



# 建设项目环境影响登记表

(区域环评+环境标准)

(污染影响类)

(试行)

项目名称: 浙江蓝源光电科技股份有限公司年产 600  
万片 LGP (导光板) 技改项目

建设单位(盖章): 浙江蓝源光电科技股份有限公司

编制日期: 二〇二二年六月

嘉兴市生态环境局制

## 目 录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设项目建设工程分析 .....	8
三、运营期主要环境影响和保护措施 .....	13
四、环境保护措施监督检查清单 .....	23

### 附件:

附件 1: 浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表

附件 2: 营业执照、法人身份证件

附件 3: 土地证、房权证

附件 4: 厂房销售合同

附件 5: 污水入网证明

附件 6: 危废处置承诺书

附件 7: 环评文件确认书

### 附图:

附图 1: 项目地理位置图

附图 2: 周围环境图

附图 3: 环境保护目标分布图

附图 4: 总厂区平面布置图

附图 5: 厂区平面布置图

附图 6: 海宁市环境管控单元分类图

附图 7: 海宁市生态保护红线图

附图 8: 海宁尖山新区用地规划图

附图 9: 海宁市水环境功能区划分图

附图 10: 环境空气质量功能区划分图

附图 11: 周围环境照片

### 附表:

附表 1: 建设项目污染物排放量汇总表

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	浙江蓝源光电科技股份有限公司年产 600 万片 LGP（导光板）技改项目		
项目代码	2201-330481-07-02-518878		
建设单位	浙江蓝源光电科技股份有限公司	法定代表人或者主要负责人	
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	浙江省海宁市尖山新区 闻澜路中电智谷 9 号楼		
地理坐标	(120 度 46 分 57.015 秒, 30 度 18 分 38.961 秒)		
国民经济行业类别	C3989 其他电子设备制造	建设项目行业类别	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39 (81 电子元件及电子专用材料制造 398)
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	海宁市经济和信息化局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	6200	环保投资（万元）	30
施工工期	/	建筑面积 (m <sup>2</sup> )	2873.82 (无新增用地面积)
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积 (m <sup>2</sup> )	961.15 (无新增用地面积)
<p><b>承诺：</b>浙江蓝源光电科技股份有限公司胡鹏承诺所填写各项内容真实、准确、完整。 如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由浙江蓝源光电科技股份有限公司胡鹏承担全部责任。</p>			
环评类别判定依据	①本项目属于“三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39 (81 电子元件及电子专用材料制造 398)，印刷电路板制造；电子专用材料制造（电子化工材	排污许可类别	本项目属于三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 39 中“89 电

	<p>料制造除外); 使用有机溶剂的; 有酸洗的, 以上均不含仅分割、焊接、组装的”, 该类别的建设项目需编制环境影响报告表。根据“海开发委【2018】94号”和“海政函【2018】89号”, 本项目符合海宁经济开发区尖山新区“区域环评+环境标准”改革实施方案要求, 属环评审批负面清单外且符合准入环境标准, 可降低环评等级, 填报环境影响登记表。</p>	<p>子元件及电子专用材料制造 398”中的其他, 为登记管理。</p>
规划环境影响评价情况	<p><b>规划环境影响评价文件名称:</b>《海宁经济开发区尖山新区总体规划(2016~2030年)环境影响报告书》</p> <p><b>审查机关:</b>浙江省生态环境厅</p> <p><b>审查文件名称及文号:</b>《浙江省生态环境厅关于海宁经济开发区尖山新区总体规划(2016~2030)环保意见的函》(浙环函[2019]132号)</p> <p><b>涉及规划环评生态空间清单情况:</b></p> <p>1、涉及管控区名称及编号:海宁市黄湾镇产业集聚重点管控单元(ZH33048120003)。</p> <p>2、管控要求</p> <p>具体管控要求见表 1-2。</p>	
规划环境影响评价符合性	<p><input checked="" type="checkbox"/>符合</p> <p><input type="checkbox"/>不符合: _____</p>	
“三线一单”情况	<p><b>“三线一单”文件名称:</b>《海宁市“三线一单”生态环境分区管控方案》(海政发[2020]40号)。</p> <p><b>管控单元:</b>海宁市黄湾镇产业集聚重点管控单元</p> <p><b>管控单元代码:</b>ZH33048120003</p>	

表 1-1 “三线一单”符合性分析		
内容	符合性分析	是否符合
生态保护红线	本项目实施地位于浙江省海宁市尖山新区闻澜路中电智谷9号楼，不在生态保护红线范围内，满足生态保护红线要求。	符合
环境质量底线	根据项目所在地环境质量现状调查和污染物排放影响分析，本项目实施后对区域内环境影响较小，环境质量可以保持现有水平。	符合
资源利用上线	项目用水来源为市政自来水，使用量不大，当地自来水厂能够满足本项目的新鲜水使用要求；年用电量预计39万度，用电负荷不大。符合资源利用上线要求。	符合
生态环境准入清单	根据《海宁市“三线一单”生态环境分区管控方案》，本项目符合准入要求。	符合

