

嘉兴经济技术开发区“区域环评+环境标准”
改革建设项目环境影响登记表备案企业法人承诺书

嘉兴市生态环境局经济技术开发区(国际商务区)分局:

我单位嘉兴昭和机电有限公司申报的嘉兴昭和机电有限公司年染色加工插头 1000 万个废水处理项目, 现已如实填报建设项目环境影响登记表, 特申请备案, 并就相关事项作如下承诺:

1. 建设项目不在嘉兴经济技术开发区“区域环评+环境标准”改革环评审批负面清单内。
2. 建设项目符合《嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》、区域规划环评和准入环境标准要求, 符合国家、省、市和区域产业政策及定位要求。
3. 登记表中生产设备、原辅材料及生产工艺均符合企业实际。
4. 建设项目信息公开实事求是, 真实可信, 无失实行为。
5. 严格实施污染物排放种类和总量控制, 严格执行国家、地方规定的污染物排放标准, 且做到稳定达标排放。相关执行标准出台或修改, 按新标准执行。
6. 项目建设过程中将严格落实各项环保措施, 严格执行“三同时”制度。
7. 在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证或者填报排污许可登记表。
8. 建设项目性质、地点、污染物种类等发生重大变化的, 将重新报备。

承诺书对承诺方具有法律效力, 承诺方签字盖章之日起生效。

建设单位 (盖章)

法定代表人 (签字):

洁大
印竹





建设项目环境影响登记表

（区域环评+环境标准）

（污染影响类）

（试行）

项目名称: 嘉兴昭和机电有限公司年染色加工插头
1000 万个废水处理项目

建设单位 (盖章): 嘉兴昭和机电有限公司

编制日期: 二〇二二年三月

嘉兴市生态环境局制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	嘉兴昭和机电有限公司年染色加工插头 1000 万个废水处理项目			
项目代码	2107-330451-07-02-135831			
建设单位	嘉兴昭和机电有限公司	法定代表人或者主要负责人		
建设单位联系人		联系方式		
建设地点	<u>浙江省 嘉兴市 嘉兴经济技术开发区</u> <u>云海路城北路交叉口东北侧</u>			
地理坐标	(120 度 43 分 13.208 秒, 30 度 47 分 41.977 秒)			
国民经济行业类别	C3899 其他未列明电气机械及器材制造	建设项目行业类别	三十五、电气机械和器材制造业 38 (77 其他电气机械及器材制造 389)	
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建(迁建) <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目	
项目审批(核准/备案)部门(选填)	嘉兴经济技术开发区经信商务局	项目审批(核准/备案)文号(选填)	/	
总投资(万元)	64.688	环保投资(万元)	41	
施工工期	3 个月	建筑面积	0(无新增用地面积)	
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地(用海)面积(㎡)	0(无新增用地面积)	
<p>承诺: 嘉兴昭和机电有限公司张大超承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由嘉兴昭和机电有限公司张大超承担全部责任。</p>				
环评类别判定依据	①本项目属于“三十五、电气机械和器材制造业 38 (77、其他电气机械及器材制造 389)，其他(仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)，该类别的建设项目需编制环境影响报告表。 根据嘉兴市人民政府《关于同意嘉兴经济技术开发区“区域环评+环境标准”改革实施方案的批复》，在嘉兴经济技术开发区内项目，属于环评审批负面清单外且符合准入环境标准的项目，原要求编制环境影响报告书的，可以编制环境影响报告表；原要求编制环		排污许可类别	登记管理

	<p>境影响报告表的，可以填报环境影响登记表。</p> <p>本项目位于嘉兴经济技术开发区云海路城北路交叉口东北侧，该区域属于嘉兴经济技术开发区改革区域（见附图 6）。本项目属于电气机械和器材制造业，主要进行染色加工插头的生产，无重金属排放，不属于群众反映较强烈污染项目，审批权限为嘉兴市生态环境局经济技术开发区(国际商务区)分局，符合准入环境标准。综上分析，本项目可降级编制环境影响登记表。</p>		
规划环境影响评价情况	<p>规划环境影响评价文件名称：《嘉兴经济技术开发区总体规划环境影响报告书》</p> <p>审查机关：中华人民共和国生态环境部</p> <p>审查文件名称及文号：关于《嘉兴经济技术开发区总体规划环境影响报告书》的审查意见，环审[2019]153号</p> <p>涉及规划环评生态空间清单情况：</p> <p>①涉及管控区名称及编号：同“三线一单”</p> <p>②管控要求：同“三线一单”</p>		
规划环境影响评价符合性	<p><input checked="" type="checkbox"/>符合</p> <p><input type="checkbox"/>不符合：_____</p>		
“三线一单”情况	<p>“三线一单”文件名称：根据《嘉兴市生态环境局关于发布<嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案>的通知》（嘉环发[2020]66 号）、《嘉兴市人民政府关于同意《嘉兴市“三线一单”生态环境分区管控方案》的批复》（嘉政发函[2020]9 号）</p> <p>管控单元：秀洲区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元</p> <p>管控单元代码： ZH33041120006</p>		
“三线一单”符合性	见下表 1-1。		
其他符合性分析	无		

表 1-1 “三线一单”符合性分析

内容	符合性分析	是否符合
生态保护红线	本项目位于浙江省嘉兴经济技术开发区云海路城北路交叉口东北侧，依据《嘉兴市区生态红线划定文本》(2018.8.8)，周边无自然保护区、饮用水源保护区等生态保护目标，不在生态红线保护范围内，符合生态保护红线要求。	符合
资源利用上线	能源（煤炭）：本项目所用能源为电，不涉及煤炭，符合能源（煤炭）资源利用上线要求。 水：本项目用水量较少，年用水量为 300 吨，符合水资源利用上线要求。 土地：本项目利用厂区东北角现有 1 层辅房（北侧区域）作为染色加工车间，不新增用地，符合土地资源利用上线要求。	符合
环境质量底线	大气：嘉兴市 2020 年城市环境空气质量为达标区，区域基本污染物指标均能满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及修改单中的二级标准。本项目拟新建生产废水处理设备一套。采用“废水脱色+混凝反应池+斜管沉淀池”工艺，无废气产生，符合大气环境质量底线要求 水：项目所在地附近运河北郊河交叉口断面监测因子均达到III类水质要求；随着“五水共治”等区域水质提升行动的不断推进，区域水环境有望得到持续改善。本项目生产废水经厂区废水处理设备处理后达到纳管标准，纳入嘉兴联合污水处理厂，不会对周围地表水和地下水造成不利影响，符合水环境质量底线要求 土壤：本项目主要为染色、冲洗、脱水等工艺，对土壤环境影响较小，符合土壤环境质量底线要求	符合
生态环境准入清单	空间布局约束： 本项目主要进行染色加工插头的生产，项目已通过嘉兴经济技术开发区经信商务局的项目备案，符合产业布局和结构；本项目主要进行染色加工插头的生产（属于 C3899 其他未列明电气机械及器材制造行业，不同于纺织行业的染整），属于二类工业项目，不属于三类工业项目；不属于钢铁、铸造、水泥和平板玻璃等行业；不属于电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业；位于秀洲区嘉兴开发区产业集聚重点管控单元内，不涉 VOCs 排放。且不属于新、扩建医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等重污染项目；不涉及使用燃料；周围均为工业企业，最近的敏感点距离本项目厂界在 500 米以外。 污染物排放管控： 本项目严格实施污染物总量控制制度，因本项目实施后企业 COD _{Cr} 、NH ₃ -N 排放量未超原有项目总量控制指标，故 COD _{Cr} 、NH ₃ -N 无需进行区域平衡替代削减；本项目属于改建二类项目。生产废水经厂区废水处理设备处理后达标纳管，污染物排放水平可达到同行业国内先进水平；本项目排水采用雨污分流制，雨水经管道收集后排入市政雨污水管网，新建生产废水处理设备一套，生产废水经厂区废水处理设备处理后纳入嘉兴市污水处理工程管网；本项目危险废物、一般固废均放置于专门的仓库内，地面做好硬化、防渗、防腐、防漏处理、废水处理区域及污水管道均采取防渗措施，生产废水经厂区废水处理设备处理后纳入嘉兴市污水处理工程管网，对土壤和地下水的污染风险较小。 环境风险防控： 本项目实施后，要求企业积极配合当地生态环境部门开展环境和健康风险评估；要求企业加强设备运行监管和风险防控体系建设，建立隐患排查整治监管机制。 资源开发效率要求： 本项目所有设备用电驱动，符合清洁生产要求。	符合

