



# 建设项目环境影响登记表

(区域环评+环境标准)

(污染影响类)

(修订)

项目名称：采埃孚传动技术（嘉兴）有限公司固废减量  
改造项目

建设单位（盖章）：采埃孚传动技术（嘉兴）有限公司

编制日期：二〇二三年九月

嘉兴市生态环境局制

# 建设项目环境影响登记表

(区域环评+环境标准)

(污染影响类)

(修订)

项目名称: 采埃孚传动技术(嘉兴)有限公司固废减量  
改造项目

建设单位(盖章): 采埃孚传动技术(嘉兴)有限公司

编制日期: 二〇二三年九月

嘉兴市生态环境局制

目 录

一、建设项目基本情况..... 1

二、建设项目工程分析..... 5

三、运营期主要环境影响和保护措施..... 22

四、环境保护措施监督检查清单..... 27

建设项目污染物排放量汇总表..... 29

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	采埃孚传动技术（嘉兴）有限公司固废减量改造项目		
项目代码	2306-330451-07-02-675706		
建设单位	采埃孚传动技术（嘉兴）有限公司	法定代表人或者主要负责人	TAY CHEONG LIP
建设单位联系人	杨俊	联系方式	
建设地点	浙江省嘉兴市经济技术开发区万国路368-2号		
地理坐标	（120度40分50.192秒，30度44分13.855秒）		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业（71、汽车零部件及配件制造367） 四十七、生态保护和环境治理业（101、危险废物<不含医疗废物>利用处置）
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	排污许可类别	登记管理
总投资	70 万元	环保投资（万元）	70 万元
拟投入生产运营日期	2023 年 9 月	建筑面积（m <sup>2</sup> ）	30（不新增建筑面积）
<p><b>承诺：</b>采埃孚传动技术（嘉兴）有限公司及法定代表人 TAY CHEONG LIP 承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由采埃孚传动技术（嘉兴）有限公司及法定代表人 TAY CHEONG LIP 承担全部责任。</p>			
太湖流域相关要求符合性分析	<p><input checked="" type="checkbox"/>符合：对照《太湖流域水环境综合治理总体方案》（发改地区[2022]959 号）、《太湖流域管理条例》、《关于落实&lt;水污染防治行动计划&gt;实施区域差别化环境准入的指导意见》（环环评[2016]190 号）等相关文件，项目符合文件要求</p> <p><input type="checkbox"/>不符合：_____</p>		
规划环境影响评价情况	<p><b>规划环境影响评价文件名称：</b>《嘉兴现代服务业集聚区总体规划环境影响报告书》、《嘉兴现代服务业集聚区总体规划环评结论清单调整报告》</p> <p><b>审查机关：</b>浙江省生态环境厅</p>		

	审查文件名称及文号： <u>关于《嘉兴现代服务业集聚区总体规划环境影响报告书》环保意见的函，浙环函[2019]145号</u> 规划环境影响评价生态空间名称及编号： <u>南湖区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元（STFQ-09）</u>																																																				
规划环境影响评价符合性	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：_____																																																				
“三线一单”情况	“三线一单”文件名称： <u>根据《嘉兴市生态环境局关于发布&lt;嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案&gt;的通知》（嘉环发[2020]66号）、《嘉兴市人民政府关于同意《嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》的批复》（嘉政发函[2020]9号）</u> 管控单元： <u>南湖区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元</u> 管控单元代码： <u>ZH3304022005</u>																																																				
“三线一单”符合性	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合：_____																																																				
其他符合性分析	对照《嘉兴市大运河核心监控区国土空间管控细则》、《浙江省大运河核心监控区建设项目准入负面清单》、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）浙江省实施细则》等相关文件，项目符合相关文件要求																																																				
环境保护目标	<table border="1"> <caption>表 1-1 环境保护目标一览表</caption> <thead> <tr> <th rowspan="2">环境要素</th><th rowspan="2">名称</th><th colspan="2">坐标</th><th rowspan="2">保护类型</th><th rowspan="2">保护对象</th><th rowspan="2">保护内容</th><th rowspan="2">相对厂址方位</th><th rowspan="2">相对厂界距离/m</th><th rowspan="2">相对生产车间距离/m</th></tr> <tr> <th>东经</th><th>北纬</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>大气环境</td><td>幸福家园</td><td>120.68 8154°</td><td>30.737 533°</td><td>居民</td><td>居住区</td><td>居民1625户</td><td>东</td><td>70</td><td>130</td></tr> <tr> <td>声环境</td><td colspan="9">厂界外 50 米范围内不存在声环境保护目标</td></tr> <tr> <td>地下水环境</td><td colspan="9">厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源</td></tr> <tr> <td>生态环境</td><td>京杭大运河</td><td>120.67 7102°</td><td>30.743 320°</td><td>文化遗产</td><td>京杭大运河</td><td>京杭大运河</td><td>北</td><td>640</td><td>685</td></tr> </tbody> </table>	环境要素	名称	坐标		保护类型	保护对象	保护内容	相对厂址方位	相对厂界距离/m	相对生产车间距离/m	东经	北纬	大气环境	幸福家园	120.68 8154°	30.737 533°	居民	居住区	居民1625户	东	70	130	声环境	厂界外 50 米范围内不存在声环境保护目标									地下水环境	厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源									生态环境	京杭大运河	120.67 7102°	30.743 320°	文化遗产	京杭大运河	京杭大运河	北	640	685
环境要素	名称			坐标								保护类型	保护对象	保护内容	相对厂址方位	相对厂界距离/m	相对生产车间距离/m																																				
		东经	北纬																																																		
大气环境	幸福家园	120.68 8154°	30.737 533°	居民	居住区	居民1625户	东	70	130																																												
声环境	厂界外 50 米范围内不存在声环境保护目标																																																				
地下水环境	厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源																																																				
生态环境	京杭大运河	120.67 7102°	30.743 320°	文化遗产	京杭大运河	京杭大运河	北	640	685																																												

与项目有关的原有环境问题

1、现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收情况

表 1-2 现有项目工程履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况一览表

类别 项目	项目名称	审批（备案）文 号	审批（备 案）时间	项目主要内容	实施情况	验收情况	其他
1	采埃孚传动技术（嘉兴）有限公司关于年产 15000 根低地板大型客车专用车桥项目及其它汽车零部件制造项目	嘉环（经开）登备[2021]16 号	2021.3.16	年产 15000 根低地板大型客车专用车桥及其它汽车零部件	见表 2-2	企业于 2022 年 6 月完成“三同时”竣工环境保护自主验收	不涉及重大变动、未批先建、少批多建等情况

2、现有工程污染物实际排放总量及履行排污许可情况

表 1-3 现有工程废气、废水排放及履行排污许可情况 单位：t

排放口类型	排放口编号	排放口名称	污染物	许可年排 放量	实际年排 放量	达产情况 年排放量	是否稳定 达标排放	排污许可证 书编号	其他
一般排放口	DA001	涂装废气 排放口	非甲烷总烃	/	0.114	0.114	是	91330400M A2D020R9X	/
			颗粒物	/	0.052	0.052	是		/
	DA002	机加工废气 排放口	颗粒物	/	0.021	0.021	是		原为无组 织排放
有组织排放汇总			非甲烷总烃	/	0.114	0.114	是		/
			颗粒物	/	0.073	0.073	是		/
无组织排放汇总			非甲烷总烃	/	0.041	0.041	是		/
			颗粒物	/	0.121	0.121	是		/
现有工程排放汇总			非甲烷总烃	0.170	0.155	0.155	是		/
			颗粒物	0.410	0.194	0.194	是		/
一般排放口	DW001	污水入网口	废水量	9000	8910	8910	是		/
			COD <sub>Cr</sub>	0.450	0.445	0.445	是		/
			NH <sub>3</sub> -N	0.045	0.044	0.044	是		/

注<sup>1</sup>：据调查，企业生产项目已完全达产，因此实际年排放量可以认为就是达产情况年排放量；废气有组织排放量根据企业 2022 年 5 月 20/23 日委托耐斯检测技术服务有限公司出具的废气检测报告（编号：检 02202202195）中涂装废气排放口出口低浓度颗粒物平均排放浓度 1.9mg/m<sup>3</sup>、平均排放速率 5.19×10<sup>-2</sup>kg/h，非甲烷总烃平均排放浓度 4.1mg/m<sup>3</sup>、平均排放速率 0.114kg/h，年排放时间 1000 小时以及机加工废气排放口出口低浓度颗粒物平均排放浓度 1.8mg/m<sup>3</sup>、平均排放速率 1.06×10<sup>-2</sup>kg/h，年排放时间 2000 小时进行核算，无组织排放量根据其去除效率、收集效率进行推算。废水实际年排放量 8910 吨，为达产情况年排放量，排放浓度仍按 COD<sub>Cr</sub> 50mg/L、NH<sub>3</sub>-N 5mg/L 计。