本项目与“三线一单”生态环境准入清单要求的符合性分析见表 1-1，由表可知，本项目的建设均符合要求。

表 1-2 本项目与“三线一单”生态环境准入清单要求的对照分析表			
“三线一单”符合性	“三线一单”生态环境准入清单要求	本项目情况	符合性
空间布局约束	1、优化产业布局和结构，实施分区差别化的产业准入条件。 2、合理规划布局三类工业项目，控制三类工业项目布局范围和总体规模，鼓励对现有三类工业项目进行淘汰和提升改造。 3、禁止新增钢铁、铸造、水泥和平板玻璃等行业产能，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求和产能置换实施办法；提高电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业环保准入门槛，控制新增污染物排放量。 4、严格限制新、扩建医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等涉 VOCs 重污染项目，新建涉 VOCs 排放的工业企业全部进入工业功能区，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求。 5、所有改、扩建耗煤项目，严格执行相关新增燃煤和污染物排放减量替代管理要求，且排污强度、能效和碳排放水平必须达到国内先进水平。 6、合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。	1、本项目为一类项目，符合产业准入条件，已获得海宁市经济和信息化局备案通过。 2、项目主要从事 LGP（导光板）生产，属于一类工业项目，不属于三类工业项目。 3、本项目不属于钢铁、铸造、水泥和平板玻璃等行业，不属于上述重点行业，污染物排放符合总量控制要求。 4、本项目位于尖山新区工业园区，属于工业功能区，本项目不涉及 VOCs 排放，污染物排放符合总量控制要求。 5、本项目不属于耗煤项目。 6、本项目周边均为工业企业，最近的敏感点距离本项目厂界约 1000m。	符合

“三线一单”符合性	污染物排放管控	<p>1、严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。</p> <p>2、新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。</p> <p>3、加快落实污水处理厂建设及提升改造项目，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建改造项目，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。</p> <p>4、加强土壤和地下水污染防治与修复。</p>	<p>1、本项目严格落实污染物总量控制制度，污染物排放符合总量控制要求；</p> <p>2、本项目属于一类工业项目，污染物经治理后，排放水平可达到同行业国内先进水平；</p> <p>3、本项目可实现雨污分流；</p> <p>4、要求企业加强土壤和地下水污染防治。</p>	符合
	环境风险防控	<p>1、定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险。</p> <p>2、强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。</p>	<p>1、要求定期评估环境和健康风险；</p> <p>2、要求企业完善环境风险防范设施设备，要求企业要强设备运行监管和风险防控体系建设，建立隐患排查整治监管机制。</p>	符合
	资源开发效率要求	<p>推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率。</p>	<p>本项目用水量较少，所有设备用电驱动，符合清洁生产要求。</p>	符合

其他符合性分析	<b>1、“长江经济带发展负面清单”符合性分析</b>		
	根据《长江经济带发展负面清单指南(试行, 2022年版)浙》(长江办[2022]7号文件要求, 本项目符合性具体可见表1-3。		
	<b>表 1-3 “长江经济带发展负面清单”符合性分析</b>		
	<b>内□</b>	<b>符合性分析</b>	<b>是否符合</b>
	1.禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目, 禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	本项目不属于码头项目、过长江通道项目	符合
	2.禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	本项目不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内; 本项目不在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内	符合
	3.禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目, 以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	本项目不在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内; 本项目不在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内	符合
	4.禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿, 以及任何不符合主动功能定位的投资建设项目。	本项目不在水产种质资源保护区的岸线□河段范围内; 本项目不在国家湿地公园的岸线和河段范围内	符合
	5.禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目不涉及长江流域河湖岸线; 本项目不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内; 本项目不在《全国重□江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内	符合
	6.禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	本项目不在长江干支流及湖泊内设置排污口	符合
	7.禁止在“一江一口两湖七河”和 332 个水生生物保护区开展生产性捕捞。	本项目不涉及生产性捕捞	符合
	8.禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库, 以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目不在长江干支□、重要湖泊岸线一公里范围内; 本项目不在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内	符合

其他符合性分析	9.禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目	符合
	10.禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	本项目不涉及国家石化、现代煤化工等	符合
	11.禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目不属于落后产能项目；本项目不属于严重过剩产能行业的项目；本项目不属于高耗能高排放项目	符合
	12.法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。	本项目严格执行法律法规及相关政策文件	符合

## 2、“四性五不批”符合性分析

项目“四性五不批”符合性分析见表 1-4。

**表 1-4 “四性五不批”符合性分析**

建设项目环境保护管理条例		符合性分析	是否符合
四性	建设项目的环境可行性	本项目主要进行 LGP（导光板）的生产，属于一类工业项目，项目位于浙江省海宁市尖山新区闻澜路中电智谷 9 号楼，属于海宁市黄湾镇产业集聚重点管控单元（ZH33048120003）范围内，属于产业集聚重点管控单元。项目符合总体规划要求，符合生态环境准入清单，符合生态环境分区管控方案的要求。环保措施合理，污染物可稳定达标排放。	符合
	环境影响分析预测评估的可靠性	本环评采用生态环境部颁发的环境影响评价技术导则推荐模式和方法进行环境影响分析，使用技术和方法均较为成熟，同时对数据和预测过程进行多重审核，环境影响分析预测评估较为可靠。	符合
	环境保护措施的有效性	本项目采取相应的环境保护治理措施后，各类污染物均可达标排放。项目采用的环境保护措施可靠、有效。	符合
	环境影响评价结论的科学性	本环评结论客观、过程公开、评价公正，评价过程均依照环评相关技术导则、技术方法等进行，并综合考虑建设项目实施后对各种环境因素可能造成的影响，环评结论科学。	符合
其他符合性分析	(一) 建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划	建设项目类型及其选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划。	符合
	(二) 所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求	建设项目拟采取的措施能满足区域环境质量改善目标管理要求。	符合
	(三) 建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方排放标准，或者未采取必要措施预防和控制生态破坏	本项目采取的污染防治措施能确保污染物排放达到国家和地方排放标准；本项目采取必要措施预防和控制生态破坏。	符合
	(四) 改建、扩建和技术改造项目，未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防治措施	本项目为新建项目，不存在原有项目未对环境和生态造成污染和破坏。	符合
	(五) 建设项目的环境影响报告书、环境影响报告表的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺陷、遗漏，或者环境影响评价结论不明确、不合理	环评报告采用的基础资料数据均采用项目方实际建设申报内容。环境影响评价结论明确、合理。	符合
综上，本项目建设符合《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号)第九条要求（“四性”），也不属于第十一条中的不予批准决定的情形（“五不批”）。			

