃-N 总量按《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准（COD_{Cr} 浓度 50mg/L、NH₃-N 浓度 5mg/L）计算。

本项目实施后企业最终排入环境的污染物总量控制指标为 COD_{Cr} 0.557t/a、NH₃-N 0.056t/a、VOCs 5.547t/a、颗粒物 2.207t/a、SO₂ 0.004t/a、NO_x 0.187t/a。

COD_{Cr}、NH₃-N、VOCs：本项目实施后 COD_{Cr}、NH₃-N、VOCs 均未超出现有总量控制指标，因此，本项目实施后 COD_{Cr}、NH₃-N、VOCs 总量无需进行区域替代削减。

颗粒物、SO₂、NO_x：根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发[2014]197 号）要求，本项目实施新增颗粒物、SO₂、NO_x 按照 1:2 进行替代削减。则本项目颗粒物、SO₂、NO_x 削减量分别为 0.018t/a、0.004t/a、0.206t/a。

四、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准		自行监测要求（监测频次）
				名称/文号	浓度限值	
大气环境	DA001/抛丸粉尘排放口	颗粒物	抛丸粉尘经设备自带管道收集，收集后采用 1 套“滤芯除尘”装置处理后通过 15m 高 DA001 排气筒排放	GB16297-1996	120mg/m ³ (1.75 kg/h)	1 次/年
	DA002/涂装、装配、检验、清洁、燃气废气排放口	颗粒物	涂装废气（包括调漆、喷漆、烘干）废气利用各密闭区域内的抽风装置进行整体收集，收集后采用 1 套“沸石转轮浓缩+转塔蓄热式高温氧化（RC+R-RTO）”装置处理；装配废气经装配间内的抽风装置进行整体收集，检验废气经集气罩进行收集，两股废气收集后采用 1 套“UV+活性炭”装置处理；清洁废气经清洁房内的抽风装置进行整体收集/移动清洁工位进行集气罩收集，收集后采用 1 套“洗涤塔”装置处理；处理后的废气与燃气废气一并通过 25m 高 DA002 排气筒排放	DB33/2146-2018	20mg/m ³	1 次/年
		苯系物			20mg/m ³	
		非甲烷总烃			60mg/m ³	
		臭气浓度			800（无量纲）	
		二氧化硫		环大气（2019）56 号有关规定	200mg/m ³	
		氮氧化物			300mg/m ³	
		烟气黑度		GB9078-1996	1 级	
	无组织厂界	颗粒物	/	GB16297-1996	1.0mg/m ³	1 次/半年
		苯系物		DB33/2146-2018	2.0mg/m ³	
		非甲烷总烃			4.0mg/m ³	
		臭气浓度			20（无量纲）	
	无组织厂区内	非甲烷总烃	/	GB37822-2019	监控点处 1h 平均浓度值 6mg/m ³	1 次/年
					监控点处任意一次浓度值 20mg/m ³	

地表水环境	DW001/总排口	COD _{Cr}	生产废水经现有污水处理站处理后全部回用于用水工段，生活污水经隔油池、化粪池预处理后纳入嘉兴市污水处理工程管网，经嘉兴市联合污水处理有限责任公司处理达标后排放。	GB8978-1996	500mg/L	1 次/半年
		NH ₃ -N		DB33/887-2013	35mg/L	
	YS001/雨水排放口	pH	雨水经厂区雨水管网排入附近市政雨水管网，再进入城市下水道（再入东侧南郊河），收纳水体功能目标为 III 类	/	/	1 次/季 ★1
		COD _{Cr}				
		SS				
声环境	设备运行噪声	Leq (A)	尽可能选择低噪声设备，对强噪声源设备采用防震、消声、隔声等降噪措施；加强生产设备的维护保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；加强车间管理和对操作工人的培训，文明操作，轻拿轻放。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	东、南、北三厂界：昼间：65dB、夜间：55dB；西厂界：昼间：70dB、夜间：55dB。	1 次/季
电磁辐射	/	/	/	/	/	/
固体废物	1、各类固废分类收集、暂存及处置； 2、现有工程危废均存放在危废仓库内，废切削液、废浓缩液已委托瀚蓝工业服务（嘉兴）有限公司处置；废液压油、探伤废液、漆渣、废过滤棉、废油、废离子交换树脂、废活性炭、废喷淋液、沾染化学品的废包装物、沾染油污的废包装物、废抹布及手套已委托浙江归零环保科技有限公司处置；废 UV 灯管已委托嘉兴市云景环保科技有限公司转运；清洗废液、废蜡、油泥、含油金属屑、废布袋、报废化学品目前在厂内暂存，要求委托有资质危废处置单位处置；废电路板、废胶、废切削液、油泥、含油金属屑、沾染化学品的废包装物、沾染油污的废包装物、废抹布及手套、废液压油、废布袋、废油、废浓缩液、废离子交换树脂、废活性炭为本项目新增危废，存放在现有危废仓库内，要求委托有资质危废处置单位进行处置； 3、现有工程一般固废暂存在一般固废仓库内，委托嘉兴盈义环保科技有限公司处理；本项目新增一般固废—废塑料、一般废包装材料、废滤材、废边角料分类存放在现有一般固废仓库内，外卖进行综合利用。 4、一般固废暂存场所及危险废物暂存场所设置符合规范，已落实相关环境管理要求。					
土壤及地下水污染防治措施	落实好分区防控措施、各类固体废物及原料的贮存工作；做好生产车间、厂区原料仓库地面硬化、防渗、防腐、防漏措施；一般固废仓库、危废暂存间等按要求做好防渗措施；加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度，做好日常地下水、土壤防护工作。					