1-4 现有工程固体废物产生情况汇总表 单位：t

固体废物属性	污染源	污染物名称	实际年产生量	处置去向	其他
危险废物	清洗	清洗废液	175	委托浙江惠禾源环境科技有限公司安全处置	/
	原材料包装	沾染污染物废包装物	20	委托浙江归零环保科技有限公司安全处置	/
	喷漆	漆渣	3		/
	切削	废切削液	3		/
	废气治理	废滤网滤芯	5.8		/
	清洗	废抹布	2.8		/
	零件检查	磁粉探伤废液	1		/
	废气治理	废活性炭	2		/
	技改售后	废润滑油	5		/
	切削	油泥	2	危废仓库暂存	原环评中未提及
	设备维护保养	废液压油	2		
一般工业固体废物	机加工	废边角料	250	外卖综合利用	/
	技改、售后等	废零件	200		/
	原材料包装	废包装物	180		/
	废气治理	集尘灰	2		原环评中未提及

注：现有固废产生量为企业提供的实际产生量。

### 3、与项目有关的主要环境问题、整改措施及进度

1-5 企业现有主要环境问题及整改措施及进度

序号	主要环境问题	整改措施	完成时间
1	油泥、废液压油实际生产过程中有产生，未签订危废处置协议	尽快与有资质的单位签订危废处置协议	2023.10.30
2	现有危废处置协议中废活性炭代码错误	现有危废处置协议即将到期，续约时更正废活性炭代码	2023.10.30

## 二、建设项目工程分析

建设内容	<p><b>1、项目概况</b></p> <p>采埃孚传动技术（嘉兴）有限公司成立于 2020 年 4 月，企业于 2020 年 12 月委托浙江省工业环保设计研究院有限公司编制了《采埃孚传动技术（嘉兴）有限公司关于年产 15000 根低地板大型客车专用车桥项目及其它汽车零部件制造项目环境影响登记表》，并于 2021 年 3 月 16 日通过了嘉兴市生态环境局经开分局的备案，备案文号：嘉环（经开）登备[2021]16 号，该项目现已完成验收。</p> <p>目前企业结合实际运营过程中固废的产生情况，对实际的固废产生量和种类进行再核定，优化和减少固废的产生量，投资 70 万元，利用现有厂房空闲区域，购置废液蒸发浓缩回用设备，预计可形成清洗废液蒸馏浓缩 300 吨/年的能力，多余处理能力为以后项目预留。现企业清洗废液产生量为 175 吨/年，为达产产生量，主要来源于零件表面油污清洗，车桥和阀杆生产线采用清洗防锈剂（科路德），清洗剂与水 1:50 稀释，电控气助力系统生产线采用清洗剂 Isocool 305，清洗剂与水 1:20 稀释，以上两种清洗剂中含少量有机物质，具体成分见表 2-4。清洗废液经蒸馏浓缩至 20%，浓缩废液作为危废委托具有资质单位处置。</p> <p>项目概况一览见表 2-1。</p>
------	--



表 2-1 项目概况一览表			
工程类别		主要内容	
主体工程		利用现位于生产厂房东侧空闲区域，新增一套废液蒸发浓缩回用设备	
辅助工程		利用现厂区内已有办公室、危废仓库等辅助设施，不进行调整。企业厂区设有食堂，无宿舍	
依托工程		依托现有办公室、危废仓库、化学品专用贮存室	
劳动定员及工作制度		现企业劳动定员 400 人，采用白天一班制，每班 8 小时，年工作 250 天，本项目不新增劳动定员，在现有员工中调剂解决	
其他	环保工程	废气处理	本项目无废气产生
		废水处理	本项目新增一套废液蒸发浓缩回用设备，将企业清洗废液浓缩减量，蒸馏清液回用到生产中，浓缩废液仍作为危废处理
		固废处置	危废仓库、一般固废仓库利用现企业已有，不进行调整
		噪声处理	设备选用先进的低噪声设备，设置减振基础；加强对设备的日常维护和保养，保证设备在正常工作状态运行，以减少设备运转不正常产生的噪声对周围的影响
	储运工程	储存	利用现已有化学品专用贮存室、危废仓库，不进行调整
		运输	原料由专用车辆运输进厂，存放于化学品专用贮存室
	公用工程	给水	由市政给水管网引入
		排水	本项目不新增排水

## 2、主要产品及产能

表 2-2 项目主要产品及产能一览表

序号	产品名称	设计年生产时间 (d)	产品计量单位	原审批（备案）生产能力	本项目生产能力	本项目实施后全厂生产能力	项目实施前后变化情况	其他
1	低地板大型客车专用车桥	300	根/年	15000	/	15000	/	TU
2	商用车驱动电机		台/年	10000	/	10000	/	PU26
3	转向控制阀		万件/年	33	/	33	/	TE
4	电液辅助转向机		万套/年	5	/	5	/	TE
5	电控气助力分离系统		万套/年	30	/	30	/	TN
6	离合器从动盘和压盘		万套/年	30	/	30	/	TN
7	离合器分离轴承总成		万套/年	10	/	10	/	TN
8	改机、售后		/	若干	/	若干	/	/

注：不涉及具体产品，为企业生产中产生的清洗废液浓缩减量。TU/PU26/TE/TN 为各产品生产单元。

## 3、主要设施及设施参数

表 2-3 主要设施及设施参数一览表

序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	原审批（备案）数量	本项目数量	本项目实施后全厂数量	其他
1	废液浓缩	废液浓缩	废液蒸发浓缩回用设备	定制	台	0	1	1	蒸发釜容积：200L，浓缩能力：1.2t/d，电加热
2	TN	装配	电控气助力分离系统装配线	/	条	1	0	1	/
3	TN	机加工	150 吨压机	/	台	4	0	6	验收 6 台
4	TN	机加工	铆钉上料机	/	台	1	0	1	/

建设内容

5	TN\TU\TE	公用	吊机	/	台	8	0	22	验收 22 台
6	TN	装配	装配台	/	台	1	0	4	验收 4 台
7	TN	装配	预减震弹簧装配机	/	台	1	0	1	/
8	TN	机加工	75 吨压机	/	台	1	0	1	/
9	TN	校平衡	平衡机	/	台	4	0	5	验收 5 台
10	公用	机加工	钻机	/	台	1	0	1	/
11	TN	测试	从动盘功能测试机	/	台	2	0	1	验收 1 台
12	TN	打标	打标机	/	台	3	0	3	/
13	公用	测试	压盘功能测试机	/	台	1	0	1	/
14	公用	测试	310 功能测试机	/	台	1	0	1	/
15	公用	测试	实验室功能测试机	/	台	1	0	1	/
16	TN	装配	装配台	/	台	1	0	1	/
17	TN	注油	喷油防锈机	/	台	1	0	1	/
18	TN	测试	扭转减振测试机	/	台	1	0	1	/
19	TN	机加工	125 吨压机	/	台	1	0	1	/
20	TN	磨削	自动磨削机	/	台	1	0	1	/
21	TN	磨削	手动磨削机	/	台	1	0	1	/
22	TN	除锈	驱动片除锈机	/	台	1	0	1	/
23	TN	测试	膜片弹簧测试机	/	台	1	0	1	/
24	TN	打标	分离轴承打标机	/	台	1	0	1	/
25	TN	卷边	分离轴承卷边机	/	台	1	0	1	/
26	TN	测试	分离轴承测试机	/	台	1	0	1	/
27	TN	机加工	车床	/	台	3	0	3	/
28	TN	公用	吸尘抽风系统	/	套	1	0	2	验收 2 套
29	TN	机加工	钻孔机	/	台	1	0	1	/