## 二、建设项目工程分析

建设 内容	1、项目概况			
	<p>为适应市场需求，以求较好的经济效益和社会效益，浙江蓝源光电科技股份有限公司决定总投资 6200 万元实施本项目，选址于浙江省海宁市尖山新区闻澜路中电智谷 9 号楼，购买浙江海宁江南总部基地第一开发建设有限公司位于海宁市尖山新区闻澜路 59 号中电智谷 9 号楼的厂房用于生产，建筑面积约 2873.82m<sup>2</sup>。厂房共 3 层，一层为生产车间，二层为办公室，三层为空余厂房。企业购置激光打点机、激光切割机、热压机、抛光机、裁切机、覆膜机、清洁机等设备，主要从事 LGP（导光板）的生产。本项目实施后，可形成年产 LGP（导光板）600 万片的生产能力。</p>			
	建设项目工程组成表见表2-1。			
	表 2-1 建设项目工程组成表			
	工程类别	本项目建设内容		
	主体工程	生产车间		
	辅助工程	办公楼		
	储运工程	仓储		
		运输		
	环保工程	废气处理		
		噪声处理		
		固废处置		
	公用工程	给水		
		排水		
		供电		
	依托工程	废水处理		
	劳动定员及工作制度			
2、主要产品及产能				
本项目主要产品及产能见表 2-2。				
表 2-2 项目主要产品及产能一览表				
序号	产品名称	设计年生产时间 (d)	产品计量单位	生产能力
1	LGP（导光板）	320	万片/年	600

### 3、主要设施及设施参数

本项目主要设施及设施参数见表 2-3。

表 2-3 主要设施及设施参数一览表

序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	设施参数		单位	数量
					生产能力	计量单位		
1	生产车间	激光打点	激光打点机	/	320	片/h	台	3
2		热压	热压机	/	470	片/h	台	2
3		抛光	抛光机	/	470	片/h	台	2
4		切割	裁切机	/	940	片/h	台	1
5		覆膜	覆膜机	/	470	片/h	台	2
6		清洁	清洁机	/	470	片/h	台	2
7		切割	激光切割机	/	470	片/h	台	2

### 4、主要原辅材料及能源的种类和用量

本项目主要原辅材料及能源的种类和用量见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料情况一览表

生产单元	种类	名称	原辅料计量单位	有毒有害物质含量	使用量	包装方式	单位重量	最大存储量
生产车间	原料	三菱 PMMA2mm 大板	万片/a	/	100	袋装	0.7kg/片	/
	原料	三菱 PMMA3mm 大板	万片/a	/	50	袋装	1.1kg/片	/
	辅料	粘尘纸卷	卷/a	/	12	袋装	8kg/卷	8
	辅料	侧贴反光纸	条/a	/	50000	袋装	0.002kg/条	30000
	辅料	无尘布	张/a	/	600	袋装	0.2kg/张	400
	辅料	静电膜	米/a	/	9000	袋装	1kg/米	5000
	辅料	机油	t/a	/	0.02	桶装	20kg/桶	0.02

主要原辅材料简介：

PMMA：聚甲基丙烯酸甲酯 (polymethyl methacrylate)，简称 PMMA，是一种高分子聚合物，又称作亚克力或有机玻璃，具有高透明度，低价格，易于机械加工等优点，是平常经常使用的玻璃替代材料。

建设内容	<h3>5、厂区平面布置</h3> <p>本项目位于浙江省海宁市尖山新区闻澜路中电智谷 9 号楼，企业购买浙江海宁江南总部基地第一开发建设有限公司空余厂房进行生产。厂界周围环境：东侧为中电智谷 10 号楼；南侧为中电智谷 13 号楼；西侧为中电智谷 7 号楼、8 号楼，再往西为嘉兴锐德工具有限公司；北侧为中电智谷 5 号楼，再往北为中电智谷 18 号楼；本项目所在中电智谷产业园周围环境：东侧为新城路；南侧为常台高速；西侧为其他工业企业；北侧为常海线和闻澜路，再往北为新塘河。</p> <p>本项目地理位置及周围环境图见附图 1、附图 2。</p> <p>本项目厂区平面布置见附图 5。</p>																																																			
	<h3>6、环境保护目标</h3> <p style="text-align: center;"><b>表 2-5 环境保护目标一览表</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">环境要素</th> <th rowspan="2">名称</th> <th colspan="2">坐标</th> <th rowspan="2">保护对象</th> <th rowspan="2">保护内容</th> <th rowspan="2">环境功能区</th> <th rowspan="2">相对场址方位</th> <th rowspan="2">相对厂界距离 /m</th> <th rowspan="2">相对生产车间距离 m</th> </tr> <tr> <th>东经</th> <th>北纬</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>大气环境</td> <td colspan="9">厂界外 500 米范围内不存在自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标</td> </tr> <tr> <td>声环境</td> <td colspan="9">厂界外 50 米范围内不存在声环境保护目标</td> </tr> <tr> <td>地下水环境</td> <td colspan="9">厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源</td> </tr> <tr> <td>生态环境</td> <td colspan="9">项目不新增用地，不涉及生态环境保护目标</td> </tr> </tbody> </table>	环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对场址方位	相对厂界距离 /m	相对生产车间距离 m	东经	北纬	大气环境	厂界外 500 米范围内不存在自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标									声环境	厂界外 50 米范围内不存在声环境保护目标									地下水环境	厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源									生态环境	项目不新增用地，不涉及生态环境保护目标							
环境要素	名称			坐标								保护对象	保护内容	环境功能区	相对场址方位	相对厂界距离 /m	相对生产车间距离 m																																			
		东经	北纬																																																	
大气环境	厂界外 500 米范围内不存在自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标																																																			
声环境	厂界外 50 米范围内不存在声环境保护目标																																																			
地下水环境	厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源																																																			
生态环境	项目不新增用地，不涉及生态环境保护目标																																																			
工艺流程和产排污环节	<p><b>1、工艺流程</b></p> <p>本项目具体生产工艺流程及产污环节见图 2-1。</p> <pre> graph LR     A["三菱PMMA2mm大板 三菱PMMA3mm大板"] --&gt; B["切割"]     B --&gt; C["抛光"]     C --&gt; D["激光打点"]     D --&gt; E["侧贴"]     E --&gt; F["清洁检验"]     F --&gt; G["热压"]     G --&gt; H["覆膜"]     H --&gt; I["成品"]          %% WASTE AND POLLUTION CONTROL     B -- "废气" --&gt; J[""]     C -- "废气" --&gt; K[""]     D -- "废气" --&gt; L[""]     E -- "废气" --&gt; M[""]     F -- "固废" --&gt; N[""]     G -- "废气" --&gt; O[""]     H -- "固废" --&gt; P[""]     I -- "固废" --&gt; Q[""]          %% Specific Control Measures     B -- "静电膜" --&gt; G     D -- "粘尘纸卷 无尘布" --&gt; F     E -- "侧贴" --&gt; D   </pre> <p style="text-align: center;"><b>图 2-1 LGP (导光板) 生产工艺流程及产污环节图</b></p>																																																			