生态保护措施	/
环境风险防范措施	<p>1、生产过程中：加强安全管理，完善安全管理制度；</p> <p>2、在运输过程中：合理的规划运输路线和时间；按规定粘贴规定的物品标志；</p> <p>3、储存过程中：不同性质的物质储存区间应严格区分，仓库地面应采取防渗、防漏、防腐蚀等措施，严格进行各类物质装卸及储存的管理；</p> <p>4、环境风险控制对策：做好应急人员培训，安排专人负责废水处理设施、废气处理设施等环保设备的日常维护管理，一旦发现一旦发生故障应立即停止生产并启动相应应急预案，待故障排除完毕、治理设施正常运行后方可恢复生产；</p> <p>5、管理对策措施：加强员工管理；加强环保措施日常管理。</p>
其他环境管理要求	<p>本项目环境影响评价文件经批准后，若建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。</p>

注：★1：根据《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ1086-2020），雨水排放口：有流动水排放时按月监测。若监测一年无异常情况，可放宽至每季度开展一次监测。

建设项目污染物排放量汇总表 单位：t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减 量(新建项目 不填)⑤	本项目建成后全厂排放量 (固体废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	2.191	2.198	/	0.016	/	2.207	+0.016
	苯系物	0.289	1.581	/	/	/	0.289	/
	非甲烷总烃	3.359	3.966	/	0.012	/	3.371	+0.012
	VOCs(以非甲烷 总烃计)	3.359	5.547	/	0.012	/	3.371	+0.012
	SO ₂	0.002	0.002	/	0.002	/	0.004	+0.002
	NO _x	0.084	0.084	/	0.103	/	0.187	+0.103
废水	水量	9450	11136	/	/	/	9450	0
	COD _{Cr}	0.473	0.557	/	/	/	0.473	0
	NH ₃ -N	0.047	0.056	/	/	/	0.047	0
一般工业 固体废物	废边角料	165	/	/	95	/	260	+95
	地面沉降粉尘	0.05	/	/	/	/	0.05	0
	废滤材	1.0	/	/	0.5	/	1.5	+0.5
	一般废包装材料	10.0	/	/	2.8	/	12.8	+2.8
	废砂皮	1.0	/	/	/	/	1.0	0
	废防护用品	3.0	/	/	/	/	3.0	0
	废灯管	1.0	/	/	/	/	1.0	0
	废塑料	/	/	/	0.5	/	0.5	+0.5
	生活垃圾	105	/	/	/	/	105	0
危险废物	废切削液	13.0	/	/	7.0	/	20.0	+7.0
	废浓缩液	14.0	/	/	6.0	/	20.0	+6.0
	探伤废液	5.0	/	/	/	/	5.0	0
	漆渣	20.0	/	/	/	/	20.0	0
	废过滤棉	2.0	/	/	/	/	2.0	0
	废油	8.4	/	/	3.6	/	12.0	+3.6
	废离子交换树脂	2.0	/	/	1.0	/	3.0	+1.0
	废活性炭	1.7	/	/	0.3	/	2.0	+0.3

危险废物	废喷淋液	18.0	/	/	/	/	18.0	0
	沾染化学品的 废包装物	12.0	/	/	0.817	/	12.817	+0.817
	沾染油污的 废包装物	1.0	/	/	0.166	/	1.166	+0.166
	废抹布及手套	14.7	/	/	0.3	/	15.0	+0.3
	废 UV 灯管	0.1	/	/	/	/	0.1	0
	清洗废液	4.0	/	/	/	/	4.0	0
	废蜡	4.0	/	/	/	/	4.0	0
	油泥	1.0	/	/	0.5	/	1.5	+0.5
	含油金属屑	0.35	/	/	0.15	/	0.5	+0.15
	废布袋	0.15	/	/	0.05	/	0.2	+0.05
	报废化学品	2.0	/	/	/	/	2.0	0
	废液压油	2.4	/	/	1.6	/	4.0	+1.6
	废电路板	/	/	/	4.0	/	4.0	+4.0
	废胶	/	/	/	0.06	/	0.06	+0.06

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①