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目概况</p> <p>现有项目概况：嘉兴昭和机电有限公司成立于 1996 年 5 月，老厂区生产所在地分为两个工厂，一工厂位于嘉兴市二环西路 2895 号，租赁嘉兴经济技术开发区房地产公司 NI-3#厂房作为生产车间；二工厂位于嘉兴市振兴路 68 号，租赁佳事美丝制品（嘉兴）有限公司 1-A 厂房作为生产车间。老厂区主要生产 W/H 组合电线、I/O 电线、仪用接插件和染色加工插头。目前，老厂区已经全部停产，新厂区正在建设中尚未投产，新厂区所在地位于浙江省嘉兴经济技术开发区云海路城北路交叉口东北侧，利用企业自建厂房，主要生产家用电器接插线束接口线缆，生产规模为年产 500 万套家用电器接插线束接口线缆。属于在建项目。</p> <p>本项目概况：嘉兴昭和机电有限公司此前已审批过多个环评，其中最近一个项目为 2020 年 7 月的《嘉兴昭和机电有限公司年产 500 万套家用电器接插线束接口线缆技改项目》，项目于 2019 年 11 月完成项目备案（2019-330491-40-03-820071），该项目内容为将企业整体从老厂区——嘉兴市二环西路 2895 号（一工厂）、嘉兴市振兴路 68 号（二工厂）搬迁至新厂区——浙江省嘉兴经济技术开发区云海路城北路交叉口东北侧，利用企业自建厂房，主要生产家用电器接插线束接口线缆，生产规模为年产 500 万套家用电器接插线束接口线缆。该项目在 2020 年 7 月填报了环境影响登记表并已完成备案。</p> <p>嘉兴昭和机电有限公司老厂区一直有插头染色工序，2020 年搬迁时拟将该工序委托外加工，因此，2020 年 7 月的搬迁项目中没有包含插头染色的内容，但经建设单位充分论证，认为染色工序委托外加工，插头质量与交货时间均不能保证，因此，将原本委外加工的插头染色工艺由企业自行加工生产。本项目投资 64.688 万元，新建生产废水处理设备一套，利用新厂区东北角现有 1 层辅房（北侧区域）作为染色加工插头车间，同时购置电加热清洗锅（染锅）、不锈钢水槽、脱水机、废水处理设备等设备，预计形成年染色加工插头 1000</p>

建设 内容	万个的生产能力。项目于 2021 年 7 月完成项目备案 (2107-330451-07-02-135831)。				
	建设项目工程组成表见表 2-1。				
	表 2-1 建设项目工程组成表				
	工程类别	主要内容			备注
	主体工程	辅房	1F	染色加工插头车间	新建生产废水处理设备一套，将原本委外加工的插头染色工艺由企业自行加工生产，购置电加热清洗锅（染锅）、不锈钢水槽、脱水机、废水处理设备等设备。
	辅助工程 生产车间	1F	办公区域	位于生产车间 1F 南侧、1F 西侧设备办公室区域	利用现有厂房，厂区总占地面积 19525.03m ² ，利用厂区东北角现有 1 层辅房（北侧区域）作为染色加工插头车间，废水处理设备位于辅房外北侧区域。
				位于生产车间 2F 南侧、2F 西侧和东南侧的现场办公室区域	
		3F	餐厅	位于生产车间 3F 北侧。仅为餐厅，员工用餐由外部餐饮公司外送提供	本项目利用现有厂房
		1-4F	其他区域	包括设备维修工作间、模具间、设备备件放置区、现场电气控制室、捺印区域、空置区域等	本项目利用现有厂房
	依托工程	废水		生产废水纳入市政污水管网，由嘉兴市联合污水处理有限责任公司集中处理后排放杭州湾。	
	环保工程	废气处理		本项目无废气产生。	
		废水处理		新建生产废水处理设备一套，生产废水通过管道收集，经厂区內废水处理设备处理后纳入嘉兴市污水处理工程管网，经嘉兴市联合污水处理厂处理。	
		固废处置		依托现有厂房，一般固废（位于 1F 东侧中部，面积约 16m ² ）和危险废物暂存区（位于辅房南侧，面积约 15m ² ）进行分类处置。	
		噪声处理		依托现有厂房，加强管理，车间合理布局，设备减振，厂房隔声；针对水泵采取隔声等综合降噪措施。	
	储运工程	生产车间	1F	原料仓库	位于生产车间 1F 北侧
			2F		位于生产车间 2F 北侧
			1F	化学品仓库	位于生产车间 1F 东北侧
			1F	一般固废仓库	位于生产车间 1F 东侧中部，面积约 16m ²
		2F	备料区域	位于生产车间 2F 西侧和东侧	本项目不涉及
			成品仓库	位于生产车间 2F 西侧中部和东侧中部	
		辅	危废暂存区	位于辅房南侧区域，面积约	本项目利用现有厂房