	<p><b>工艺流程及产排污说明简述：</b></p> <p><b>切割：</b>将整板材整齐放置于裁切机和激光切割机上，设定好尺寸裁切成目标规格进行切割，该过程会产生粉尘、边角料和少量异味。</p> <p><b>抛光：</b>切割后的板材利用抛光上料机将裁切的半成品整齐放置抛光机上固定牢固后，设置好参数，对半成品的切割面进行抛光，该过程会产生粉尘、边角料。</p> <p><b>激光打点：</b>抛光后的产品使用激光打点机在产品的表面进行打点。激光打点的原理是在具有一定厚度的高通透度亚克力（PMMA）板侧边安装高亮度 LED 灯珠，LED 等光线以一定发散角在亚克力板内部折型传播，当光线照射在分布在亚克力背面，用 CO<sub>2</sub>（二氧化碳）激光刻蚀的激光网点上时会产生漫反射和折射。该过程会产生粉尘和少量异味。</p> <p><b>侧贴：</b>激光打点后的产品采用人工侧贴反光纸，侧贴反光纸背部自带胶水，不另外使用粘合剂，期间仅产生废侧贴反光纸。</p> <p><b>清洁检验：</b>侧贴后的产品使用粘尘纸卷和无尘布将产品上的杂质除去，并进行检验。该过程不使用清洁剂或自来水，仅产生废粘尘纸卷、废无尘布和不合格品。</p> <p><b>热压：</b>将检验合格的产品放置在热压机上，将圆形模具加热，再将模具压住在导光板上，使导光板产生一个较不明显的圆形图案，此工序是为了使导光板具备一定的透光能力，热压温度为 108℃，未达到塑料熔融状态，仅产生少量异味。</p> <p><b>覆膜：</b>使用覆膜机在成品的表面覆上一层 PE 保护膜。覆膜的原理是靠保护膜本身静电吸附粘在产品上，无需使用胶水，无项目废气产生。覆膜后即为成品，存放于成品仓库。该过程不产生固体废物，静电膜全部用于覆膜工艺。</p>
--	--

	<h2>2、产排污环节分析</h2> <p>本项目产排污情况见表 2-6。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 2-6 本项目产排污情况汇总表</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>类别</th><th>生产单元</th><th>污染源/工艺名称</th><th>主要污染因子</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>废水</td><td>生产车间</td><td>职工生活</td><td>COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N</td></tr> <tr> <td rowspan="4">废气</td><td>生产车间</td><td>切割</td><td>粉尘、异味</td></tr> <tr> <td>生产车间</td><td>抛光</td><td>粉尘、异味</td></tr> <tr> <td>生产车间</td><td>激光打点</td><td>粉尘、异味</td></tr> <tr> <td>生产车间</td><td>热压</td><td>异味</td></tr> <tr> <td rowspan="9">固废</td><td>生产车间</td><td>原料拆包</td><td>一般废包装材料</td></tr> <tr> <td>生产车间</td><td>切割</td><td>边角料</td></tr> <tr> <td>生产车间</td><td>侧贴</td><td>废侧贴反光纸</td></tr> <tr> <td>生产车间</td><td>清洁检验</td><td>废粘尘纸卷、废无尘布、不合格品</td></tr> <tr> <td>生产车间</td><td>设备维护</td><td>废机油</td></tr> <tr> <td>生产车间</td><td>设备维护</td><td>废含油抹布和手套</td></tr> <tr> <td>生产车间</td><td>设备维护</td><td>沾染矿物油的废包装桶</td></tr> <tr> <td>生产车间</td><td>切割、抛光、激光打点</td><td>粉尘</td></tr> <tr> <td>生产车间</td><td>员工日常</td><td>生活垃圾</td></tr> <tr> <td>噪声</td><td>生产车间</td><td>生产、配套等设备</td><td>Leq (A)</td></tr> </tbody> </table> <p>备注：PMMA 在切割、激光打点、热压过程中基本不解体，产生异味较小，不作定量分析。固废中的粉尘为切割、抛光、激光打点废气处理过程收集的粉尘。</p>	类别	生产单元	污染源/工艺名称	主要污染因子	废水	生产车间	职工生活	COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N	废气	生产车间	切割	粉尘、异味	生产车间	抛光	粉尘、异味	生产车间	激光打点	粉尘、异味	生产车间	热压	异味	固废	生产车间	原料拆包	一般废包装材料	生产车间	切割	边角料	生产车间	侧贴	废侧贴反光纸	生产车间	清洁检验	废粘尘纸卷、废无尘布、不合格品	生产车间	设备维护	废机油	生产车间	设备维护	废含油抹布和手套	生产车间	设备维护	沾染矿物油的废包装桶	生产车间	切割、抛光、激光打点	粉尘	生产车间	员工日常	生活垃圾	噪声	生产车间	生产、配套等设备	Leq (A)
类别	生产单元	污染源/工艺名称	主要污染因子																																																			
废水	生产车间	职工生活	COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N																																																			
废气	生产车间	切割	粉尘、异味																																																			
	生产车间	抛光	粉尘、异味																																																			
	生产车间	激光打点	粉尘、异味																																																			
	生产车间	热压	异味																																																			
固废	生产车间	原料拆包	一般废包装材料																																																			
	生产车间	切割	边角料																																																			
	生产车间	侧贴	废侧贴反光纸																																																			
	生产车间	清洁检验	废粘尘纸卷、废无尘布、不合格品																																																			
	生产车间	设备维护	废机油																																																			
	生产车间	设备维护	废含油抹布和手套																																																			
	生产车间	设备维护	沾染矿物油的废包装桶																																																			
	生产车间	切割、抛光、激光打点	粉尘																																																			
	生产车间	员工日常	生活垃圾																																																			
噪声	生产车间	生产、配套等设备	Leq (A)																																																			
与项目有关的原有环境污染问题	本项目为新建项目，因此无原有污染。																																																					