30	TN	机加工	加工中心	/	套	1	0	4	验收 4套
31	TN	测试	压盘功能测试机	/	台	1	0	1	/
32	/	/	中央驱动电机装配线	Cetrax CP	条	1	0	1	/
33	/	/	中央驱动电机测试台	/	台	1	0	1	/
34	TU	测试	Ecolife 变速箱测试台架	Ecolife	台	1	0	1	/
35	TU	程序刷写	电机刷程序	/	套	1	0	1	/
36	TU	改机	TU 改机线	/	条	1	0	1	/
37	TU	装配	后桥装配线	AV133	条	1	0	1	/
38	TU	装配	前桥装配线	RL82A	条	1	0	1	/
39	TU	喷漆	车桥喷漆线	喷房 1 个、喷枪 1 把、烘房 1 个	条	1	0	1	/
40	TU	清洗	车桥清洗机	1.8*1.3*0.4m	台	1	0	1	/
41	质量	磁粉探伤	磁粉探伤机	CJW-6000	台	1	0	1	/
42	TU	检测	ABS-传感器检测	AV133	套	1	0	1	/
43	TU	装配	拧紧枪/Torque wrench（直头、500）	/	套	4	0	4	/
44	TU	装配	BOSCH 工业级弯头气动工具/Torque wrench（直头、500）	/	套	1	0	1	/
45	TU	装配	DSM 高精度伺服拧紧枪/Torque wrench（直头、2000）	/	套	1	0	1	/
46	TU	注油	后桥注油设备	/	台	1	0	1	/
47	TU	装配	AMT 拧紧轴	/	套	1	0	1	/
48	TU	装配	AMT 拧紧轴及折叠臂整套	/	套	1	0	1	/
49	TU	装配	数显扭力扳手	/	套	1	0	1	/
50	TU	装配	拧紧枪/Torque wrench	/	套	1	0	1	/
51	TU	装配	拧紧力矩 850NM 和 1200NM 伺服式电动工具	/	套	1	0	1	/
52	TU	装配	拧紧力矩 1000NM 伺服式电动工具	/	套	1	0	1	/

53	TU	装配	拧紧力矩 750NM 和 1000NM 伺服式电动工具	/	套	1	0	1	/
54	TU	装配	拧紧力矩 600NM、720NM 和 1050NM 伺服式电动工具	/	套	1	0	1	/
55	TU	注油	前桥注油设备	/	台	1	0	1	/
56	TU	测试	扫码设备	AV132	台	1	0	1	/
57	TU	装配	数显扭力扳手 STWRENCH_CONTROLLER/ STWRENCH_SMARTHEAD250	/	套	1	0	1	/
58	TU	装配	前桥 1500NM 备件轴 (op35-op55-op30-op50 工位备件)	/	套	1	0	1	/
59	TE	测试	TE 转向机测试台	LINKGFTS	台	1	0	1	/
60	公用	公用	液压站	LINKHPU-30	台	1	0	1	/
61	公用	公用	移动液压站	CFS-0087	台	1	0	1	/
62	公用	公用	冷却塔	1.5m³/h	台	1	0	1	/
63	TE	校平衡	液压平衡台 1	/	台	1	0	1	/
64	TE	校平衡	液压平衡台 2	/	台	1	0	1	/
65	TE	测试	功能测试台 1	/	台	1	0	1	/
66	TE	测试	功能测试台 2	/	台	1	0	1	/
67	TE	机加工	磨床 1	/	台	1	0	1	/
68	TE	机加工	磨床 2	/	台	1	0	1	/
69	TE	机加工	压机	3T	台	1	0	1	/
70	TE	机加工	压机	1T	台	1	0	1	/
71	TE	机加工	压机	手动	台	1	0	1	/
72	TE	机加工	伺服压机	3T	台	1	0	1	/
73	TE	测试	内径测量分类仪	/	台	1	0	1	/
74	TE	测试	PD 测量仪	/	台	1	0	1	/
75	TE	测试	外径测量仪 1	/	台	1	0	1	/
76	TE	测试	外径测量仪 2	/	台	1	0	1	/

77	TE	清洗	清洗机	PTA-2000T	台	1	0	1	/
78	TE	装配	ReAX-G 装配线	/	条	1	0	1	/
79	TE	装配	ReAX-G 总装线	/	条	1	0	1	/
80	TE	测试	Bully&Performance 测试架	/	台	1	0	1	/
81	TE	测试	LINKReAX 测试台 LINKReAXEOLTester	/	台	1	0	1	/
82	TE	机加工	ReAX 压机 ReAXPhysicomP	/	台	1	0	1	/
83	TE	装配	ReAX-GP 装配工装	/	套	1	0	1	/
84	公用	检测	三坐标检测仪	Prismo10	套	1	0	1	/
85	公用	测试	齿轮测量中心	/	套	1	0	1	/
86	公用	公用	吊机 0.5T	/	台	1	0	2	验收 2 台
87	公用	检测	光学检测仪	/	台	1	0	1	/
88	公用	检测	圆度检测仪	/	台	1	0	1	/
89	公用	检测	粗糙度检测仪	/	台	1	0	1	/
90	公用	检测	高度检测仪	/	台	1	0	1	/
91	公用	清洗	超声波清洗机	0.6*0.6*0.4m	台	1	0	1	/
92	公用	测试	径跳仪	/	台	1	0	1	/
93	公用	公用	过滤分析显微镜	/	台	1	0	1	/
94	公用	公用	金相显微镜	/	台	1	0	1	/
95	公用	公用	显微维氏硬度计	/	台	1	0	1	/
96	公用	公用	便携式光谱仪	/	台	1	0	1	/
97	公用	公用	维氏硬度计	/	台	1	0	1	/
98	公用	公用	布氏硬度计	/	台	1	0	1	/
99	公用	公用	洛氏硬度计	/	台	1	0	1	/
100	公用	公用	镶嵌机	/	台	1	0	1	/
101	公用	机加工	试样预磨机	/	台	1	0	1	/
102	公用	机加工	试样预抛机	/	台	1	0	1	/
103	公用	机加工	试样自动精抛磨机	/	台	1	0	1	/
104	公用	机加工	试样切割机	/	台	1	0	1	/

105	公用	测试	盐雾试验机	/	台	1	0	1	/
106	公用	公用	吊机 0.25T	/	台	1	0	1	/
107	公用	测试	万能材料试验机	/	台	1	0	1	/

注：废液蒸发浓缩回用设备仅用于本企业清洗废液减量使用。

#### 4、主要原辅材料及燃料的种类和用量

表 2-4 主要原辅材料情况一览表

生产单元	种类	名称	原辅料计量单位	有毒有害物质	原审批年使用量	本项目设计年使用量	项目实施后全厂年使用量	其他
废液浓缩	辅料	清洗剂（10%氢氧化钠水溶液）	t	氢氧化钠	/	0.15	0.15	15kg/桶，最大贮存量 0.15t
废液浓缩	辅料	消泡剂	t	/	/	0.2	0.2	20kg/桶，最大贮存量 0.2t
车桥								
装配	辅料	RENOLITLX-NHU2 润滑油	L	/	6240	0	6000	200L/桶，最大贮存量 0.36t
装配	辅料	80W90 齿轮油	L	/	128960	0	116000	200L/桶，最大贮存量 4.5t
清洗	辅料	清洗防锈剂（科路德）	kg	辛酸与 2-乙醇胺的化合物 10~25%、乙醇胺 5~10%、脂肪醇聚氧乙烯聚氧丙烯醚单苄基醚 1~3%	960	0	880	25kg/桶，最大贮存量 50kg，与水 1:50 配比
喷漆	辅料	水性漆	t	乙二醇丁醚 2%	15.6	0	14.4	30kg/桶，最大贮存量 1.5t
补漆	辅料	手摇自动喷漆	L	乙醇 20~30%、乙二醇单丁醚 2~8%	45	0	40	5L/瓶，最大贮存量 36kg
补漆	辅料	松香水	t	正异辛烷 75-90%、芳香烃 10-25%	0.12	0	0.075	15kg/桶，最大贮存量 75kg
装配	辅料	LOCTITE 243 密封胶	L	乙烯均聚物、2-甲基-2-丙烯酸（1,4-丁二	2.5	0	2.1	300ml/瓶，最大贮存量 2.5kg