建设 内容		房		15m ²				
		原料 储运	原料由专用车辆运输进厂，存放于生产车间 1F、2F 北侧原料仓库；产品经检验合格后存放于生产车间 2F 西侧及南侧成品仓库，由专用车辆运输出厂。		本项目利用现有厂房			
	公用工程	给水	依托厂区内现有给水管网，由市政给水管网引入					
		排水	企业采用雨、污分流制，雨水经厂区雨水排水管网排入附近市政雨水管网。新建生产废水处理设备一套，生产废水经厂区内废水处理设备处理后纳入嘉兴市污水处理工程管网，经嘉兴市联合污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 中一级 A 标准后排入杭州湾海域。					
		供热	企业不涉及供热					
		供电	依托厂区内现有变压器，满足项目需求					
		污水处理厂	生产废水经厂区内废水处理设备处理后纳入嘉兴市污水处理工程管网，经嘉兴市联合污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 中一级 A 标准后排入杭州湾海域。					
	劳动定员及工作制度	本项目不新增劳动定员，由企业内部自行调剂，本项目实施后整个企业劳动定员仍为 570 人，实行两班制，每班 8h，年工作日为 250 天，不设食堂（本项目食堂仅为餐厅，员工用餐由外部餐饮公司外送提供），不设宿舍。						
2、主要产品及产能								
本项目主要产品及产能见表 2-2。								
表 2-2 项目主要产品及产能一览表								
序号	产品名称	设计年生产时间 (d)	产品计量单位	现有项目生产能力	本项目生产能力	本项目实施后全厂生产能力	项目实施前后变化情况	其他
1	家用电器接插线束 接口线缆	250	万套/年	500 (无插头染色工序)	0	500 (有插头染色工序，年染色加工插头 1000 万个)	0 (增加了插头染色工序。插头染色只是该企业产品生产中的一个工序，因此，本项目实施后，该企业产品与产能保持不变)	/
3、主要设施及设施参数								
本项目主要设施及设施参数见表 2-3。								

表 2-3 主要设施及设施参数一览表

序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	设施参数		单位	现有数量	本项目数量	本项目实施后全厂数量	项目实施后变化情况	其他
					设计参数	计量单位						
主要产污设施												
1	家用电器接插线束接 口线缆	电线切 断、压接	全自动切断机	2DBY	生产能力	1000 根/H	台	8	0	8	0	
2			全自动切断压着机	TR201C	生产能力	2500 根/H	台	38	0	38	0	/
3			半自动压着机	JBY-3T-2T700	生产能力	1500 根/H	台	32	0	32	0	/
4			空气压接机	YA-1A	生产能力	500 根/H	台	6	0	6	0	/
5		剥皮	剥皮机	US2015	生产能力	1000 根/H	台	10	0	10	0	/
6		收缩	收缩机	S-01	生产能力	270 根/H	台	4	0	4	0	/
7		插入	插入机	JN07SD	生产能力	150 套/H	台	7	0	7	0	/
8		融着	融着机	MF-1	生产能力	10 根/H	台	1		1	0	/
9		焊接	电烙铁	FX-951	功率	75W	台	10	0	10	0	/
10			自动焊接机	WB-2Y-541AS-FB	生产能力	200 根/H	台	5	0	5	0	/
11	染色加 工插头	染色	电加热清洗锅(染锅)	/	容积	0.031m ³	台	0	7	7	+7	/
12		冲洗	不锈钢水槽*	/	尺寸	0.65m*0.55m *0.4m	个	0	2	2	+2	/
13		脱水	脱水机	XQB80-Z1708	容积	8.0kg	台	0	2	2	+2	/
其他设施												
14	检测检 验	检测检 验	荧光 X 射线分析机*	SEA100A	/	/	台	1	0	1	0	/
15			耐压测试仪	NHC-6440W	/	/	台	3	0	3	0	/
16			颜色识别机	HRT-9E	/	/	台	9	0	9	0	/
17			导通机	NMC-60	/	/	台	56	0	56	0	/
18	公用工 程	公用系 统	空压机	KVBH-30A	风量	4.3-3.5m ³ /min	台	5	0	5	0	/
19	辅助工 程	污水处 理系统	废水处理设备	/	设计处理 能力	3t/d	套	0	1	1	+1	/

注：1、荧光 X 射线分析机属于使用 III 类射线装置，用于对采购的原辅材料进行化学物质的检测，搬迁后，荧光 X 射线分析机另行委托有资质单位编制辐射环评。

2、本项目 2 套不锈钢水槽为各自单独的水槽，属于并联冲洗使用。

4、主要原辅材料及能源的种类和用量

本项目主要原辅材料及能源的种类和用量见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料情况一览表

生产单元	种类	名称	原辅料计量单位	有毒有害物质含量	现有项目使用量	本项目设计年使用量	项目实施后全厂年使用量	项目实施前后变化情况	其他
主体工程	原料	电线	亿米/a	/	1.15	0	1.15	0	/
		电缆线	万米/a	/	60	0	60	0	/
	辅料	端子	亿个/a	/	4.5	0	4.5	0	/
		插头 1	亿个/a	/	1.5	0	1.5	0	/
		套管	万米/a	/	476	0	476	0	/
		扎带	亿个/a	/	0.4	0	0.4	0	/
		焊锡丝	吨/a	/	0.1	0	0.1	0	/
	原料	插头 2	万个/a	/	0	1000	1000	+1000	/
	辅料	酸性染粉*	吨/a	/	0	0.1	0.1	+0.1	/
公用工程	辅料	机油	千克/a	/	4	1	5	+1	/
辅助工程	辅料	PAC (粉剂)	千克/a	/	0	200	200	+200	/
		PAM (粉剂)	千克/a	/	0	50	50	+50	/
		次氯酸钠溶液[含有效氯<5%]	吨/a	/	0	1	1	+1	/
能源消耗	水		吨/a	/	7125	300	7425	+300	/
	电	万 Kwh/a	/		185	5	190	+5	/

注：本项目酸性染粉不含铬，具体 MSDS 见附件 12。

5、厂区平面布置

本项目位于嘉兴经济技术开发区云海路城北路交叉口东北侧。厂界周围环境：东侧为嘉兴电力计量中心；南侧为云海路，隔路为浙江战工五金工具股份有限公司；西侧为城北路，隔路为晓星氨纶(嘉兴)有限公司；北侧为中国石化嘉兴城北路东加油站，再往北为空地（规划为工业用地）；本项目具体位置及周边环境照片见附图 7、附图 8。

本项目利用厂区东北角现有 1 层辅房（北侧区域）作为染色加工插头车间。项目厂区具体平面布置见附图 9。

6、环境保护目标																				
表 2-7 环境保护目标一览表																				
工艺流程和产排污环节	环境要素 名称	坐标		保护 对象 内容	环境 功能 区	相对 场址 方位	相对厂 界距离 /m	相对生 产车间 距离 m												
		东经	北纬																	
		大气环境		厂界外 500 米范围内不存在自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标																
		声环境		厂界外 50 米范围内不存在声环境保护目标																
		地下水环境		厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水水资源																
生态环境																				
项目不新增用地，不涉及生态环境保护目标																				
1、工艺流程																				
本项目仅将原本委外加工的插头染色工艺由企业自行加工生产，具体生产工艺流程及产污环节见图 2-1。																				
<pre> graph TD A[酸性染粉、插头2] --> B[染色] B --> C[冲洗] C --> D[脱水] D --> E[自然晾干] E --> F[自制染色插头] B -.-> G[废水、固废] C -.-> H[废水] D -.-> I[废水、噪声] </pre>																				
图 2-1 染色加工插头生产工艺流程及产污环节图																				
工艺流程及产排污说明简述：																				
染色：根据插头需要的颜色选择对应的酸性染粉，将染粉与自来水按																				