### 三、运营期主要环境影响和保护措施

运营期环境影响和保护措施	1、运营期废气主要环境影响和保护措施															
	工序/生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生			治理措施					污染物排放			年排放时间 h
					核算方法	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	产生量 t/a	收集方式	工艺	是否可行技术	效率 %	行业整治规范符合性	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放量 kg/h	排放量 t/a	
	LGP 生产	裁切机、激光切割机、抛光机、激光打点机	DA 001 排气筒	粉尘												
				产污系数法	7.65	0.191	1.469	设备自带粉尘收集系统收集	90	旋风除尘+布袋除尘	是	85	1.148	0.029	0.220	7680
					/	0.021	0.163									
本项目在切割、抛光、激光打点工序过程中会产生粉尘。本项目三菱 PMMA2mm 大板消耗量为 100 万片/a，三菱 PMMA3mm 大板消耗量为 50 万片/a，三菱 PMMA2mm 大板质量为 0.7kg/片，三菱 PMMA3mm 大板质量为 1.1kg/片，故三菱 PMMA 大板的总消耗量为 1250t/a，参考《关于发布<排放源统计调查产排污核算方法和系数手册>的公告》（环境部公告 2021 年第 24 号）-电子电气行业系数手册，切割、抛光、激光打点的产污系数具体见表 3-2。																

每台切割机、抛光机、激光打点机自带粉尘收集系统对废气进行收集，收集风量为 $25000\text{m}^3/\text{h}$ ，收集效率不低于90%，收集后经一套“旋风除尘+布袋除尘”废气处理设施处理后，处理设施对粉尘的处理效率不低于85%，尾气通过一根不低于20m高的DA001排气筒排放，除尘器内的粉尘定期清理。

切割、抛光、激光打点废气产生情况见表3-3。

表 3-2 切割、抛光、激光打点工序产污系数

原料名称	工艺	污染物指标	单位	产污系数
聚合物材料	切割、打孔	颗粒物	克/千克-原料	$4.351 \times 10^{-1}$

表 3-3 切割、抛光、激光打点废气产生情况一览表

污染物名称	产生情况	
	产生量(t/a)	产生速率(kg/h)
切割废气	粉尘	0.544
抛光废气		0.544
激光打点废气		0.544
废气总量	1.632	0.213

废气处理系统见图 3-1。

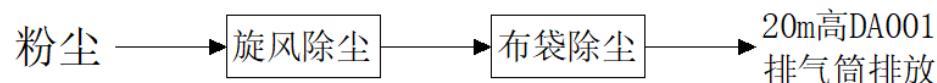


图 3-1 废气处理系统图

大气排放口基本信息见表 3-4。

浙江蓝源光电科技股份有限公司年产 600 万片 LGP (导光板) 技改项目  
环境影响登记表（区域环评+环境标准）

运营期环境影响和保护措施	表 3-4 大气排放口基本信息表														
	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	排气温度/℃	排放口类别	排放标准					
				经度	维度										
	DA001	废气排气筒	粉尘	120.782616	30.310907	20	0.6	20	一般排放口	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)					
			臭气浓度							《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)					
	表 3-5 大气无组织排放基本信息表														
	编号	生产单元	面源海拔高度/m	面源长度/m	面源宽度/m	与正北夹角°	面源有效排放高度/m	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率/(kg/h)					
										粉尘					
	1	生产车间	17.4	42.2	22.7	90	2	7680	连续	0.021					
	2、运营期废水主要环境影响和保护措施														
	表 3-6 工序产生废水污染物源强核算结果及相关参数一览表														
工序/生产线	装置	污染源	废水产生量 t/a	污染物产生			治理措施			年排放时间 h					
				污染物	核算方法	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力 t/a	是否可行技术					
职工生活	/	生活污水	720	COD <sub>Cr</sub>	类比法	320	0.23	化粪池	/	是	/				
				NH <sub>3</sub> -N		35	0.025								
注：由于生活污水产生浓度低于纳管浓度，故排放量按产生量计。															
表 3-7 废水间接排放口基本信息表															
排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律		间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			纳管依托可行与否				
		经度	纬度					名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值					
DW001	废水入网口	120.782306	30.310917	进入城市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律		全天	海宁市尖山污水处理厂	COD <sub>Cr</sub>	50mg/L	可行				
									NH <sub>3</sub> -N	5mg/L					
《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)															