					醇)酯 20~30%、2,4,6-三丙烯基氧基-1,3,5-三嗪 1~10%、2-[[2,2-双[(1-氧代-2-丙烯基]甲基]丁氧基]甲基]-2-乙基-1,3-丙烷二-2-丙烯酸酯 1~10%、肪酸酰胺 1~10%				
	装配	辅料	LOCTITE 5188 密封胶	L	甲基丙烯酸异冰片酯 10~20%、1,2-丙二醇二乙酸酯 1~10%、丙烯酸-2-苯氧基乙酯 2.5%、2-丙烯酸-2-甲基-2-苯氧基乙基酯 2.5~10%、丙烯酸 0.25~1%	32.55	0	30	300ml/瓶,最大贮存量 36kg
	装配	辅料	LOCTITE 262 密封胶	L	乙烯均聚物、甲基丙烯酸甲酯 0.1~1%、1-甲基-1-苯基乙基过氧化氢 1~10%、糖精 1~10%	26.25	0	24	300ml/瓶,最大贮存量 29kg
	装配	辅料	LOCTITE 649 密封胶	L	甲基丙烯酸-β-羟丙酯 1~10%、1-甲基-1-苯基乙基过氧化氢 1~10%	0.5	0	0.3	300ml/瓶,最大贮存量 0.36kg
	装配	辅料	TEROSTAT-MS9360 密封胶	L	氨基甲酸酯基团 1~10%、聚氨酯预聚体 50%~85%	65.1	0	55.5	300ml/瓶,最大贮存量 36kg
	装配	原料	桥壳	个	/	7500	0	7500	/
	装配	原料	伞齿系	个	/	7500	0	7500	/
	装配	原料	左边箱壳体	个	/	7500	0	7500	/



	装配	原料	右边箱壳体	个	/	7500	0	7500	/
	装配	原料	差速器	个	/	7500	0	7500	/
	装配	原料	轮毂	个	/	15000	0	15000	/
	装配	原料	制动器左	个	/	7500	0	7500	/
	装配	原料	制动器右	个	/	7500	0	7500	/
	装配	原料	刹车盘	个	/	15000	0	15000	/
	装配	原料	轮毂支架	个	/	15000	0	15000	/
	装配	原料	悬臂 1	个	/	15000	0	15000	/
	装配	原料	悬臂 2	个	/	15000	0	15000	/
	装配	原料	空气弹簧	个	/	30000	0	30000	/
	装配	原料	气缸	个	/	15000	0	15000	/
	装配	原料	减震器	个	/	30000	0	30000	/
	装配	原料	大梁	个	/	7500	0	7500	/
	装配	原料	轮毂	个	/	15000	0	15000	/
	装配	原料	转向节	个	/	15000	0	15000	/
	装配	原料	刹车盘	个	/	15000	0	15000	/
	装配	原料	制动钳左	个	/	7500	0	7500	/
	装配	原料	制动钳右	个	/	7500	0	7500	/
	装配	原料	气缸	个	/	15000	0	15000	/
	装配	原料	横拉杆	个	/	7500	0	7500	/
	装配	原料	空气弹簧	个	/	15000	0	15000	/
	装配	原料	减震器	个	/	15000	0	15000	/
	装配	原料	长推力杆	个	/	15000	0	15000	/
	装配	原料	短推力杆	个	/	15000	0	15000	/
	清洗	辅料	酒精	L	乙醇 95%	5	0	2	500ml/瓶, 最大贮存量 1.6kg
	检查	辅料	磁粉探伤液	t	磁粉 1~3%、煤油 1~3%	3	0	2.5	1kg/桶, 最大贮存量 0.03t
	商用车驱动电机								
	装配	原料	齿圈	个	/	10000	0	10000	/

装配	原料	减速壳体	个	/	10000	0	10000	/
装配	原料	控制器	个	/	10000	0	10000	/
装配	原料	电机盖板	个	/	10000	0	10000	/
装配	原料	太阳轮	个	/	10000	0	10000	/
装配	原料	行星轮	个	/	40000	0	40000	/
装配	原料	行星轮支架	个	/	10000	0	10000	/
装配	原料	电机壳体	个	/	10000	0	10000	/
装配	原料	电机转子	个	/	10000	0	10000	/
装配	原料	电机定子	个	/	10000	0	10000	/
装配	辅料	润滑油	L	/	38000	0	32000	200L/桶，最大贮存量 1.8t
装配	辅料	密封胶 PU26	支	/	670	0	600	360g/支，最大贮存量 18kg
转向控制阀								
装配	原料	蜗杆	个	/	330000	0	330000	/
装配	原料	输入轴	个	/	330000	0	330000	/
装配	原料	扭力杆	个	/	330000	0	330000	/
磨削	辅料	FUCHS SYN 7050 ND 切削液	L	/	1200	0	1000	200L/桶，最大贮存量 0.18t
测试	辅料	MOBIL DTE 24 抗磨 液压油	L	/	20800	0	18600	200L/桶，最大贮存量 0.9t
清洗	辅料	清洗防锈剂(科路德)	kg	/	140	0	120	25kg/桶，最大贮存量 50kg，与水 1:50 配比
电液辅助转向机								
装配	原料	壳体	个	/	50000	0	50000	/
装配	原料	轴承	个	/	50000	0	50000	/
装配	原料	球阀	个	/	50000	0	50000	/
装配	原料	涡轮	个	/	50000	0	50000	/
装配	原料	连杆	个	/	50000	0	50000	/
装配	原料	盖板	个	/	50000	0	50000	/
装配	原料	电动机	个	/	50000	0	50000	/

装配	原料	涡轮杆	个	/	50000	0	50000	/
装配	原料	齿轮箱	个	/	50000	0	50000	/
润滑	辅料	P80 润滑油	L	/	280	0	200	200L/桶，最大贮存量 0.18t
润滑	辅料	LE 44-31 润滑油	kg	/	425	0	338	200L/桶，最大贮存量 0.18t
润滑	辅料	壳牌佳度 S2 V220 2	kg	/	224	0	175	200L/桶，最大贮存量 0.18t
液压	辅料	美孚液压油	L	/	120	0	120	200L/桶，最大贮存量 0.18t
电控气助力分离系统								
装配	原料	壳体	个	/	300000	0	300000	/
装配	原料	挡块	个	/	300000	0	300000	/
装配	原料	活塞	个	/	300000	0	300000	/
装配	原料	密封环	个	/	300000	0	300000	/
装配	原料	密封圈	个	/	300000	0	300000	/
装配	原料	传感器	个	/	300000	0	300000	/
装配	原料	弹簧	个	/	300000	0	300000	/
装配	原料	支撑环	个	/	900000	0	900000	/
装配	原料	密封盖	个	/	300000	0	300000	/
装配	辅料	润滑油	kg	/	7800	0	7200	200kg/桶，最大贮存量 1t
清洗	辅料	清洗剂 Isocool 305	kg	烷基硫酸盐 1~2.5%、 2-氨基乙醇 10~25%	12000	0	10000	200kg/桶，最大贮存量 1t，与水 1：20 配比
离合器（从动盘、压盘和分离轴承总成）								
装配	原料	摩擦片	个	/	600000	0	600000	/
装配	原料	驱动片	个	/	300000	0	300000	/
装配	原料	摩擦片铆钉	个	/	2700000	0	2700000	/
装配	原料	弹簧	个	/	1800000	0	1800000	/
装配	原料	盖板	个	/	600000	0	600000	/

	装配	原料	轴套	个	/	300000	0	300000	/
	装配	原料	轴套环	个	/	300000	0	300000	/
	装配	原料	阻尼片	个	/	900000	0	900000	/
	装配	原料	预减震钢片	个	/	300000	0	300000	/
	装配	原料	预减震盖板	个	/	300000	0	300000	/
	装配	原料	预减震弹簧	个	/	900000	0	900000	/
	装配	原料	总成铆钉	个	/	1800000	0	1800000	/
	装配	原料	压盘毛坯	个	/	300000	0	300000	/
	装配	原料	冲压盖	个	/	300000	0	300000	/
	装配	原料	膜片弹簧	个	/	300000	0	300000	/
	装配	原料	支撑环	个	/	400000	0	400000	/
	装配	原料	分离盘	个	/	300000	0	300000	/
	装配	原料	卡环	个	/	300000	0	300000	/
	装配	原料	卡圈	个	/	300000	0	300000	/
	装配	原料	传动片	个	/	2400000	0	2400000	/
	装配	原料	铆钉	个	/	2400000	0	2400000	/
	装配	原料	垫片	个	/	1200000	0	1200000	/
	装配	原料	限位帽	个	/	1200000	0	1200000	/
	装配	辅料	防锈油	kg	/	500	0	480	20kg/桶，最大贮存量 40kg
	装配	原料	轴承	个	/	100000	0	100000	/
	装配	原料	导套	个	/	100000	0	100000	/
	装配	原料	蝶形弹簧	个	/	100000	0	100000	/
	装配	原料	盖	个	/	100000	0	100000	/
	改机、售后								
	装配	原料	变矩器	个	/	150	0	150	/
	改机 装配	辅料	润滑油	L	/	5100	0	3200	200L/桶，最大贮存量 0.36t
	售后 装配	辅料	润滑油	L	/	3000	0	2000	200L/桶，最大贮存量 0.36t
	注：企业目前已达产，原环评原辅材料使用量预估偏大，实际使用量略小于环评审批量。								