	<p>4000g: 26g 的比例调配在电加热清洗锅（染锅）内，加热至水沸腾的状态下放入外购的插头 2，调控电加热炉温度高低，将染料的温度控制在 80~100℃ 左右，染色时间因不同颜色的染粉各不一致（在 8~180 秒之间）。</p> <p>①当电加热清洗锅（染锅）里染料颜色较浅或染料水较少时，企业视情况添加染粉或自来水。</p> <p>②因电加热清洗锅（染锅）数量有限，当需要更换不同颜色的染粉时，会产生染色废水，电加热清洗锅（染锅）容积为 0.031m³，其中染料容积约占 0.025m³，一个月预计需更换两次。该工序产生染色废水和染料废包装物。</p> <p>冲洗：本项目插头冲洗仅为普通冲洗，将已染色完毕的插头从电加热清洗锅（染锅）中取出，放入不锈钢水槽，利用水龙头里流动的自来水对其进行冲洗（预计 1 分钟出水量 21L，日冲洗时间约 54 分钟），直至冲洗出的水无颜色。该工序产生冲洗废水。</p> <p>脱水：将已冲洗完毕的插头从不锈钢水槽中取出，放入脱水机采用离心脱水的方式进行脱水。该工序产生脱水废水和噪声。</p> <p>自然晾干：将已脱水完毕的插头从脱水机中取出，将插头平铺在盒子里置于晾干间自然晾干，即为自制染色插头。</p>
与项目有关的原有	<p>1、现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收、排污许可手续情况</p> <p>现有项目概况：嘉兴昭和机电有限公司成立于 1996 年 5 月，老厂区生产</p>

环境污染问题	<p>所在地分为两个工厂，一工厂位于嘉兴市二环西路 2895 号，租赁嘉兴经济技术开发区房地产公司 NI-3#厂房作为生产车间；二工厂位于嘉兴市振兴路 68 号，租赁佳事美丝制品（嘉兴）有限公司 1-A 厂房作为生产车间。老厂区主要生产 W/H 组合电线、I/O 电线、仪用接插件和染色加工插头。目前，老厂区已经全部停产，新厂区正在建设中尚未投产，新厂区所在地位于浙江省嘉兴经济技术开发区云海路城北路交叉口东北侧，利用企业自建厂房，主要生产家用电器接插线束接口线缆，生产规模为年产 500 万套家用电器接插线束接口线缆。属于在建项目。</p> <p>现有工程履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况见表 2-9。现有工程履行排污许可手续情况见表 2-10。</p>
--------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

表 2-9 现有工程履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况一览表

类别 项目	项目名称	审批文号	审批时间	项目主要内容	实施情况	验收情况	其他
1	嘉兴昭和机电有限公司环境影响报告表	已审批	1996.4.25	年产组合电线 63.4 万套	年产组合电线、I/O 电线共计 500 万套。	企业于 2004 年 9 月完成了项目的验收，嘉兴市环境保护局于 2004 年 9 月 8 日以“嘉环函字【2004】135 号”出具了验收意见。	
2	嘉兴昭和机电有限公司第二工厂建设项目环境影响报告表	嘉环建函【2005】080 号	2005.8.9	年产组合电线 500 万套、I/O 电线 20 万套		企业于 2009 年 4 月完成了三个项目的验收；嘉兴市环境保护局于 2010 年 11 月 1 日以“嘉环建验【2010】53 号”出具了验收意见。	已停产搬迁
3	嘉兴昭和机电有限公司增资项目环境影响报告表	嘉环建函【2007】069 号	2007.7.17	年产仪用接插件 1095 万套			
4	嘉兴昭和机电有限公司技改项目环境影响报告表	嘉环建函【2007】125 号	2007.11.29	年加工染色插座 840 万个	年产组合电线、I/O 电线、接插件共计 1783 万套、年加工染色插座 830 万个。		
5	嘉兴昭和机电有限公司年产 500 万套家用电器接插线束接口线缆技改项目环境影响登记表	2020 年填报环境影响登记表完成网上备案，备案号：202033046200000067	2020.7.3	年产 500 万套家用电器接插线束接口线缆	正在建设中，尚未投产。	无需验收。	已网上备案，正在建设中，尚未投产。

注：1、历次环评批文、登记表备案回执见附件 7；验收意见见附件 8。

表 2-10 现有工程履行排污许可手续情况

类别 项目	申领 时间	核发单位	证书 编号	废水排放总量或排污权总量				废气排放总量或排污权总量				其他
				废水量	COD _{Cr}	NH ₃ -N	其他	SO ₂	NOx	工业烟 (粉)尘	VOCs	
嘉兴昭和机电有限公司环境影响报告表	2020.7.8	嘉兴市生态环境局	9133040060 9457684Y	6750	0.355	0.034	/	/	/	/	/	/
嘉兴昭和机电有限公司第二工厂建设项目环境影响报告表							/	/	/	/	/	/
嘉兴昭和机电有限公司增资项目环境影响报告表							/	/	/	/	/	/
嘉兴昭和机电有限公司技改项目环境影响报告表							/	/	/	/	/	/