浙江蓝源光电科技股份有限公司年产 600 万片 LGP（导光板）技改项目  
环境影响登记表（区域环评+环境标准）

运营期环境影响和保护措施	表 3-8 雨水排放口基本情况表												
	排放口编号	排放口名称	排放口地理位 置		排水去向	排放规律	间歇式排 放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水系处 地理坐标			
			经度	纬度				名称	受纳水体功能目标	经度	纬度		
	YS001	雨水排放口	120.782309	30.310735	进入城市污水处理厂	雨天排放	雨期	新塘河	III类	120.782674	30.312560		
<b>3、运营期噪声主要环境影响和保护措施</b>													
表 3-9 噪声污染源源强合算结果及相关参数一览表													
工序/生产 线	装置	噪声源	声源类型(频发、偶发等)	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时 间/h			
				核算方法	噪声值 /dB(A)	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值 /dB(A)				
激光打点	激光打点机	激光打点机	频发	类比法	75	厂房隔声	20	类比法	55	7680			
热压	热压机	热压机	频发	类比法	75		20	类比法	55				
抛光	抛光机	抛光机	频发	类比法	80		20	类比法	60				
切割	裁切机	裁切机	频发	类比法	80		20	类比法	60				
覆膜	覆膜机	覆膜机	频发	类比法	70		20	类比法	50				
清洁	清洁机	清洁机	频发	类比法	70		20	类比法	50				
切割	激光切割机	激光切割机	频发	类比法	80		20	类比法	60				
废气处理	废气处理设 施	废气处理设 施	频发	类比法	80		20	类比法	60				
若不采取隔声减震措施，则将对该区域声环境产生一定的影响，因此必须采取综合防治措施，如在设备选型上应充分注意选择低噪声设备，对高噪声设备采取局部隔声措施，并对其基础设减振措施；文明操作；加强设备的日常维护、保养，确保所有设备尤其是噪声污染防治设备处于正常工况。													
在采取以上隔声降噪措施后，预计厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类区标准要求，项目评价范围内无声环境敏感点。项目噪声不会对周围环境造成大的影响。													

运营期环境影响和保护措施	4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施														
	依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《固体废物鉴别标准 通则》、《国家危险废物名录（2021 年版）》、《建设项目危险废物环境影响评价指南》及《危险废物鉴别标准》等，固体废物污染源源强核算结果及相关参数见表 3-10。														
	工序 / 生产线	装置	固体废物名称	产生工序	物理性状	主要成分	固体废物代码	危险特性	产废周期	产生情况		处置措施		最终去向	
										核算方法	产生量 t/a	贮存方式	利用处置方式	处置量 t/a	
	一般工业固体废物														
	原料拆包	/	一般废包装材料	原料拆包	固态	纸板，塑料袋等	398-005-07	/	每天	类比法	1	袋装	综合利用	1	经收集后外卖综合利用
	切割	裁切机、激光切割机	边角料	切割	固态	PMM A	398-005-06	/	每天	类比法	10	袋装	综合利用	10	经收集后外卖综合利用
切割、抛光、激光打点	裁切机、激光切割机、抛光机、激光打点机	粉尘	切割、抛光、激光打点	固态	PMM A	398-005-66	/	每天	产污系数法	1.249	袋装	综合利用	1.249	经收集后外卖综合利用	
侧贴	/	废侧贴反光纸	侧贴	固态	反光纸	398-005-04	/	每天	类比法	0.1	袋装	综合利用	0.1	经收集后外卖综合利用	
清洁检验	清洁机	废粘尘纸卷	清洁检验	固态	粘尘纸	398-005-04	/	每天	类比法	0.1	袋装	综合利用	0.1	经收集后外卖综合利用	

浙江蓝源光电科技股份有限公司年产 600 万片 LGP（导光板）技改项目  
环境影响登记表（区域环评+环境标准）

运营期环境影响和保护措施	清洁检验	清洁机	废无尘布	清洁检验	固态	布	398-005-99	/	每天	类比法	0.1	袋装	综合利用	0.1	经收集后外卖综合利用
	清洁检验	清洁机	不合格品	清洁检验	固态	PMM A	398-005-06	/	每天	类比法	5	袋装	综合利用	5	经收集后外卖综合利用
	职工生活	职工生活	生活垃圾	职工生活	固态	纸屑、果皮等	/	/	每天	产污系数法	8	/	委托环卫部门统一清运	8	委托环卫部门统一清运
	<b>危险废物</b>														
	设备维修保养	/	废机油	设备维修保养	液态	机油	900-214-08	T	半年	类比法	0.02	桶装	委托有资质单位处置	0.02	委托有资质单位进行安全处置
	设备维修保养	/	废含油抹布和手套	设备维修保养	固态	布料、油类	900-041-49	T	三个月	半年	0.003	袋装	委托有资质单位处置	0.003	委托有资质单位进行安全处置
	原料使用	/	沾染矿物油的废包装桶	原料使用	固态	机油	900-249-08	T	半年	物料衡算法	0.001	堆叠	委托有资质单位处置	0.001	委托有资质单位进行安全处置
	<p>本项目营运期固体废物主要为一般废包装材料、边角料、粉尘、废侧贴反光纸、废粘尘纸卷、废无尘布、不合格品、生活垃圾、废机油、废含油抹布和手套、沾染矿物油的废包装桶。</p> <p>一般废包装材料：本项目原料拆包过程中有废包装材料产生，类比同类项目，本项目一般废包装材料产生量约为1t/a。</p> <p>边角料：本项目切割工序会产生边角料，类比同类项目，产生量约为10t/a，属于一般工业固废，收集后外售处理。</p> <p>粉尘：本项目切割、抛光、激光打点废气处理过程收集的粉尘量约1.249t/a，属于一般工业固废，收集后外售处理。</p> <p>废侧贴反光纸：本项目侧贴工序会产生废侧贴反光纸，类比同类项目，产生量约为0.1t/a，属于一般工业固废，收</p>														