## 5、厂区平面布置

本项目位于嘉兴市经济技术开发区万国路 368-2 号。主体建筑为一幢单层生产厂房，位于厂区中部，生产厂房内包括喷漆线、暂存间、生产车间、装配线、机修车间、独立生产线、工程实验室等。生产厂房南侧为办公楼，生产厂房东侧自北向南依次为危废仓库、化学品专用贮存室和一般固废仓库，本项目利用现有一般固废仓库闲置区域进行实施。一般固废仓库东侧为测试场，测试场南侧为企业停车场。项目厂区平面布置见图 2-1。

厂界周围环境：东北侧为油车港，隔河为商铺，再往东北为丰华路，隔路为幸福家园，距离本项目实施区域最近距离为 130m，距离本项目厂界最近距离为 70m；东南侧为空地（规划为工业用地），再往东南为桐乡大道；西南侧为万国路，隔路为空地（规划为工业用地），再往西南为其他工业企业；西北侧为成功路，隔路为停车场及空地（北侧规划为商业用地、南侧规划为社会停车场用地）。项目具体位置及周边环境照片见附图 6、附图 7。

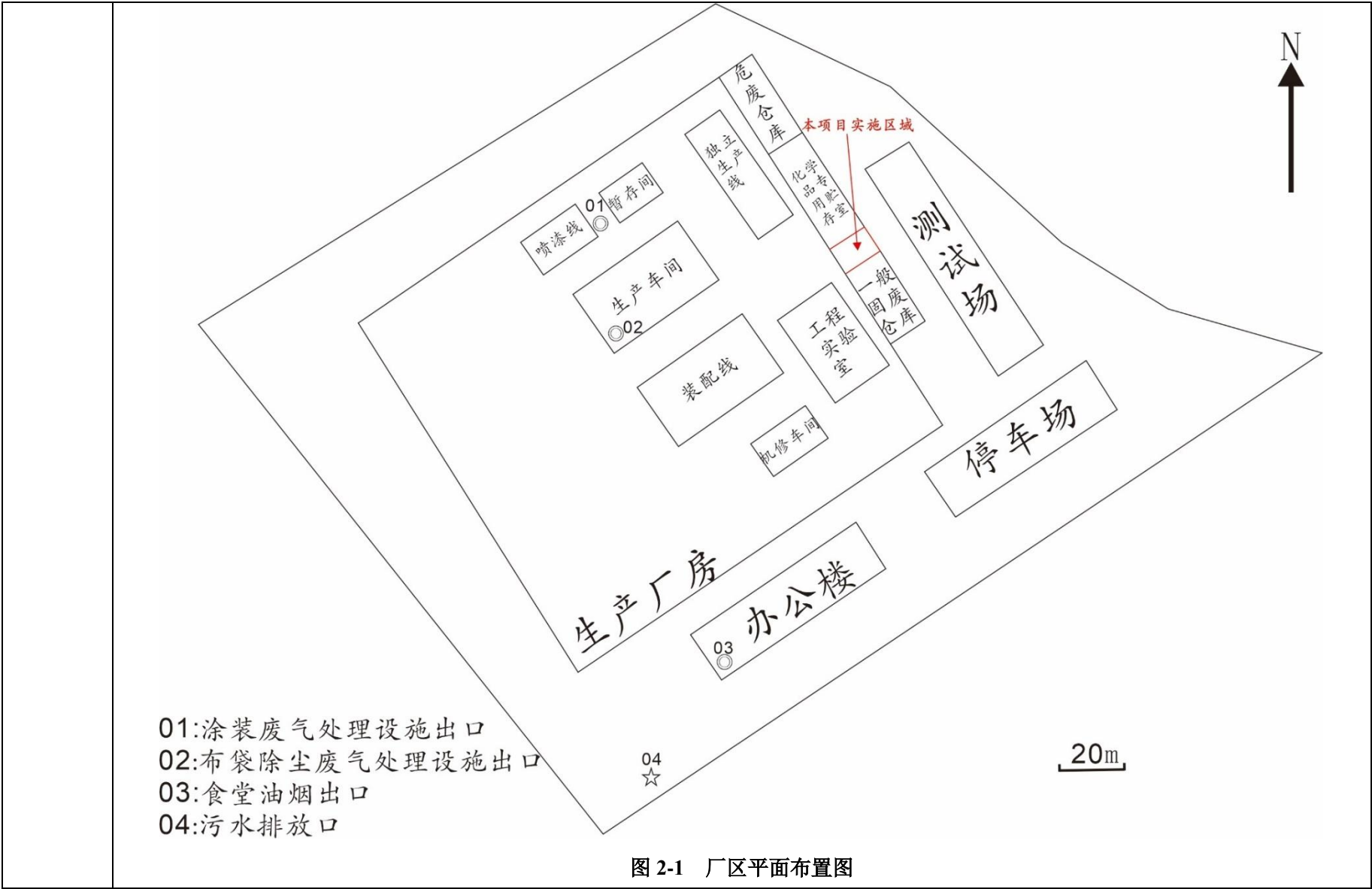


图 2-1 厂区平面布置图

1、本项目工艺流程

本项目新增一套废液蒸馏浓缩设备，对企业生产过程中产生的清洗废液进行浓缩减量，具体生产工艺流程及产污环节见图 2-2、废液蒸馏浓缩设备工作原理见图 2-3。

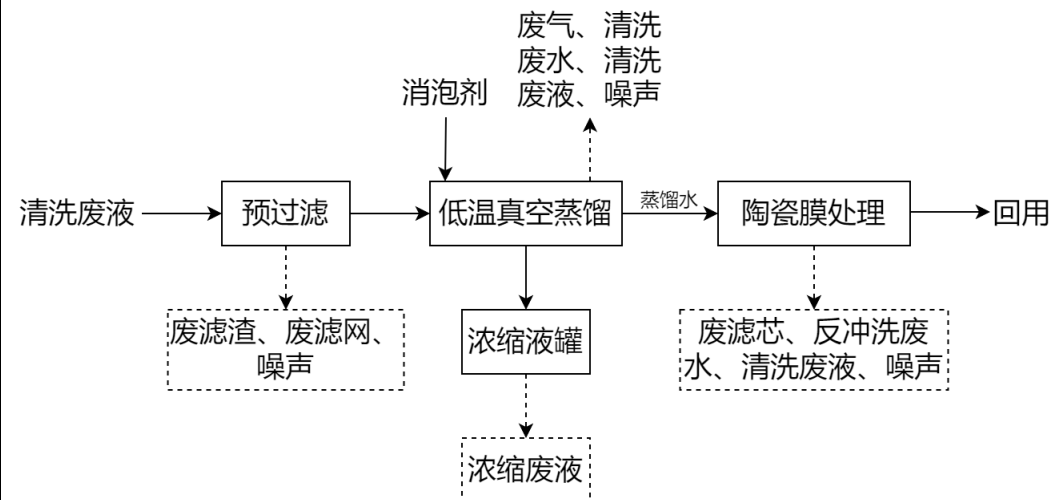


图 2-2 废液蒸馏浓缩工艺及产污环节图

工艺流程和产排污环节

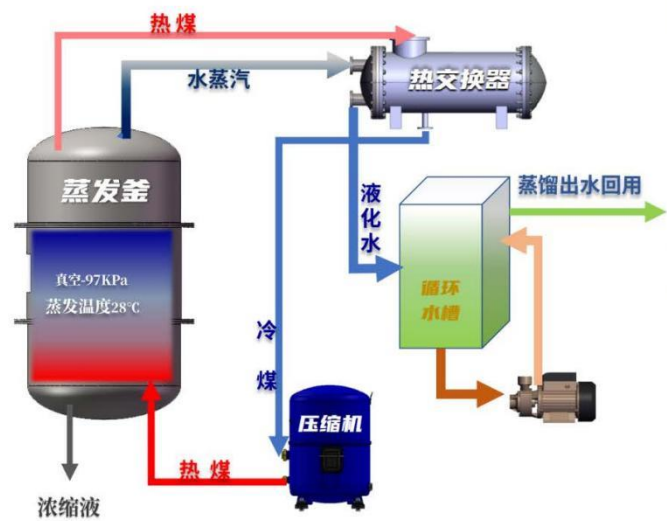


图 2-3 废液蒸馏浓缩设备工作原理图

工艺流程及产排污说明：

预过滤：经滤网过滤清洗废液中的悬浮物、大颗粒杂质，减少废液中杂物对管路及蒸发器的影响，此过程会产生废滤渣、废滤网。

低温真空蒸馏：预过滤后的废液进入蒸馏浓缩设备，离心泵运行产生真空，压缩机运行热量给蒸发釜内废液加热，在真空状态下，受热介质的沸点

降低（水约在 28℃）开始蒸发，水蒸汽排出经过氟利昂降温冷凝形成蒸馏水进入储水罐。如果在蒸发的过程中有气泡上升，传感器检测到后，消泡剂自动加进去消泡，一个蒸发周期完成后，压缩机停止工作，浓缩废液管路气阀门打开，排入浓缩废液桶。蒸馏浓缩设备蒸发釜每月清洗一次，加入 10kg 清洗剂（无需调配）清理设备中残留的浓缩废液和设备中污垢后再用与清洗剂等量的清水进行循环冲洗，产生的清洗废水和清洗废液混入浓缩废液一同作为危险废物委托处置。

本项目蒸馏浓缩设备为封闭结构，不设冷气尾气排放口，采用制热冷凝系统，其原理为压缩机压缩冷媒产生热量，水分快速蒸发的同时，冷媒通过膨胀阀气化后吸收热量制冷，冷媒吸收了热量，通过压缩机压缩制热，给废液再进行加热。综上，项目低温蒸馏过程温度较低且现有项目零件清洗过程使用的两种清洗剂均与水大比例稀释，产生的清洗废液中有机物质浓度较低，因此，废液中有机分子挥发可忽略不计，仅涉及抽真空及蒸发釜开釜过程少量恶臭气体排放，本环评不定量分析。

陶瓷膜处理：本项目采用陶瓷超滤膜过滤系统，不设有排污口，以压力差作为驱动力进行过滤，杂质均截留在膜表面或内部，不会随着产水排出，过滤过程无浓水产生，陶瓷膜滤芯每四个月用 10kg 清洗剂（无需调配）反洗一次，反洗后再用与清洗剂等量的清水进行循环冲洗，产生的反冲洗废水和清洗废液混入浓缩废液一同作为危险废物委托处置。经陶瓷膜处理后的蒸馏水回用于现有项目清洗工序清洗剂调配。陶瓷膜滤芯一般更换周期为 1 年，此过程会产生废滤芯。



三、运营期主要环境影响和保护措施

1、运营期废气主要环境影响和保护措施

表 3-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生				治理措施						污染物排放			排放 时间 h
				核算 方法	产生 浓度 (mg/ m³)	产生量		收集 方式	收集 效率 %	工艺	是否 可行 技术	效率 %	行业 整治 规范 符合 性	排放 浓度 (mg/ m³)	排放量		
						kg/h	t/a								kg/h	t/a	
低温蒸馏	废液蒸馏浓缩设备	无组织	臭气浓度	/	/	少量	少量	/	/	/	/	/	/	/	少量	少量	/

注：项目低温蒸馏过程温度较低，废液有机分子挥发忽略不计，仅涉及抽真空及蒸发釜开釜过程少量恶臭气体排放，本环评不定量分析。

2、运营期废水主要环境影响和保护措施