注：根据企业排污权证（见附件 10），废水排放量为 6750t/a，COD_{Cr}0.355t/a、氨氮 0.034t/a。

2、现有工程工艺流程

现有工程主要生产家用电器接插线束接口线缆，生产工艺流程如下：

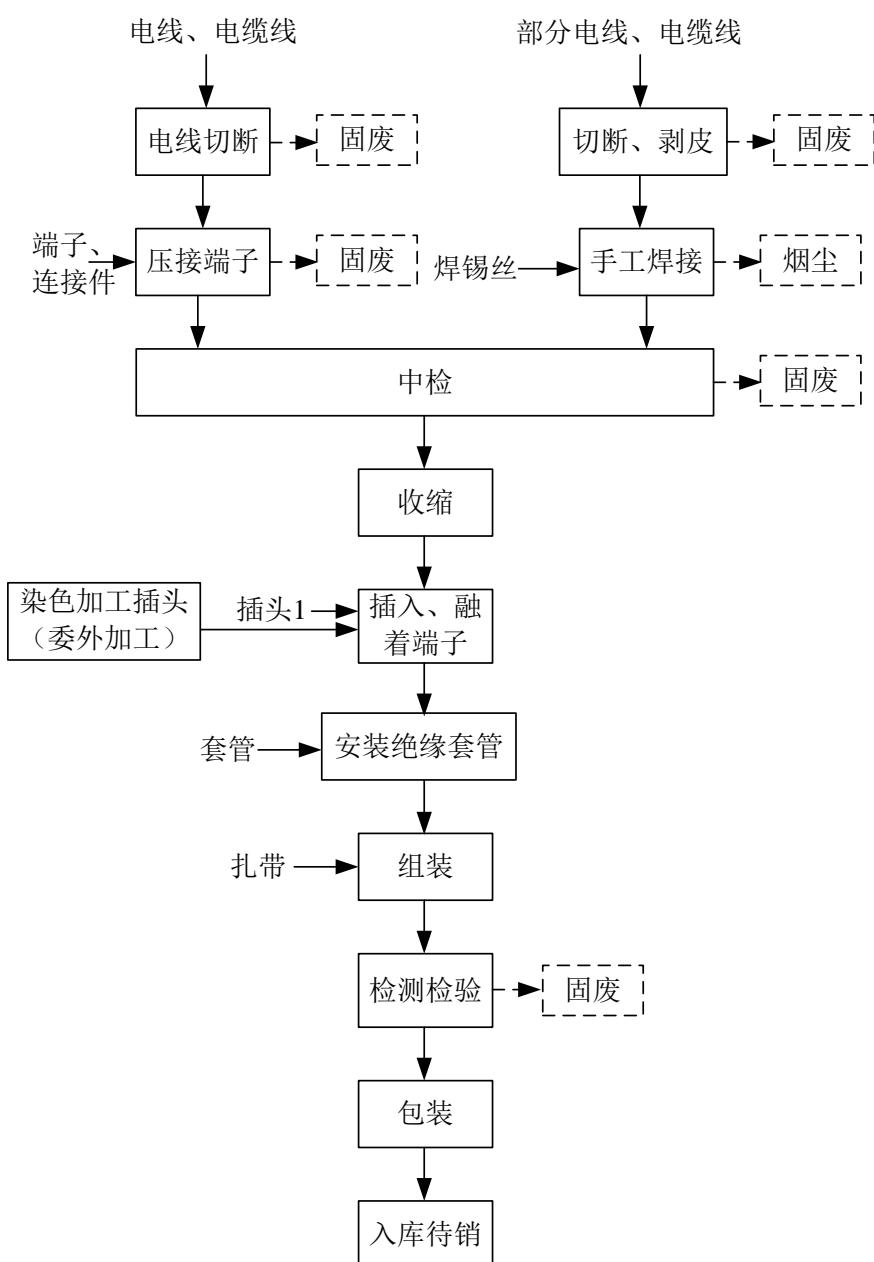


图 2-3 家用电器接插线束接口线缆生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

①电线、电缆线原料经切断后，和压接端子一次成型；经中检手工检查是否压好；再经收缩机收缩后；插入、融着端子[插头1、染色加工插头（委外加工）]；部分产品需安装绝缘套管；再进行组装；经检测检验合格后包装；入库待销。

②部分电线、电缆线原料经切断、剥皮后；经手工焊接；再经中检手工检查是否压好；再经收缩机收缩后；插入、融着端子[插头1、染色加工插头

（委外加工）]; 部分产品需安装绝缘套管；再进行组装；经检测检验合格后包装；入库待销。

3、现有工程污染物实际排放总量

表 2-11 现有工程废气排放情况汇总表 单位: kg/a

排放口类型	排放口编号	排放口名称	污染物	许可年排放量*	实际年排放量	达产情况年排放量	是否稳定达标排放	其他
有组织、无组织排放	DA001、车间	废气排气筒、车间	颗粒物	0.009	0.009	0.009	是	/
			锡及其化合物	0.0089	0.0089	0.0089	是	/
			挥发性有机物	0.621	0.621	0.621	是	/

许可年排放量*: 因现有项目属于环境影响登记表网上备案的建设项目，故无总量控制指标，本评价以现有项目 VOCs 和颗粒物可控排放量作为 VOCs 和颗粒物现有总量控制指标，即许可年排放量。

表 2-12 现有工程废水排放情况汇总表 单位: t/a

排放口类型	污染物	许可年排放量*	实际年排放量	达产情况年排放量	是否稳定达标排放	其他
DW001	COD _{Cr}	0.355	0.321	0.321	是	/
	NH ₃ -N	0.034	0.032	0.032	是	/

许可年排放量*: 因现有项目属于环境影响登记表网上备案的建设项目，故无总量控制指标，本评价以该企业排污权证数据作为现有 COD_{Cr} 和氨氮总量控制指标，即许可年排放量。

表 2-13 现有项目固体废物产生情况汇总表 单位: t/a						
污染源	污染物名称	现有环评年排放量	实际年排放量	达产情况年排放量*	处置方式及去向	其他
危险废物						
设备维修保养	废机油	/	0	0 (0.004)	委托嘉兴市云景环保科技有限公司处置	/
设备维修保养	废含油抹布和手套	/	0	0 (0.001)		/
原料使用	沾染矿物油的废包装物	/	0	0 (0.001)		/
一般工业固体废物						
原料拆包	一般废包装材料	/	0	0 (30)	经收集后外卖嘉兴市高照乡红伟废品收购站综合利用	/
切断、压接、剥皮、中检、检验	废电线	/	0	0 (3.500)		/
压接、中检、检验	废端子	/	0	0 (2.784)		/
废气处理	废滤芯	/	0	0 (0.045)		/
焊接	废锡渣	/	0	0 (0.080)	经收集后外卖综合利用	/
生活垃圾						
职工生活	生活垃圾	/	0	0 (127)	委托环卫部门统一清运	/

根据对企业的现状调查,由于老厂区已经全部停产,新厂区正在建设中尚未投产,无法通过实测调查现有污染源,同时最近的搬迁项目属于填报环境影响登记表,环境影响登记表中无污染物产、排数据。

因此,本评价对于原有污染源的排放情况,废气采用最新《第二次全国污染源普查工业源工业源系数手册》中的产污系数进行理论计算;废水采用劳动定员 570 人,不设食堂,不设宿舍,用水量按 50L/人·d 计,年工作日为 250d 理论计算;固废因现有项目正在建设中尚未投产,故根据对企业老厂区实际产生量的类比调查,得出产生量(括号内)。

4、与项目有关的整改措施

整改要求:本评价要求企业焊接废气由车间无组织排放整改为经收集处理后排气筒有组织排放,即焊接废气经焊接烟尘净化装置收集(收集效率按 85% 计),并处理(滤芯除尘,颗粒物处理效率按 90% 计)后,尾气通过不低于 15m 高排气筒 DA001 排放。