运营期环境影响和保护措施

集后外售处理。

废粘尘纸卷：本项目清洁检验过程会产生废粘尘纸卷，使用后的粘尘纸卷全部作为一般固废处置，产生量约为 0.1t/a，属于一般工业固废，收集后外售处理。

废无尘布：本项目清洁检验过程会产生废无尘布，使用后的无尘布全部作为一般固废处置，产生量约为 0.1t/a，属于一般工业固废，收集后外售处理。

不合格品：本项目在清洁检验过程产生的不合格品约 5t/a，属于一般工业固废，收集后外售处理。

生活垃圾：本项目新增职工人数 50 人，年工作 320 天，生活垃圾人均产生量按 0.5kg/d 计算，则生活垃圾产生量为 8t/a，由环卫部门定期清运。

废机油：本项目设备维修保养过程中有废机油产生，废机油的产生量为 0.02t/a。

废含油抹布和手套：本项目设备维修保养过程中有废含油抹布和手套产生，类比同类项目，废含油抹布和手套的产生量为 0.003t/a。

沾染矿物油的废包装桶：主要为原料使用机油的包装桶。共计沾染矿物油的废包装物产生量 0.001t/a。情况汇总见表 3-11。

表 3-11 废包装物产生量

名称	用量(t/a)	包装规格	空桶规格	用量	固废产生量(t/a)
废机油包装桶	0.02	20kg/桶	1kg/桶	1 桶	0.001
合计	0.02	/	/	/	0.001

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》和《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》等相关文件要求，提出固体废物环境管理要求见表 3-12。

运营期环境影响和保护措施	<b>表 3-12 固体废物环境管理要求</b>	
	<b>一般工业固体废物环境管理要求</b>	
	一般工业固体废物暂存库匹配性： (1) 固废贮存场所（设施）管理要求。要求建设单位做好固废在区块内的临时储存工作，一般工业废物贮存参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中的相关规定，在生产车间南侧的一般固废仓库存放，一般固废不得露天堆放，堆放点做好防雨防渗。 (2) 一般固废委托利用管理要求。本项目一般固废为一般废包装材料、边角料、粉尘、废侧贴反光纸、废粘尘纸卷、废无尘布、不合格品等。一般废包装材料、边角料、粉尘、废侧贴反光纸、废粘尘纸卷、废无尘布、不合格品等一般固废经收集后外卖综合利用。一般固废经上述措施妥善处置后，对外环境无影响。	
	<b>危险废物环境管理要求</b>	
	(1) 危险废物暂存库匹配性：危险废物严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 建造专用的危险废物暂存场所，暂存场所应建设基础防渗、防风、防雨、防晒及照明设施等。本项目厂区中部现有面积约为 15m <sup>2</sup> 的危废仓库。 (2) 危险废物运输过程管理要求。危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，尽量避开办公区和生活区；危险废物内部转运作业应采用专用的工具；危险废物内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上。在此基础上，内部危废转运不会对周围环境造成影响。 (3) 危险废物委托处置管理要求。根据浙江省生态环境厅定期发布的《浙江省危险废物经营单位名单》，同时考虑危废处置单位的分布情况、处置能力和资质类别等信息，要求将本项目产生的危险废物委托有资质单位进行安全处置。在此基础上，本项目危险废物委托处置满足要求。	

## 5、运营期土壤、地下水主要环境影响和保护措施

本项目生产车间、仓库等地面均进行硬化处理并采取防渗措施，因此基本不存在土壤、地下水环境污染途径。企业应采取必要的环境风险防范措施，降低泄漏等事故的发生概率，防止事故性排放对厂区及周边土壤、地下水环境造成污染。

## 6、环境风险

表 3-13 项目涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况

序号	危险物质名称	生产单元名称	所在位置	CAS 号	最大存在总量 (t)	临界量 (t)	危险物质 Q 值
1	机油	生产车间	生产车间	/	0.02	2500	0.000008
2	废机油	生产车间	生产车间	/	0.02	2500	0.000008
3	沾染矿物油的废包装桶	生产车间	生产车间	/	0.001	50	0.00002
4	废含油抹布和手套	生产车间	生产车间	/	0.003	50	0.00006
项目 Q 值Σ							0.000096

表 3-14 影响途径和风险防范措施

序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
1	危废泄漏	废机油、沾染矿物油的废包装桶和转移过程中发生泄漏，受到雨水冲刷，造成二次污染。	危废仓库已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013年修改）的规定做好防雨淋、防渗漏、防流失措施，各类危险废物平时收集后妥善贮存于危废贮存场所，液态危险废物贮存于密闭容器中，定期委托有资质单位处置。
2	废气收集系统或处理设置故障	切割、抛光、激光打点过程产生的颗粒物未有效收集直接在车间无组织排放或者处理效率降低超标排放，对大气产生污染。	定期对废气收集、处理设施进行维护，使其处于正常运转状态，杜绝事故性排放；一旦发现废气收集、处理设施出现故障，须立即停止生产，待故障排除完毕、治理设施正常运行后方可恢复生产。