表 3-2 项目废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	废水 产生 量 m³/a	污染物产生					治理措施				回 用 情 况	污染物排放			废 水 排 放 量 m³/a	排 放 时 间 h
				污染物	核算 方法	核算 系 数	核算 依 据	产生 浓度 mg/ L	产生 量 t/a	处 理 工 艺	处 理 能 力 t/d	是否 可行 技术	效率 %	核算 方法	排放浓度 mg/L	排放 量 t/a		
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：本项目蒸馏产生的蒸馏水经陶瓷膜处理后回用于现有项目清洗工序清洗剂调配，不外排；蒸发釜清洗及陶瓷膜滤芯反冲洗产生的清洗废水、反冲洗废水和清洗废液混入浓缩废液一同作为危险废物委托处置。因此，本项目无外排废水。具体蒸馏水回用情况及水平衡见附录。

运营  
期环  
境影  
响和  
保护  
措施

3、运营期噪声主要环境影响和保护措施

表 3-3 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/生产线	装置	噪声源	声源类型(频发、偶发等)	噪声源强		持续时间 h
					核算方法	噪声值 dB(A)	
废液浓缩区域	废液浓缩	废液蒸发浓缩回用设备	废液蒸发浓缩回用设备	频发	类比法	75	2400

在采取生产车间加强管理，车间合理布局，设备减振，厂房隔声、针对废液蒸发浓缩回用设备综合降噪措施后，预计厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类（项目厂区东北侧、东南侧）和 4 类（项目厂区西北侧、西南侧）标准要求，项目评价范围内无声环境敏感点。项目噪声不会对周边声环境造成大的影响。

4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

表 3-4 固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表

固体废物属性	工序/生产线	固体废物名称	固体废物代码	产生情况		最终去向	管理要求
				核算方法	产生量 t/a		
危险废物	废液浓缩	废过滤介质（包括废滤渣、滤网、滤芯）	900-041-49	类比法	0.025	委托有资质单位安全处置	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）
		浓缩废液	772-006-49	物料衡算法	35.34		
	原料使用	沾染污染物废包装物	900-041-49	物料衡算法	0.028		
属性待鉴别固体废物	/	/	/	/	/	/	/

注：固体废物源强核算详见附录。

## 5、环境风险

表 3-5 项目涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况

序号	危险物质名称	生产单元名称	所在位置	CAS 号	最大存在总量 t	临界量 t	危险物质 Q 值
1	清洗防锈剂（科路德）	生产车间	化学品专用贮存室/生产车间	/	0.1	200	0.0005
2	清洗剂 Isocool 305	生产车间	化学品专用贮存室/生产车间	/	1	200	0.005
3	水性漆	生产车间	化学品专用贮存室/生产车间	/	1.5	200	0.0075
4	手摇自动喷漆	生产车间	化学品专用贮存室/生产车间	/	0.036	50	0.00072
5	密封胶	生产车间	化学品专用贮存室/生产车间	/	0.12186	200	0.0006093
6	松香水	生产车间	化学品专用贮存室/生产车间	/	0.075	50	0.0015
7	酒精	生产车间	化学品专用贮存室/生产车间	64-17-5	0.0016	500	0.0000032
8	矿物油（润滑油、齿轮油、切削液、液压油、防锈油）	生产车间	化学品专用贮存室/生产车间	/	10.22	2500	0.004088
9	清洗剂（本项目）	废液浓缩区	化学品专用贮存室/废液浓缩区	/	0.15	200	0.00075
10	消泡剂	废液浓缩区	化学品专用贮存室/废液浓缩区	/	0.2	200	0.001
11	清洗废液、浓缩废液	废液浓缩区	危废仓库/废液浓缩区	/	2	10	0.2
12	废切削液、磁粉探伤废液	危废仓库	危废仓库	/	0.4	10	0.04
13	其他危险废物	危废仓库	危废仓库	/	7.3	50	0.146
$\Sigma (q_n/Q_n)$							0.4076705