三、运营期主要环境影响和保护措施

运营期环境影响和保护措施	1、运营期废气主要环境影响和保护措施																					
	本项目运营期无废气产生。																					
	2、运营期废水主要环境影响和保护措施																					
	表 3-1 工序产生废水污染源源强核算结果及相关参数一览表																					
	工序/ 生产 线	装 置	污 染 源	废 水 产 生 量 t/a	污染物产生				治理措施				污染物排放			年排 放时 间 h						
污 染 物					核 算 方 法	产 生 浓 度 mg/L	产 生 量 t/a	处 理 工 艺	处 理 能 力 t/a	是 否 可 行 技 术	效 率 %	核 算 方 法	排 放 浓 度 mg/L	排 放 量 t/a								
染色、 冲洗、 脱水	电加热清 洗锅（染 锅）、不 锈钢水槽、 脱水机	生 产 废 水	273	COD _{Cr}	类比 法	600	0.164	废 水 脱 色 +混 凝 反 应 池+斜 管沉淀 池	750	是	/	50	0.014	4000								
				NH ₃ -N		10	0.003					5	0.001									
				SS		100	0.027					类比 法	10	0.003								
本项目外排废水仅为生产废水，水量为 273t/a，插头染色、冲洗、脱水废水通过管道收集混合后，经厂区废水处理设备（采用废水脱色+混凝反应池+斜管沉淀池工艺）处理后排入嘉兴市污水处理工程管网，最终经嘉兴市联合污水处理厂处理达标后深海排放。																						
2.2 产排污情况																						
嘉兴昭和机电有限公司老厂区一直有插头染色工序，根据对老厂区染色废水实际产生量的类比调查，本项目酸性染粉用量为 0.1t/a，插头染色用水量 16.5t/a，其中蒸发、损耗约 16t/a；插头冲洗用水量约 283.5t/a，其中冲洗工序损耗约 10t/a，脱水工序损耗 1.1t/a，故本项目产生的生产废水量为 273t/a。本项目废水水质 pH7~7.5，COD _{Cr} 450~600mg/L（取 600mg/L）、NH ₃ -N5~10 mg/L（取 10mg/L）、SS50~100mg/L（取 100mg/L）；则 COD _{Cr} 产生量为 0.164t/a、NH ₃ -N 产生量为 0.003t/a、																						

SS 产生量为 0.027t/a。本项目废水污染物排放信息见表 3-2~表 3-3。

表 3-2 废水间接排放口基本信息表

排放口 编号	排放口名 称	排放口地理坐标		排放去 向	排放规律	间歇 排放 时段	受纳污水处理厂信息				纳管依 托可行 与否
		经度	纬度				名称	污染物种类	排水协议规定 的浓度限值	排放标准	
DW001	排污单位 总排放口 (生产废 水)	120°43'1 1.50514"	30°47'39. 31862"	进入城 市污水 处理厂	间断排放，排放期 间流量不稳定，但 有周期性规律	16h	嘉兴市联 合污水处 理厂	COD _{Cr}	/	50mg/L	可行
							NH ₃ -N	/	5mg/L		
							SS	/	10mg/L		

表 3-3 雨水排放口基本情况表

排放口 编号	排放 口名 称	排放口地理位 置		排水去向	排放规律	间歇式排 放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水系处 地理坐标		其他
		经度	纬度				名称	受纳水体功能目标	经度	纬度	
YS001	雨水 排放 口	120°4 3'15.0 1436"	30°47' 45.26 634"	进入城市下 水道（再入东 侧花龙桥港）	间断排放，排放期间流 量不稳定且无规律，但 不属于冲击型排放	雨期	北郊河	III 类	120°43'11 .57685"	30°48'3. 88302"	/

2.3 废水处理工艺流程

企业拟在厂区东北角（辅房外北侧区域）建设一座处理规模为 3t/d 的废水处理设备，对染色加工插头工艺产生的生产废水进行处理，采用“废水脱色+混凝反应池+斜管沉淀池”工艺，具体工艺流程图见图 3-1。

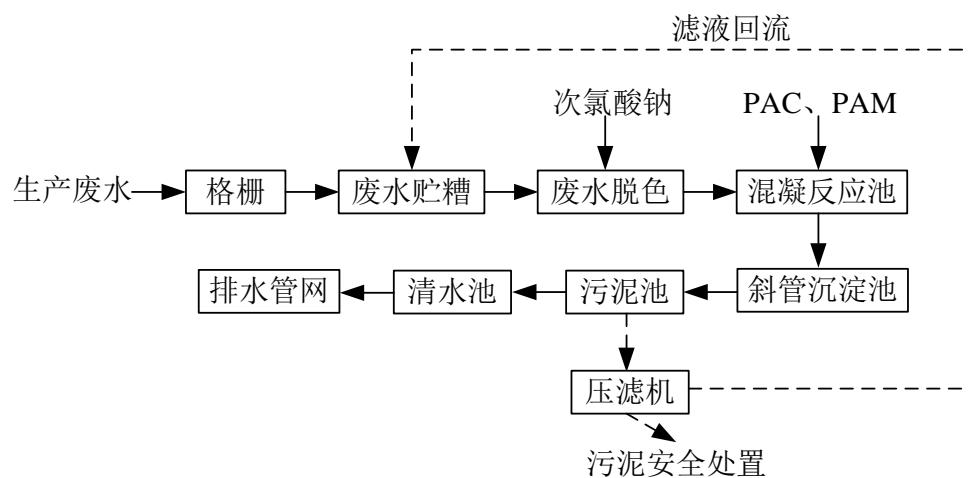


图 3-1 废水处理流程图

废水处理工艺流程说明：

将生产废水收集至废水贮槽中均匀水质、水量，废水贮槽中的水由次氯酸溶液脱色后由提升泵输送至混凝池，在混凝池中加入 PAC 和 PAM 进行反应。调整 pH 值以及助凝剂聚丙烯酰胺(PAM)使其废水中的细小胶羽互相碰撞聚集凝结，变成可沉淀絮状物，废水自进入斜板沉池后，废水由中心管的下口流入池中，通过整流桶的阻碍向四周分布于整个水平断面上，缓缓向上流动，从而达到去除废水中可沉降的有机物及悬浮固体的目的。其中体积大的颗粒物快速沉淀后，输送到污泥浓缩池，斜板沉池中的上清液溢流到下一阶级的反应单元，在反应单元中，废水中体积大的颗粒物快速沉淀后，通过自流输送到污泥浓缩池，污泥浓缩池底部的污泥通过气动隔膜泵输送至压滤机，利用压滤机把污泥挤压，一部分形成干污泥，委外处置，一部分滤液回流至废水贮槽，整个反应程序由自动控制系统控制。

3、运营期噪声主要环境影响和保护措施

本项目生产过程中的噪声源主要为脱水机、水泵等设备运转时的机械噪声，根据类比调查，噪声污染源源强核算结果及相关参数见表 3-4。

表 3-4 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/生产线	装置	噪声源	声源类型 (频发、偶发等)	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间h
					核算方法	噪声值dB(A)	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值dB(A)	
辅房(南侧区域西北角)	脱水	脱水机	脱水机	频发	类比法	70	加强管理,车间合理布局,设备减振,厂房隔声;针对水泵隔声等综合降噪措施	20	类比法	50	4000
厂区东北角(辅房外北侧区域)	废水处理	废水处理设备	水泵等		类比法	80		20		60	