## 7、总量控制指标

由工程分析可知，本项目实施后，企业在排放的污染因子中，纳入总量控制要求的主要污染物是粉尘。企业总量控制指标见表 3-15。

表 3-15 总量控制指标一览表 单位: t/a

总量控制污染物	现有总量指标	本项目排放量	本项目实施后全厂排放量	以新带老削减量	变化量	总量来源	总量削减比例	总量建议值
COD <sub>Cr</sub>	/	0.036	0.036	/	/	/	/	0.036
NH <sub>3</sub> -N	/	0.004	0.004	/	/		/	0.004
粉尘	/	0.383	0.383	/	/		/	0.383

本项目实施后，生活污水排放量为 720t/a，根据《海宁市人民政府关于印发海宁市主要污染物排污权总量指标管理办法（试行）的通知》（海政发[2017]54 号）：“只产生生活污水，化学需氧量排放量小于 0.1 吨/年，挥发性有机物排放量小于 1.0 吨/年，采用成型生物质、轻质柴油、天然气等清洁能源作为燃料的建设项目，暂不实施总量控制制度。”故生活污水可不纳入总量控制要求。目前海宁暂未对粉尘进行总量调剂要求。

### 8、自行监测

表 3-16 自行监测要求-在线监测

污染源类别	排放口编号	排放口名称	监测内容	监测因子	是否联网	仪器名称	安装位置	是否符合安装、运行、维护等管理要求	其他
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）、《排污许可申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019），本项目无需安装在线监测。

表 3-17 自行监测要求-手工监测

污染源类别	排放口编号	排放口名称	监测内容	监测因子	监测频次	其他
废气	DA001	切割、抛光、激光打点排气筒	气量、温度、烟气含湿量	粉尘、臭气浓度	1 次/年	/
	/	四厂界	/	粉尘、臭气浓度		/
噪声	/	四厂界	/	噪声	1 次/季度	/

注：按照排放标准规定的监控位置设置废水排放口监测点位，废水排放口应符合《排污口规范化整治技术要求（试行）》、HJ/T91和地方相关标准等的要求，单独排向市政污水处理厂的生活污水不要求开展自行监测。

#### 四、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准		
				名称/文号	浓度限值	速率
大气环境	DA001	粉尘	每台切割机、抛光机、激光打点机自带粉尘收集系统对废气进行收集，收集风量为25000m <sup>3</sup> /h，收集效率不低于90%，收集后经一套“旋风除尘+布袋除尘”废气处理设施处理后，处理设施对粉尘的处理效率不低于85%，尾气通过一根不低于20m高的DA001排气筒排放，除尘器内的粉尘定期清理。	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表2中相关标准	120 mg/m <sup>3</sup>	5.9 kg/h
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表2中的二级标准	2000(无量纲)(参考15m高排气筒标准值)	/
	厂界	粉尘	加强车间通风换气	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表2中的无组织浓度监控限值	1.0 mg/m <sup>3</sup>	/
		臭气浓度		(《恶臭污染物排放标准》GB14554-93) 表1中的厂界标准值	20(无量纲)	/
	生活污水(DW001)	COD <sub>Cr</sub>	生活污水经化粪池预处理后排入污水处理工程管网，最终经海宁市尖山污水处理厂处理后排放。	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准	500 mg/L	/
		NH <sub>3</sub> -N		《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)	35 mg/L	/

声环境	生产车间	设备噪声	(1)设备隔声。对设备配置的电动机座基进行减震，并安装弹性衬垫和保护套；各类泵可采用内涂吸声材料，外覆隔声材料方式处理，并视条件进行减振和隔声处理。 (2)设备保养。平时加强对各设备的维修保养，对其主要磨损部位及时添加润滑油，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。	厂界东、南、西、北四侧噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的3类标准	3类，昼间 65 (dB); 夜间 55 (dB)	/
固体废物	一般废包装材料、边角料、粉尘、废侧贴反光纸、废粘尘纸卷、废无尘布、不合格品等一般固废经收集后外卖综合利用；生活垃圾由环卫部门定期清运；废机油、废含油抹布和手套和沾染矿物油的废包装桶等危险废物暂存，定期委托有资质单位安全处置；落实措施，固废做好收集处置工作，实现零排放。					
土壤及地下水污染防治措施	要求建设单位切实落实好废水的收集、输送以及各类固体废物、原料的贮存工作；严格采取防渗漏措施建设污水管道采用 PE 防渗管道输送污水；做好厂区生产车间、原料仓库地面硬化；危废仓库严格按照 GB18597-2001 《危险废物贮存污染控制标准（2013 年修改）》中的防风、防雨、防晒、防渗漏、防腐要求建设；加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度。					
生态保护措施	/					
环境风险防范措施	1、企业建立安全管理、职业卫生三级管理网络； 2、加强对危废仓库的管理，防止发生泄漏事故； 3、配备消防栓、灭火器等消防器材，防护口罩、防护面具、防护手套等个人防护用具，黄沙、活性炭、空桶等泄漏控制材料； 4、制定突发环境事件应急预案，成立厂内应急救援队伍，落实救援责任。					

其他环境管理要求	<p>1、建立健全企业环保规章制度和企业环境管理责任体系。</p> <p>2、建立环保台账，记录每日的废水处理设备运行情况，确保污染物稳定达标排放；制定危险废物管理计划并报环保部门备案，如实记录危险废物贮存、利用处置相关情况。</p> <p>3、落实日常环境管理和污染源监测工作。</p> <p>4、建设单位如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗（或组分）、厂区平面布置等情况或建设地块发生变化时，应向环保部门及时申报重新进行环境影响评价。</p>
----------	---