注：环境风险物质存在量按全厂计。

表 3-6 影响途径和风险防控措施

序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
1	清洗剂、油漆、密封胶、松香水、酒精、矿物油、消泡剂、危废等泄露	污染物通过雨水管网、地表径流污染地表水,或通过渗入厂区绿化带污染地表水、地下水、土壤环境。清洗剂、油漆、密封胶、松香水、酒精、矿物油、消泡剂、危废等发生火灾爆炸事故,还可能导致燃烧气体影响周围大气环境,以及消防水污染地表水、地下水	<p>1、生产过程：必须加强安全管理，提高事故防范措施；严格注意设备安装、调度的质量；提高认识，完善安全管理制度；</p> <p>2、运输过程：应特别小心谨慎、确保安全。合理的规划运输路线和时间；装运应做到定车、定人；担负长途运输的车辆，途中不得停车住宿；被装运的物品必须在其外包装的明显部位按规定粘贴规定的物品标志，包装标志的粘贴要正确、牢固；发生意外应采取应急处理并报环保、公安等部门；</p> <p>3、储存过次中的风险防范措施：不同性质的物质储存区间应严格区分，隔开贮存，不得混存或久存。易燃物品应分别专库储藏。并按各类物质的要求配置相应的消防器材、降温设施、防护用品等；原料仓库及危废仓库应设置通讯装置，并保证在任何情况下都处于正常使用状态；仓库地面应采取防渗、防漏、防腐蚀等措施；库内物质应明确标识。按储藏养护技术条件的要求规范储存；仓库内应安装温、湿度计，应保持库内通风良好，严格控制库内温度，夏季气温较高，应特别注意降温，以确保库内化学品的安全；应按养护技术条件和操作规程的要求，严格进行各类物质装卸及储存的管理，文明作业；库内原料应尽量快进快出减少易燃危险品储存量过大的危险性，尤其是油漆，该物质为极易燃物质，一旦遇明火、高温等情况下可能会导致燃烧爆炸事故。因此，库内应杜绝明火、高温，墙壁应张贴相应警告标志，杜绝安全事故的发生；</p> <p>4、企业应按照《关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见(浙应急基础[2022]143号)》等文件要求，委托有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对建设项目（含环保设施）进行设计，落实安全生产相关技术要求，经科学论证，并经验收合格后方可正式投入使用。同时对涉危化品使用和贮存场所、重点环保设施及危废贮存场所等需开展安全风险辨识。</p> <p>5、环境风险对策控制：要求企业重视安全措施建设，除了配备必要的消防应急措施外，还应加强车间的通风设施建设，保证车间内有良好通风，同时，车间内应杜绝明火，成立厂内应急救援队伍，落实救援责任，定期组织应急教育培训及应急演练。为员工提供安全防护用品，配备应急救援设施和器材，定期开展相关设施、器材使用培训；</p> <p>6、管理对策：加强员工管理；建立环境管理机构；加强安全管理的领导；加强环保措施日常管理；</p> <p>7、根据国家有关法规，为了认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，使项目投产后能达到劳动安全卫生的要求，保障职工在生产过程中的安全与健康，从而更好的发挥其社会效益和经济效益，企业应落实好相应的劳动安全卫生应急措施。</p>

## 6、总量控制指标

表 3-7 总量控制指标一览表 单位：t/a

总量控制污染物	现有总量指标	项目排放量	本项目实施后全厂排放量	以新带老削减量	总量建议值	变化量	总量来源	区域平衡替代削减	区域平衡替代削减量
废水量	9000	0	8910	/	9000	/	/	/	/
COD <sub>Cr</sub>	0.450	0	0.445	/	0.450	/	/	/	/
NH <sub>3</sub> -N	0.045	0	0.044	/	0.045	/	/	/	/
颗粒物	0.410	0	0.194	/	0.410	/	/	/	/
VOCs	0.170	0	0.155	/	0.170	/	/	/	/

注：COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N 执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）中表 1 的排放限值（COD<sub>Cr</sub> 40mg/L、NH<sub>3</sub>-N 2（4）mg/L），总量仍按照《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）的一级 A 标准计算（COD<sub>Cr</sub> 50mg/L、NH<sub>3</sub>-N 5mg/L）。

#### 四、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/ 污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准		自行监测要求 (监测频次)
				名称/文号	浓度限值	
大气环境	厂界	臭气浓度	要求企业日常加强车间通风换气	《工业涂装工序大气污染物排放标准》(GB33/2146-2018)中表 6 企业边界大气污染物浓度限值	20 (无量纲)	1 次/半年
地表水环境	/	/	/	/	/	/
声环境	生产车间	Leq (A)	尽可能选择低噪声设备,并对设备采用防震、消声、隔声等降噪措施;加强对设备的维修保养,确保设备处于良好的运转状态,杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象;加强管理和对工作人员的培训,合理安排高噪声作业时间,文明操作,轻拿轻放;合理布局场地,设备下方加装橡胶减振垫	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类(项目厂区东北侧、东南侧)和 4 类标准(项目厂区西北侧、西南侧)	昼间: 60dB (2 类)、70dB (4 类)	1 次/季
电磁辐射	/	/	/	/	/	/
固体废物	1、各类固废分类收集、暂存及处置; 2、沾染污染物废包装物、废过滤介质、浓缩废液分类存放在危废仓库内,定期委托有资质单位安全处置。 3、危险废物暂存场所设置符合规范,落实相关环境管理要求。					/
土壤及地下水污染防治措施	落实好分区防控措施、各类固体废物及原料的贮存工作;做好生产车间、厂区原料仓库地面硬化、防渗、防腐、防漏措施;一般固废仓库、危废暂存间等按要求做好防渗措施;加强生产管理,避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象,将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度,做好日常地下水、土壤防护工作					/

生态保护措施	/	/
环境风险防范措施	<p>1、生产过程中：加强安全管理，完善安全管理制度；2、在运输过程中：合理的规划运输路线和时间；按规定粘贴规定的物品标志。3、储存过程中：不同性质的物质储存区间应严格区分，仓库地面应采取防渗、防漏、防腐蚀等措施，严格进行各类物质装卸及储存的管理。4、环境风险控制对策：做好应急人员培训故障应立即停止生产并启动相应应急预案，待故障排除完毕、治理设施正常运行后方可恢复生产。5、管理对策措施：加强员工管理；加强环保措施日常管理。6、企业应按照《关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见（浙应急基础[2022]143 号）》等文件要求，对环保设施与主体工程一起按照安全生产要求设计，应委托有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对建设项目（含环保设施）进行设计，经科学论证，并经验收合格后方可正式投入使用。同时对涉危化品使用和贮存场所、重点环保设施及危废贮存场所等需开展安全风险辨识。7、其他：根据国家有关法规，为了认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，使项目投产后能达到劳动安全卫生的要求，保障职工在生产过程中的安全与健康，从而更好的发挥其社会效益和经济效益，企业应落实好相应的劳动安全卫生应急措施</p>	/
其他环境管理要求	<p>1、建设单位如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗（或组分）、厂区平面布置等情况或建设地块发生变化时，应向生态环境部门及时申报重新进行环境影响评价；</p> <p>2、建设单位必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，须依照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》开展环保设施竣工验收。经验收合格后，项目方可正式投入运行。</p> <p>3、排污许可分类管理。根据《排污许可管理条例》、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》、《固定污染源排污登记工作指南（试行）》等文件的要求。本项目行业类别属于环境治理业 772，不涉及专业从事危险废物贮存、利用、处理、处置（含焚烧发电）及专业从事一般工业固体废物贮存、处置（含焚烧发电）的，无需进行排污管理，因此，按原排污登记管理执行。</p>	/

## 建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	VOCs	0.155	0.170	/	/	/	0.155	/
	颗粒物	0.194	0.410	/	/	/	0.194	/
废水	废水量	8910	9000	/	/	/	8910	/
	COD <sub>Cr</sub>	0.445	0.450	/	/	/	0.445	/
	NH <sub>3</sub> -N	0.044	0.045	/	/	/	0.044	/
一般工业 固体废物	废边角料	250	24	/	/	/	250	0
	废零件	200	5	/	/	/	200	0
	废包装物	180	620	/	/	/	180	0
	集尘灰	2	/	/	/	/	2	0
	生活垃圾	100	100	/	/	/	100	0
危险废物	清洗废液	175	178	/	/	175	0	-175
	沾染污染物 废包装物	20	25	/	0.028	/	20.028	+0.028
	漆渣	3	1.56	/	/	/	3	0
	废切削液	3	4.8	/	/	/	3	0
	废过滤介质	5.8	6	/	0.025	/	5.828	+0.025
	废抹布	2.8	3	/	/	/	2.8	0
	磁粉探伤废液	1	3	/	/	/	1	0
	废活性炭	2	1.48	/	/	/	2	0
	废润滑油	5	3	/	/	/	5	0
	油泥	2	/	/	/	/	2	0
	废液压油	2	/	/	/	/	2	0
	浓缩废液	/	/	/	35.34	/	35.34	+35.34