在采取加强管理,车间合理布局,设备减振,厂房隔声;针对水泵采取隔声等综合降噪措施后,预计本项目厂界南、西两侧昼、夜间噪声排放能满足(GB12348-2008)《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的4类标准,厂界北、东两侧昼、夜间噪声排放均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。项目评价范围内无声环境敏感点,项目噪声不会对周边声环境造成不利影响。

4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《固体废物鉴别标准通则》、《国家危险废物名录(2021年版)》、《建设项目危险废物环境影响评价指南》及《危险废物鉴别标准》等,固体废物污染源源强核算结果及相关参数见表3-5。

表 3-5 固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装 置	固体废物名 称	产生 工序	物理 性状	主要 成分	固体 废物 代码	危险 特性	产废 周期	产生情况		处置措施			最终 去向
									核算 方法	产生量 t/a	贮存 方式	利用处置方 式	处置 量 t/a	
原料拆包	/	一般废包装材料	原料拆包	固态	纸板，塑料袋等	383-00 1-07	/	每天	类比法	1	袋装	收集后外卖处理	1	综合利用
废水处理	/	污泥	废水处理	固态	污泥	336-06 4-17	/	每天	类比法	3	袋装	委托有资质单位处置	3	危废处置公司
染色	/	染料废包装物	染色	固态	铁罐	900-04 1-49	T	每天	类比法	0.040	袋装	委托有资质单位处置	0.040	危废处置公司
设备维修保养	/	废机油	设备维修保养	液态	机油	900-21 4-08	T, I	半年	类比法	0.001	桶装	委托有资质单位处置	0.001	危废处置公司
设备维修保养	/	废含油抹布和手套	维修保养	固态	布料、油类	900-04 1-49	T	三个月	类比法	0.003	袋装	委托有资质单位处置	0.003	危废处置公司
原料使用	/	沾染矿物油的废包装物	原料使用	固态	机油	900-24 9-08	T, I	半年	类比法	0.0003	堆叠	委托有资质单位处置	0.0003	危废处置公司

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》和《关于进一步加强建设项目建设项目固体废物环境管理的通知》等相关文件要求，提出固体废物环境管理要求见表 3-7。

表 3-7 固体废物环境管理要求

一般工业固体废物环境管理要求	
(1) 一般工业固体废物暂存库匹配性：	
1、固废贮存场所（设施）管理要求。要求建设单位做好固废在区块内的临时储存工作，一般工业废物贮存参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关规定，依托现有生产车间 1F 东侧中部的一般固废仓库存放，一般固废不得露天堆放，堆放点做好防雨防渗。	
(2) 一般固废委托利用管理要求。本项目一般固废为一般废包装材料。一般废包装材料经收集后外卖综合利用。一般固废经上述措施妥善处置后，对外环境无影响。	
危险废物环境管理要求	
(1) 危险废物暂存库匹配性：危险废物严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）建造专用的危险废物暂存场所，暂存场所应建设基础防渗、防风、防雨、防晒及照明设施等。本项目依托厂区东北角现有 1 层辅房（南侧区域）的危废暂存间（面积约 15m ² ），	
(2) 危险废物运输过程管理要求。危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，尽量避开办公区和生活区；危险废物内部转运作业应采用专用的工具；危险废物内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上。在此基础上，内部危废转运不会对周围环境造成影响。	
3、危险废物委托处置管理要求。根据浙江省生态环境厅定期发布的《浙江省危险废物经营单位名单》，同时考虑危废处置单位的分布情况、处置能力和资质类别等信息，要求将本项目产生的危险废物委托有资质单位进行安全处置。在此基础上，本项目危险废物委托处置满足要求。	

6、环境风险

(1) 风险物质数量与临界量比值

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 C 计算公式 C.1，对照附录 B 风险物质临界量，本项目 Q 值计算结果见表 3-8。

表 3-8 项目涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况

序号	危险物质名称	生产单元名称	所在位置	CAS号	最大存在总量 t	临界量 t	危险物质 Q 值
1	次氯酸钠溶液 [含有效氯<5%]	废水处理	化学品仓库	/	0.105*	5	0.021
2	机油	设备维修保养	原料仓库	/	0.001	2500	0.0000004
3	废机油	设备维修保养		/	0.001	2500	0.0000004
4	沾染危险废物的 废包装物	原料使用	危废暂存 场所	/	0.0003	50	0.000006
5	废含油抹布和手 套	设备维修保养		/	0.003	50	0.00006
6	染料废包装物	染色		/	0.040	50	0.0008
7	污泥	废水处理		/	3	50	0.06
项目 Q 值 Σ							0.0818668

注：次氯酸钠按纯物质计算

表 3-9 影响途径和风险防范措施

序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
1	次氯酸钠溶液[含有有效氯<5%]、机油泄露,易燃品管理不善可能发生火灾爆炸	危废泄漏,污染物通过雨水管网、地表径流污染地表水,或通过渗入厂区绿化带进而污染地表水、地下水、土壤环境。危废发生火灾爆炸事故,还可能导致燃烧气体影响周围大气环境,以及消防水污染地表水、地下水。	1、强化风险意识,加强安全管理,深入贯彻“安全第一、预防为主、以人为本、防消结合”的安全生产基本原则;严格执行防火、防爆、防雷击、防毒害等各项要求。 2、为防止可能发生的次氯酸钠、机油等原料和危险废物泄露,以及受污染的雨水、消防水通过地面渗透进入附近土壤和水体中,要求企业严格遵守国家已有标准,进行风险物质的存放,厂区原料仓库地面硬化;染色加工插头车间、化学品仓库落实防渗、防腐、防漏措施;危废仓库严格按照GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准(2013年修改)》中的防风、防雨、防晒、防渗漏、防腐要求建设;加强生产管理,避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象,将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度,制定危险废物管理制度。 3、加强对生产设施的维护、检修,确保设备正常运行,杜绝安全事故的发生。设置风险监控系统,安排生产负责人定期、不定期对染色加工车间、原料仓库、废水处理区域和危废仓库进行监督巡检,对于违规操作及时更正,对于隐患坚决消除;针对运营中可能产生的异常现象和存在的安全隐患,制定各项安全管理制度和风险防范措施并严格落实。 4、对于原料包装破损要及时更换或修复,对于车间内跑、冒、滴、漏现象要及时采取措施,加强运输过程风险防范,地面残留物料及时清理妥善处置,防止在贮存、运输、使用过程中发生大面积泄露等环境风险。
2	危险废物泄露,易发生火灾	废水处理设备故障,废水事故性排放,污染水环境	5、制定突发环境事件应急预案,成立厂内应急救援队伍,落实救援责任,定期组织应急教育培训及应急演练。为员工提供安全防护用品,配备应急救援设施和器材,定期开展相关设施、器材使用培训。 6、同时,车间内应杜绝明火,特别是原料仓库、危废仓库,车间墙壁张贴相应警告标志,配备灭火器、消防栓等消防器材,完善消防管理体系和消防救援队伍建设。定期进行防火检查,一要进行制度落实情况检查,二要对消防设备器材进行检查维修,保证设备器材完好有效、消防通道畅通无阻。
3	废水处理设备故障,废水事故性排放		