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



## 附录

### 一、运营期废水

本项目废液蒸发浓缩设备设计浓缩能力为 300 吨/年，可将清洗废液蒸馏浓缩至 20%，企业目前满负荷情况下清洗废液产生量为 175 吨/年，废液蒸馏浓缩中添加消泡剂 0.2 吨/年，则蒸馏水产生量为 140.16 吨/年，主要用于现有项目清洗剂调配。另外，蒸馏浓缩设备蒸发釜每月清洗一次，加入 10kg 清洗剂（无需调配）清理设备中残留的浓缩废液和设备中污垢后再用与清洗剂等量的清水进行循环冲洗，陶瓷膜滤芯每四个月用 10kg 清洗剂（无需调配）反洗一次，反洗后再用与清洗剂等量的清水进行循环冲洗。综上，本项目清洗剂总用量为 0.15 吨/年，所需清水为 0.15 吨/年，清洗过程中损耗可忽略不计，则清洗废水（包括反冲洗废水）产生量为 0.3 吨/年，混入浓缩废液中一同处置。

现有项目清洗剂分为清洗防锈剂（科路德）和清洗剂 Isocool305，年用量分别为 1 吨、10 吨，调配比例分别为 1：50、1：20。综上，现有项目清洗剂调配用水量为 250 吨/年，而本项目冷凝回收的蒸馏水约 140 吨，本项目产生的蒸馏水可全部用于清洗剂调配用水。具体水平衡见下图。

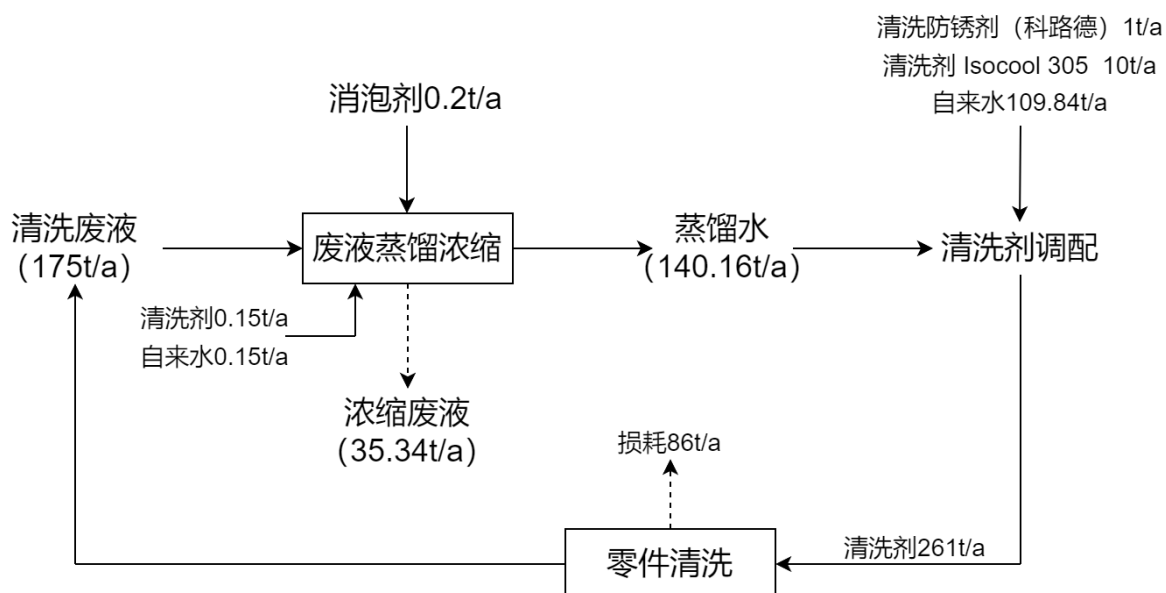


图 1 本项目水平衡图

## 二、运营期固体废物

本项目固体废物产生量核算如下：

表 1 本项目固体废物产生量核算表

序号	固废名称	产生量 t/a	产生量核算
1	废过滤介质	0.025	类比同类型废液浓缩工艺项目（尼得科盖普美汽车部件（浙江）有限公司废水浓缩项目，其废液浓缩工艺为过滤-中和-低温蒸馏，与本项目工艺基本一致，有类比性，其废液浓缩能力为 1000 吨/年，废滤网滤渣产生量为 0.05t/a），本项目废液浓缩能力为 300 吨/年，则废滤网滤渣产生量约为 0.015t/a，一年处置一次。蒸馏水经陶瓷膜处理后回用，陶瓷膜滤芯定期用清洗剂反洗，一般更换周期为 1 年，陶瓷膜滤芯约重 10kg，则废滤芯产生量为 0.01t/a，一年处置一次。
2	浓缩废液	35.34	本项目目前满负荷情况下清洗废液产生量为 175 吨/年，废液蒸馏浓缩中添加消泡剂 0.2 吨/年，废液浓缩至 20%，则浓缩产生的浓缩废液产生量约为 35.04 吨/a；蒸发釜及陶瓷膜滤芯定期加入清洗剂清洗后再用等量清水进行循环冲洗，本项目清洗剂总用量为 0.15 吨/年，所需清水为 0.15 吨/年，清洗过程中损耗可忽略不计，则清洗废水（包括反冲洗废水）产生量为 0.3 吨/年，混入浓缩废液中一同处置。综上，浓缩废液总产生量为 35.34 吨/年，每 2 个月处置一次
3	沾染污染物 废包装物	0.028	本项目清洗剂、消泡剂用量分别为 0.15t/a、0.2t/a，包装规格均为 25kg 铁桶装，年产生量为 14 只，单只重量约为 2kg，则产生量约为 0.028t/a，一年处置一次

本项目实施后全厂危险废物汇总如下：

表 2 全厂危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	实施后排放量（t/a）
1	沾染污染物 废包装物	HW49	900-041-49	20.028
2	漆渣	HW12	900-252-12	3
3	废切削液	HW09	900-006-09	3
4	废过滤介质	HW49	900-041-49	5.825
5	废抹布	HW49	900-041-49	2.8
6	磁粉探伤废液	HW09	900-007-09	1
7	废活性炭	HW49	900-039-49	2
8	废润滑油	HW08	900-214-08	5
9	油泥	HW08	900-200-08	2
10	废液压油	HW08	900-218-08	2
11	浓缩废液	HW49	772-006-49	35.34

### 三、运营期环境影响和保护措施

本项目实施后污染物产生及排放情况如下：

表3 全厂污染物产生及排放情况表

污染物种类		原环评 审批量 (t/a)	现有项目 排放量 (t/a)	本项目		以新带老 削减量 (t/a)	本项目实施 后排放量 (t/a)
				产生量 (t/a)	排放量 (t/a)		
废水	废水量	9000	8910	/	/	/	8910
	COD <sub>Cr</sub>	0.450	0.445		/	/	0.445
	NH <sub>3</sub> -N	0.045	0.044	/	/	/	0.044
废气	非甲烷总烃	0.170	0.155	/	/	/	0.155
	颗粒物	0.410	0.194	/	/	/	0.194
固废	废边角料	24	0 (250)	/	/	/	0 (250)
	废零件	5	0 (200)	/	/	/	0 (200)
	废包装物	620	0 (180)	/	/	/	0 (180)
	集尘灰	/	0 (2)	/	/	/	0 (2)
	清洗废液	178	0 (175)	/	/	175	0
	沾染污染物 废包装物	25	0 (20)	0 (0.028)	0	/	0 (20.028)
	漆渣	1.56	0 (3)	/	/	/	0 (3)
	废切削液	4.8	0 (3)	/	/	/	0 (3)
	废过滤介质	6	0 (5.8)	0 (0.025)	0	/	0 (5.825)
	废抹布	3	0 (2.8)	/	/	/	0 (2.8)
	磁粉探伤废液	3	0 (1)	/	/	/	0 (1)
	废活性炭	1.48	0 (2)	/	/	/	0 (2)
	废润滑油	3	0 (5)	/	/	/	0 (5)
	油泥	/	0 (2)	/	/	/	0 (2)
	废液压油	/	0 (2)	/	/	/	0 (2)
	浓缩废液	/	/	0 (35.34)	0	/	0 (35.34)
	生活垃圾	100	0 (100)	/	/	/	0 (100)

注：项目固废（废边角料、废零件、废包装物、漆渣）实际产生量与原环评出入较大，其主要原因见下文。

废边角料：原环评分析中废边角料产生环节为机盖加工和铆接工序，且仅用电控气助力分离与离合器盖及铆钉用量去预估废边角料产生量，但实际生产中机加工工序均会涉及废边角料产生，因此原环评预估量偏小。

废零件：原环评分析中仅改机、售后工艺中会产生废零件，未预估其机加工过程中损坏的零件量，因此原环评预估量偏小。

漆渣：原环评分析中漆渣产生量按水性漆用量的 10%进行预估，系数偏小。