7、总量控制指标

表 3-10 总量控制指标一览表 单位: t/a

总量控制污染物	现有总量指标	现有达产排放量	本项目排放量	本项目实施后全厂排放量	以新带老削减量	变化量	总量来源	总量削减比例	总量建议值
COD _{Cr}	0.355	0.321	0.014	0.335	/	+0.014	/	/	0.335
NH ₃ -N	0.034	0.032	0.001	0.033	/	+0.001		/	0.033
VOCs	0.621kg/a	0.621kg/a	0	0.621kg/a	/	0		/	0.621kg/a
颗粒物	0.009kg/a	0.009kg/a	0	0.009kg/a	/	0		/	0.009kg/a

注: 1、现有总量指标来源于企业排污权证。

2、根据《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法(试行)》(浙环发[2012]10号),新建、改建、扩建项目同时排放生产废水和生活污水且新增水主要污染物排放的,应按规定的化学需氧量和氨氮替代削减比例要求执行。本项目属于改建项目,项目实施后排放生产废水和生活污水,因此,本项目 COD_{Cr}、NH₃-N 需按 1:2 进行区域替代削减。因改建项目实施后企业 COD_{Cr}、

$\text{NH}_3\text{-N}$ 排放量未超现有项目总量控制指标，故 COD_{Cr} 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 无需进行区域平衡替代削减。

8、自行监测

结合项目情况，《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017) 及《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018)，本项目自行监测要求见下表 3-11。

表 3-11 自行监测要求-手工监测

污染源类别	排放口编号	排放口名称	监测内容	监测因子	监测频次
废气	DA001	废气排放口	烟气流速、烟气温度、烟气压力、烟气量	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/年
		生产车间	温度，气压，风速，风向	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/年
废水	DW001	排污单位排放口(生产废水)	流量	pH、 COD_{Cr} 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、SS	1 次/季
噪声	厂界南、西两侧		Leq(A)		1 次/季度
	厂界北、东两侧				

四、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口 (编号、 名称)/污 染源	污染物 项目	环境保护措施	执行标准	
				名称/文号	浓度限值
大气环境	废气排放 口 (DA001)	颗粒物、 非甲烷 总烃	要求企业焊接废气由车间无组织排放整改为经收集处理后排气筒有组织排放,即焊接废气经焊接烟尘净化装置收集并处理后,尾气通过不低于 15m 高排气筒 DA001 排放	《大气污染 物综合排放 标准》(GB16297 -1996) 表 2 中的 二级标准	颗粒物: 120mg/m ³ 、 3.5kg/h; 非甲 烷总烃: 120mg/m ³ 、 10kg/h
	生产车间	颗粒物、 非甲烷 总烃	要求企业日常加强车间通风换气	《大气污染 物综合排放 标准》(GB16297 -1996) 表 2 中的 无组织排放监控 浓度限值	颗粒物: 1.0mg/m ³ ; 非 甲烷总烃: 4.0mg/m ³
				《挥发性有机物 无组织排放控制 标准》 (GB37822-2019)	1h 平均浓度值 从严执行大气 综排、任意一 次浓度值 20mg/m ³
地表水环境	生产废水 (DW001)	pH	新建一座处理规模为 3t/d 的废水处理设备一套, 采用“废水脱色+混凝反应池+斜管沉淀池”工艺, 生产废水通过管道收集, 经废水处理设备处理后排入嘉兴市污水处理工程管网, 最终经嘉兴市联合污水处理厂处理达标后深海排放。	《污水综合排放 标准》 (GB8978-1996)、 《工业企业废水 氮、磷污染物 间接排放限值》 (DB33/887-2013)	6~9
		COD _{Cr} NH ₃ -N			500mg/L 35mg/L
声环境	染色加工 车间	连续等 效 A 声 级	确保本项目厂界噪声稳定达标, 要求建设单位采取以下措施: ①设备购置时采用高效低噪设备; ②水泵隔声综合降噪措施; ③加强对车间的管理和对员工的培训, 严格按照生产班次生产, 合理安排高噪声作业时间, 文明操	厂界南、西两侧噪 声达到《工业企业 厂界环境噪声排 放标准》 (GB12348-2008) 中的 4 类标准, 厂 界北、东两侧噪声 达到《工业企业厂 界环境噪声排放 标准》	400mg/L
					3 类, 昼间 65 (dB) 4 类, 昼间 70 (dB)

			作，轻拿轻放；④平时加强对生产设备的维修与保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；⑤加强厂区绿化，在各厂界种植高密集树木，车间周围加大绿化力度，从而使噪声最大限度地随距离自然衰减。	(GB12348-2008)中的3类标准	
固体废物			一般废包装材料一般固废经收集后外卖综合利用；污泥、染料废包装物、废机油、废含油抹布和手套和沾染矿物油的废包装物等危险废物暂存，定期委托有资质单位安全处置；落实措施，固废做好收集处置工作，实现零排放。		
土壤及地下水污染防治措施			要求建设单位切实落实好废水的收集、输送以及各类固体废物、原料的贮存工作；严格采取防渗漏措施建设废水处理设备、污水管道采用 PE 防渗管道输送污水；做好厂区染色加工插头车间、原料仓库地面硬化，化学品原料仓库落实防渗、防腐、防漏措施；危废仓库严格按照 GB18597-2001 《危险废物贮存污染控制标准（2013 年修改）》中的防风、防雨、防晒、防渗漏、防腐要求建设；加强生产管理，避免生产过程中的跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄露的环境风险事故降到最低程度		
生态保护措施		/			
环境风险防范措施			1、企业建立安全管理、职业卫生三级管理网络； 2、定期对废水处理设备进行维护、修理，使其处于正常运转状态，杜绝事故性排放；一旦发现废水处理设备出现故障，须立即停止生产，待故障排除完毕、设施正常运行后方可恢复生产。加强对危废暂存场所的管理，防止发生泄漏事故； 3、配备消防栓、灭火器等消防器材，防护口罩、防护面具、防护手套等个人防护用具，黄沙、活性炭、空桶等泄漏控制材料； 4、制定突发环境事件应急预案，成立厂内应急救援队伍，落实救援责任。		
其他环境管理要求			1、建立健全企业环保规章制度和企业环境管理体系。 2、建立环保台账，记录每日的废水处理设备运行情况，确保污染物稳定达标排放；制定危险废物管理计划并报环保部门备案，如实记录危险废物贮存、利用处置相关情况。 3、落实日常环境管理和污染源监测工作。 4、建设单位如产品方案、工艺、设备、原辅材料消耗（或组分）、厂区平面布置等情况或建设地块发生变化时，应向环保部门及时申报重新进行环境影响评价。		